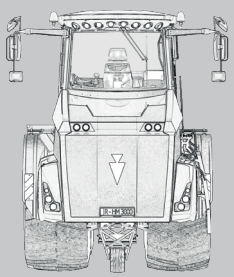
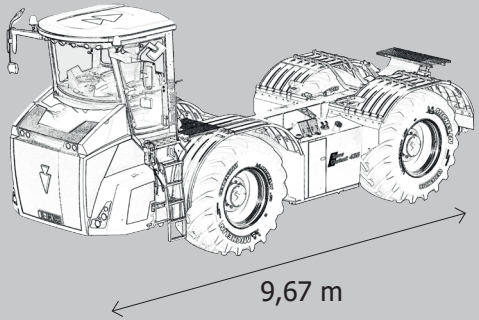
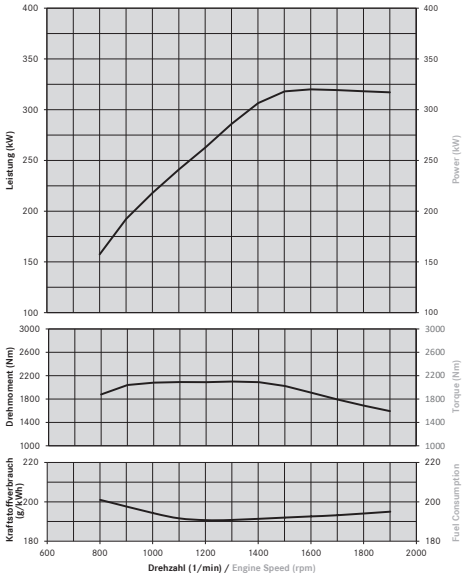


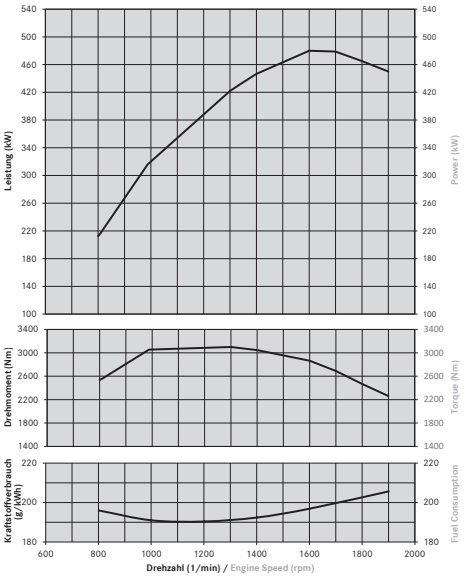


Terra Variant 435

Motor	Terra Variant 435	Terra Variant 650
Motor	Mercedes Benz OM 470 Stage V	Mercedes Benz OM 473 Stage V
Zylinder	R-6	R-6
Hubraum	10,7 l	15,6 l
Nenndrehzahl	1.700 U/min	1.600 U/min
Nennleistung	320 kW / 435 PS bei 1.700 U/min	480 kW / 652 PS bei 1.600 U/min
max. Drehmoment bei Motordrehzahl 1.300 U/min	2.100 Nm	3.100 Nm
	automatische Lüfterreversierung	automatische Lüfterreversierung
Inhalt Kraftstofftank	ca. 640 l	ca. 770 l
Inhalt AdBlue-Tank	ca. 95 l	ca. 95 l
Fahrantrieb		
Fahrantrieb	HOLMER DynaProtect, hydrostatisch, stufenlos 0-40 km/h	Kessler LV 3000 CVT-Getriebe, stufenlos leistungsverzweigt
Endgeschwindigkeit	bis zu 40 km/h bei Straßenfahrt (abhängig von länderspezifischen Regularien) bis zu 30 km/h bei Ackerfahrt	bis zu 40 km/h bei Straßenfahrt (abhängig von länderspezifischen Regularien) bis zu 30 km/h bei Ackerfahrt
Allradantrieb	permanent	permanent
Achsen		
Achsen	2 Planetenlenkachsen inkl. Achsantrieb	2 Planetenlenkachsen
Differentialsperren	Vorder- und Hinterachse pneumatisch schaltbar	Vorder- und Hinterachse pneumatisch schaltbar

Achsfederung mit integrierten Hangstützen	einzelaufgehängte Vorderachsschwinge: hydraulische Federung inkl. Niveauregulierung, hydraulische Abstützung für Seitenhangstabilität	einzelaufgehängte Vorderachsschwinge: hydraulische Federung inkl. Niveauregulierung, hydraulische Abstützung für Seitenhangstabilität
Fahrwerk		
Lenkungsarten	Allradlenkung, Starrfahrt, Schonfahrt links/rechts	Allradlenkung, Starrfahrt, Schonfahrt links/rechts
Bereifung		
	Ultraflex-Reifentechnologie VF 900/60 R 38 CFO+ 193 A8 TL CerexBib2	Terra-Bereifung 1050/50 R 32 184 A8 MegaXBib T2 Grünlandprofil
	Bereifung für Reihenabstand 75 cm (Spur 2,25 m) VF 580/85 R 42 CFO+ 183 A8 TL	CerexBib IF 1000/55 R 32 CFO
	CerexBib IF 1000/55 R 32 CFO 188 A8 TL (Außenbreite 3,30 m)	FloatXBib VF 1000/55 R 32 CFO
	VF 580/85 R 42 CFO+ 183 A8 TL CerexBib2 (Außenbreite 2,55 m)	Zwillingsbereifung für Reihenabstand 75 cm VF 380/90 R 46 Spraybib 173 D TL
		800/65 R 32 (Außenbreite 2,55 m)



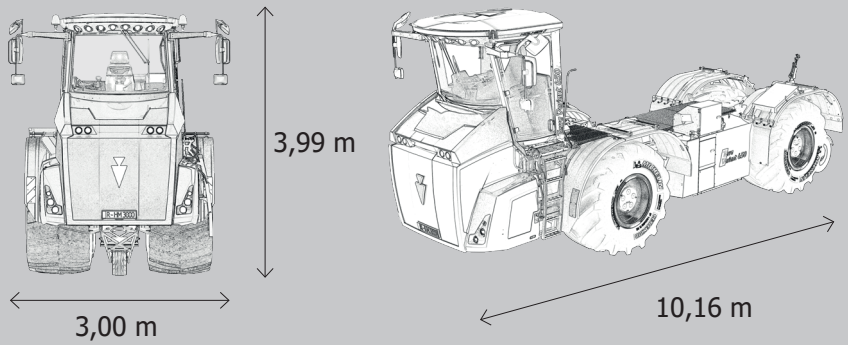


Terra Variant 435

Terra Variant 650

Bremsen		
Betriebsbremse	hydraulische Trommelbremse	hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	Federspeicher-Trommelbremse	Federspeicher-Scheibenbremse
Hydrauliksystem		
Inhalt Hydrauliköltank	170 l	170 l
Load-Sensing max. Fördermenge	202 l/min	190 l/min
Leistungshydraulik (ausstattungsabhängig)		
Verstellpumpe (Güllehauptantrieb)	Danfoss H1 P 130	Bosch Rexroth A4 VG 145
max. hydraulische Leistung	182 kW	191 kW
max. Druck	350 bar	350 bar
max. Förderstrom	313 l/min	328 l/min
Heckhydraulik		
Kategorie	KAT III	KAT IV
Hubkraft	70 kN	80 kN
Funktionen	Heben, Senken inkl. Be- und Entlasten beidseitig hydraulisch schwenkbar	Heben, Senken inkl. Be- und Entlasten beidseitig hydraulisch schwenkbar
Regelhydraulik BUCHER BHR	-	Zugkraft-, Lage-, Mischregelung Schwingungstilgung
Heckanschlüsse	3 doppelwirkende Steuergeräte inkl. Schwimmstellung Zeit- und Mengensteuerung	5 doppelwirkende Steuergeräte inkl. Schwimmstellung Zeit- und Mengensteuerung
Externbetätigung	Hecktaster	Hecktaster
Schnittstellen	Signalsteckdose inkl. Geschwindigkeitssignal und Hubwerksposition	ISOBUS-Anschlussmöglichkeit Signalsteckdose inkl. Geschwindigkeitssignal und Hubwerksposition
Stromversorgung	24 V Lichtmaschine 150 A 12 V Versorgung 70 A	24 V Lichtmaschine 150 A 12 V Lichtmaschine 150 A
Komfortkabine		
	GRAMMER Fahrersitz Rundumverglasung und Ausstellfenster hydrodynamische Kabinenlagerung Klimaautomatik DAB+ Radio mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung Heckhydraulik-Bedienteil hydraulisch kippbar für Servicearbeiten	GRAMMER Fahrersitz Rundumverglasung und Ausstellfenster hydrodynamische Kabinenlagerung Klimaautomatik DAB+ Radio mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung BHR-Bedienteil hydraulisch kippbar für Servicearbeiten

Terra Variant 650



HOLMER SmartDrive	12,1 Zoll Touchscreen-Terminal HOLMER EasyTouch ergonomische Multifunktionsarmlehne inkl. Joystick und Jog-Dial mit Schnellzugriffstasten integrierte Bedienung Dreipunktfunktionen Integration Aufbaubedienung in das HOLMER EasyTouch	12,1 Zoll Touchscreen-Terminal HOLMER EasyTouch ergonomische Multifunktionsarmlehne inkl. Joystick und Jog-Dial mit Schnellzugriffstasten integrierte Bedienung Dreipunktfunktionen Integration Aufbaubedienung in das HOLMER EasyTouch
Beleuchtung		
Fahrscheinwerfer	2 x Abblendscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichtring 2 x Fernlichtscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichtring	2 x Abblendscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichtring 2 x Fernlichtscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichtring
Arbeitsscheinwerfer	4 x LED (3.400 lm) Motorhaube 4 x LED (2.500 lm) Kabinendach vorne, nah 2 x LED (2.500 lm) Kabinendach hinten 4 x LED (3.400 lm) Kabinendach vorne, fern 2 x LED (3.000 lm) Kotflügel vorne	4 x LED (3.400 lm) Motorhaube 4 x LED (2.500 lm) Kabinendach vorne, nah 2 x LED (2.500 lm) Kabinendach hinten 4 x LED (3.400 lm) Kabinendach vorne, fern 2 x LED (3.000 lm) Kotflügel vorne
Zentralschmierung		
	BEKA-MAX, elektronisch gesteuert Intervallschmierung und manuelle Betätigung über Terminal einstellbar	BEKA-MAX, elektronisch gesteuert Intervallschmierung und manuelle Betätigung über Terminal einstellbar
Maße		
Gesamtlänge inkl. Dreipunkt	9,67 m	10,16 m
Breite	3,00 m bei 900/60 R38	3,00 m bei 1050/50 R32
Höhe	3,99 m	3,99 m

Radstand	4,26 m	4,76 m
Kleinster Wendekreis	6,80 m	11,00 m
Anhängung (optional)		
Zugpendel	-	Ø 38 und 50 mm
Kugelkopf	-	Ø 80 mm
Sonderausstattung		
	2 x LED (3.400 lm) Kabinendach, seitlich	2 x LED (3.400 lm) Kabinendach, seitlich
	2 x LED (3.000 lm) Kotflügel hinten	2 x LED (3.000 lm) Kotflügel hinten
	Rückfahrkamera für Anbaugerät	Rückfahrkamera für Anbaugerät
	Druckluftbremsanlage für Anhängegeräte	Druckluftbremsanlage für Anhängegeräte
	transportable Kühlbox	transportable Kühlbox
	Vorbereitung Trimble Ready®	Vorbereitung Trimble Ready®
	Vorbereitung TopCon Ready	Vorbereitung TopCon Ready
		Vorbereitung Reichhardt Ready
		HOLMER TerraControl Vorgewendemanagement
Gülletechnik ZUNHAMMER		
Aufbau	fest montierter Aufsatztank leichter, rahmenloser GfK-Tank inkl. integriertem Auslaufsumpf korrosionsbeständig 3 Querschwallwände inkl. Überlauf Füllstandsanzeige am Fass und im Terminal	fest montierter Aufsatztank leichter GfK-Tank inkl. seitlichem Auslaufsumpf korrosionsbeständig 3 Querschwallwände inkl. Überlauf Füllstandsanzeige am Fass und im Terminal Aufbau zu Wartungsarbeiten hydraulisch kippbar
Tankvolumen	16 m³	21 m³
Steuerung Güllecomputer	Güllecomputer integriert im Fahrzeugterminal Reichweitenanzeige Ausbringung nach Nährstoffwerten in kg/ha möglich automatische Drehzahlsteuerung beim Übersaugen integriertes Bedienkonzept im Multifunktionshebel	Güllecomputer integriert im Fahrzeugterminal Reichweitenanzeige Ausbringung nach Nährstoffwerten in kg/ha möglich automatische Drehzahlsteuerung beim Übersaugen integriertes Bedienkonzept im Multifunktionshebel
Übersaugsystem	Seiten-Andock-System NW 250 Länge 5,70 m 158° Schwenkradius; hydraulisch klappbar, Schwenkwinkel abspeicherbar integrierte Klappautomatik automatische Abschaltung des Befüllvorgangs pneumatische Belüftungsventile für Rohrrestentleerung Übersaugvorgang bei Standgas 900 U/min	Seiten-Andock-System NW 250 Länge 5,70 m 158° Schwenkradius; hydraulisch klappbar integrierte Klappautomatik automatische Abschaltung des Befüllvorgangs pneumatische Belüftungsventile für Rohrrestentleerung Übersaugvorgang bei Standgas 850 U/min
Leitungssystem	Saugleitungen: NW 250 mm (10-Zoll) Druckleitungen: NW 200 mm (8-Zoll) Schieber NW 250 (10-Zoll) hydraulisch gesteuert, seitlich 3-Wege-Hahn NW 200 (8-Zoll) hydraulisch gesteuert Sauganschluss NW 150 rechts mit Absperrschieber	Saugleitungen: NW 250 mm (10-Zoll) Druckleitungen: NW 200 mm (8-Zoll) Schieber NW 250 (10-Zoll) hydraulisch gesteuert, seitlich 3-Wege-Hahn NW 200 (8-Zoll) hydraulisch gesteuert Sauganschluss NW 150 rechts mit Absperrschieber
Beleuchtung	4 x LED (2.500 lm) auf Leuchtenträger, hinten 1 x LED (2.500 lm) Ansaugrohr	4 x LED (2.500 lm) auf Leuchtenträger, hinten 1 x LED (2.500 lm) Ansaugrohr
Kamera	Rückfahrkamera am Aufbau	Rückfahrkamera am Aufbau
Güllepumpe		
Pumpe	Drehkolbenpumpe reversierbar Entleerung des Tanks über Saugrohr möglich	Drehkolbenpumpe reversierbar Entleerung des Tanks über Saugrohr möglich
Typ	VOGELSANG VX 186-368 QD, Aluversion Quick-Service-Ausführung mit HiFlo®-Kolben	VOGELSANG VX 186-368 QD, Aluversion Quick-Service-Ausführung mit HiFlo®-Kolben
Förderleistung	max. 9.000 l/min stufenlos geregelt	max. 9.000 l/min stufenlos geregelt
Antrieb	hydrostatisch; Hydraulikmotor direkt an der Pumpe montiert, 2-stufig	hydrostatisch; Hydraulikmotor direkt an der Pumpe montiert, 2-stufig
Schneideinheit		
Typ	Vogelsang RotaCut® MXL 10000	VOGELSANG RotaCut® RCX-58 H
Durchflussmenge	max. 10.000 l/min	max. 12.000 l/min
Antrieb	hydraulisch	hydraulisch
Zerkleinerungstechnik	wechselbare Schneidmesser aus Messerstahl ACC-Automatic Cut Control für gleichbleibenden Anpressdruck der Schneidmesser einstellbarer Anpressdruck Auto-Reverse-Funktion mit automatischer Drehrichtungsänderung Fremdkörperabscheidung inkl. hydraulischem Steinfangschieber	wechselbare Schneidmesser aus Messerstahl ACC-Automatic Cut Control für gleichbleibenden Anpressdruck der Schneidmesser einstellbarer Anpressdruck Auto-Reverse-Funktion mit automatischer Drehrichtungsänderung Fremdkörperabscheidung inkl. hydraulischem Steinfangschieber

Sonderausstattung

	Dosieranlage für Nitrifikations-hemmer	Dosieranlage für Nitrifikations-hemmer
	VAN-Control zur nährstoffgesteuer-ten Gülleausbringung	VAN-Control zur nährstoffgesteuer-ten Gülleausbringung
		(alternativ) Drehkolbenpumpe VOGELSANG VX 215-320 Q; Förder-leistung max. 11.800 l/min

Änderungen, die dem technischen Forschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschiften. Ausstattung abhängig von länderspezifischen Regularien.