

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Документ: Дата составления: 24/09/2024

AQUATORIYA

НАСОС:

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с торцевым всасыванием ES150-125-250B

РАБОЧИЕ ДАННЫЕ

Производительность	300,00 м³/ч	Фактическая подача	300,16 м³/ч
Напор	12,00 м	Фактический напор	12,02 м
Перекачиваемая среда	Вода чистая. Без хим. и мех. веществ, влияющих на материалы	КПД	78,6 %
Температура окружающего воздуха	0,0-20,0 °C	МИП (мин. индекс эффективности)	≥ 0,60
Температура жидкости	0,0-20,0 °C	Потребляемая мощность	13,96 кВт
Плотность жидкости	998 кг/м³	Скорость вращения насоса	1478 об/мин
Вязкость жидкости	1,00 мм²/с	Требуемый NPSH	3,51 м
Макс. давление на всасывании	0,00 бар.изб.	Допустимое рабочее давление	16,00 бар.изб.
Массовый расход	114,54 кг/с	Давление нагнетания	1,24 бар.изб.
Макс. мощность по кривой	19,93 кВт	Мин. доп. массовый расход (уст.)	17,91 кг/с
Мин. доп. расход (устойч. работа)	64,59 м³/ч	Макс. доп. массовый расход	152,72 кг/с
Напор при закрытой задвижке	18,64 м	Исполнение	Одиночная система 1×100 % Допуски ISO 9906 Кл. 3В; <10 кВт по п. 4.4.2

КОНСТРУКЦИЯ

Стандарт насоса	EN 733	Код торцевого уплотнения	11
Исполнение	На фундаментной плите, длинносвязное	Схема уплотнения	Одинарное мех. уплотн. (крышка типа А, конический расточка)
Ориентация	Горизонтальная	Принято: жидкость без твёрдых частиц	
Номинальный диаметр всасывания (DN1)	DN 150	Конструкция камеры уплотнения	Конич. камера (крышка типа А)
Давление на всасывании (PN)	PN 10	Защитный кожух муфты	Есть

Положение всасывания	Осевое	Защитное кольцо	Защитное кольцо корпуса
Фланец всасывания (стандарт)	EN 1092-2	Диаметр рабочего колеса	250,0 мм
Сверление фланца всасывания	EN 1092-2	Свободный проход	26,9 мм
Номинальный диаметр нагнетания (DN2)	DN 125	Направление вращения	По часовой стрелке (со стороны привода)
Давление нагнетания (PN)	PN 16	Сборка без силикона	Да
Положение нагнетания	Верх (0°/360°)	Конструкция подшипн. кронштейна	Стандарт Water
Фланец нагнетания (стандарт)	EN 1092-2	Типоразмер подшипн. кронштейна	55
Сверление фланца нагнетания	EN 1092-2	Уплотнение подшипника	V-образное кольцо
Торцевое уплотнение	Одинарное мех. торцевое уплотнение	Тип подшипника	Подшипники качения
Производитель		Тип смазки	Консистентная
Тип	1	Цвет	Ультрамариновый чёрный
Код материала	AQ1EGG-WA		

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Документ: Дата составления: 24/09/2024

AQUATORIYA

НАСОС:

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с торцевым всасыванием ES150-125-250B

ПРИВОД И АКСЕССУАРЫ

Производитель		Номинальное напряжение	380 В
Тип муфты	Supex N	Номинальная мощность P2	18,50 кВт
Номинальный размер муфты	180	Доступный резерв	14,22 %
Тип ограждения муфты	Лёгкое, не скользящее (ZN79)	Номинальный ток	36,5 А
Размер ограждения	B254	Коэф. пускового тока	6,9
Материал ограждения	Оцинков. сталь ST IZN	Класс изоляции	F по IEC 34-1
Тип фундаментной плиты	U-профиль / гнутый лист	Степень защиты	IP54
Размер плиты	11B	cos φ при нагрузке 4/4	0,87
Тип привода	Электродвигатель	КПД двигателя при нагрузке 4/4	93,1 %
Стандарт привода	IEC	Датчик температуры	3 терморезистора РТС
Марка (производитель)		Положение клеммной коробки	0°/360° (верх) Вид со стороны всасывания
Поставка привода	Стандартный двигатель — монтаж	Обмотка двигателя	380 / 690 В
Тип двигателя	B3	Число полюсов	4
Типоразмер двигателя	180M	Схема подключения	Треугольник (Delta)
Класс эффективности	IE2 по IEC 60034-30	Охлаждение двигателя	Поверхностное
Скорость двигателя	1478 об/мин	Материал корпуса двигателя	Серый чугун GG/CAST IRON
Частота	50 Гц	ЧП (инвертор)	Только с ЧП PumpDrive
		Уровень шума двигателя	76 дБА

Примечания по материалам: Критерии анализа воды: pH ≥ 7; хлориды (Cl) ≤ 250 мг/кг; хлор (Cl2) ≤ 0,6 мг/кг

МАТЕРИАЛЫ — ГРУППА G

Корпус насоса (102)	Серый чугун EN-GJL-250/A48CL35B	Защитное кольцо корпуса (502.1)	Серый чугун GG/CAST IRON
Крышка корпуса (161)	Серый чугун EN-GJL-250/A48CL35B	Защитное кольцо корпуса (502.2)	Серый чугун GG/CAST IRON
Вал (210)	Закалённая сталь C45+N	Втулка вала (523)	CrNiMo сталь
Рабочее колесо (230)	Серый чугун EN-GJL-250/A48CL35B	Защитная втулка вала (524)	Без
Подшипниковый кронштейн (330)	Серый чугун EN-GJL-250/A48CL35B	Шпилька (902)	Сталь 8.8
Плоская прокладка (400)	Уплотнит. пластина DPAF без асбеста	Резьбовая заглушка (903)	Сталь ST
		Гайка (920.01)	8+A2A / 8+B633 SC1 TP3
		Гайка (920.95)	Сталь 8

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

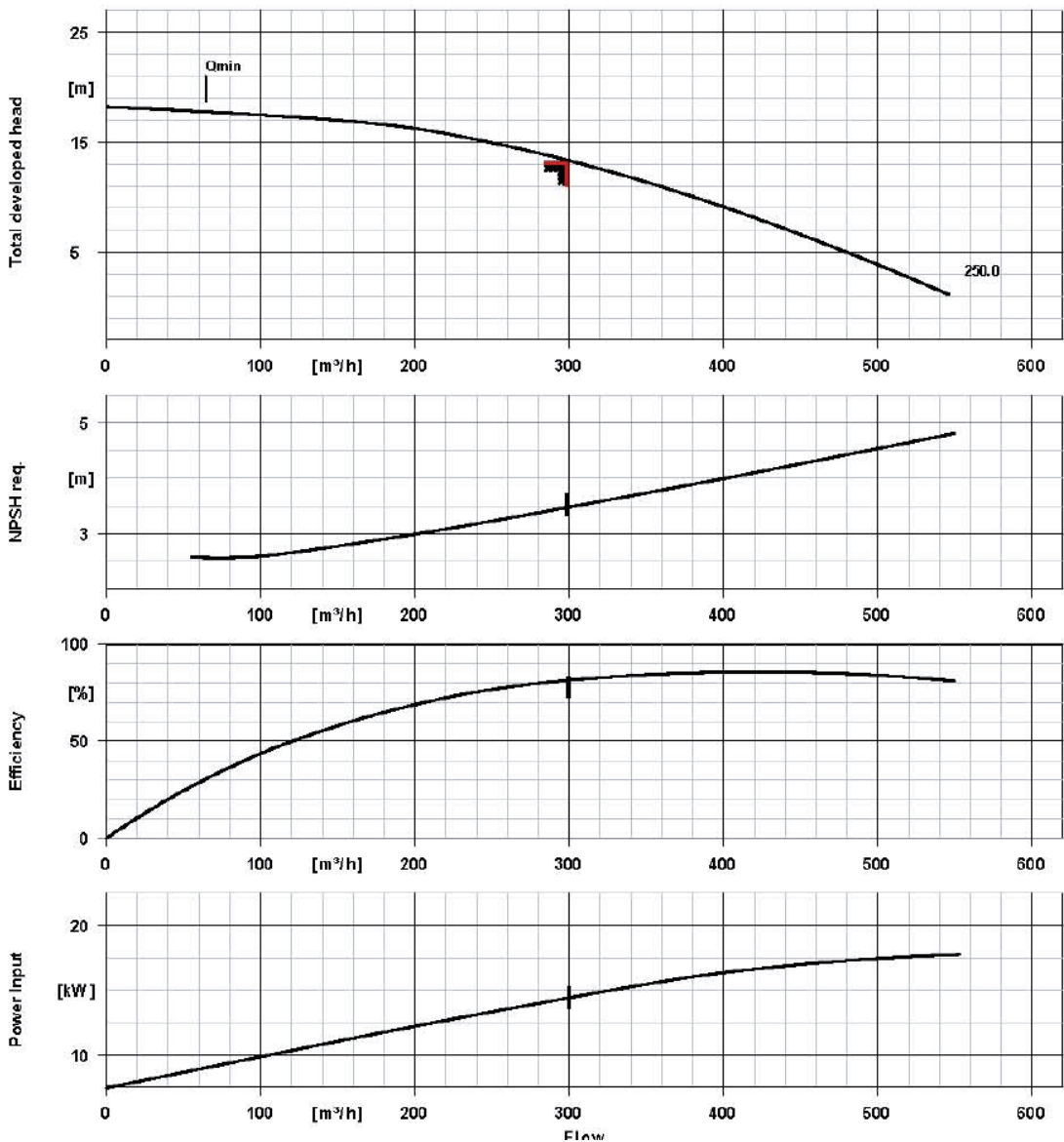
Документ: Дата составления: 24/09/2024

AQUATORIYA

НАСОС:

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с торцевым всасыванием ES150-125-250B

КРИВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА



ДАННЫЕ КРИВОЙ

Скорость вращения	1478 об/мин	КПД	78,6 %
Плотность жидкости	998 кг/м³	МИП (мин. индекс эффективности)	≥ 0,60
Вязкость	1,00 мм²/с	Потребляемая мощность	13,96 кВт
Фактическая подача	300,16 м³/ч	Требуемый NPSH	3,51 м
Запрашиваемая подача	300,00 м³/ч	Диаметр рабочего колеса	250,0 мм
Напор	12,02 м	Запрашиваемый напор	12,00 м

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

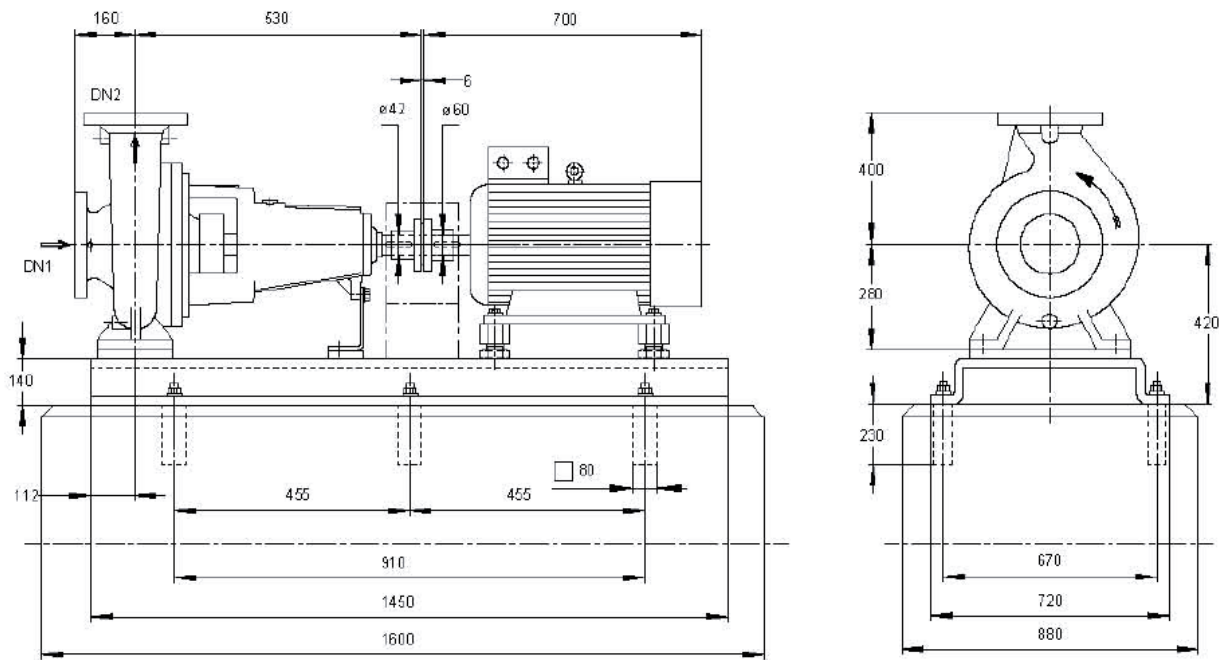
Документ: Дата составления: 24/09/2024

AQUATORIYA

НАСОС:

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с торцевым всасыванием ES150-125-250B

ПЛАН УСТАНОВКИ



ДВИГАТЕЛЬ

Производитель двигателя		Положение клеммн. коробки	0°/360° (верх) Вид со стороны всасывания
Типоразмер двигателя	180M	Число полюсов	4
Мощность двигателя	18,50 кВт	Скорость вращения	1478 об/мин

ФУНДАМЕНТНАЯ ПЛИТА

Исполнение	U-профиль / гнутый лист	Материал	Сталь ST
Размер	11B	Дренаж плиты (8B)	Rp1, Без
Фундаментные болты	M20×250 (не входит в КП)		

ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Всасывающий фланец (DN1)	DN 150 / EN 1092-2	Номин. давление всасывания	PN 10
Нагнетательный фланец (DN2)	DN 125 / EN 1092-2	Расч. давление нагнетания	PN 16

МУФТА

Производитель муфты		Размер муфты	140
Тип муфты	Suprex N	Проставка	0,0 мм

МАССА

Насос	168 кг	Двигатель	175 кг
Фундаментная плита	98 кг	Итого	451 кг
Муфта	7 кг	Ограждение муфты	3 кг