



ПОЛУПРИЦЕП ТРАКТОРНЫЙ
ПС – 25Б, ПС-25Б-Ш
(полуприцеп самосвальный)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПС – 00.000 РЭ



1. Общие сведения об изделии

Полуприцеп самосвальный ПС-25Б, ПС-25Б-Ш (далее полуприцеп), предназначен для транспортировки различных сельскохозяйственных грузов, зерновых, корнеплодов, твердых органических удобрений, строительных материалов и других грузов по всем видам дорог и в полевых условиях. Полуприцеп самосвальный ПС-25Б-Ш (далее полуприцеп) в комплектации со съемным шнеком-перегрузчиком (далее шнек) предназначен для загрузки семян и сыпучих неорганических удобрений в машины отечественного и импортного производства, имеющие большую высоту загрузки.

Безопасность жизни, здоровья потребителей и охрана окружающей среды, предотвращение причинения вреда имуществу потребителей обеспечиваются при соблюдении требований «Руководства по эксплуатации» на полуприцеп.

Следование требованиям «Руководства по эксплуатации» является залогом долговечной и безотказной работы полуприцепа.

«Руководство по эксплуатации» предназначено для того, чтобы водитель трактора, эксплуатирующий полуприцеп, мог ознакомиться с порядком работы и технического обслуживания полуприцепа, требованиями безопасности при эксплуатации полуприцепа.

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-RU.АД50.В.03030/20 на полуприцеп ПС-25Б, ПС-25Б-Ш выдан органом по сертификации «СТАНДАРТМАШ-ТЕСТ» г. Москва. Срок действия с 03.10.20 по 02.10.25 г.

При покупке полуприцепа проверьте его комплектность, наличие и соответствие оформленной технической документации.

Фирменная табличка с номером и моделью полуприцепа расположена на передней части рамы с правой стороны по ходу движения.

Следует иметь в виду, что приведенная информация и описание устройства узлов и систем управления полуприцепа соответствует состоянию технической документации изготовителя на время подготовки данного **Руководства** к публикации. Вследствие постоянного совершенствования конструкции полуприцепа, вы можете встретить некоторые отличия технического описания от реального изделия. Иллюстрации, приведенные в «Руководстве по эксплуатации», показывают типовую конструкцию различных узлов и деталей полуприцепа и могут не в полной мере отражать все особенности конструкции и формы деталей аналогичного назначения, установленных на полуприцепе. Тем не менее, настоящее Руководство поможет Вам разобраться в устройстве и функционировании полуприцепа.

В связи с постоянным совершенствованием изделий «АО «Производственная Компания «Ярославич» оставляет за собой право вносить изменения как в данное Руководство, так и в описываемый продукт без предварительного уведомления.

Изменения технических характеристик также могут вноситься в спецификации изделия без предварительного уведомления.

Гарантийные обязательства предприятия-изготовителя, комплектность, свидетельство об упаковывании и приёме полуприцепа, гарантийный талон находятся в Паспорте на полуприцеп.

Ниже в тексте **Руководства** используются следующие способы зрительного выделения важных предупреждений.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Текст в рамке содержит инструкции, нарушение которых может привести к тяжелым и опасным травмам или даже гибели людей

ВНИМАНИЕ

Текст в рамке содержит инструкции, нарушение которых может привести к выходу полуприцепа из строя или стать причиной серьезных повреждений отдельных деталей и узлов

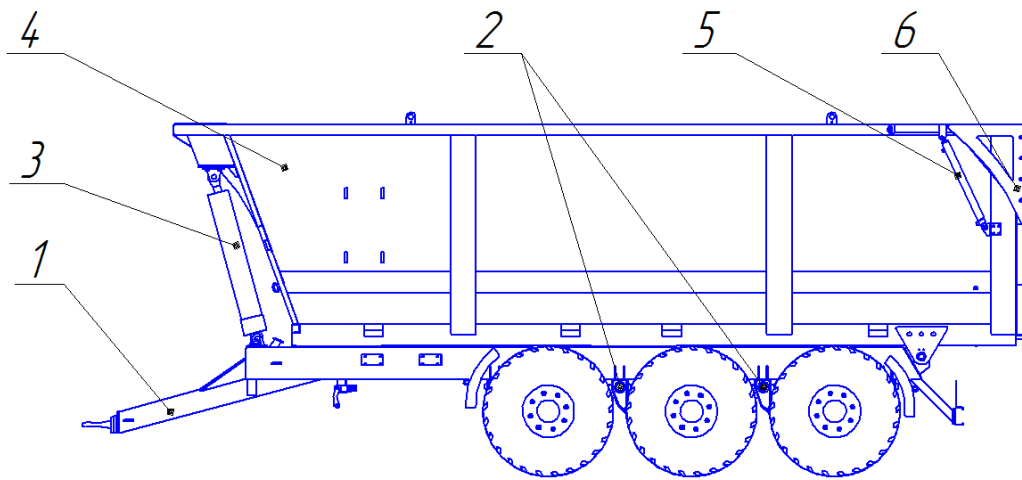
2. Основные технические данные и характеристики

Наименование параметра	ПС-25Б	ПС-25Б-Ш
Грузоподъемность, кг	25000	25000
Вместимость кузова, м ³ , без наставных бортов:	30	30
С наставными сетчатыми бортами	38	38
Глубина кузова, мм, без наставных бортов:	1900	1900
с наставными сетчатыми бортами:	2400	2400
Габаритные размеры, мм, не более		
Длина	9000	9500
Ширина	2550	2550
Высота /высота с сетчатым бортом	3360/3900	3360/3900
Максимальная скорость передвижения, км/ч, до		
- в снаряженном состоянии	35	
- с разрешенной максимальной массой	25	
Давление в шинах, МПа	0,4	0,4
Максимальная высота при выгрузке, мм	7750	7750
Размерность шин	550/60-22,5 или 560/60-R22,5 или 365/65-R22,5	
Дорожный просвет, мм, не менее	350	350
Снаряженная масса, кг, не более	7850	7950
Тяговый класс трактора, не менее	5	5
Напряжение бортовой электрической сети, В	12	
Давление жидкости в гидросистеме, МПа, не более	16	
Объем масла гидросистемы полуприцепа, л, не менее	85	

3. Описание и работа изделия

3.1 Самосвальный полуприцеп ПС-25Б (рис.1) состоит из рамы с дышлом и прицепным устройством, системы подвески «Тридем», кузова с опрокидывающим механизмом кузова и гидрофицированным задним бортом, рабочей и стояночной тормозных систем, системы электрооборудования и гидросистемы опрокидывающего механизма. Для увеличения объема перевозимого груза может опционально комплектоваться цельнометаллическими или сетчатыми бортами.

3.2 Шасси состоит из однобалочного дышла приваренного к раме полуприцепа. На раме смонтирован кронштейн шарнира гидроцилиндра опрокидывающего механизма, клапан ограничения подъема кузова, пневмопривод тормозов, электрооборудование. Опорная балка заканчивается кронштейном сцепной петли.



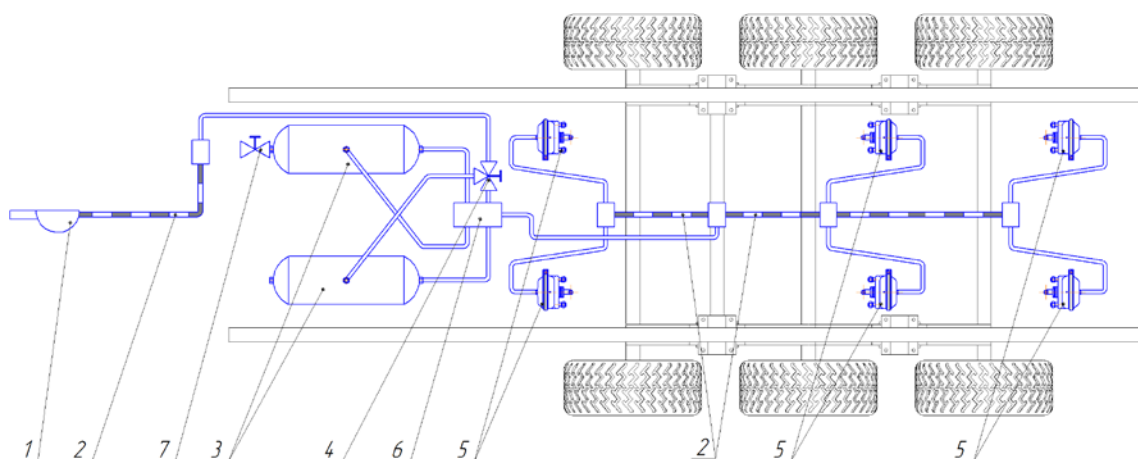
*Рис.1 Схема полуприцепа самосвального ПС-25Б
1. Рама с дышлом 2. Система подвески "Тридем".
3. Гидроцилиндр опрокидывающий. 4. Кузов.
5. Гидроцилиндр заднего борта. 6. Задний борт.*

3.3 К осям колес приварены фланцы для крепления тормозов и кронштейны для крепления тормозных камер с разжимными кулаками.

3.4 Ступицы литые, вращаются на двух конических роликовых подшипниках. С внутренней стороны ступицы на шпильках установлен тормозной барабан, а с внешней — колесо.

3.5 Полуприцеп оборудован колодочными тормозами с двумя независимыми один от другого приводами: пневматическим (от пневматической системы трактора) (рис.2) и механическим— ручным (стояночный тормоз).

По умолчанию полуприцеп оснащен двухпроводной тормозной системой. Потребитель может самостоятельно доработать тормозную систему по однопроводному типу. Для этого необходимо отсоединить магистраль, которая идет к выходу 4 воздухораспределителя, а получившееся отверстие заглушить заглушкой



Пневматическая схема полуприцепа ПС-256
 1. Соединительная головка типа Б 2. Соединительный шланг 3. Воздушные баллоны
 4. Кран ручного управления тормозами полуприцепа 5. Тормозные камеры
 6. Воздухораспределитель 7. Кран отбора воздуха.

Рис 2. Пневматическая схема.

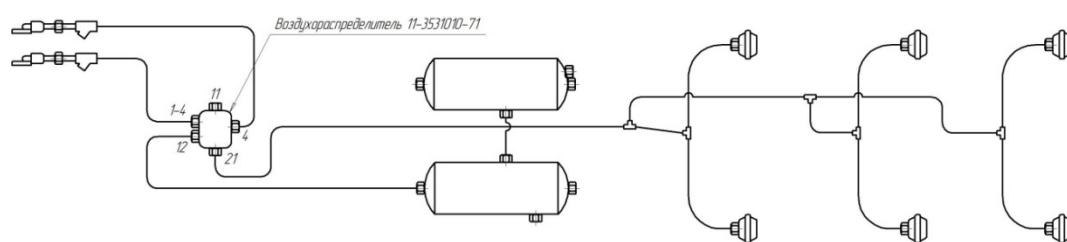


Схема тормозная двухпроводная.

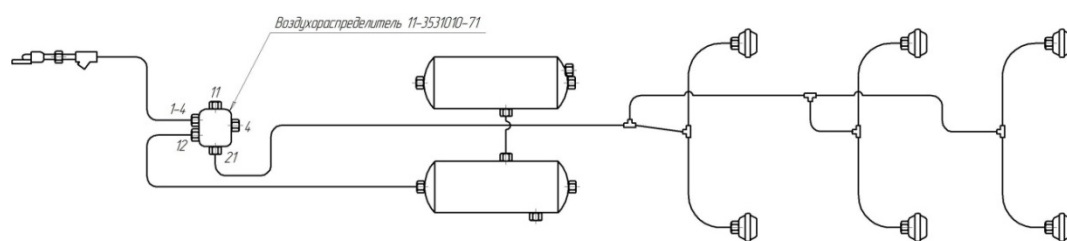


Схема тормозная однопроводная.

Рис. 2а. Схема однопроводная и двухпроводная.

Стояночный тормоз с ручным приводом служит для затормаживания полуприцепа на стоянке. Основные его части — винт, трос, стяжные пружины, направляющие ролики, рычаги. Стяжные пружины предназначены для натяжения троса в расторможенном состоянии и для возвращения рычагов в исходное положение. Для затормаживания полуприцепа, рукоятка привода стояночного тормоза вращается по ходу часовой стрелки. При этом ролик перемещается в сторону рукоятки и тянет за собой трос. Трос натягивается и через направляющие ролики поворачивает рычаги, укрепленные на разжимных кулаках. Кулаки разжимают колодки, и происходит затормаживание колес полуприцепа.

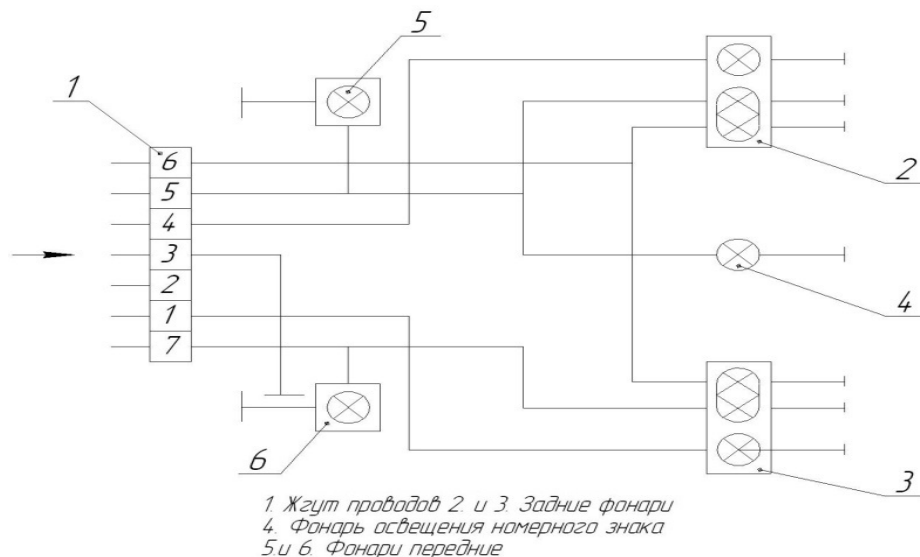


Рис.3 Электрооборудование

- 3.6 Комплект электрооборудования состоит из жгута проводов с вилкой, фонаря номерного знака, фонарей передних и задних.
- 3.7 Гидросистема опрокидывающего механизма работает от гидросистемы трактора и состоит из одного телескопического гидроцилиндра подъема-опускания кузова, клапана ограничения подъема кузова, двух гидроцилиндров подъема-опускания заднего борта, разрывных муфт, трубопровода и шлангов высокого давления (рис.4). Разрывные муфты служат для быстрого соединения и разъединения гидросистемы полуприцепа и трактора, а также для предохранения от обрыва рукавов при трогании трактора.
- 3.8 Шнек состоит из приемного бункера с выгрузным шнеком, оснащенного гидромотором и комплектом гидрооборудования, направляющей рамки и лебедки, регулирующей высоту подъема шнека. При демонтаже шнека стыковочный узел полуприцепа закрывается заглушкой. Подключение гидрооборудования и электрооборудования шнека см. в инструкции на шнек.
- 3.9 При демонтаже шнека гидроцилиндры подъема-опускания заднего борта подключаются к гидросистеме с помощью разрывных муфт.
- 3.10 Транспортная тележка полуприцепа оборудована **подруливающей задней осью (или двумя – см. рис.4б)**. На гидроцилиндр подруливающей оси (осей) протянута отдельная ветка гидравлики для подключения к гидрораспределителю трактора. При установке рукояти гидрораспределителя в «плавающее» положение происходит свободное перетекание масла из полости в полость и, соответственно, подруливание оси. Для фиксации подруливающей оси (осей) необходимо гидрораспределителем трактора подать давление на гидроцилиндр оси (при этом гидроцилиндр оси самоцентрируется и устанавливает ось в продольное направление к движению), а затем перевести рычаг гидрораспределителя в «запертое» положение
- 3.11 Гидросистема полуприцепа может опционально оборудоваться автономной гидравлической станцией на подъем кузова основным гидроцилиндром. Функционирование гидростанции осуществляется от насоса с приводом от ВОМ трактора (рис. 4а). Для приведения в действие автономной гидросистемы необходимо подсоединить насос (устанавливается на дышле полуприцепа) карданным валом (входит в комплект) с валом отбора мощности трактора. Рекомендуются

обороты ВОМ – 1000 об/мин. При включении ВОМ происходит подача масла в гидроцилиндр полуприцепа, при отключении ВОМ происходит обратный спуск масла в масляный бак автономной системы. К автономной системе подключается только гидроцилиндр подъема кузова, гидроцилиндры открывания заднего борта подключаются к гидросистеме трактора.

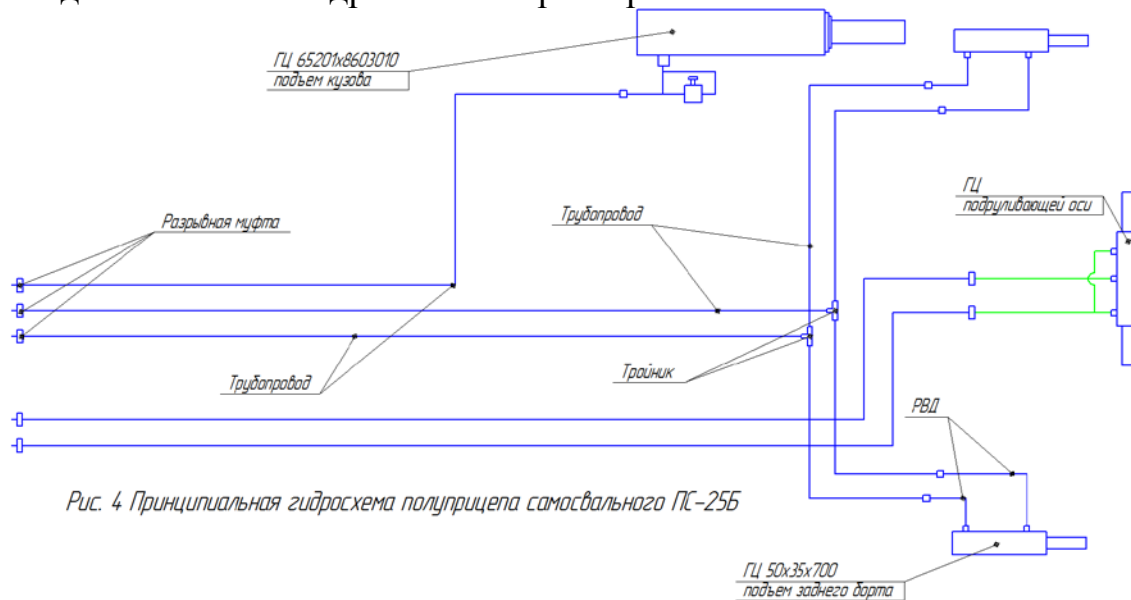


Рис. 4 Принципиальная гидросхема полуприцепа самосвального ПС-25Б

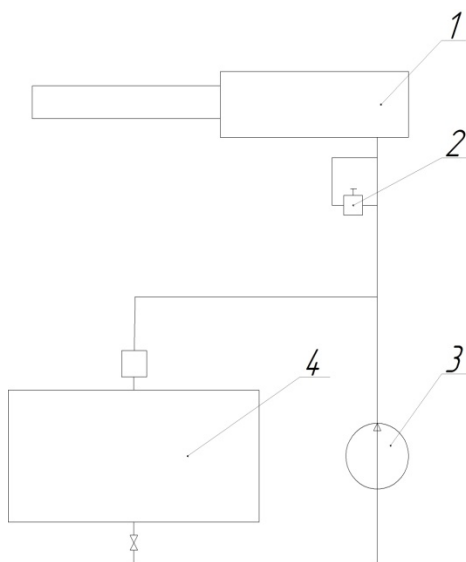


Рисунок 4а. Схема принципиальная автономной гидростанции.

1. Гидроцилиндр телескопический. 2. Клапан перепускной. 3. Насос. 4. Бак масляный.

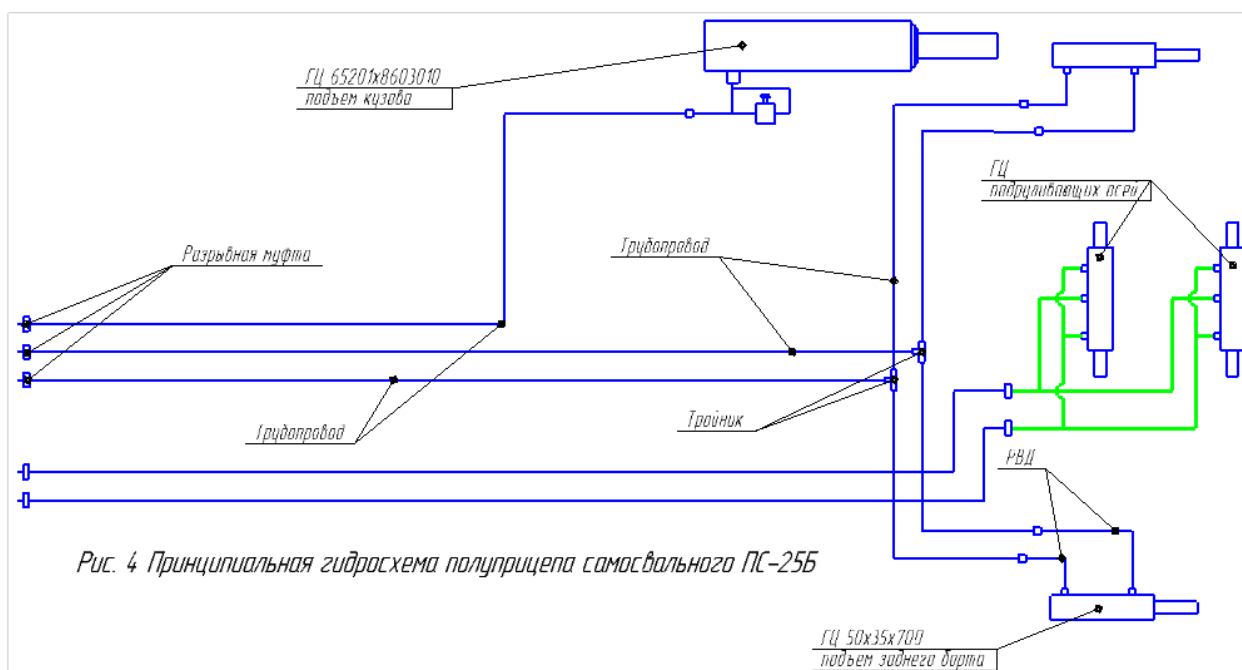


Рис.46. Схема принципиальная гидравлическая (2 подруливающие оси).

4. Требования безопасности

К работе допускаются лица, знающие правила эксплуатации и обслуживания полуприцепов с опытом работы на тракторе. Трактористам необходимо знать и соблюдать правила дорожного движения.

Агрегатирование полуприцепа с трактором необходимо производить через ТСУ- 3К (гидрокрюк) или ТСУ – 3В (вилка). Дополнительно укрепить соединение полуприцепа с трактором страховочными цепями или тросами.

Перед эксплуатацией необходимо проверить затяжку резьбовых соединений, исправность работы тормозов, электрооборудования.

На подъемах и спусках не более 20% полуприцеп с полной массой должен удерживаться при заторможенных колесах - стояночной тормозной системой, при отсоединении от трактора – стояночным тормозом неограниченное время.

Усилие на рукоятке привода стояночного тормоза не должно превышать 400 Н (40кгс/см²).

ВНИМАНИЕ

Перед началом работ необходимо удалить транспортировочный фиксатор, соединяющий раму и кузов, а также поперечную транспортировочную распорку заднего борта.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Запрещается:

- Эксплуатировать полуприцеп с неисправными тормозной и электрической системами.
- Находиться между трактором и полуприцепом при сцепке.
- Двигаться с не подсоединенными к трактору страховочными цепями (тросами), заторможенным стояночным тормозом, со спущенными шинами, а

также поперек склона, угол которого больше 10°.

- Разгружать полуприцеп на площадках с поперечным уклоном более 5°.
- Погрузка скальных навалочных грузов с высоты более 1 м при массе отдельных включений свыше 5 кг.
- Загрузка полуприцепа выше надставных бортов.
- Эксплуатировать полуприцеп с автомобилями.
- Перевозить людей в кузове полуприцепа.
- Все операции, связанные с техническим обслуживанием, устранением неисправностей, очисткой полуприцепа от грязи, необходимо выполнять только при неработающем двигателе трактора.

5. Подготовка к работе и порядок работы

ВНИМАНИЕ

При сцепке полуприцепа с трактором произведите следующие работы:

- Установить дышло полуприцепа так, чтобы сцепная петля находилась на высоте буксирного прибора трактора.
- Вынуть шкворень у буксирного прибора трактора.
- Осторожно подать трактор назад до совмещения скобы буксирного прибора со сцепной петлей полуприцепа и зафиксировать данное положение шкворнем буксирного прибора.
- Штепсельную вилку полуприцепа вставить в розетку трактора.
- Соединить головку шланга тормозной системы полуприцепа с головкой тормозной системы трактора.
- Открыть кран пневмосистемы, установленный на тракторе.
- Опустить стояночный тормоз, вращая рукоятку против часовой стрелки до отказа.

ВНИМАНИЕ

Отсоединение полуприцепа от трактора:

- Затормозить полуприцеп стояночным тормозом (рукоятку привода вращайте по часовой стрелке до отказа).
- Вынуть штепсельную вилку из розетки и вставить в отверстие пластины дышла, аккуратно сматывая шнур электропроводки.
- Разомкнуть соединительную головку шланга тормозной системы.
- Отсоединить сцепную петлю от буксирного устройства трактора.

6. Органы управления и приборы

- 6.1 Управление органами полуприцепа осуществляется из кабины трактора.
- 6.2 Пневмопривод тормозов машины подключен к пневмоприводу трактора и управляется совместно с тормозами трактора.
- 6.3 Гидросистема полуприцепа соединена с гидросистемой трактора при помощи быстроразъёмных муфт. При разгрузке полуприцепов перемещают рычаг

распределителя гидросистемы трактора в положение «Подъем». При этом масло поступает в гидроцилиндр, который поднимает кузов. Для опускания кузова рычаг ставят в положение «Плавающее». Полуприцеп загружают при положении рычага «Плавающее». Это предотвращает опоры гидроцилиндра от поломок в результате перегрузки, которая возникает за счет повышения давления в замкнутой гидросистеме (рычаг в нейтральном положении).

6.4 Электросистема полуприцепа соединена с электросистемой трактора при помощи 7-контактной розетки.

6.5 Полуприцеп может опционально оснащаться автономной гидравлической станцией, если масла в ТС не хватает для полного опрокидывания кузова. Гидростанция предлагается в двух вариантах исполнения: для тракторов, оснащенных ВОМ и для тракторов без ВОМ. Схемы подключения автономных гидростанций указаны в Приложении к данному РЭ.

7. Правила эксплуатации и регулировки

7.1 Регулировка подшипников ступиц колес.

Производится при появлении осевого люфта (стук, виляние) колес в следующем порядке:

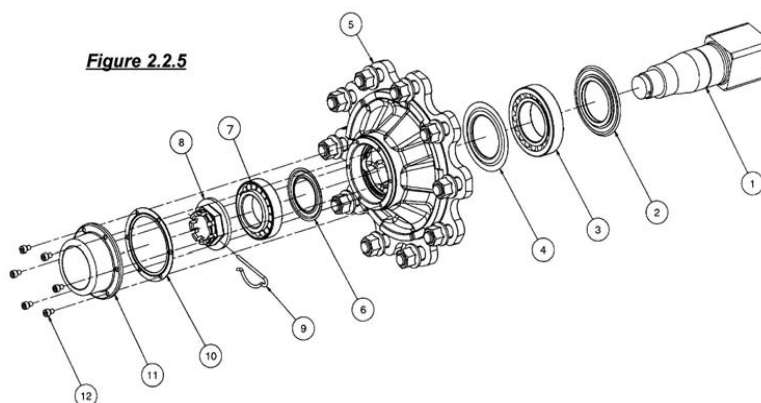


Рис. 5 Схема регулировки подшипников ступиц колес.

- Снять крышку ступицы 11.
- Снять стопорный либо пружинный (если имеется) шплинт корончатой гайки 8.
- Затянуть гайку цапфы 8 (правая резьба) таким образом, чтобы восстановить все внутренние зазоры (подшипники с коническими роликами плотно прилегают к заплечику ступицы, опорной втулке, цапфе и корончатой гайке). Вращение колеса/ступицы должно казаться слегка заторможенным.
- Ослабить гайку цапфы 8 до тех пор (но не более) пока пропадет трение корончатой шайбы к внешнему подшипнику 7 и удостоверьтесь, чтобы отверстие прохода шплинта совпадало с самым близким пазом корончатой гайки.
- Заставьте немного вибрировать ступицу при помощи молотка, чтобы снять напряжение всей структуры.
- Проверьте вращение ступицы - оно должно быть гладким.
- Предпочтительней “свободная” установка нежели “жесткая”.

- Каждый раз по завершению регулировочных работ рекомендуется заменить шплинт.

- Установить крышку.

- Заново одеть колесо. Усилие затяжки 350 Нм.

После того как вы установили колесо прокрутите его, остановка должна произойти после небольшого раскачивания, вызванного дисбалансом.

7.2 Регулировка свободного хода тормозов.

В отрегулированных тормозах ход штока тормозных камер должен быть 25...40 мм. При увеличении хода штока тормоза должны быть отрегулированы. При этом разница в ходе штоков тормозных камер не должна превышать 8 мм. Колесо в расторможенном состоянии должно проворачиваться от усилия руки.

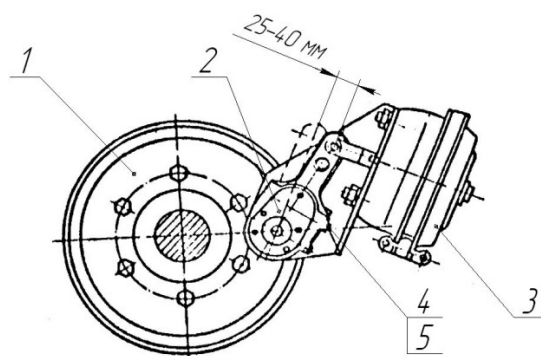


Рис. Схема регулировки тормозов
1. Колесо в сборе 2. Рычаг регулировочный
3. Камера тормозная 4. Винт регулировочный
5. Ось червяка

Рис. 6 Схема регулировки тормозов

При регулировке тормозов балансирной тележки стояночный тормоз должен быть расторможен.

Регулировку тормозов производить следующим образом:

- поднять домкратом колесо;
- проверить наличие осевого люфта подшипников колеса и при необходимости отрегулировать подшипники колес;
- расстопорить ось червяка 5 (рис.6) рычага регулировочного 2, отвернув винт стопорный 4;
- завернуть червяк регулировочного рычага до упора, затем повернуть его в обратную сторону на $1/3 \dots 1/2$ оборота, обеспечив ход штока тормозной камеры 25...40 мм;
- застопорить ось червяка 5;

После регулировки тормозов проверить торможение всех колес.

В случае необходимости произвести дополнительную регулировку.

7.3 Регулировка механизма подъёма кузова.

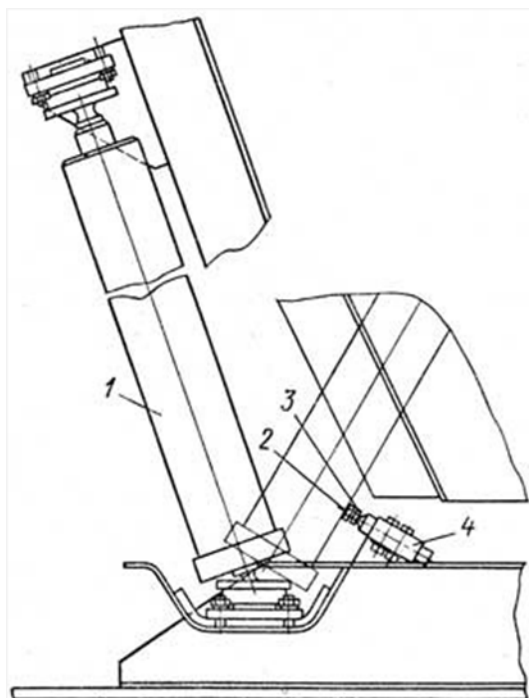


Рис.7 Регулировка механизма подъема кузова:

1 — гидроцилиндр; 2 — регулировочный винт; 3 — контргайка; 4 — клапан ограничения подъема платформы.

1 Отвернуть контргайку 3 регулировочного винта 2 (см. рис. 7). 2. Ввернуть регулировочный винт в шток до отказа. 3. Поднять кузов полуприцепа до положения $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$. 4. Вывернуть регулировочный винт 2 (см. рис. 7) из штока клапана до упора в корпусе гидроцилиндра 1 и застопорить контргайкой 3. 5. опустить и вновь поднять кузов, убедиться, что подъем прекращается при достижении угла 45° .

8. Техническое обслуживание

Вид технического обслуживания		Периодичность
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)		Через 8 - 10 ч
Первое техническое обслуживание (ТО-1)		Через 110-130 ч
Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления, материалы для проведения работ
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)		
1. Очистить кузов полуприцепа от остатков технологического материала. Очистить фонари и световозвращатели от грязи	Наличие остатков технологического материала и грязи не допускается	Визуально. Лопата, ветошь.
2. Наружным осмотром проверить техническое состояние полуприцепа, крепление колес, кузова, крепление сцепной петли.	Излом и прослабление креплений не допускается. Оси должны быть зашплинтованы. Моменты затяжки для М16 – 299Нм, для М20 – 585 Нм.	Комплект инструментов.
3. Проверить герметичность гидросистемы. При необходимости затянуть прослабленные соединения	Утечка масла не допускается	Инструмент комплекта ЗИП трактора и полуприцепа

4. Проверить давление в шинах (см. таблицу давления в шинах ниже) и, при необходимости довести до нормы	Давление в шинах должно быть одинаковым.	Манометр шинный, насос для шин.
5. Проверить работоспособность электрооборудования	Приборы освещения и сигнализации должны работать	Визуально
Первое техническое обслуживание (ТО-1)		
1. Очистить полуприцеп от грязи и остатков технологического материала		Щетка, ветошь
2. Выполнить все операции ЕТО		Инструмент комплекта ЗИП трактора и полуприцепа.
3. Проверить люфт колес, для чего поднять домкратом колесо до отрыва от грунта и перемещением в осевом направлении определить имеющийся в подшипниках зазор. При наличии зазора отрегулировать подшипники	Люфт колес не допускается. После регулировки колеса должны свободно вращаться без ощутимой осевой «игры» и «качки»	Инструмент комплекта ЗИП трактора и полуприцепа, домкрат.
4. Произвести смазку полуприцепа согласно схемы, предварительно очистив от грязи масленки и места вокруг них.	Отсутствие смазки не допускается	Шприц
5. Отрегулировать зазор между тормозными колодками и барабаном. Вращая поднятое колесо завернуть ось регулировочного рычага, так чтобы колесо затормозилось. Повернуть ось регулировочного рычага в обратную сторону чтобы колесо свободно вращалось от руки. После регулировки тормозов обоих колес проверить тормоза на нагрев при движении полуприцепа.	При прикосновении рукой к барабану не должен ощущаться нагрев.	

Карта смазки

Наименование сборочной единицы	Кол-во в изделии	Марка ГСМ		Масса (объем) ГСМ для заправки	Периодичность смены ГСМ
		Основная	Дублирующая		
Подшипники ступиц колес: ПС-12Б-02	4	ADR Lithogrease 3	Литол-24 ГОСТ 21150	0,6 кг	Раз в сезон
Детали стояночного тормоза	4	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол Ж ГОСТ 1033	0,7 кг	через три ТО
Рычаг регулировочный	2	Солидол Ж ГОСТ 1033		0,04 кг	Раз в сезон
Пальцы опрокидывающего гидроцилиндра	2	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол Ж ГОСТ 1033	0,1 кг	Раз в сезон
Пальцы опрокидывающего шарнира	4	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол Ж ГОСТ 1033	0,1 кг	Раз в сезон
Петля сцепная	1	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол Ж ГОСТ 1033	0,05 кг	Раз в сезон
Пальцы гидроцилиндров заднего борта	4	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол Ж ГОСТ 1033	0,2 кг	Раз в сезон
Опоры кронштейнов заднего борта	2	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол Ж ГОСТ 1033	0,2 кг	Раз в сезон
Подшипники разжимного кулака	2	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол Ж ГОСТ 1033	0,05 кг	Раз в сезон

9. Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению

Неисправность, внешнее проявление	Метод устранения	Применяемый инструмент и принадлежности
1. При включении рукоятки гидрораспределителя не включается гидроцилиндр подъема кузова	Долить масло в масляный бак	Воронка
2. Притормаживание (колеса вращаются с трудом, слышен шум из колес при движении полуприцепа) из-за: 1) заедания разжимного кулака 2) разрушения подшипников ступицы колеса	Смазать подшипники кулака и повторным торможением убедиться в свободном вращении кулака и полном растормаживании колеса. Заменить подшипники, после чего произвести регулировку зазора в них Заменить уплотнительные	Масленка

3) течь масла из гидроцилиндра подъема кузова	кольца	
Износ отверстия сцепной петли более чем на 25% от изначального диаметра	Заменить сцепную петлю	Набор гаечных ключей

10. Правила хранения

Полуприцеп в осенне-зимний период и в период полевых сельскохозяйственных работ необходимо хранить согласно ГОСТ 7751-85.

Полуприцепы должны храниться в закрытых помещениях или под навесом. Допускается хранение полуприцепов на открытых оборудованных площадках при обязательном выполнении работ по консервации, герметизации и снятию механизмов и деталей, требующих складского хранения.

Каждый полуприцеп перед хранением должен пройти очередное техническое обслуживание. Все детали и механизмы должны быть тщательно очищены от пыли, грязи, растительных и других остатков.

Поврежденную окраску на деталях и сборочных единицах полуприцепа восстанавливают нанесением лакокрасочного покрытия по ГОСТ 5282 и ГОСТ 6275.

Консервацию полуприцепа проводят по ГОСТ 9.014-78. Вариант защиты – ВЗ-1. Консервации подвергнуть металлические неокрашенные поверхности рабочих органов и детали с резьбой. Подлежащие консервации поверхности очистить от механических загрязнений, обезжирить и высушить.

ВНИМАНИЕ
Состояние агрегата следует проверять в период хранения ежемесячно. Проверяют осмотром: - правильность установки агрегата на подставках или подкладках; - комплектность; - состояние антикоррозийных покрытий.

Обнаруженные дефекты должны быть устранены.

11. Транспортировка

На небольшие расстояния полуприцеп перевозится на буксире в составе тракторного поезда. На большие расстояния полуприцеп перевозится на железнодорожной платформе или на каком-либо другом виде транспорта в соответствии с требованиями транспортных организаций.

Погрузка и выгрузка производится с помощью грузоподъемного механизма и траверсы. Грузоподъемный механизм должен иметь необходимую высоту подъема и грузоподъемность не менее 6,5 т. При погрузке и выгрузке полуприцепа, трос или цепь траверсы заводится за крюки, обозначенные спецзнаком – цепочкой.

С полуприцепа, отправляемого потребителю, могут сниматься и укладываться в инструментальный ящик все фонари электрооборудования.

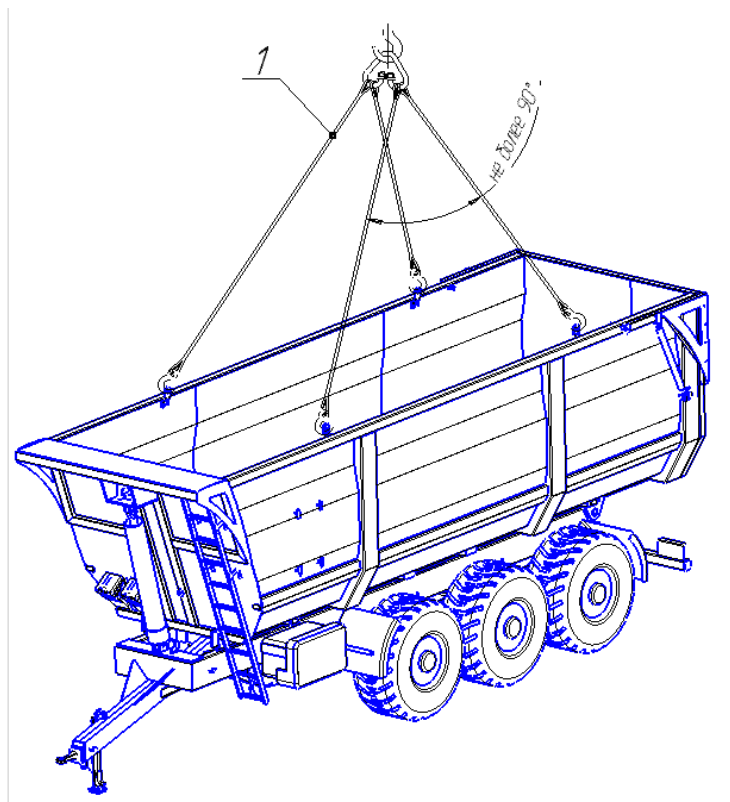


Рис. 8. Схема строповки полуприцепа при погрузке.

12. Сведения об утилизации

По истечении срока службы или в следствие устаревания или изнашивания агрегата, необходимо произвести его утилизацию.

В первую очередь необходимо очистить агрегат от всех технологических жидкостей (смазка и гидравлическое масло). Затем надо разобрать агрегат на составляющие части, включая отдельные металлические и не металлические детали и рассортировать их по составу материала.

Бывшие в употреблении технологические жидкости, а также не пригодные к дальнейшему использованию металлические и не металлические детали необходимо соответствующим образом упаковать и передать для утилизации или переработки на специализированных предприятиях.

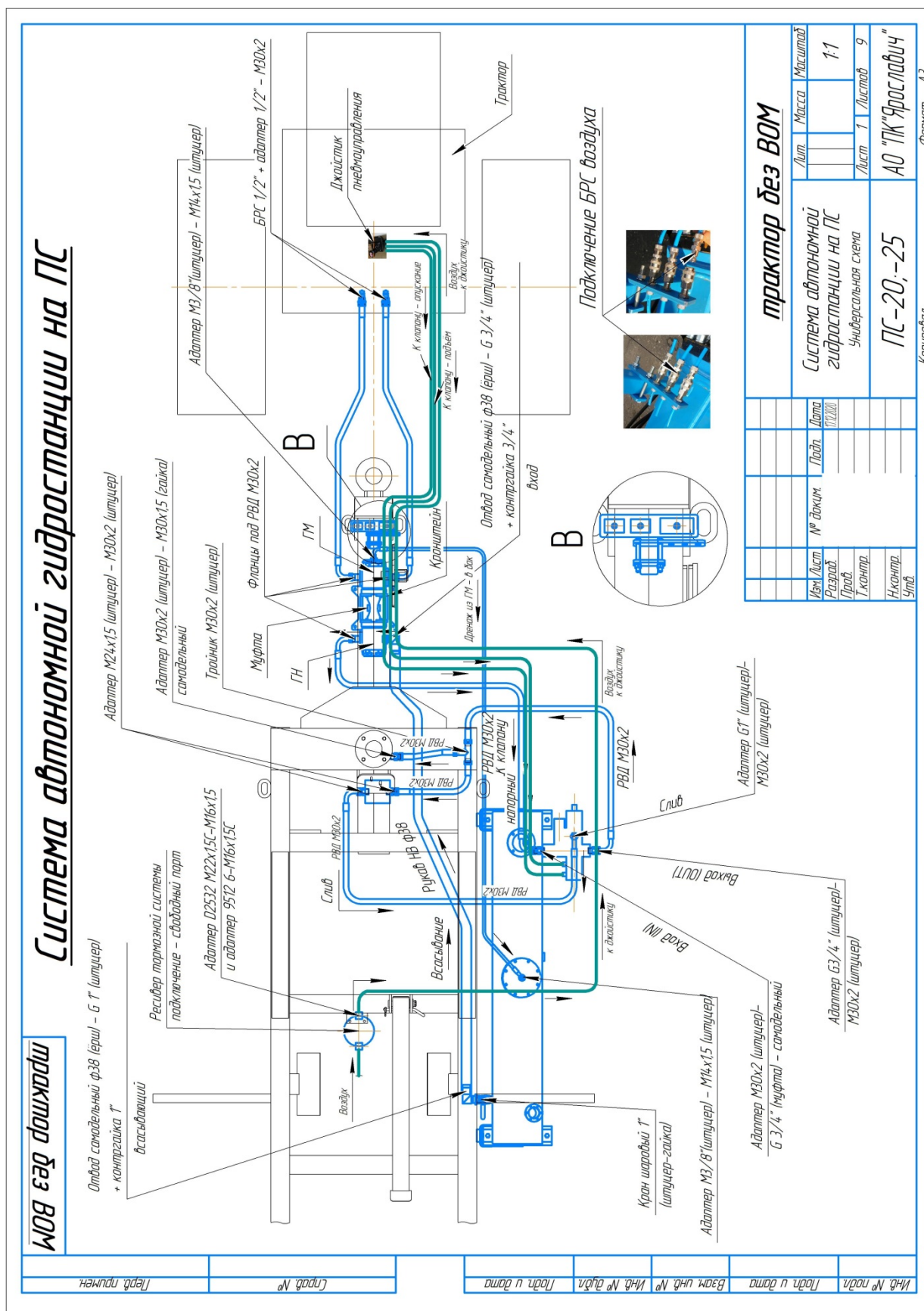
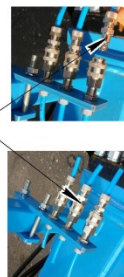


Рис.9 Схема монтажа АГС на трактор без ВОМ.

Система автономной гидростанции на ПС



Формат А3

18