



PRODUKTKATALOG

SCHEIBENMÄHWERKE

2025



INHALT

Höchste Futterqualität Dank Samasz Grünlandmaschinen	4
SwiftCUT und PerfectCUT - Das Herzstück der SaMASZ - Scheibenmähwerke	6
SwiftCUT - MÄHBALKEN	8
SAMBA	12
Heckscheibenmähwerk Seitenaufhängung	
SAMBA F	18
Frontscheibenmähwerk Geschobene Aufhängung	
ALPINA	26
Frontscheibenmähwerk Geschobene Aufhängung	
PerfectCUT – Mähbalken	32
Aufbereiter In Scheibenmähdwerken	36
KDT	42
Heckscheibenmähwerk Seitenaufhängung	
KDTC	48
Heckscheibenmähwerk Mittelaufhängung	
KT	54
Heckscheibenmähwerk Mittelaufhängung	
XT	60
Heckscheibenmähwerk Mittelaufhängung	
KDC	66
Gezogene Scheibenmähwerke	
XT-F	72
Frontscheibenmähwerk Geschobene Aufhängung	
KDF	78
Frontscheibenmähwerk Gezogene Aufhängung	
XDF	84
Frontscheibenmähwerk Gezogene Aufhängung	
KDD	94
Doppelscheibenmähwerke Mittelaufhängung	
KDD ST, KDD WT	100
Doppelscheibenmähwerke mit Aufbereiter und Querförderband Mittelaufhängung	
KDD STH ISOBUS	108
Doppelscheibenmähwerke mit Aufbereiter und Querförderband Mittelaufhängung	
KDD-R	118
Doppelscheibenmähwerk für Schlepper mit Rückfahreinrichtung Mittelaufhängung	
CTL – Schutz	126

HÖCHSTE FUTTERQUALITÄT DANK SAMASZ GRÜNLANDMASCHINEN



Das aus dem Mähvorgang gewonnene Futter, ist eines der besten und gleichzeitig günstigen Futtermittel für die Tiere.

Mit entsprechenden Maschinen, kann in kurzer Zeit das geerntete Grüngut in nahrhaftes und wertvolles Futter umgewandelt werden.

SaMASZ-Grünlandmaschinen ermöglichen eine Futterbergung höchster Qualität aus der gemähten Fläche. Ausgestattet mit innovativen Lösungen und der Erfahrung unserer Ingenieure, werden SaMASZ Maschinen weltweit nachgefragt, da sie eine Garantie für den Erhalt von gesundem und wertvollem Futter sind.

Das liegt daran, dass wir den gesamten Prozess der Erntetechnik sorgfältig verfeinert haben. SaMASZ Mähwerke sind schonen zur Grasnarbe und legen saubere und lockere Schwade ab, was entscheidend für die Folgemaschine ist. Hier wird echtes Geld und Zeit gespart. Der Erntevorgang verläuft effizienter mit besserem Futter im Resultat.

SwiftCUT UND PerfectCUT - DAS HERZSTÜCK DER SaMASZ - SCHEIBENMÄHWERKE



Die Bedürfnisse unserer Kunden aus der ganzen Welt und die jahrelang gesammelte Erfahrung bei der Suche nach einer maßgeschneiderten Lösung, brachten uns zum Entstehen von zwei separaten, selbstentwickelten Mähbalken – heute weltweit bekannt als SwiftCUT und PerfectCUT.

SwiftCUT und PerfectCUT sind die Herzstücke der SaMASZ – Scheibenmähwerke. Es sind diese, die einen sauberen Schnitt garantieren, was den Grundstein für einen effizienten und einwandfreien Ernteprozess und ein rentables Funktionieren des Betriebs darstellt. Unsere Fertigungsqualität und das damit verbundene Vertrauen in unsere Produkte, spiegeln wir in eine 2-jährigen Garantie ab, unabhängig von der Betriebsgröße oder der Anzahl der gemähten Hektar.

SwiftCUT - MÄHBALKEN



SwiftCUT

Der SwiftCUT-Mähbalken ist die erste Wahl für Landwirte, die auf kleineren Flächen arbeiten. Es handelt sich um eine geschraubte Konstruktion, die bei den Mähwerken der Baureihen SAMBA, SAMBA F und ALPINA eingesetzt wird. Trotz der leichten Bauweise erhält der Kunde ein vollwertiges Produkt mit Lösungen, die er von größeren Mähbalken gewohnt ist, wie z.B. dem Messerschnellwechsel und dem safeGEAR-Steinschlagschutz.

Geschraubte Konstruktion

Ein wichtiges Merkmal des geschraubten Mähbalkens SwiftCUT ist die einfache und schnelle Demontagemöglichkeit, was die Durchführung von Wartungsarbeit am Mähbalken deutlich erleichtert. Unabhängig vom Hersteller-Service kann der Zustand des kompletten Mähwerks kontrolliert und dadurch das Risiko von Ausfallzeiten minimiert werden.



Mähbalkenschutz

Um den ständig steigenden Anforderungen und Erwartungen der Kunden gerecht zu werden, verwenden wir nur höchstqualitative Komponenten, die einen langen und störungsfreien Betrieb garantieren. Auch beim Mähbalkenunterboden haben wir nicht gespart und die Gleitkufen so konzipiert, dass diese die Mähbalkenunterseite zu 2/3 verdecken.



safeGEAR System

Ein zuverlässiges System, welches den Mähbalken und die innenliegenden Zahnräder von schweren Beschädigungen schützt.

1. Durchdachtes Prinzip.
Eine simple Lösung in Form einer abscherenden Passfeder, die die Zahnräder im Falle einer Kollision vor Beschädigungen schützt.
2. Wirtschaftlichkeit und Effizienz.
Nach dem Wechsel der Passfeder, lässt sich das Scheibenmodul erneut verwenden. Das spart nicht nur Zeit, Arbeit und Geld, sondern verbessert auch die Effizienz des Maschinenbetriebs.



Geringer Leistungsbedarf

Dank der kompakten und leichten Bauweise des SwiftCUT – Mähbalkens, ist der Kraftbedarf sehr gering. Ein SAMBA – Mähwerk mit einer Arbeitsbreite 2,80m hat einen Kraftbedarf von gerademal 60PS. Dies bedeutet, dass Scheibenmähwerke ausgestattet mit dem SwiftCUT – Mähbalken nicht nur leichtzügig sondern auch kostensparend sind.



Professionelle Lösungen auch für den kleinen Betrieb

Dank seines durchdachten Designs kann der Nutzer, wie bei einem professionellen Mähbalken, mit Funktionen wie dem SafeGEAR-System und einem Messerschnellwechsel-System profitieren.



Messerschnellwechsel

Mit einem speziellen Schlüssel können die Messer des gesamten Mähbalkens innerhalb weniger Minuten ohne zusätzliches Werkzeug ausgetauscht werden.



- Scheibenmodul mit safeGEAR system
- Messerschnellwechsel
- Austauschbare Messerhalter
- 360° Pendelweg des Messer
- Gehärtete Mähscheiben
- Gehärtete Gleitkufen
- Gehärtete Getriebe-Schutzgleitkufe
- Optionale Hochschnittkufen mit einer Erhöhung um bis zu 30 mm



SCHEIBENMÄHWERK
SAMBA



Entdecken Sie die Vorteile der Scheibenmähwerkserie SAMBA! Das leichte und einfache Design bietet dem Nutzer einen hohen Arbeitskomfort.

Die Seitenaufhängung des Mähbalkens ermöglicht einen Einsatz auch hangabwärts.

Maschinenkategorie

- Heckanbau
- Seitenaufhängung
- **SwiftCUT** Mähbalken

Modell

- SAMBA 161
- SAMBA 201
- SAMBA 241
- SAMBA 281
- SAMBA 321

Arbeitsbreite

- 1,60 m
- 2,00 m
- 2,40 m
- 2,80 m
- 3,20 m

Kraftbedarf

- ab 25 PS
- ab 30 PS
- ab 45 PS
- ab 60 PS
- ab 75 PS

Zum Produktvideo



SAMBA



Seitenaufhängung

Die leichte und einfache Bauweise macht auch den Einsatz unkompliziert. Der Vorgewendeanschlag verhindert ein Einklappen der Maschine bei laufendem Antrieb. Eines der Hauptmerkmale von seitlich aufgehängten Mähwerken, ist die Einsatzmöglichkeit in Hanglagen oder Gräben.

SwiftCUT – Mähbalken

Alle Mähwerke der Baureihe SAMBA sind mit dem leichten, geschraubten und gleichzeitig verlässlichen Mähbalken SwiftCUT ausgestattet.

Die Verwendung dieses Mähbalkens erlaubt es kleineren Landwirten auf echte Profitechnik, wie Messerschnellwechsel oder Steinschlagschutz, zuzugreifen.



Aufhängung

Charakteristisch bei der 3-Punkt Aufhängung der SAMBA – Mähwerke ist die Verstellungsmöglichkeit der Unterlenkerbolzen. Dadurch kann die Maschine an verschiedene Schlepper und Bereifungen angepasst werden. An der Aufhängung befindet sich ebenfalls ein Stützfuß für ein komfortables abstellen der Maschine.



Mechanische Anfahrssicherung

Das Mähwerk wurde mit einer mechanischen Anfahrssicherung ausgestattet, welche beim Auffahren auf ein größeres Hindernis auslöst. Das Mähwerk schwenkt nach hinten und gibt dem Fahrer Zeit den Schlepper zu stoppen.



Schwadbleche

In der Grundausstattung befindet sich ein federbelastetes Schwadblech. Zusätzlich können als Sonderausstattung zwei Typen von Schwadscheiben montiert werden - einzelne und doppelte.





Schutz

Ohne zusätzliche Werkzeuge lässt sich der vordere sowie hintere Schutzbügel aufklappen. Dies erleichtert die Reinigung der Maschine oder die Durchführung von Wartungsarbeiten.

Abstellstützen

Mit Hilfe von optional erhältlichen Abstellstützen, können die Mähwerke in Transportstellung abgestellt werden. Das spart sehr viel Platz und erleichtert die Lagerung.



		SAMBA 161	SAMBA 201	SAMBA 241	SAMBA 281	SAMBA 321
Arbeitsbreite	[m]	1,60	2,00	2,40	2,80	3,20
Transportbreite	[m]	1,70	1,70	1,70	1,70	1,70
Transporthöhe	[m]	2,45	2,85	3,20	3,60	3,95
Schwadbreite	[m]	~ 1,10	~ 1,50	~ 1,80	~ 2,25	~ 2,60
Benötigte Hydraulikanschlüsse		1 x EW				
Leistung	[ha/h]	~ 1,50	~ 2,00	~ 2,50	~ 3,00	~ 3,50
Mähscheibenanzahl	[Stück]	4	5	6	7	8
Klingenanzahl	[Stück]	8	10	12	14	16
Zapfwellendrehzahlen	[U/min]	540				1000 (540 optional)
Dreipunkt - Kategorie		II / I optional			II	
Kraftbedarf	[PS]	ab 25	ab 30	ab 45	ab 60	ab 75
Gewicht	[kg]	410	445	490	505	580
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Freilaufkupplung				
Schwadscheiben	[Stück]	Schwadbblech (außen)				



SCHEIBENMÄHWERK **SAMBA F**



Den globalen Trends folgend wurde das Angebot der Frontscheibenmäherwerke um das Modell SAMBA F erweitert. Das Herzstück der Konstruktion ist der leichte und dennoch professionelle SwiftCUT - Mähbalken.

Maschinenkategorie

- Frontanbau
- Geschobene Aufhängung
- **SwiftCUT** Mähbalken

Modell

- SAMBA 301 F

Arbeitsbreite

- 3,00 m

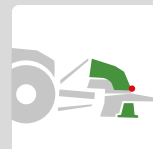
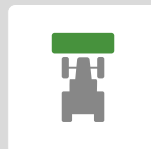
Kraftbedarf

- ab 80 PS

Zum Produktvideo



SAMBA F



Anbaubock

Der geschobene Anbaubock wird sehr nah am Schlepper mit Hilfe eines Anbaudreieck der Kategorie II angebaut. Trotzdem beträgt die Querverpendelung $\pm 22^\circ$. Entlastet wird das Mähwerk durch Entlastungsfedern die mit Hilfe von speziellen Halterungen am Schlepper montiert werden.



Bodenanpassung

Das Samba 301F ist mit einem Anbaubock ausgestattet, der eine seitliche Boden Anpassung von bis zu 22° ermöglicht. Dadurch reagiert die Maschine sanft auf Veränderungen im Gelände und garantiert hervorragende Arbeitsergebnisse.



Einsatz in Kombination

Durch die Entwicklung eines leichten Frontmähwerks mit geringem Leistungsbedarf haben wir es ermöglicht, bei der SAMBA – Mähwerksserie eine Front-Heck-Kombination zu schaffen. Mit dem SAMBA 301 F (vorne) zusammen mit dem SAMBA 321 (hinten) beginnt der Leistungsbedarf bei 90 PS. Bei einer Gesamtbreite von knapp unter 6m sprechen wir von einer verdoppelten Flächenleistung.

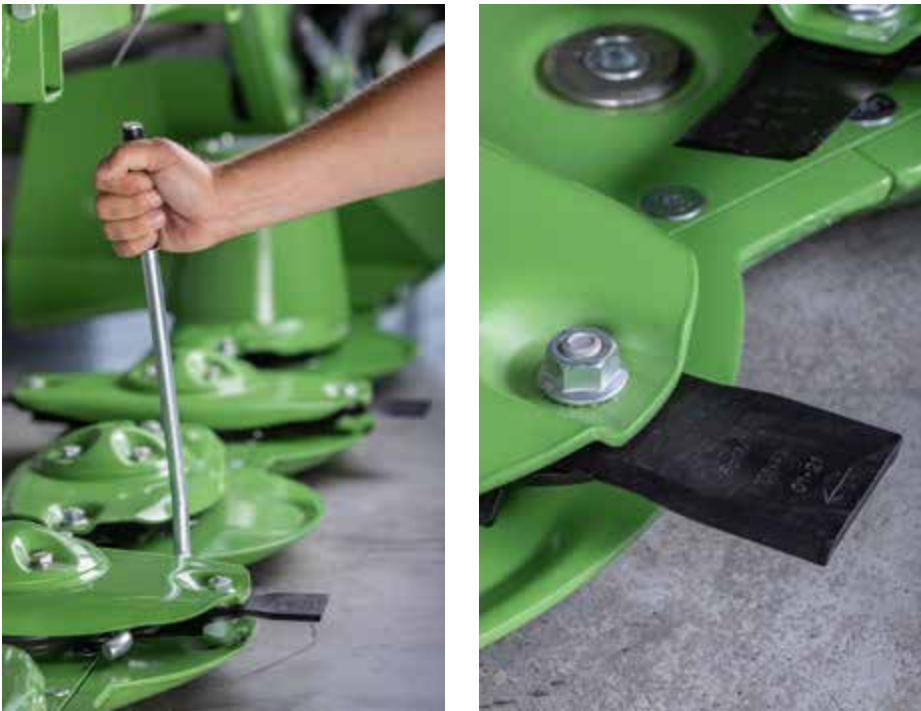
SwiftCUT – Mähbalken

Frontmähwerke der Baureihe SAMBA F sind mit dem SwiftCUT – Mähbalken ausgestattet. Seine Hauptmerkmale sind die geschraubte Konstruktion, eine leichte und trotzdem stabile Bauweise sowie ein niedriger Kraftbedarf.



Messerschnellwechsel

Die Funktion des Messerschnellwechsel, welche bislang nur in Hochleistungsmähbalken verwendet wurde, haben wir ebenfalls in unseren leichten Mähbalken integriert. Mit Hilfe eines speziellen Schlüssels werden Mähscheibe und Messerhalter auseinandergezogen und die Klingen für den Austausch, werkzeuglos freigelegt.



Seitliche Gleitschutzkufe

Durch ihr geringes Gewicht, können die Mähwerke der Baureihe SAMBA F auch in bergigem Gelände eingesetzt werden. Aus diesem Grund wurden die Mähbalken mit zusätzlichen abgerundete Schutzkufen ausgestattet, um Schäden an der Grasnarbe zu vermeiden.



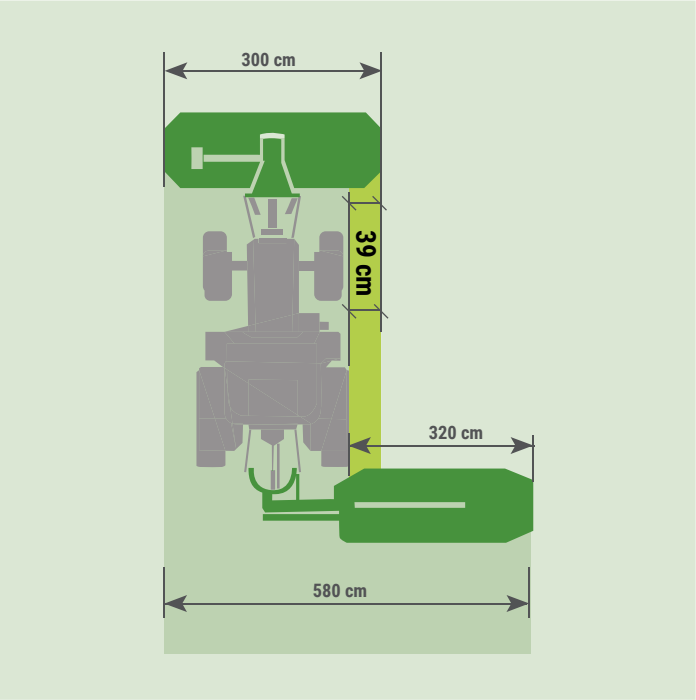
		SAMBA 301 F
Transportbreite	[m]	3,00
Schwadbreite	[m]	~ 2,30
Leistung	[ha/h]	~ 3,00
Mähscheibenanzahl	[Stück]	7
Klingenanzahl	[Stück]	14
Zapfwellendrehzahlen		1000 (540 optional)
Dreipunkt - Kategorie		II
Kraftbedarf	[PS]	ab 80
Gewicht	[kg]	585
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Reibkupplung; eingebaut im Getriebe: mit Freilaufkupplung

MÖGLICHE SAMBA - MÄHBREITENKOMBINATIONEN

SAMBA 301 F + SAMBA 321

KOMBINATION		SAMBA 301F	SAMBA321
Schwadbreite*	[m]	~ 1,60 - 2,40	~ 1,80 - 2,40
Mähwerksüberlappung	[cm]	~ 39	
Gesamtarbeitsbreite	[cm]	580	

* Angaben zur Schwadbreite einschließlich optional erhältlicher Schwadscheiben

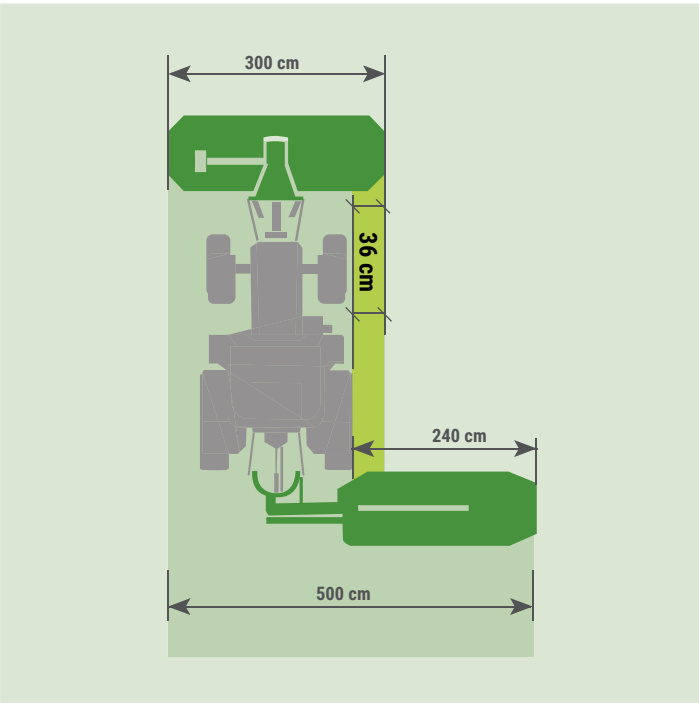


MÖGLICHE SAMBA - MÄHBREITENKOMBINATIONEN

SAMBA 301 F + SAMBA 241

KOMBINATION		SAMBA 301F	SAMBA 241
Schwadbreite*	[m]	~ 1,60 - 2,40"	~ 1,00 - 1,70
Mähwerksüberlappung	[cm]	~ 36	
Gesamtarbeitsbreite	[cm]	500	

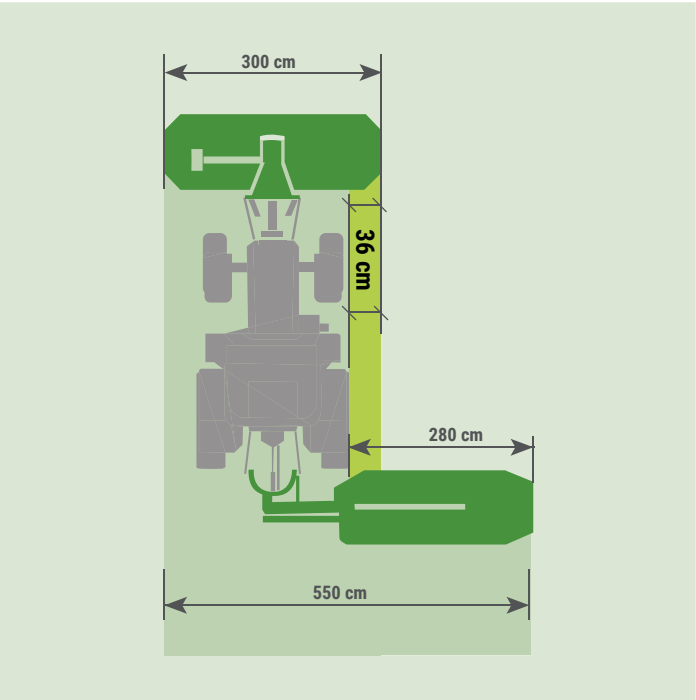
* Angaben zur Schwadbreite einschließlich optional erhältlicher Schwadscheiben



SAMBA 301 F + SAMBA 281

KOMBINATION		SAMBA 301F	SAMBA 281
Schwadbreite*	[m]	~ 1,60 - 2,40	~ 1,40 - 2,10
Mähwerksüberlappung	[cm]	~ 36	
Gesamtarbeitsbreite	[cm]	550	

* Angaben zur Schwadbreite einschließlich optional erhältlicher Schwadscheiben



SCHEIBENMÄHWERK
ALPINA



Mähflächen im steilen Gebirge oder am Hang?

Die Lösung - das Frontmähwerk ALPINA! Eine Reihe von innovativen, speziell erarbeiteten Lösungen macht dieses Mähwerk zu einem idealen Werkzeug für Einsätze im alpinen Bereich. Die in den letzten Jahren gewonnene Erfahrung garantiert die Kompatibilität mit Spezial-Schleppern wie z.B. REFORM, AEBl oder ANTONIO CARRARO.

Maschinenkategorie

- Frontanbau
- Geschobene Aufhängung
- **SwiftCUT** Mähbalken

Modell

- ALPINA 222
- ALPINA 262
- ALPINA 302

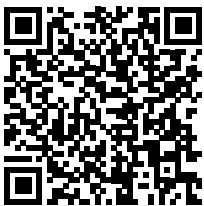
Arbeitsbreite

- 2,20 m
- 2,60 m
- 3,00 m

Kraftbedarf

- ab 45 PS
- ab 60 PS
- ab 75 PS

Zum Produktvideo





Anbaubock

Der Einsatz in Steilhängen erfordert spezielle Konstruktionen. Aus diesem Grund sind die Frontmäherwerke ALPINA mit einer Dreipunktaufhängung ausgestattet, bei der die Position aller Anhängpunkte in Bezug auf die 3-Punkt Aufhängung des Schleppers eingestellt werden kann. Ein optional verfügbarer Hydraulikzylinder ermöglicht eine hydraulische Verschiebung des Mähwerks in einem Bereich von 18 cm pro Seite.



Getriebehalterung

Die Halterungskonstruktion des Getriebes ist patentiert und einzigartig auf dem Markt, da diese eine Neigung des Getriebes bezüglich des Schleppers ermöglicht. Des weiteren kann das Getriebe auf dem Hauptrahmen tiefer oder höher gestellt werden. Dadurch haben wir es geschafft, den Winkel der Gelenkwelle zu verringern, den Aushub am Vorgewende zu erhöhen, die Lebensdauer der Gelenkwelle zu verlängern und die Anbaumöglichkeit an verschiedene Spezialschlepper zu erweitern.



Seitliche Schutzkufe

Ein wichtiges Merkmal bei Scheibenmäherwerken im alpinen Bereich ist die abgerundete Schutzkufe, welche die Grasnarbe während des Einsatzes vorder Beschädigungen schützt.



Die Arbeit unter schwierigen, alpinen Bedingungen erfordert geeignete Lösungen. Aus diesem Grund verfügt Alpina über eine seitliche Boden Anpassung im Bereich von bis zu $\pm 22^\circ$, um sich nahtlos an das Gelände anzupassen.

Auswahl der Getriebedrehzahl

Um die Kompatibilität mit verschiedenen Trägern zu erhöhen, bieten wir zwei Drehzahlgeschwindigkeiten an: 540 oder 1000 U/min. Unabhängig von der Wahl des Getriebes sind diese auch drehbar, um die Drehrichtung der Welle zu ändern.



Drehrichtung der Mähscheiben

Der SwiftCUT – Mähbalken im ALPINA Mähwerk wurde von uns so konzipiert, dass alle Mähscheiben sich zur Mähbalkenmitte drehen. Diese Drehrichtung verbessert den Gutfluß und ermöglicht einen sauberen Schnitt auch hangabwärts.



Klingenbox

Einfacher und schneller Zugang zu den Ersatzklingen dank der Klingenbox unter der seitlichen Schutzhaube.



Schutzabdeckungen

Die neue Generation der Alpina-Mähwerke zeichnet sich durch eine bequemere Art des Öffnens der Seiten- und Frontabdeckungen aus. Diese findet einfach, schnell und vor allem werkzeuglos statt.



Stützfuß

Ein völlig neuer Stützfuß verbessert die Stabilität, wenn das Mähwerk abgestellt wird. Er lässt sich ohne Werkzeug ein- und ausschieben. Wenn die Maschine in Betrieb ist, ist der Stützfuß unter der Seitenabdeckung angebracht.



		ALPINA 222	ALPINA 262	ALPINA 302
Arbeitsbreite	[m]	2,20	2,60	3,00
Transportbreite	[m]	2,20	2,60	3,00
Schwadbreite	[m]	~ 1,40	~ 1,90	~ 2,30
Leistung	[ha/h]	~ 2,00	~ 2,50	~ 3,00
Mähscheibenzahl	[Stück]	5	6	7
Klingenanzahl	[Stück]	10	12	14
Zapfwellendrehzahlen		540 oder 1000	540 oder 1000	540 oder 1000
Dreipunkt - Kategorie		I/II		
Kraftbedarf	[PS]	ab 45	ab 60	ab 75
Gewicht	[kg]	460	490	525
Gelenkwelle		Schlepper-Mäher: mit Reibkupplung, eingebaut im Getriebe: mit Freilaufkupplung		

PerfectCUT – MÄHBALKEN



PerfectCUT

Der PerfectCUT-Mähbalken ist ein Produkt, das in der Landwirtschaft international anerkannt ist. Die geschweißte Konstruktion ist die Grundlage dieses Balkens, der wiederholt als der „robusteste Mähbalken auf dem Markt“ bezeichnet wurde. Seine Zuverlässigkeit, stundenlang effizient zu arbeiten, haben dazu geführt, dass Mähwerke mit dem PerfectCUT-Mähbalken von Zehntausenden von Profis auf allen Kontinenten der Welt bevorzugt werden.

Solide Konstruktion

Geschweißte Bauweise, breite Gleitkufen, zusätzliche Verschleißkufen sowie eine Zwischenkufe aus Gusseisen – diese 4 Faktoren entscheiden über die hohe Festigkeit und Steifigkeit des PerfectCUT – Mähbalkens. Die garantierte Dichtheit jedes einzelnen Mähbalkens wird durch einen Tauschtest, welchen 100% aller gefertigten Mähbalken unterzogen werden, gewährleistet.



300% Schutz

Der PerfectCUT – Mähbalken wurde für einen möglichst langen und störungsfreien Betrieb konzipiert. Der Mähbalkenboden ist doppelt durch Gleitkufen und Verschleißkufen gesichert. Diese wurden aus Spezialstahl hergestellt. Der Hauptschutz des gesamten Mähbalkens ist das safeGEAR – System. Bei einem Aufprall auf ein Hindernis schert eine im Modul angebrachte Passfeder ab und fängt die Wucht des Aufpralls ab. Dies schützt die Antriebskomponenten im Inneren des Mähbalkens und verhindert kostspielige Reparaturen.



safeGEAR System

Ein zuverlässiges System, welches den Mähbalken und die innenliegenden Zahnräder von schweren Beschädigungen schützt.

1. Durchdachtes Prinzip
Eine simple Lösung in Form einer abscherenden Passfeder, die die Zahnräder im Falle einer Kollision vor Beschädigungen schützt.
2. Wirtschaftlichkeit und Effizienz
Nach dem Wechsel der Passfeder, lässt sich das Scheibenmodul erneut verwenden. Das spart nicht nur Zeit, Arbeit und Geld, sondern verbessert auch die Effizienz des Maschinenbetriebs.



Perfekte Schnittqualität

Die verfeinerte Flugbahn der Klinge in Verbindung mit der profilierten Zwischenkufe, ermöglichen eine optimale Schnittqualität und somit eine saubere Schwadablage. Dadurch können alle Folgemaschinen der Erntekette mit höchster Schlagkraft und Effizienz eingesetzt werden. Das fließt auf die Futterqualität, die Milchleistung und die Rentabilität des Betriebes.



Messerschnellwechsel

Der PerfectCUT – Mähbalken ist verständlicherweise mit einem Messerschnellwechsel ausgestattet. Dies ermöglicht der zentrale Messerhalter der ebenfalls einen 360° – Pendelweg der Klinge ermöglicht. Zusätzlich bewirkt seine verbesserte Profilierung eine bessere Selbstreinigung des Mähbalkens von Verschmutzungen. Die Klinge wird von einer speziellen Messerfassung gehalten, deren Form einen Auswurf der Klinge während des Einsatz unmöglich macht.



Hochschnittkufen

Optional sind auch Hochschnittkufen (einfach oder doppelt) erhältlich, die sich gut für Felder mit vielen Steinen eignen. Sie werden einfach und schnell anstelle der Verschleißkufe montiert und erhöhen die Schnitthöhe um bis zu 12 cm.

- Scheibenmodul mit safeGEAR system
- Messerschnellwechsel
- Austauschbare Messerhalter mit Spezialform
- 360° Pendelweg des Messer
- Gehärtete Mähscheiben
- Austauschbare Zwischenkufe
- Doppelter Unterbodenschutz durch Verschleißkufen und breiten Gleitkufen im Standard
- Optionale einfache oder doppelte Hochschnittkufen mit einer Schnitterhöhung um bis zu 12cm



AUFBEREITER IN SCHEIBENMÄHWERKEN



Aufbereiter - ein Werkzeug für effiziente Futterernte. Ein Schlüsselement, das von Anwendern, die den Trocknungsprozess beschleunigen wollen, geschätzt wird. Erhältlich in zwei Varianten: Zinkenaufbereiter und Walzenaufbereiter, ermöglichen die Anpassung an die individuellen Bedürfnisse des Anwenders und bieten einzigartige Vorteile bei der Ernte von verschiedenen Pflanzenarten.

ZINKENAUFBEREITER

Der Zinkenaufbereiter zeichnet sich durch seine hervorragende Auflockerung des gemähten Futters und seine Fähigkeit aus, große Mengen an Pflanzenmaterial zu verarbeiten. Die speziell geformten Zinken, lehnen sich bei Auftreffen auf ein Hindernis an das Rohr, ohne Dellen zu hinterlassen. Der begrenzte Pendelweg der Zinken garantiert eine durchschlagkräftige und effiziente Aufbereitung des Mähguts.



V-Claw Zinken

- Pendellagerung sorgt für Auslenkung des Zinkens beim Auftreffen auf ein Hindernis
- Erhöhte Lebensdauer der Schrauben durch den begrenzten Bewegungsbereich
- Erhöhte Aufbereitungsintensität durch den aggressiven Anstellwinkel
- Die Anordnung der Zinken über die gesamte Mähwerksbreite garantiert einen konstanten Materialfluss und eine hohe Aufnahmekapazität
- Die doppelt schraubenförmige Anordnung der Zinken sorgt für eine gleichmäßige Auflockerung des Futters



Einstellung der Aufbereitungsintensität

- Geriffelte Platte kombiniert mit 7 Verstellstufen
- Ermöglicht die Anpassung der Aufbereitungsintensität an individuelle Bedürfnisse
- Einfache und schnelle Einstellung ohne Werkzeuge



Verteilerhaube

- Wahl zwischen schmalen und breiten Schwaden
- Wahl der Ausbringungsrichtung und der Schwadablage
- Ideale Anpassung an die Witterungsbedingungen sowie an die nächsten Schritte im Futterernteprozess



2-Stufengetriebe

- Anpassung der Drehzahl an die Materialmenge und die Aufbereitungsintensität (700/1000 U/min)
- Direkte Antriebsübertragung (KT, KDTC, KDD)



WALZENAUFBEREITER

Walzenaufbereiter sind speziell für Anwender, die mit Leguminosen und hartstängeligen Gräsern wie Sorghum arbeiten, vorgesehen. Dank des Quetschverfahrens verkürzt der Walzenaufbereiter die Trocknungszeit des Materials um ca. 25 %, wodurch der hohe Proteingehalt des Ernteguts erhalten bleibt. Der aktive Antrieb der beiden Walzen sorgt für einen konstanten und effizienten Einsatz, und die Druckregulierung ermöglicht die Einstellung des Volumens des durchzuführenden Materials. Ebenfalls besteht die Auswahlmöglichkeit zwischen Gummi- und Metallwalzen zu wählen. Dadurch lässt sich die Maschine mit Walzenaufbereitern nochmals genauer an die individuellen Einsatzbedingungen anpassen.



Gummiwalzen

Das ineinander greifende V-förmige Profil der Walzen trägt wesentlich zu einem konstanten und störungsfreien Materialfluss bei. Das höhere und aggressivere Profil der Walzen beeinflusst aktiv die Aufbereitung der Hülsenfrüchte und schont gleichzeitig deren wertvolle Blätter. Die Walzen bestehen aus Segmenten, so dass im Falle einer Beschädigung nur eines der Segmente und nicht die gesamte Walze ausgetauscht werden muss.



Metallwalzen

Die Metallvariante der gezahnten Profilwalzen ist ideal für die Bearbeitung von Pflanzen mit besonders harten Stängeln (z.B. Sorghum). Das konditionierte Material bewahrt den Nährwert der Blätter und beschleunigt den Prozess der Grünfütterherstellung.



Aktiver Antrieb der Aufbereiterwalzen

- Die Antriebsübertragung des Aufbereiters erfolgt in einem Antriebsstrang mit dem Mähbalken
- Sowohl die untere als auch die obere Walze werden aktiv angetrieben
- Der Synchronantrieb der beiden Aufbereiterwalzen erfolgt über ein Riemengetriebe und einem zusätzlichem Zahnriemen



Dämpfung der oberen Aufbereiterwalze

- Der federbelastete Mechanismus sorgt für einen konstanten Futterfluss auch bei unregelmäßigen Futtermengen
- Der stufenlos einstellbare Druck ermöglicht die Anpassung des Aufbereiters an die Menge und Art des Futters
- Dies ist ein zusätzliches Sicherheitsmerkmal, das das Durchlauf von Steinen ermöglicht, ohne die Walzen zu beschädigen (max. Ø 7 cm).

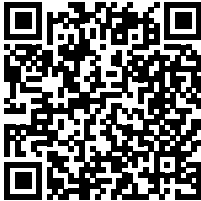


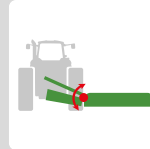
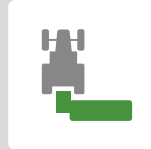
Schwadenbildende Metallabstreifer

- Stufenlos einstellbare Schwadbreiteneinstellung,
- Auswurfrichtung und Schwadablage wählbar



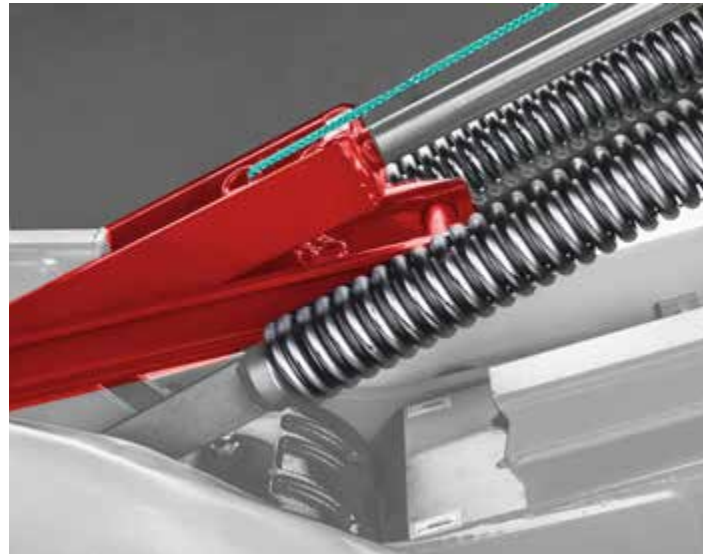
Das erste Scheibenmähwerk, das die Ära von SaMASZ-Scheibenmähdwerken einläutete. Er ist seit 20 Jahren ununterbrochen im SaMASZ-Sortiment und hat zehntausende zufriedenen Kunden auf der ganzen Welt gewonnen. Die einfache und robuste Konstruktion ist perfekt für schwierigen Bedingungen.

Maschinenkategorie	Modell	Arbeitsbreite	Kraftbedarf	Zum Produktvideo
• Heckanbau • Seitenaufhängung • PerfectCUT Mähbalken	• KDT 262 • KDT 302 • KDT 352	• 2,60 m • 3,00 m • 3,50 m	• ab 75 PS • ab 80 PS • ab 95 PS	



Seitenaufhängung

Die beliebte Seitenaufhängung zeichnet sich durch ihren einfachen Aufbau und ihre leichte Bedienung aus. Dank eines mechanischen Vorgewendeanschlags werden die Wendemanöver erleichtert, was den Arbeitskomfort deutlich steigert. Der sichere und leichte Transportstellung wird mit einer mechanischen Verriegelung erreicht.



Anbaubock

Dank der verstellbaren Unterlenkerbolzen ist es möglich, kann das Mähwerk auf verschiedene Anbaubreiten eingestellt bzw. an verschiedene Überlappungsbreiten zum Frontmähwerk angepasst werden.



Mechanische Anfahrssicherung

Das Mähwerk verfügt über eine mechanische Anfahrssicherung, die sich beim Auftreffen auf ein Hindernis aktiviert. Die Maschine schwenkt zurück und gibt dem Fahrer genügend Zeit um Anzuhalten.



PerfectCUT - Mähbalken

Die Mähwerke der KDT- Baureihe sind mit dem professionellen PerfectCUT - Mähbalken ausgestattet. Die robuste, geschweißte Konstruktion ist ideal für anspruchsvolle Kunden.



2-Schwadbildung

Diese Konfiguration ist für die KDT 352 Modelle verfügbar, die optional mit zwei zusätzlichen Mähtrommeln ausgestattet werden kann.



		KDT 262	KDT 302	KDT 352
Arbeitsbreite	[m]	2,60	3,00	3,50
Transportbreite	[m]	2,15	2,15	2,20
Transporthöhe	[m]	3,40	3,75	4,00
Schwadbreite	[m]	~1,60 - 1,80	~1,90 - 2,25	~2,50 - 2,70
Benötigte Hydraulikanschlüsse		1 x EW		
Leistung	[ha/h]	~ 3,00	~ 3,50	~ 4,00
Mähscheibenzahl	[Stück]	6	7	8
Klingenzahl	[Stück]	12	14	16
Zapfwellendrehzahlen		540	540	540
Dreipunkt - Kategorie		II		
Kraftbedarf	[PS]	ab 75	ab 80	ab 95
Gewicht	[kg]	740	810	836
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Freilaufkupplung		
Schwadblech (außen)	[Stück]	1	1	1

SCHEIBENMÄHWERK KDTC



Eine Mittelaufhängung in Verbindung mit unkomplizierter und robuster Bauweise und dazu der moderne PerfectCUT – Mähbalken – eine perfekte Kombination für hervorragende Arbeitsergebnisse. Bestätigt werden diese Worte durch tausende verkaufte und stets hochbeliebte KDTC – Mähwerke.

Maschinenkategorie

- Heckanbau
- Mittelaufhängung
- **PerfectCUT** Mähbalken

Modell

- KDTC 301
- KDTC 341

Arbeitsbreite

- 3,00 m
- 3,50 m

Kraftbedarf

- ab 95 PS
- ab 105 PS

Zum Produktvideo





Mittelaufhängung

Der zentrale Aufhängungspunkt sorgt dafür, dass sich der Mähbalken den Konturen der Wiese frei anpasst. Der Druck des Mähwerks auf den Boden wird gleichmäßig über die gesamte Breite des Mähwerks verteilt. Ein weiterer Vorteil ist der Querpendelbereich $\pm 18^\circ$.

Federentlastung

Die Entlastung des Mähbalkens erfolgt über Federn. Diese zeichnet sich durch eine schnelle Reaktion auf Geländeänderungen aus und garantiert eine konstante Schnitthöhe. Die Entlastungseinstellung erfolgt in der Transportstellung ohne den Einsatz von Werkzeugen.



Hydraulische Anfahrssicherung

Mähwerke der KDTC Baureihe sind mit einer hydraulischen Anfahrssicherung ausgestattet. Bei einem Auffahren gegen ein Hindernis schwenkt die komplette Mäheinheit um 24° nach hinten und hebt sich dabei um ca. 35 cm an. Nach der Überwindung des Hindernisses kehrt das Mähwerk automatisch in seine Arbeitsposition zurück.



Verriegelungsklinke

Das Verriegelungssystem dient der Positionierung der Maschine, um sie in die Einsatz-, Transport- und Parkposition zu bringen, ohne die Schlepperkabine zu verlassen.



KENNFIXX-Halterungen

Standardmäßig sind die Mähwerke mit KENNFIXX – Halterungen ausgestattet. Diese erleichtern den Anschluss der Mähwerkshydraulik an den Schlepper. Wenn die Maschine abgekuppelt ist werden die Hydraulikschläuche in spezielle Muffen gesteckt, die die Anschlüsse vor Verschmutzung schützen. Die zweifarbige Kennzeichnung erleichtert dem Fahrer, die Schläuche zu unterscheiden.



Transportsicherung

Ein patentiertes Merkmal des KDTC - Mähwerks ist der Verriegelungsmechanismus beim Transport. Dieser verhindert eine unkontrollierte Bewegung der Mäheinheit während des Transports und erhöht die Stabilität und den Fahrkomfort.



Integriertes Getriebe

Mähwerks-Modelle, die mit einem Zinkenaufbereiter (KDTC S) ausgestattet sind, haben ein integriertes 2-Stufengetriebe. Die Aufbereiterdrehzahl wird von 700 bis 1.000 U/min über einen Hebel am Getriebe verstellt. Dadurch kann der Fahrer die Aufbereitungsintensität seinen Bedürfnissen entsprechend einstellen.



		KDTC 301	KDTC 341
Arbeitsbreite	[m]	3,00	3,50
Transportbreite	[m]	2,00	2,00
Transporthöhe	[m]	3,80	4,00
Schwadbreite	[m]	~2,10 - 2,20	~2,50 - 2,70
Benötigte Hydraulikanschlüsse		1x EW	
Leistung	[ha/h]	~ 3,50	~ 4,00
Mähscheibenzahl	[Stück]	7	8
Klingenanzahl	[Stück]	14	16
Zapfwellendrehzahlen		540 (1000 - optional)	
Dreipunkt - Kategorie		II	
Kraftbedarf	[PS]	ab 95	ab 105
Gewicht	[kg]	1048	1112
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Freilaufkupplung + Reibkupplung; Eingebaut im Getriebe: ohne Kupplung	
Schwadscheiben	[Stück]	2	2

SCHEIBENMÄHWERK
KT



Die Scheibenmähwerke der Serie KT sind ideal für anspruchsvollere Kunden. Der einzigartige Anbaubock zeichnet die Maschine durch zusätzliche Transport- und Parkpositionen aus. Darüber hinaus kann das Mähwerk mit einer hydropneumatischen Entlastung ausgestattet werden.

Maschinenkategorie

- Heckanbau
- Mittelaufhängung
- **PerfectCUT** Mähbalken

Modell

- KT 301
- KT 341
- KT 301 S
- KT 301 WH

Arbeitsbreite

- 3,00 m
- 3,50 m
- 3,00 m
- 3,00 m

Kraftbedarf

- ab 95 PS
- ab 105 PS
- ab 110 PS
- ab 120 PS

Zum Produktvideo





Transport- und Parkpositionen

Die spezielle Konstruktion des Anbaubocks und Tragarms der Mäheinheit ermöglicht den Transport in drei verschiedenen Positionen.



Hydropneumatische Entlastung

Der Mähwerke ist serienmäßig mit einer Federentlastung ausgestattet. Optional kann das KT-Mähwerk mit einer hydropneumatischen Entlastung ausgestattet werden. Diese ermöglicht eine stufenlose Einstellung des Auflagedrucks der Mäheinheit direkt von der Fahrerkabine über ein Steuerpult, auch während des Betriebs. Ein Manometer an der Anhängervorrichtung des Mähwerks ermöglicht dem Fahrer eine schnelle und einfache Einstellung der Maschine.



Transportsicherung

Eine weitere patentierte Lösung der KT - Baureihe ist die Verriegelung während des Transports. Diese verhindert unkontrollierte Bewegung des Mähereinheit während des Transports und erhöht die Stabilität und den Fahrkomfort.



KENNFIXX-Halterungen

Standardmäßig sind die Mähwerke mit KENNFIXX - Halterungen ausgestattet. Diese erleichtern den Anschluss der Mähwerkshydraulik an den Schlepper. Wenn die Maschine abgekuppelt ist werden die Hydraulikschläuche in spezielle Muffen gesteckt, die die Anschlüsse vor Verschmutzung schützen. Die zweifarbige Kennzeichnung erleichtert dem Fahrer, die Schläuche zu unterscheiden.



Integriertes Getriebe

Mähwerks-Modelle, die mit einem Zinkenaufbereiter (KT S) ausgestattet sind, haben ein integriertes 2-Stufengetriebe. Die Aufbereiterdrehzahl wird von 700 bis 1.000 U/min über einen Hebel am Getriebe verstellt. Dadurch kann der Fahrer die Aufbereitungsintensität seinen Bedürfnissen entsprechend einstellen.



KT S

Neben dem Standardmodell KT, sind auch Mähwerke mit Zinkenaufbereitern erhältlich. Dadurch wird das Mähgut schneller getrocknet und ein Wender ist nicht mehr erforderlich.



KT WH

Ebenfalls erhältlich ist eine Ausführung mit Walzenaufbereitern. Eine ausgezeichnete Wahl für den Einsatz in Leguminosen und hartstängeligen Gräsern wie Sorghum. Außerdem ist das Modell KT WH serienmäßig mit einer hydropneumatischen Entlastung ausgestattet.



		KT 301	KT 341
Arbeitsbreite	[m]	3,00	3,50
Transportbreite	[m]	2,00	2,00
Transporthöhe	[m]	3,50	4,00
Schwadbreite	[m]	~2,10 - 2,25	~2,50 - 2,70
Benötigte Hydraulikanschlüsse		2 x DW (Federentlastung) / 1 x DW + 1 x EW (hydropneumatische Entlastung)	
Leistung	[ha/h]	~ 3,50	~ 4,00
Mähscheibenanzahl	[Stück]	7	8
Klingenanzahl	[Stück]	14	16
Zapfwellendrehzahlen		540 (1000 - opcja)	
Dreipunkt - Kategorie		II	
Kraftbedarf	[PS]	ab 95	ab 105
Gewicht	[kg]	1106	1164
Gewicht	[kg]	1055	1125
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Freilaufkupplung + Rutschkupplung; Eingebaut im Getriebe: ohne Kupplung	
Single rubber swath guides	[Stück]	2	2

		KT 301S	KT 301WH
Arbeitsbreite	[m]	3,00	3,00
Transportbreite	[m]	2,00	2,00
Transporthöhe	[m]	3,50	3,50
Schwadbreite	[m]	~1,60 - 2,20	~1,40 - 1,90
Benötigte Hydraulikanschlüsse		2 x DW (Federentlastung) / 1 x DW + 1 x EW (hydropneumatische Entlastung)	1 x EW + 1 x DW
Leistung	[ha/h]	~ 3,50	~ 3,50
Mähscheibenanzahl	[Stück]	7	7
Klingenanzahl	[Stück]	14	14
Zapfwellendrehzahlen		1000	1000
Dreipunkt - Kategorie		II	
Kraftbedarf	[PS]	ab 110	ab 120
Gewicht	[kg]	1460	-
Gewich mit „H“	[kg]	1500	1468
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Freilaufkupplung + Reibkupplung; Eingebaut im Getriebe: ohne Kupplung	
Swath guides	[Stück]	Aufbereiter mit Schwadblechen	

S - Zinkenaufbereiter Stahlzinken
W - Walzenaufbereiter

SCHEIBENMÄHWERK
XT



In Anpassung an die sich ändernden Trends und höheren Kundenanforderungen, wurde die innovative XT - Baureihe entwickelt. Bei dem modernen Design der Maschine geht es nicht nur um Ästhetik, sondern vorder allem um Funktionalität. Die Maschine zeichnet sich durch eine innovative Bauweise, moderne Entlastung und durch eine einzigartige Anfahrtsicherung aus.

Maschinenkategorie

- Heckanbau
- Mittelaufhängung
- **PerfectCUT** Mähbalken

Modell

- XT 350
- XT 390
- XT 350 W
- XT 350 S

Arbeitsbreite

- 3,50 m
- 3,90 m
- 3,50 m
- 3,50 m

Kraftbedarf

- ab 105 PS
- ab 120 PS
- ab 120 PS
- ab 120 PS

Zum Produktvideo





Aufhängung

Ein besonderes Merkmal der Mähwerke der XT-Baureihe ist die Transportstellung mit einer Neigung von 125°. Dadurch bleibt die Sicht in beiden Seitenspiegeln des Schleppers erhalten. Darüber hinaus ist der Mittelpunkt der gesamten Maschine näher an die Mitte des Fahrzeuges gerückt, was die Stabilität und den Komfort beim Transport deutlich verbessert.



Hydropneumatische Entlastung

Das hydropneumatische System zeichnet sich durch die stufenlos einstellbare Entlastung der Mäheinheit aus. Der Bodendruck ist gleichmäßig, egal in welchem Gelände. Am Mähwerkrahmen befindet sich ein Manometer, mit dem der Fahrer die Maschine schnell und einfach einstellen kann. Dank eines Steuerpults, wird das ganze System aus der Fahrerkabine aus gesteuert.



Anbaubock

Durch die standarmäßige Ausführung der Unterlenkerfanghaken in der Kat. II und III, ist die Maschine sehr vielseitig einsetzbar.



Hydraulische Anfahrsicherung

Ein einzigartiges Merkmal der XT-Baureihe ist die größte auf dem Markt erhältliche Rückschwenkung der Anfahrsicherung. Beim Auftreffen auf ein Hindernis schwenkt die Mäheinheit bereits an der ersten Scheibe um 50 cm nach hinten, während sie gleichzeitig um 30 cm angehoben wird. Diese Anfahrsicherung garantiert ebenfalls bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten eine Absicherung des Mähwerks und vermeidet kostspielige Schäden. Nach dem Überwinden des Hindernisses kehrt die Mäheinheit von selbst in ihre Arbeitsposition zurück.



Höheneinstellung des Anbaubocks

Zwei rot markierte Pfeile zeigen die exakte Höheneinstellung des Anbaubocks an. Diese sind aus der Kabine gut sichtbar und verhindern eine falsche Einstellung des Mähwerks.



Stützfüße

Dank der vier Stützfüße kann die Maschine sehr platzsparend in Transportstellung abgestellt werden.



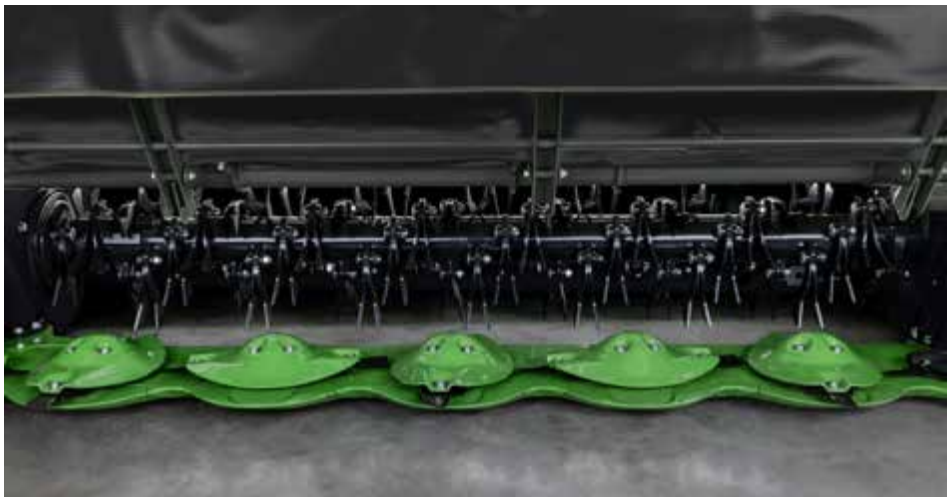
XT W

Neu im SaMASZ-Sortiment ist das Scheibenmähwerk XT 350 W, ausgestattet mit einem Polyurethan-Walzenaufbereiter. Dank des Quetschverfahrens wird die Trocknungszeit des Materials um ca. 25% reduziert, was dazu beiträgt, den hohen Proteingehalt des Ernteguts zu erhalten. Darüber hinaus kann der Wendevorgang dadurch ausgelassen werden, was speziell bei Blattrreichen Grassorten von Vorteil ist.



XT S

Neben dem Standardmodell XT, sind auch Mähwerke mit Zinkenaufbereitern erhältlich. Dadurch wird das Mähgut schneller getrocknet und ein Wender ist nicht mehr erforderlich.



		XT 350	XT 390
Arbeitsbreite	[m]	3,50	3,90
Transportbreite	[m]	2,35	2,35
Transporthöhe	[m]	3,85	3,99
Schwadbreite	[m]	~2,10 - 2,25	~2,50 - 2,65
Benötigte Hydraulikanschlüsse		1 x DW	
Leistung	[ha/h]	~ 4,00	~ 4,50
Mähscheibenanzahl	[Stück]	8	9
Klingenanzahl	[Stück]	16	18
Zapfwellendrehzahlen		1000 (540 option)	
Dreipunkt - Kategorie		II/III	
Kraftbedarf	[PS]	ab 105	ab 120
Gewicht	[kg]	1250	1290
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Freilaufkupplung + Reibkupplung; Eingebaut im Getriebe: ohne Kupplung	
Schwadscheiben	[Stück]	1	

		XT 350 W	XT 350 S
Arbeitsbreite	[m]	3,50	3,50
Transportbreite	[m]	2,35	2,35
Transporthöhe	[m]	3,85	3,85
Schwadbreite	[m]	~1,40 - 2,20	~1,40 - 2,20
Benötigte Hydraulikanschlüsse		1 x DW	
Leistung	[ha/h]	~ 4,00	~ 4,00
Mähscheibenanzahl	[Stück]	8	8
Klingenanzahl	[Stück]	16	16
Zapfwellendrehzahlen		1000	1000
Dreipunkt - Kategorie		II/III	II/III
Kraftbedarf	[PS]	ab 120	ab 120
Gewicht	[kg]	1600	1 675
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Freilaufkupplung + Reibkupplung; Eingebaut im Getriebe: ohne Kupplung	Schlepper - Mähwerk: mit Freilaufkupplung + Rutschkupplung eingebaut im Getriebe: ohne Kupplung

S - Zinkenaufbereiter Kunststoffzinken
W - Walzenaufbereiter

SCHEIBENMÄHWERK
KDC



Die gezogenen Mäher der KDC-Serie sind eine großartige Alternative zu 3-Punkt-Anbaumaschinen, da sie mit kleineren Traktoren arbeiten können. Benutzer auf der ganzen Welt schätzten die Vielseitigkeit der Maschine. Die zentrale Deichsel ermöglicht die Bedienung sowohl von der rechten als auch von der linken Seite des Traktors, so dass der Fahrer die Arbeitsweise an seine eigenen Vorlieben und die Form des Feldes anpassen kann. Ein zusätzlicher Vorteil ist die Möglichkeit der Kombination mit einem Frontmähwerk, was die Arbeitsleistung deutlich erhöht.

Maschinenkategorie

- Gezogene Ausführung
- **PerfectCUT** Mähbalken

Modell

- KDC 300
- KDC 340
- KDC 390
- KDC 430
- KDC 300 S
- KDC 340 S
- KDC 301 W
- KDC 341 W

Arbeitsbreite

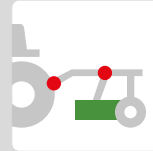
- 3,00 m
- 3,50 m
- 3,90 m
- 4,30 m
- 3,00 m
- 3,50 m
- 3,00 m
- 3,50 m

Kraftbedarf

- ab 80 PS
- ab 90 PS
- ab 100 PS
- ab 110 PS
- ab 90 PS
- ab 110 PS
- ab 100 PS
- ab 120 PS

Zum Produktvideo





Aufhängung

Bei der KDC – Baureihe handelt es sich um gezogene Scheibenmäherwerke mit eigenem Fahrwerk. Die auf einem Pendelbock basierende Aufhängung ermöglicht eine Bodenadaptation von +/- 63cm, womit jede Senke oder Erhöhung gemeistert wird.



Winkelgetriebe

Ein wichtiger Vorteil der KDC-Modelle ist die Anpassungsfähigkeit des Getriebes an verschiedene Traktoren. Die Änderung der Geschwindigkeit von 540 bis 1000 ist durch Drehen des Getriebes um 180° möglich. Des Weiteren wurde die Gelenkwelle im Hauptrahmen untergebracht, um sie vor Beschädigungen und Witterungseinflüssen zu schützen.



Mittige Deichsel

Die mittig angeordnete Deichsel ermöglicht einen Einsatz der Maschine sowohl links wie auch rechts vom Schlepper. Die lange Deichsel erleichtert das präzise Manövrieren der Maschine und begünstigt den Einsatz mit kleinen Schleppern in nassen und torfigen Gebieten.



Bereifung

Die standardmäßige Breitreifung (340/55/16) ist eine Garantie für Stabilität und Bodenschonung. Diese reduziert den Auflagedruck des Mähwerks und schont die Grasnarbe.



KDC S

Neben den Standardmodellen, ist die KDC – Baureihe ebenfalls in der Ausführung mit Zinkenaufbereitern erhältlich. Diese beschleunigen den Trocknungsvorgang des Mähguts, sowie den ganzen Futterernteprozess, da das Wenden nicht mehr benötigt wird.



KDC W

Passend zur ganzen Produktpalette, ist auch eine Ausführung mit Walzenaufbereitern – KDC W – erhältlich. Eine ausgezeichnete Wahl für den Einsatz mit Leguminosen und hartstängeligen Gräsern wie Sorghum.



		KDC 300	KDC 340	KDC 390	KDC 430
Arbeitsbreite	[m]	3,00	3,50	3,90	4,30
Transportbreite	[m]	3,00	3,50	3,90	4,30
Schwadbreite	[m]	~1,20	~2,20	~2,50	~2× 1,20
Benötigte Hydraulikanschlüsse		1 x EW + 1 x DW			
Leistung	[ha/h]	~ 3,50	~ 4,00	~4,50	~4,90
Mähscheibenzahl	[Stück]	7	8	9	10
Klingenanzahl	[Stück]	14	16	18	20
Bereifung	[Stück]	340 / 55 / 16		400 / 50 / 15	
Zapfwellendrehzahlen		540 / 1000			
Dreipunkt - Kategorie		II			
Kraftbedarf	[PS]	ab 80	ab 90	ab 100	ab 110
Gewicht	[kg]	1702	1800	1850	2050
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Reibkupplung; eingebaut: 1. ohne Kupplung, 2. mit Freilaufkupplung, 3. mit Überlastkupplung, 4. Weitwinkelwelle			

		KDC 300 S	KDC 340 S
Arbeitsbreite	[m]	3,00	3,50
Transportbreite	[m]	3,00	3,50
Schwadbreite	[m]	~1,00 - 1,70	1,30 - 2,00
Benötigte Hydraulikanschlüsse		1 x EW + 1 x DW	
Leistung	[ha/h]	~ 3,50	~ 4,00
Mähscheibenzahl	[Stück]	7	8
Klingenanzahl	[Stück]	14	16
Bereifung	[Stück]	400 / 50 / 15	
Zapfwellendrehzahlen		540 / 1000	
Dreipunkt - Kategorie		II	
Kraftbedarf	[PS]	ab 90	ab 110
Gewicht	[kg]	2100	2200
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Reibkupplung; eingebaut: 1. ohne Kupplung, 2. mit Freilaufkupplung, 3. mit Überlastkupplung, 4. Weitwinkelwelle	

		KDC 301W	KDC 341W
Arbeitsbreite	[m]	3,00	3,50
Transportbreite	[m]	3,00	3,50
Schwadbreite	[m]	~1,10 - 1,70	~1,60 - 2,10
Benötigte Hydraulikanschlüsse		1 x EW + 1 x DW	
Leistung	[ha/h]	~ 3,50	~ 4,00
Mähscheibenzahl	[Stück]	7	8
Klingenanzahl	[Stück]	14	16
Bereifung	[Stück]	400 / 50 / 15	
Zapfwellendrehzahlen		540 / 1000	
Dreipunkt - Kategorie		II	
Kraftbedarf	[PS]	ab 100	ab 120
Gewicht	[kg]	2170	2320
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Reibkupplung; eingebaut: 1. ohne Kupplung, 2. mit Freilaufkupplung, 3. mit Überlastkupplung, 4. Weitwinkelwelle	

S - Zinkenaufbereiter Kunststoffzinken
W - Walzenaufbereiter

SCHEIBENMÄHWERK
XT-F



Unkompliziert, stabil und professionell
- das sind die drei Hauptmerkmale die
das Frontmähwerk der Baureihe XT-F
auszeichnen. Ausgestattet mit dem
bewährten und geschätzten PerfectCUT
- Mähbalken, erhalten professionelle
Betriebe und Lohnunternehmer ein
zuverlässiges Werkzeug. Abgerundet
wird dies durch ein unschlagbares Preis-
Leistungs-Verhältnis.

Maschinenkategorie

- Frontanbau
- Geschobene Aufhängung
- **PerfectCUT** Mähbalken

Modell

- XT-F 262
- XT-F 302
- XT-F 352

Arbeitsbreite

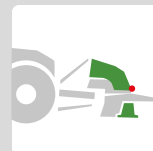
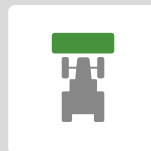
- 2,60 m
- 3,00 m
- 3,50 m

Kraftbedarf

- ab 60 PS
- ab 75 PS
- ab 85 PS

Zum Produktvideo





Geschobene Aufhängung

Der kurze Anbaubock der XT-F - Baureihe ermöglicht den Einsatz von professionellen Geräten mit kleineren Schlepper. Im Vergleich zu den KDF - Mähwerken ist die Maschine etwa 10 cm näher am Schlepper.



Bodenanpassung

Die geschobene Aufhängung ermöglicht eine Querpendelbewegung von $\pm 22^\circ$, wodurch die Maschine eine ideale Wahl für flacheres Gelände darstellt.



Federentlastung

Die Entlastungsfedern der XT-F-Mähwerke regulieren den Entlastungsgrad der Maschine, was sich in einem gleichmäßigen Bodendruck, einer Schonung der Grasnarbe und damit einer geringen Verschmutzung des Materials niederschlägt. Die Federn werden mit Universalhaltern am Schlepper befestigt.



Drehrichtung der Mähscheiben

Die Drehrichtung der Mähscheiben wurde so gewählt, dass sich diese zur Mitte des Mähbalkens hin drehen. Dies ist optimal für den Einsatz an Hängen und auf unebenem Boden. Darüber hinaus ist das abgelegte Schwad sehr schmal, was das Arbeiten mit Ladewagen beim Aufsammeln von frischem Gras ermöglicht.



PerfectCUT - Mähbalken

Die Mähwerke der XT-F- Baureihe sind mit dem professionellen, geschweißten PerfectCUT-Mähbalken ausgestattet. Ein robuster und effizienter Mähbalken, der sich weltweit größter Beliebtheit erfreut.



Klingenbox

Einfacher und schneller Zugang zu den Ersatzklingen.



		XT-F 262	XT-F 302	XT-F 352
Arbeitsbreite	[m]	2,60	3,00	3,50
Transportbreite	[m]	2,60	3,00	3,50
Schwadbreite	[m]	1,10	1,50	~1,80
Leistung	[ha/h]	~ 2,80	~ 3,50	~ 4,00
Mähscheibenzahl	[Stück]	6	7	8
Klingenanzahl	[Stück]	12	14	16
Zapfwellendrehzahlen		1000		
Dreipunkt - Kategorie		II		
Kraftbedarf	[PS]	ab 60	ab 75	ab 85
Gewicht	[kg]	735	790	855
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Reibkupplung eingebaut im Getriebe: mit Freilaufkupplung		



SCHEIBENMÄHWERK
KDF



Der erste Schritt zur Steigerung der Produktivität ist eine Kombination mit einem Frontmähwerk. Das KDF-Mähwerk ist eine ausgezeichnete Wahl – dank der Kombination einer zuverlässigen Konstruktion mit außergewöhnlichen Bodenanpassungseigenschaften. Dieses haben es ermöglicht, die KDF – Baureihe weltweit mit größtem Erfolg zu vermarkten. Tausende Anwender haben die Langlebigkeit, die Benutzerfreundlichkeit und die Schnittqualität des PerfectCUT – Mähbalkens zu schätzen gelernt.

Maschinenkategorie

- Frontanbau
- Gezogene Aufhängung
- **PerfectCUT** Mähbalken

Modell

- KDF 302
- KDF 352
- KDF 302 S
- KDF 352 S
- KDF 302 W
- KDF 352 W

Arbeitsbreite

- 3,00 m
- 3,50 m
- 3,00 m
- 3,50 m
- 3,00 m
- 3,50 m

Kraftbedarf

- ab 80 PS
- ab 90 PS
- ab 110 PS
- ab 120 PS
- ab 120 PS
- ab 130 PS

Zum Produktvideo





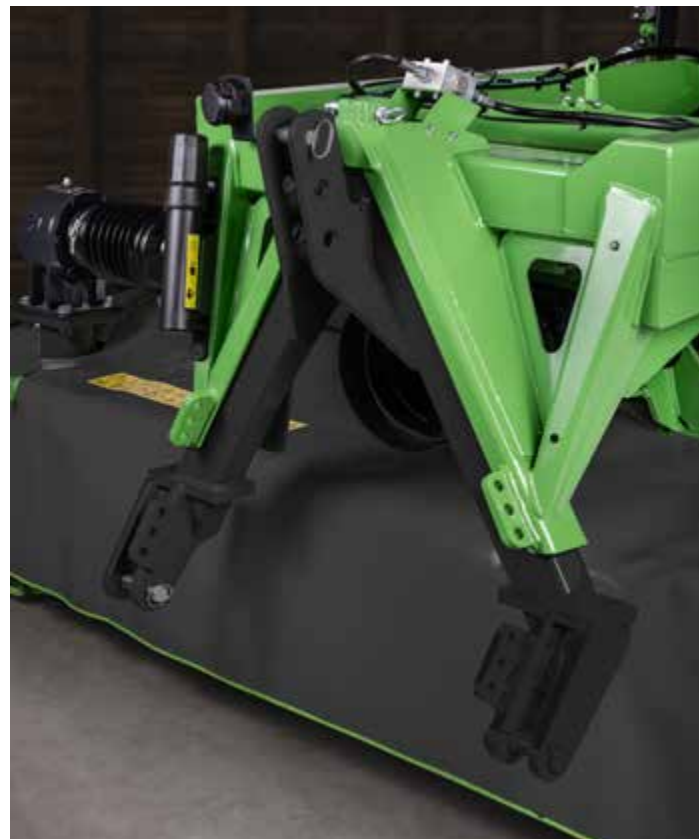
Aufhängung

Der größte Vorteil des KDF-Mähwerks ist die gezogene PerfectCUT-Mähbalkenaufhängung. Dank dieser, erfolgt die Boden Anpassung unabhängig vom Schlepper und passt sich allen Unebenheiten des Feldes an. Der Boden Anpassungswert beträgt +/- 63 cm, und gehört zu den größten auf dem Markt.



Anbaubock

Das KDF-Mähwerk wird über ein serienmäßig vorhandenes Kupplungsdreieck mit dem Schlepper verbunden. Bei Schleppern mit kurzen Unterlenkern ist die Verwendung eines verlängerten Kupplungsdreiecks erforderlich, was als Option erhältlich ist.



Federentlastung

Die Entlastung der Mäheinheit erfolgt durch Federn. Sie zeichnet sich durch eine schnelle Reaktion auf Gelände veränderungen aus und garantiert eine konstante Schnitthöhe.



Seitenverschiebungsadapter

Der optionale Seitenverschiebungsadapter ist ideal für den Einsatz am Hang und sorgt für die richtige Überlappung zwischen dem vorderen und hinteren Mähwerk.



VPS S-System

Das optionale Kamerasystem für die KDF-Modelle bietet hervorragende Sicht, volle Kontrolle und Sicherheit beim Transport.



KDF S

Neben dem Standardmodell KDF, sind auch Mähwerke mit Zinkenaufbereitern erhältlich. Dadurch wird das Mähgut schneller getrocknet und ein Wender ist nicht mehr erforderlich.



KDF W

Ebenfalls erhältlich ist eine Ausführung mit Walzenaufbereitern. Eine ausgezeichnete Wahl für den Einsatz in Leguminosen und hartstängeligen Gräsern wie Sorghum.



		KDF 302	KDF 352
Arbeitsbreite	[m]	3,00	3,50
Transportbreite	[m]	3,00	3,50
Schwadbreite	[m]	~1,30 - 1,50	~1,30 - 1,80
Benötigte Hydraulikanschlüsse		1 x EW	
Leistung	[ha/h]	~ 3,50	~ 4,00
Mähscheibenzahl	[Stück]	7	8
Klingenzahl	[Stück]	14	16
Zapfwellendrehzahlen		1000	
Dreipunkt - Kategorie		II	
Kraftbedarf	[PS]	ab 80	ab 90
Gewicht	[kg]	950	1020
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Reibkupplung; eingebaut im Getriebe: mit Freilauf-kupplung	
Schwadscheiben	[Stück]	2	-
Doppelte Schwadscheiben	[Stück]	-	2

		KDF 302 S	KDF 352 S	KDF 302 W	KDF 352 W
Arbeitsbreite	[m]	3,00	3,50	3,00	3,50
Transportbreite	[m]	3,00	3,50	3,00	3,50
Schwadbreite	[m]	~1,50 - 2,00	~1,30 - 2,20	~1,20 - 1,70	~1,60 - 2,10
Benötigte Hydraulikanschlüsse		1 x EW			
Leistung	[ha/h]	~ 3,50	~ 4,00	~ 3,50	~ 4,00
Mähscheibenzahl	[Stück]	7	8	7	8
Klingenzahl	[Stück]	14	16	14	16
Zapfwellendrehzahlen		1000			
Dreipunkt - Kategorie		II			
Kraftbedarf	[PS]	ab 110	ab 120	ab 120	ab 130
Gewicht	[kg]	1288	1450	1400	1512
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Reibkupplung; eingebaut: 1. mit Überlastkupplung, 2. mit Freilaufkupplung			
Schwadscheiben	[Stück]	Aufbereiter mit Schwadblechen			

S - Zinkenaufbereiter Stahlzinken
W - Walzenaufbereiter

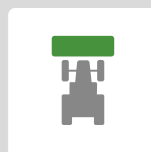
SCHEIBENMÄHWERK

XDF



Das neueste XDF-Frontmäherwerk vereint die weltbekannte Einsatzzuverlässigkeit der SaMASZ-Mäherwerke, eine hohe Verarbeitungsqualität und ein modernes Design, dass den aktuellen globalen Trends entspricht. Die hydropneumatische Entlastung, der extra große Bodenanpassungsbereich und der PerfectCUT-Mähebalken, sind nur einige der Vorteile des XDF-Mäherwerks. Das Angebot umfasst auch Modelle mit Walzen- oder Zinkenaufbereiter,, so dass für jeden Betrieb eine passende Lösung angeboten werden kann.

Maschinenkategorie	Modell	Arbeitsbreite	Kraftbedarf
- Frontanbau - Gezogene Aufhängung PerfectCUT Mähebalken	- XDF 301 SH - XDF 351 SH - XDF 301 WH - XDF 351 WH	3,00 m 3,50 m 3,00 m 3,50 m	- ab 80 PS - ab 110 PS - ab 80 PS - ab 110 PS



Aufhängung

Bei den XDF-Mähwerken wurde die Anhängervorrichtung so konzipiert, dass jede Komponente ihren Platz hat. Der Hydraulikstecker wird in einer Staubschutzdose geparkt und die elektrischen Leitungen können vom Mäher getrennt werden. Außerdem wurde bei dem Anbaurahmen eine Montagvorrichtung für ein Kamerasystem vorgesehen



Einstellung zum Einsatz

Das Mähwerk ist mit einem patentierten Sensorsystem ausgestattet, das dem Fahrer am Bedienpult signalisiert, wenn die optimale Höhe der Anhängervorrichtung erreicht ist. Die Anhängervorrichtung muss zwischen Arbeits- und Transportstellung nicht neu eingestellt werden, da der Abstand zwischen Boden und Mähbalken 55cm beträgt.



Kuppeldreieck

Das Mähwerk wird mit dem Kupplungsdreieck angekuppelt (Serienausstattung). Die patentierte Anhängervorrichtung des Mähwerks ist so konstruiert, dass sich das Dreieck nach dem Ankuppeln automatisch sichert. Durch diese Anordnung lässt sich das Dreieck auch sehr bequem und schnell von der Maschine lösen.



Bedienung der Maschine

Alle Funktionen der Maschine werden von der Schlepperkabine aus über ein komfortables Steuerpult gesteuert. Um die Entlastung oder das Absenken des Seitenschutzes einzustellen, drückt man einfach die jeweilige Taste auf dem Steuerpult und bedient das entsprechende Steuergerät





Bodenanpassung

Durch die parallelogrammgeführte Pendelaufhängung der Mäheinheit wird eine Längsbodenanpassung von + 520 mm / - 340 erreicht. Zusätzlich kann die sich das Mäheinheit quer zur Fahrtrichtung mit bis + / - 22° anpassen. Damit wird eines der besten Bodenangepassungsergebnisse für Frontmähwerke am Markt erreicht.



Entlastung

Das Mähwerk ist serienmäßig mit einer hydropneumatischen Entlastung ausgestattet. Die Bedienung über das Steuerpult ermöglicht eine sofortige Einstellung, auch während des Betriebs. Ein gut sichtbares Manometer zeigt den Systemdruck an.



Schwadbleche

Die Schwadbleche sind in der Schwadbreite stufenlos einstellbar. Dies ermöglicht eine Schwadablage ganz nach den jeweiligen Bedürfnissen.



Stützfuß zur Aufhängevorrichtung

Der patentierte Mechanismus klappt den Stützfuß, auf dem die Mähwerksaufhängung ruht, automatisch ein und aus. Der ausgeklappte Fuß hält die gesamte Aufhängung in einer sehr komfortablen und gut sichtbaren Anbauhöhe. Das erleichtert das Heranfahren und den Anbau der Maschine an den Schlepper.



Tägliche Wartung

Alle Schmierstellen befinden sich an einer zentralen Stelle und sind sehr leicht zugänglich. Dies erhöht den Komfort bei der Bedienung und Wartung der Maschine.

Gelenkwellenhalter

Dient zur Ablage der Gelenkwelle nach dem Abkoppeln der Maschine vom Schlepper. Verhindert ungewollte Schäden an der Gelenkwelle durch Bodenkontakt. Der Halter wird während der Arbeit zur Seite geklappt.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

		XDF 301SH	XDF 351SH
Arbeitsbreite	[m]	3,00	3,50
Transportbreite	[m]	3,00	3,50
Schwadbreite	[m]	~1,40 - 2,30	~1,40 - 2,30
Benötigte Hydraulikanschlüsse		1x EW	
Leistung	[ha/h]	~ 4,00	~4,50
Mähscheibenzahl	[Stück]	7	8
Klingenzahl	[Stück]	14	16
Zapfwellendrehzahlen	[U/min]	1000	
Dreipunkt - Kategorie		II	
Kraftbedarf	[PS]	ab 80	ab 110
Gewicht	[kg]	1 470	1 570
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Überlastkupplung Eingebaut: mit Freilaufkupplung	

		XDF 301WH	XDF 351WH
Arbeitsbreite	[m]	3,00	3,50
Transportbreite	[m]	3,00	3,50
Schwadbreite	[m]	~1,00 - 1,40	~ 1,40 - 2,40
Benötigte Hydraulikanschlüsse		1x EW	
Leistung	[ha/h]	~ 3,50	~4,00
Mähscheibenzahl	[Stück]	7	8
Klingenzahl	[Stück]	14	16
Zapfwellendrehzahlen	[U/min]	1000	
Dreipunkt - Kategorie		II	
Kraftbedarf	[PS]	ab 80	ab 110
Gewicht	[kg]	1 450	1 570
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: mit Überlastkupplung Eingebaut: mit Freilaufkupplung	

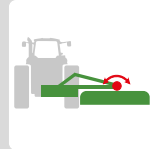
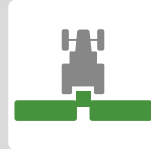
S - Zinkenaufbereiter Stahlzinken
W - Walzenaufbereiter
H - Hydropneumatische Entlastung





Die KDD – Schmetterlingsmäherwerke sind der erste Schritt in Richtung Hochleistungsmaschinen. Eine ideale Wahl für Anwender mit großen Flächen, die bisher mit Einzelmäherwerken gemäht haben. Die große Arbeitsbreite hilft Zeit zu sparen und die robuste und bewährte Konstruktion garantiert einen störungsfreien und hocheffizienten Betrieb.

Maschinenkategorie	Modell	Arbeitsbreite	Kraftbedarf	Zum Produktvideo
• Doppelscheibenmäherwerk • Mittelaufhängung • PerfectCUT Mähbalken	• KDD 861 • KDD 912 • KDD 941	• 8,60 m • 9,10 m • 9,40 m	• ab 140 PS • ab 150 PS • ab 160 PS	



PerfectCUT
Mähbalken

KTU

Mittelaufhängung

Für große Mähkombinationen ist die zentrale Aufhängung die vorteilhafteste Konstruktion. Sie zeichnet sich durch einen unabhängigen Bewegungsbereich des Tragarms aus und gewährleistet in Kombination mit der Pendelwippe der Mäheinheit eine hohe Bodenanpassung. Darüber hinaus wird das Gewicht des Mähwerks auf die gesamte Arbeitsbreite verteilt, wodurch der Druck des Mähwerks auf den Boden verringert und die Grasnarbe geschont wird.



Mähwerksentlastung

Standardmäßig wird das Mähwerk durch einstellbare Federn entlastet. Zusätzlich ist eine optionale, hydropneumatische Druckentlastung („H“) erhältlich.



Steuerpult

Funktionen des optionalen Steuerpults im KDD:

- Aktivierung der Entlastung (linke und rechte Mähwerkseite bei Ausführung „H“)
- Aktivierung der rechten und linken Mäheinheit
- Verriegelung der rechten und linken Mäheinheit
- Ein- und Ausklappen der Einheiten für Transport und Einsatz



Hydraulische Anfahrsicherung

Mähwerke der KDD Baureihe sind mit einer hydraulischen Anfahrsicherung ausgestattet. Bei einem Auffahren gegen ein Hindernis schwenkt die komplette Mäheinheit um 24° nach hinten und hebt sich dabei um ca. 35 cm an. Nach der Überwindung des Hindernisses kehrt das Mähwerk automatisch in seine Arbeitsposition zurück.



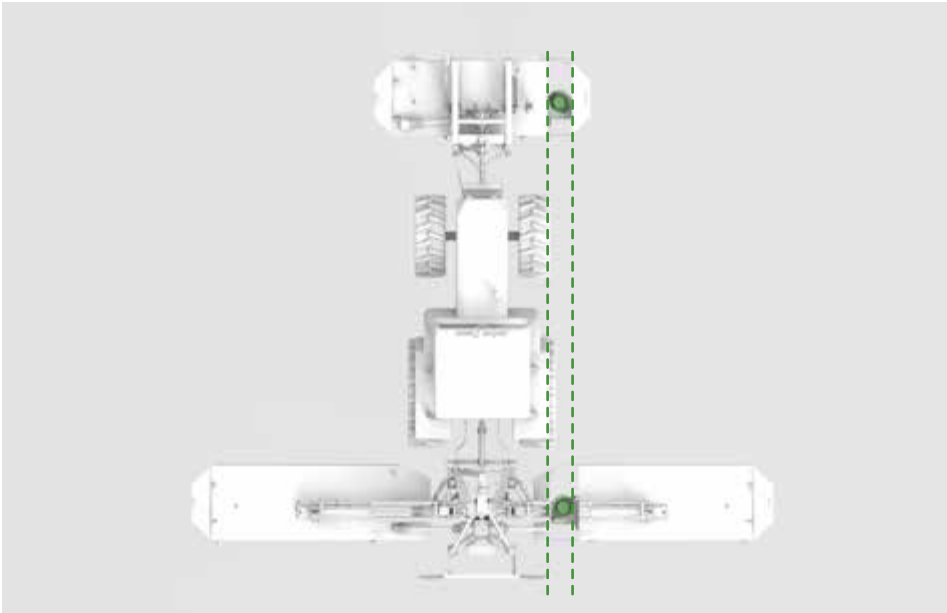
KENNFIXX-Halterungen

Die Griffe vom Typ KENNFIXX sind serienmäßig enthalten. Diese erleichtern den Anschluss der Mähwerkshydraulik an den Schlepper. Wenn die Maschine abgekoppelt ist, werden die Hydraulikschläuche in speziellen Muffen untergebracht, die die Anschlüsse vorder Schmutz schützen. Die dreifarbige Markierung macht es dem Bediener leicht, die Schläuche zu unterscheiden.



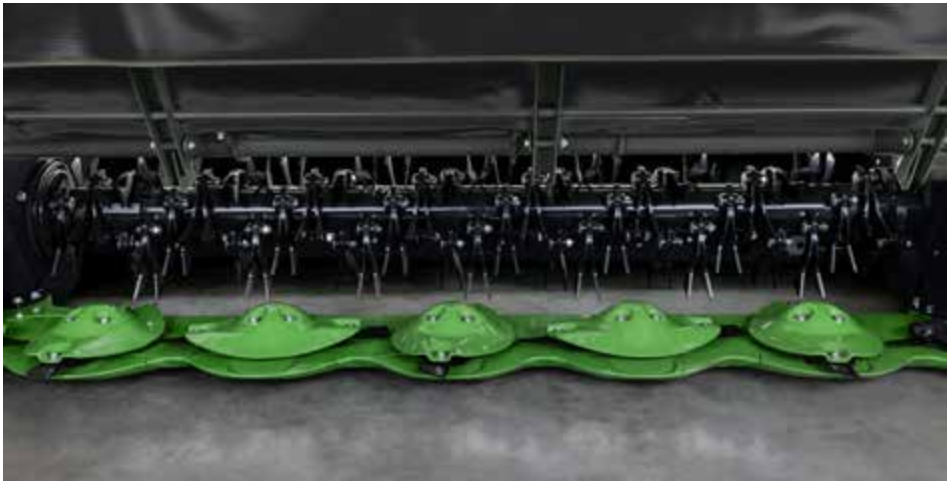
KDD 912

Die Konstruktion des KDD 912 zeichnet sich durch eine zusätzliche Mähscheibe auf der Innenseite des Mähbalkens aus. Dadurch wird die Überlappung des hinteren Mähwerks zum Frontmähwerk vergrößert, was die Streifenbildung während des Einsatzes am Hang oder in Kurvenfahrten verhindert.



KDD S

Auch die großen Schmetterlingsmäherwerke sind in den Ausführungen mit Zinkenaufbereitern erhältlich. Diese erhöhen die Ernteeffizienz deutlich und erlauben es kostbare Zeit zu sparen.



KDD W

Empfindliche Pflanzen mit wertvollen Blättern, lassen sich ebenfalls schonend und gleichzeitig schlagkräftig ernten. Hierzu wurde die KDD Baureihe mit Walzenaufbereitern ausgestattet, die ideal für Pflanzen mit harten Stängeln sind.



		KDD 861	KDD 912	KDD 941
Arbeitsbreite	[m]	8,60	9,10	9,40
Transportbreite	[m]	3,00	3,00	3,00
Transporthöhe	[m]	3,80	3,90	4,00
Schwadbreite	[m]	2 x ~2,00 - 2,20	2 x ~2,20	2 x ~2,40 - 2,70
Benötigte Hydraulikanschlüsse		3 x EW (mit Steuerpult 1 x EW)		
Leistung	[ha/h]	~ 10,00	~ 10,50	~ 11,00
Mähscheibenanzahl	[Stück]	14	16	16
Klingenanzahl	[Stück]	28	32	32
Zapfwellendrehzahlen		1000		
Dreipunkt - Kategorie		II / III	II	II / III
Kraftbedarf	[PS]	ab 150	ab 140	ab 160
Gewicht	[kg]	2210	2308	2330
Gewicht mit Ausführung „H“	[kg]	2120	2290	2260
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: ohne Kupplung, eingebaut: mit Freilaufkupplung + Reibkupplung		
Schwadscheiben	[Stück]	4	-	4





Eine zuverlässige und normenschlagkräftige Lösung, entwickelt für Großbetriebe und Dienstleister. Die Effektivität der Mähauflbereiter-Kombinationen hat sich in den härtesten Märkten der Welt bestätigt, was für hervorragende Qualität und Haltbarkeit spricht. Selbstverständlich wurde der PerfectCUT – Mähbalken eingebaut, der einen langanhaltenden und störungsfreien Betrieb über die ganze Saison garantiert. Dank der großen Konfigurationsvielseitigkeit kann die Mähkombination sowohl mit als auch ohne Transportbänder eingesetzt werden, um den Einsatz an jedes Feld und jede Witterungsbedingung anzupassen.

Maschinenkategorie

- Doppelscheibenmähtwerk
- Mittelaufhängung
- **PerfectCUT** Mähbalken

Modell

- KDD 861 S / W
- KDD 941 S / W
- KDD 861 ST/WT
- KDD 941 ST/WT

Arbeitsbreite

- 8,60 m
- 9,40 m
- 8,60 m
- 9,40 m

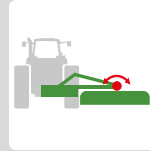
Kraftbedarf

- ab 160 PS
- ab 180 PS
- ab 200 PS
- ab 220 PS

Zum Produktvideo



KDD ST, KDD WT



Steuerpult

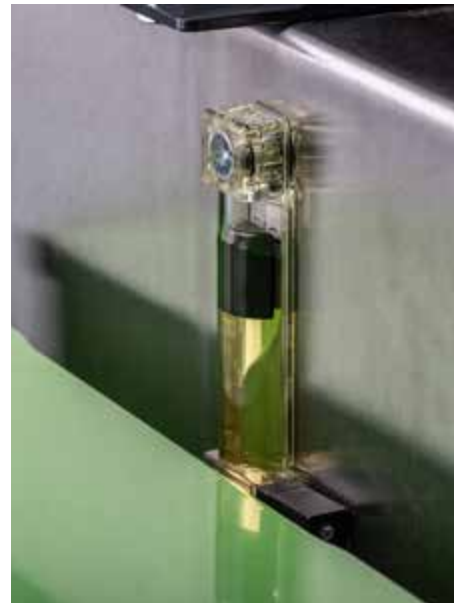
Bedienfunktionen in KDD ST und WT:

- Ansteuerung der linken und rechten Mäheinheit für Einzelaushub oder Verriegelung
- Separate Einstellung der Entlastung (Ausführung „H“)
- Ansteuerung des linken und rechten Querförderbands zur Einstellung von Drehzahlgeschwindigkeit, Einzel- oder beiseitigem Aushub
- Ein- und Ausklappen der Einheiten für Transport und Betrieb



Eigenes Hydrauliksystem

Entscheidend für den störungsfreien Antrieb der Querförderbänder ist die eigene Ölversorgung der Maschine. Ausgestattet mit einem eigenen Öltank, Kühler und Lüfter wird die Schlepperhydraulik entlastet und ein optimaler Betrieb auch unter intensiven Bedingungen ermöglicht. Der Lüfter ist zudem mit einem Rückwärtsgang ausgestattet, um den angesammelten Staub während des Betriebs effektiv zu entfernen.



Integriertes Getriebe

Alle Mähwerke mit Zinkenaufbereiter der KDD – Baureihe, sind mit einem integrierten 2-Stufengetriebe ausgestattet. Die Aufbereiterdrehzahl wird von 700 bis 1.000 U/min über einen Hebel am Getriebe verstellt. Dadurch kann der Fahrer die Aufbereitungsintensität seinen Bedürfnissen entsprechend einstellen.



Aufbereiter

Die bei den Modellen KDD ST und KDD WT eingesetzten Aufbereiter beschleunigen den Trocknungsprozess des Futters. Eine zuverlässige und effiziente Lösung die eine ausgezeichnete Qualität des Mähguts darlegt. Der Einsatz von Aufbereitern macht die Arbeit nicht nur effizienter, sondern spart auch Zeit, da das Mähgut nicht mehr zusätzlich gewendet und geschwadet werden muss.



Einstellen der Aufbereitungsintensität

Über dem Zinkenaufbereiter ist ein Riffelblech angebracht, welches mit Hilfe eines Hebels verstellt werden kann. Dadurch kann die Aufbereitungsintensität so wie die Maschineneinstellung an die Bedingungen angepasst werden.



Querförderbänder

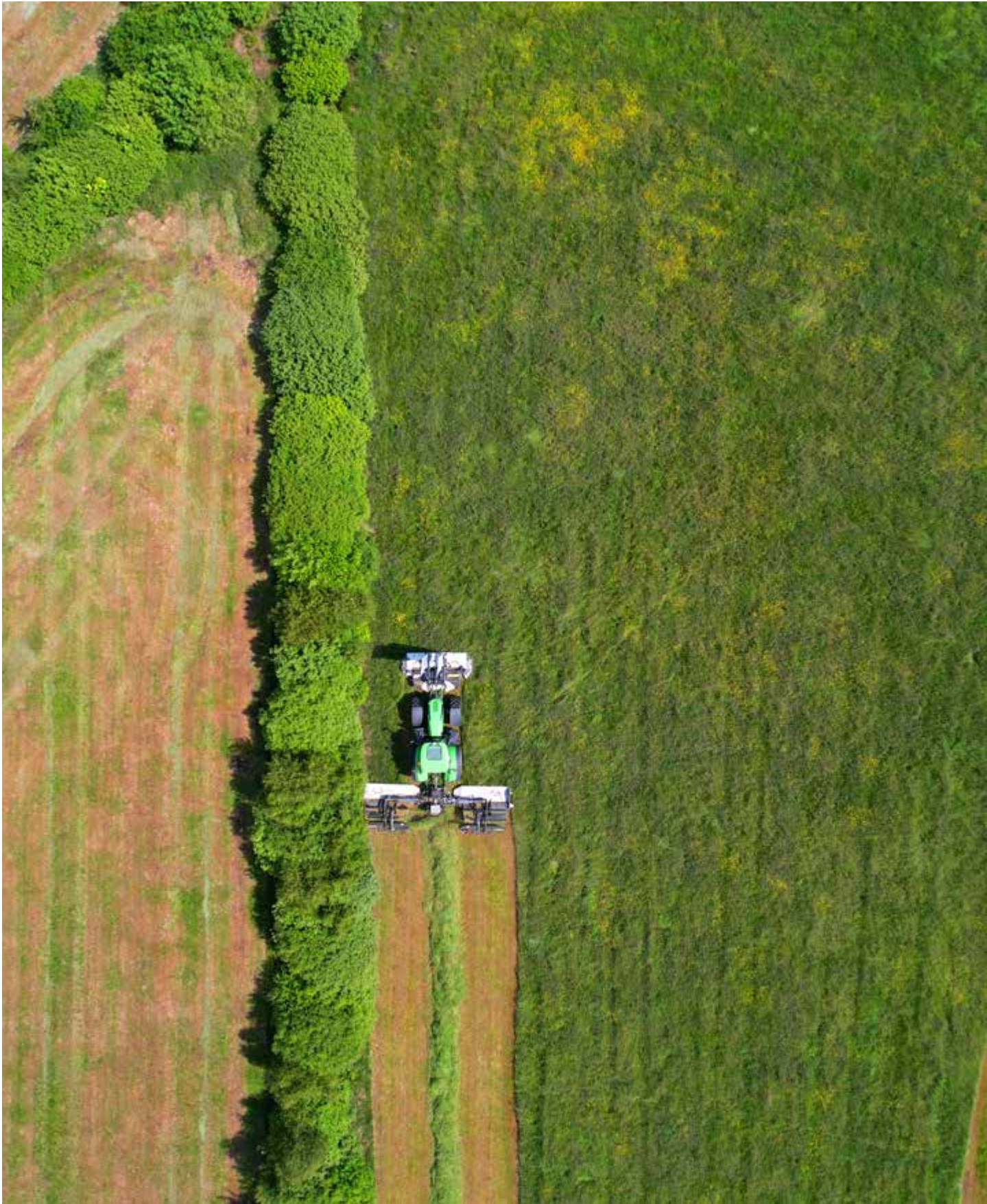
Der Einsatz von Querförderbändern ermöglicht es, ein einziges Schwad aus drei Mähwerken zu legen. Dadurch entfällt die Notwendigkeit, das Mähgut mit einem Schwader zusätzlich zu Schwaden. Das steigert die Einsatzeffizienz und spart zusätzlich Zeit und Geld. Über das Steuerpult stellt der Fahrer die Geschwindigkeit der beiden Bänder unabhängig und stufenlos ein und kann diese auch ein- oder ausschwenken. Auf diese Weise kann die Maschine an die jeweiligen Bedingungen und die Erntekette angepasst werden.



Reinigungsmechanismus Förderbänder

Um einen störungsfreien Betrieb zu gewährleisten, sind die Förderer mit einem manuellen Reinigungsmechanismus der Antriebsrollen ausgestattet.





		KDD 861 S	KDD 941 S	KDD 861 ST	KDD 941 ST
Arbeitsbreite	[m]	8,60	9,40	8,60	9,40
Transportbreite	[m]	3,00	3,00	3,00	3,00
Transporthöhe	[m]	3,80	3,95	3,80	3,95
Schwadbreite	[m]	2 x ~ 1,60 - 2,20	2 x ~ 2,00 - 2,70	2 x ~1,55 - 2,20	2 x ~1,50 - 2,60
Benötigte Hydraulikanschlüsse		3 x EW (mit Steuerpult 1 x EW)		1 x EW	
Leistung	[ha/h]	~ 10,00	~ 11,00	~ 10,00	~ 11,00
Mähscheibenzahl	[Stück]	14	16	14	16
Klingenzahl	[Stück]	28	32	28	32
Zapfwellendrehzahlen		1000		1000	
Dreipunkt - Kategorie		III			
Kraftbedarf	[PS]	ab 160	ab 180	ab 200	ab 220
Gewicht	[kg]	3 020	3 226	3 850	4 050
Gewicht mit „H“	[kg]	2 870	3 130	3 900	4 100
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: ohne Kupplung, eingebaut: mit Freilaufkupplung + Reibkupplung			
Schwadscheiben		Aufbereiter mit Schwadblechen			

		KDD 861 W	KDD 941 W	KDD 861 WT	KDD 941 WT
Arbeitsbreite	[m]	8,60	9,40	8,60	9,40
Transportbreite	[m]	3,00	3,00	3,00	3,00
Transporthöhe	[m]	3,80	3,95	3,80	3,95
Schwadbreite	[m]	2 x ~1,40 - 1,90	2 x ~ 1,80 - 2,30	2 x ~1,60 - 2,00	2 x ~2,00 - 2,40
Benötigte Hydraulikanschlüsse		3 x EW (mit Steuerpult 1 x EW)		1 x EW	
Leistung	[ha/h]	~ 10,00	~ 11,00	~ 10,00	~ 11,00
Mähscheibenzahl	[Stück]	14	16	14	16
Klingenzahl	[Stück]	28	32	28	32
Zapfwellendrehzahlen		1000			
Dreipunkt - Kategorie		III			
Kraftbedarf	[PS]	ab 160	ab 180	ab 200	ab 220
Gewicht	[kg]	3 130	3 320	3 870	4 250
Gewicht mit „H“	[kg]	2 970	3 200	3 920	4 300
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: ohne Kupplung, eingebaut: mit Freilaufkupplung + Reibkupplung			
Schwadscheiben		Aufbereiter mit Schwadblechen			

S - Zinkenaufbereiter Stahlzinken
W - Walzenaufbereiter
T - Schwadzusammenführung
H - Hydropneumatische Entlastung

SCHEIBENMÄHWERK

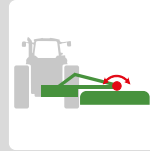
KDD STH ISOBUS



Das ISOBUS-Heckmähwerk KDD STH ist für die anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen konzipiert. Der Arbeitskomfort wird durch die Kompatibilität mit dem ISOBUS-System gewährleistet, mit dem alle Funktionen des Geräts vom Traktorterminal aus bedient werden können. Die ideale Wahl für Anwender mit großen Grünlandflächen, die bisher mit Einzelmähwerken mähten. Die große Arbeitsbreite spart Zeit und die robuste und bewährte Konstruktion garantiert einen störungsfreien und hocheffizienten Betrieb.

Mähbalken	Modell	Arbeitsbreite	Kraftbedarf
- Doppelscheibenmähwerk - Mittelaufhängung PerfectCUT Mähbalken	- KDD 861 STH ISOBUS - KDD 911 STH ISOBUS - KDD 941 STH ISOBUS	8,60 m 9,10 m 9,40 m	- ab 200 PS - ab 200 PS - ab 220 PS

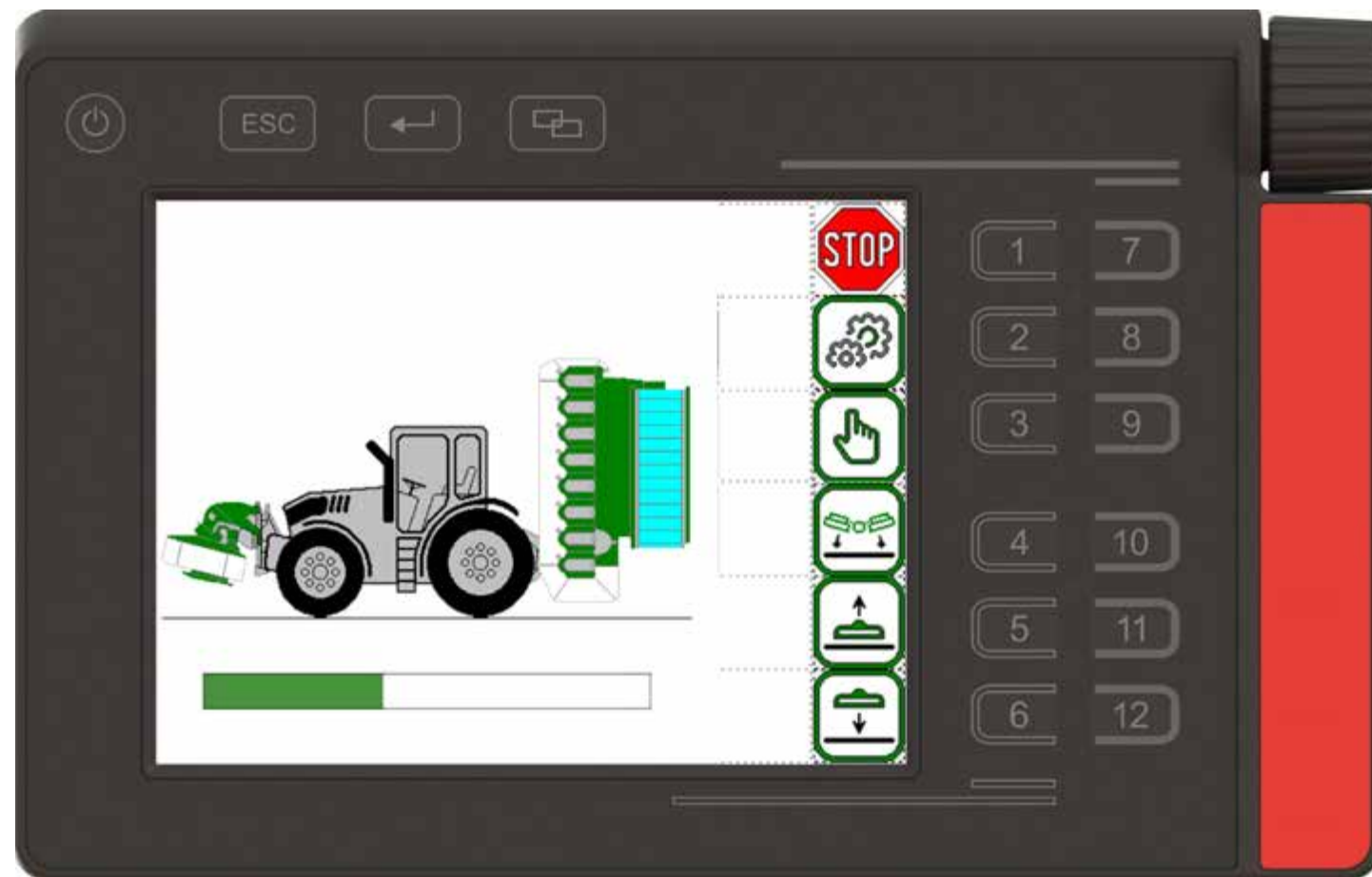
Terminallayout der ISOBUS-Steuerung



Eine langjährige Erfahrung im Bereich des Bedienkomforts und eine kompromisslose Haltung in Sachen Sicherheit waren die Grundlage für die Entwicklung der ISOBUS-Steuerung der KDD-Mähwerke.

Bei entriegelter Maschine hat der Fahrer einen vollständigen Überblick über alle Funktionen und technischen Parameter des KDD-Mähwerks.

Die Entwickler von SaMASZ haben sich darauf konzentriert, dem Fahrer den größtmöglichen Bedienkomfort zu bieten. Aus diesem Grund sind alle wichtigen Funktionen der Maschine auf einer Seite verfügbar.



Sicherheit geht vor: Dieses System erfordert eine bewusste Entriegelung, die etwa 5 Sekunden dauert und dem Fahrer dann die volle Kontrolle über die Maschine gibt.

Sobald die Bedienelemente entriegelt sind, kann der Fahrer das Frontmähwerk einzeln anheben und absenken und das Heckmähwerk ausklappen.

Wenn der Fahrer nichts unternimmt, werden die Bedienelemente automatisch verriegelt, um ein versehentliches Bewegen der Maschine, beispielsweise während der Transportfahrt, zu verhindern.



Darüber hinaus hat der Fahrer stets einen Überblick über alle wichtigen technischen Parameter, wie z.B. die Schwadablage jeder Mäheinheit, die Geschwindigkeit der Förderbänder oder die korrekte Drehzahl der Gelenkwellen.

Sehr gelungen ist die grafische Darstellung der aktuellen Maschinenposition auf dem ISOBUS-Terminal.

Neben der Position des einzelnen Mähwerks (angehoben/abgesenkt) zeigt das Terminal auch die Schwadposition oder die Position der Schwadförderer an.

Automatisches Schmiersystem serienmäßig

Dafür fehlt es immer an Zeit – das Abschmieren. Dank des SKF-Zentralschmiersystems übernimmt das Mähwerk diese Aufgabe für Sie. Jedes Mal, wenn die Mäheinheiten angehoben werden, fördert eine Pumpe Schmierfett durch den Block und Verbindungsleitungen zu den 18 am stärksten beanspruchten Punkten des Mähwerks.



Hydraulikanschlüsse

Lose, hängende Hydraulikschläuche – wir alle wissen, wie nervig das sein kann.

Dank der speziellen Halterung hat jeder Schlauch seinen Platz, und die mit Symbolen und Farben gekennzeichneten KENNFIXX-Halterungen erhöhen den Komfort und verkürzen die Zeit, die für den Anschluss der Maschine an den Traktor benötigt wird.



Elektrische Anschlüsse

Gerade mal ein Kabel muss angeschlossen werden, um die Maschine mit dem Schlepper zu verbinden. Dank der ISOBUS-Kommunikation bedienen wir das Mähwerk über das Schlepperterminal oder ein oder jedes andere Terminal mit ISOBUS-Kommunikation. Dank des firmeneigenen Kommunikationssystems haben wir zusätzlich die Möglichkeit, das XDF-Frontmähwerk an das KDD-Mähwerk anzuschließen und beide gleichzeitig mit nur einem ISOBUS-Terminal zu steuern.



Arbeitsscheinwerfer serienmäßig

Dank der vier LED-Scheinwerfer in Aluminiumgehäusen mit einer Gesamtlichtleistung von bis zu 14.000 Lumen ist der Einsatz bei Nacht kein Problem mehr. Die beiden äußeren Scheinwerfer leuchten die Fläche vor dem Mäher aus, die beiden inneren sind nach hinten gerichtet und beleuchten die gemähte Wiese inklusive Schwad.



Werkzeugkiste

Um den Bedürfnissen der Kunden gerecht zu werden, wurde das Fassungsvermögen der Werkzeugkiste bei den KDD ISOBUS-Mähwerken vergrößert, um alle notwendigen Gegenstände unterzubringen. Der praktische Öffnungsgriff wurde mit einem Schloss versehen, um den Inhalt vor unbefugtem Zugriff zu schützen.



Seitenvershub der uerförerbänder

Mit dem optionalen Seitenvershub der Förderbänder können Sie die Schwadbreite an Ihre Bedürfnisse und den vorhandenen Maschinenpark anpassen. Durch den Vershub können die Förderbänder um 60 cm versetzt oder eingezogen werden, was die Funktionalität der Maschine erhöht.



Prallblech

Die geänderte Form des hinteren Prallblechs des Förderbandes verhindert, dass Schnittgut und Schmutz in das Innere des Bandes gelangen. Das erhöht deutlich die Lebensdauer der Querförderbänder und verringert die Wartungsintervalle zur Reinigung.

Hydraulische verriegelungen

Sicherheit steht bei uns an erster Stelle. Deshalb wurde die neueste Version des KDD ISOBUS Mähwerks mit einem hydraulischen Verriegelungssystem ausgestattet, dass die Mäheinheiten über einen Hydraulikzylinder in der Transportposition verriegelt.



Integriertes 2-Stufen Getriebe

Die mit einem Zinkenaufbereiter ausgestatteten KDD-Mähwerke haben ein integriertes Getriebe aus Sphäroguss. Alle Getriebe sind in 2 Geschwindigkeitsstufen verstellbar, so dass der Fahrer die Intensität des Aufbereiters an die aktuellen Bedürfnisse anpassen kann, indem er eine Drehzahl zwischen 700 und 1000 U/min wählt.



Neues Maschinendesign

Zusammen mit der Einführung des ISOBUS-Systems für unsere Mähkombinationen, wurde auch ein neues Maschinendesign erarbeitet, welches nicht nur schön aussieht sondern auch wichtige Maschinenelemente schützt.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

		KDD 861 STH ISOBUS	KDD 911 STH ISOBUS	KDD 941 STH ISOBUS
Arbeitsbreite	[m]	8,60	9,10	9,40
Transportbreite	[m]	3,00	3,00	3,00
Transporthöhe	[m]	3,80	3,90	3,90
Schwadbreite	[m]	2 x ~ 1,55 - 2,20	2 x ~ 1,90 - 2,20	2 x ~ 2,40 - 2,70
Leistung	[ha/h]	~ 10,00	~ 10,50	~ 11,00
Benötigte Hydraulikanschlüsse		LS Power Beyond		
Mähscheibenanzahl	[Stück]	14	16	16
Klingenanzahl	[Stück]	28	32	32
Zapfwellendrehzahlen	[U/min]	1000		
Dreipunkt - Kategorie		III	III	III
Kraftbedarf	[PS]	ab 200	ab 200	ab 220
Gewicht	[kg]	4 120	4 140	4 370

S - Zinkenaufbereiter Stahlzinken
T - Schwadzusammenführung
H - Hydropneumatische Entlastung



SCHEIBENMÄHWERK KDD-R



Eine Dreifachkombination auf einem Rahmen – das ist die KDD-R Mähwerkskombination, speziell entwickelt für Schlepper mit Rückfahreinrichtung.. Der große Vorteil des KDD-R ist die ideale Sicht auf die gesamte Mähkombination. Eine ideale Wahl für große Betriebe und Lohnunternehmer die Einsatzkomfort und Schlagkraft zu schätzen wissen..

Maschinenkategorie

- Doppelscheibenmäherwerk für Schlepper mit Rückfahreinrichtung
- **PerfectCUT** Mähbalken

Modell

- KDD-R 861 H
- KDD-R 941 H

Arbeitsbreite

- 8,60 m
- 9,40 m

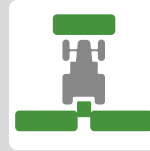
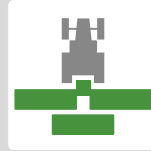
Kraftbedarf

- ab 180 PS
- ab 190 PS

Zum Produktvideo



KDD-R



PerfectCUT
Mähbalken

KTU

Doppelseitiger Anbau

Die KDD-R-Mähwerke verfügen serienmäßig über eine, für den Einsatz mit RüFa-Schleppern, geeigneten Anbaubock. Als Option kann das Mähwerk mit einer austauschbaren Anhängervorrichtung ausgestattet werden, die den Einsatz mit Standardschleppern in einer „Front-Heck-Kombination“ ermöglicht.



Hydropneumatische Entlastung

Standardmäßig werden alle KDD-R Mähkombinationen mit einer hydropneumatischen Entlastung ausgestattet. Dieses ist stufenlos einstellbar und erfolgt direkt aus der Fahrzeugkabine über das Steuerpult. Trotz großer Arbeitsbreite kann dadurch der Bodendruck reduziert werden. Das vermeidet Grasnarben und sichert eine hohe Futtersauberkeit.



Hydraulische Anfahrtsicherung

Mähwerke der KDD Baureihe sind mit einer hydraulischen Anfahrtsicherung ausgestattet. Bei einem Auffahren gegen ein Hindernis schwenkt die komplette Mäheinheit um 24° nach hinten und hebt sich dabei um ca. 35 cm an. Nach der Überwindung des Hindernisses kehrt das Mähwerk automatisch in seine Arbeitsposition zurück.



KENNFIXX-Halterungen

Die Griffe des Typs KENNFIXX gehören zur Standardausstattung. Diese erleichtern den Anschluss der Mähwerkshydraulik an den Schlepper. Wenn die Maschine abgekoppelt ist, werden die Hydraulikschläuche in speziellen Muffen untergebracht, die die Anschlüsse vor Schmutz schützen. Die dreifarbige Markierung macht es dem Fahrer leicht, die Schläuche zu unterscheiden.



Vorgewende-Sensor

Alle KDD-R Mähwerke sind mit einem Näherungssensoder ausgestattet, der das Anheben des Mähwerks während des Vorgewendemanövers begrenzt. Dies verbessert den Arbeitskomfort erheblich und verhindert, dass die Maschine bei eingeschaltetem Antrieb in Transportposition einklappt.



Montage und Demontage der Anhängervorrichtung

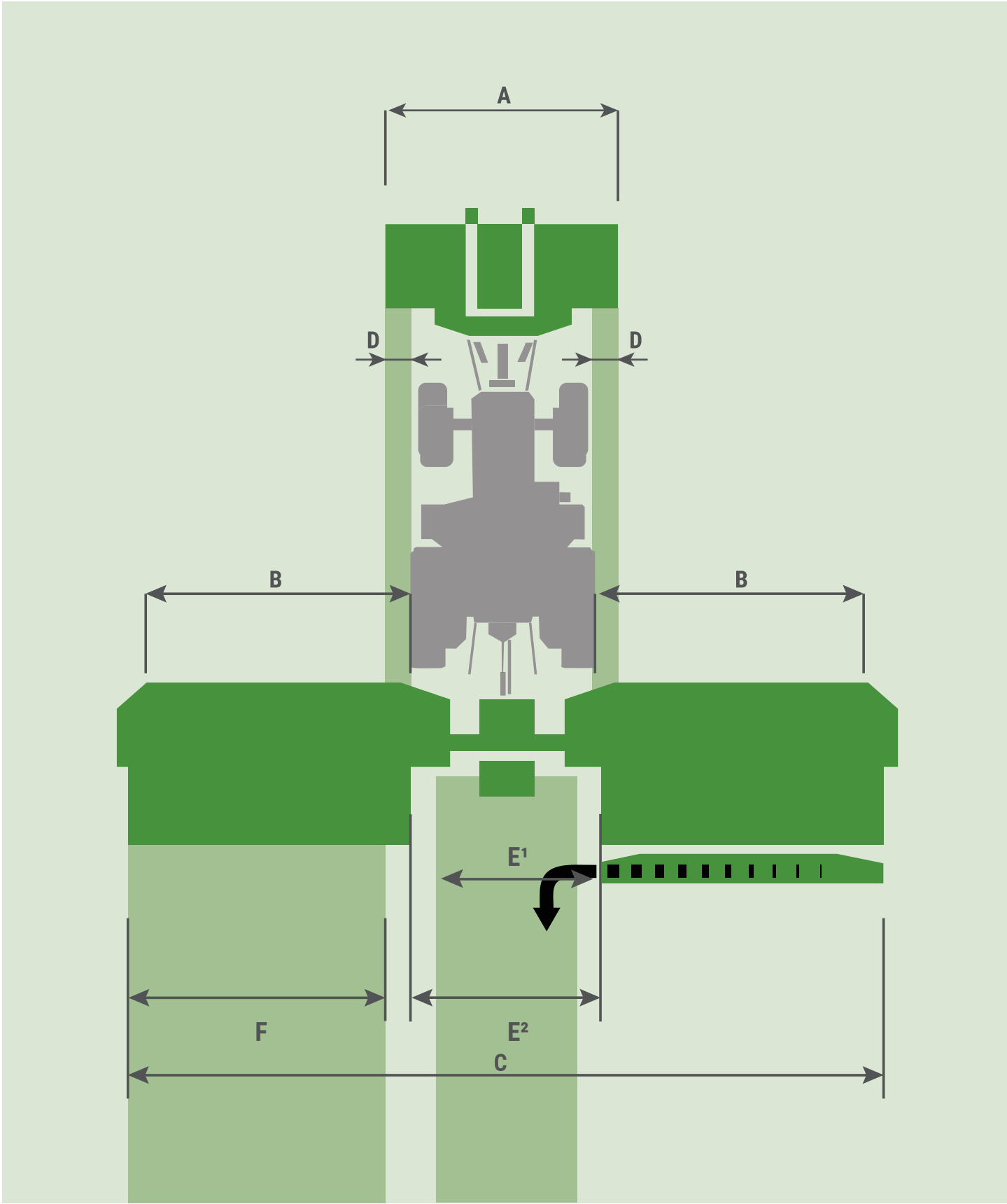
Beim Wechsel von einem RüFa- zu einem Standardschlepper ist es möglich, die KDD-R - Mähkombination mit einer optionalen Anhängervorrichtung auszustatten. Die Änderungsmöglichkeit der Maschinenkonfiguration, erhöht die Vielseitigkeit des Einsatzgebietes, was ein wichtiger Aspekt hinsichtlich großer Maschinenparks mit vielen Schleppern ist.



		MEGACUT-R 861H	MEGACUT-R 941H
Arbeitsbreite	[m]	8,60	9,40
Transportbreite	[m]	3,00	3,00
Transporthöhe	[m]	3,80	4,00
Schwadbreite	[m]	2x ~2,00 - 2,20	2x ~2,40 - 2,70
Benötigte Hydraulikanschlüsse		2 x EW	
Leistung	[ha/h]	~ 10,00	~ 11,00
Mähscheibenzahl	[Stück]	21 / 42 (22 / 44 mit KDF 340)	23 / 46 (24 / 48 mit KDF 340)
Klingenanzahl	[Stück]	42 (44 mit Frontscheibenmähwerk KDF 340)	46 (48 mit Frontscheibenmähwerk KDF 340)
Zapfwellendrehzahlen		1000	
Dreipunkt - Kategorie		III	
Kraftbedarf	[PS]	ab 180	ab 190
Gewicht with KDF 302		3040	3130
Gewicht with KDF 352		3120	3210
Gelenkwelle		Schlepper - Mäher: ohne Kupplung, eingebaut: mit Freilaufkupplung + Reibkupplung	
Schwadscheiben	[Stück]	4	4

H - hydropneumatische Entlastung

ÜBERLAPPUNG DER MÄHEINHEITEN UND AUFLISTUNG DER SCHWADBREITEN



MÄHKOMBINATION		ARBEITSBREITE [M]			ÜBERLAPPUNG DER MÄHEINHEITEN FRONT - HECK [CM]	SCHWADBREITE [M]		
HecPS ähwerk	Frontmähwerk	A	B	C	D	E ¹	E ²	F
KDD 861	KDF 302	3,00	3,00 × 2	8,60	33	~1,30 - 1,50	-	2 x ~2,00 - 2,20
KDD 861	KDF 352	3,50	3,00 × 2	8,60	54	~1,30 - 1,80	-	2 x ~2,00 - 2,20
KDD 941	KDF 302	3,00	3,50 × 2	9,40	33	~1,30 - 1,50	-	2 x ~2,40 - 2,70
KDD 941	KDF 352	3,50	3,50 × 2	9,40	54	~1,30 - 1,80	-	2 x ~2,40 - 2,70
KDD 912	KDF 302	3,00	3,50 × 2	9,10	40	~1,30 - 1,50	-	2 x ~2,00 - 2,20
KDD 861 S	KDF 302 S	3,00	3,00 × 2	8,60	33	~1,50 - 2,00	-	2 x ~1,55 - 2,20
KDD 861 S	KDF 352 S	3,50	3,00 × 2	8,60	54	~1,30 - 2,20	-	2 x ~1,55 - 2,20
KDD 941 S	KDF 302 S	3,00	3,50 × 2	9,40	33	~1,50 - 2,00	-	2 x ~2,00 - 2,70
KDD 941 S	KDF 352 S	3,50	3,50 × 2	9,40	54	~1,30 - 2,20	-	2 x ~2,00 - 2,70
KDD 861 ST	KDF 302 S	3,00	3,00 × 2	8,60	33	~1,50 - 2,00	2,95	2 x ~1,55 - 2,20
KDD 861 ST	KDF 352 S	3,50	3,00 × 2	8,60	54	~1,30 - 2,20	2,95	2 x ~1,55 - 2,20
KDD 941 ST	KDF 302 S	3,00	3,50 × 2	9,40	33	~1,50 - 2,00	2,77	2 x ~2,00 - 2,70
KDD 941 ST	KDF 352 S	3,50	3,50 × 2	9,40	54	~1,30 - 2,20	2,77	2 x ~2,00 - 2,70
KDD 861 W	KDF 302 W	3,00	3,00 × 2	8,60	33	~1,20 - 1,70	-	2 x ~1,80 - 2,30
KDD 861 W	KDF 352 W	3,50	3,00 × 2	8,60	54	~1,60 - 2,10	-	2 x ~1,80 - 2,30
KDD 941 W	KDF 302 W	3,00	3,50 × 2	9,40	33	~1,20 - 1,70	-	2 x ~1,60 - 2,00
KDD 941 W	KDF 352 W	3,50	3,50 × 2	9,40	54	~1,60 - 2,10	-	2 x ~1,60 - 2,00
KDD 861 WT	KDF 302 W	3,00	3,00 × 2	8,60	33	~1,20 - 1,70	2,90	2 x ~1,80 - 2,30
KDD 861 WT	KDF 352 W	3,50	3,00 × 2	8,60	54	~1,60 - 2,10	2,90	2 x ~1,80 - 2,30
KDD 941 WT	KDF 302 W	3,00	3,50 × 2	9,40	33	~1,20 - 1,70	3,15	2 x ~1,80 - 2,30
KDD 941 WT	KDF 352 W	3,50	3,50 × 2	9,40	54	~1,60 - 2,10	3,15	2 x ~1,80 - 2,30

E¹ Schwadbreite des Frontmähwerts
E² max. Schwadbreite mit eingesetzten Querförderbändern (Front- und Heckmähwerk)
F Schwadbreite der Heckmähwerke ohne eingesetzte Querförderbänder



Mit der Kataphorese-Lackierung werden Beschichtungen mit hoher Korrosionsbeständigkeit aufgebracht. Dieser Vorgang wird vollautomatisch durchgeführt. Jeder Schritt wird kontinuierlich überwacht und archiviert, um die Reproduzierbarkeit des Prozesses und die höchste Qualität der Beschichtungen zu gewährleisten. Darüber hinaus wird eine hohe Witterungsbeständigkeit, Korrosions-, chemischer und mechanischer Schutz sowie ein ästhetisch und ansprechendes Aussehen erreicht.

Die KTL-Technologie ist immer individuell auf die Eigenschaften des Bauteils angepasst und erfüllt strenge Normen. Die Oberflächenvorbereitung mit Zink-Phosphatierung und KTL-Lackierung ermöglicht es, die komplexesten Formen einschließlich schwer zugänglicher Spalten des Bauteils zu beschichten. Die auf diese Weise durchgeführte Beschichtung gewährleistet ein Höchstmaß an Korrosionsbeständigkeit, die mehr als dreimal so hoch ist wie bei der herkömmlichen Eisen-Phosphatierung. Dies ermöglicht einen perfekten Oberflächenschutz auf allen SaMASZ-Maschinen.



SaMASZ Sp. z o.o.

Trawiasta St. 1
16-060 Zabłudow, Poland
tel.: + 48 85 664 70 31
e-mail: export@samasz.com

Besuchen Sie uns in den sozialen Medien:



www.samasz.pl/de/ 



FKAT-DYS-005A



Dein Händler: