



ANNABURGER
Competence in Agriculture



ANNABURGER Zubringtechnik

Leicht, schnell und zuverlässig



Fragen Sie uns auch nach
der passenden ANNABURGER
Ausbringtechnik.



Der Flexible führt – ANNABURGER überzeugt durch ein großes und vielfältiges Angebot bei der Gülle Zubringtechnik. Darum findet hier jeder Landwirt, Lohnunternehmer oder Logistiker die individuelle Lösung,



Effizienz entsteht aus Leistung, Stärke und Präzision

Wer sich für ein Produkt von ANNABURGER entscheidet, trifft mitunter eine Entscheidung fürs Leben.

Denn die landwirtschaftlichen Nutzfahrzeuge aus Annaburg in Sachsen-Anhalt stehen schon seit Jahrzehnten für stabile Bauweise und extrem lange Lebensdauer.

Die eigene hohe Fertigungstiefe garantiert den Kunden außerordentliche Qualität und natürlich entsprechende Flexibilität. Die ANNABURGER Nutzfahrzeug GmbH steht für German Engineering. Gestern, heute und morgen.

Die Menschen bei ANNABURGER verbinden ihr gewachsenes Know-how mit dem Einsatz modernster Technologien. Das Ergebnis für Sie heißt Effizienz. Präzisions-Landwirtschaft für Profis. Stabile, robuste Fahrzeuge für den harten Einsatz im Alltag.

Unser Angebot für die komplette Güllekette

Bei ANNABURGER finden Sie das komplette Technik- und Transportprogramm für die Güllekette, von A wie Ausbringen bis Z wie Zubringtechnik: Die Elemente müssen optimal zusammen passen.

In dieser Broschüre liegt der Fokus auf der Technik für den Nachschub: Wenn die Strecken immer länger und die Volumen immer größer werden, bildet eine ausgefeilte Logistik den Schlüssel für die optimale Ausnutzung der Ressourcen. Immer mehr Wirtschaftsdünger muss in kürzerer Zeit ausgebracht werden.

**Holen Sie sich einfach die Gewissheit,
um zu sagen: Gülletechnik?
Das ist für mich ANNABURGER.**



Worauf kommt es bei den Zubringfahrzeugen für Gülle an?

- **Leicht:** Fahrzeuge mit einem relativ geringen Eigengewicht können mehr Gülle transportieren. ANNABURGER bietet hier Lösungen mit einer gewichtsoptimierten Fahrwerkskonstruktion und Behältern aus GFK (glasfaserverstärkter Kunststoff) – im gewickelten Verfahren. Auf Wunsch setzt ANNABURGER gewichtsoptimierte Drehkolbenpumpen mit Aluminiumkomponenten ein.
- **Schnell:** Bei den engen Zeitfenstern der DüV zählt Geschwindigkeit doppelt. Straßenzulassungen bis 80 km/h sind möglich. Damit das Fass auch schnell befüllt werden kann, gibt es bei ANNABURGER verschiedene Varianten an Pumpen oder Kompressoren.
- **Zuverlässig:** Das richtige Material und eine präzise Verarbeitung sorgen für wenig Korrosion und hohe Belastbarkeit.

Die hohe Variabilität an Befüll- und Andocksyste-men von ANNABURGER ist speziell für den Lohn-unternehmer und großen landwirtschaftlichen Betrieb interessant. Die Zubringer müssen für alle Eventualitäten, die ihn auf dem Betrieb des Kunden erwarten, ausgerichtet sein.

ANNABURGER bietet flexible Fahrzeuge für Ihren Bedarf

Der Einsatzzweck ist entscheidend – wählen Sie aus unserem Angebot!

Bei ANNABURGER finden Sie verschiedene Optionen, wie Sie den Zubringer mit der Zugmaschine verbinden:

- klassischer Drehschemel
- fest am Rahmen verbauter Dolly
- abnehmbarer Dolly, sodass der Zubringer ohne Dolly zum Sattelaufleger wird
- Sattelaufleger im Nutzfahrzeugbereich
- GFK-Tankaufbauten im Nutzfahrzeugbereich

Abhängig von Ihrer Technik-Entscheidung sind verschiedene Geschwindigkeiten im Straßenverkehr zugelassen.



AGRARFAHRZEUGE	HT - Drehschemel Einfache Aufhängung über Zuggabel – ohne Stützlaster		Seite 10
	HTD - Fester Dolly Aufhängung über Kugelkopfkupplung – Stützlaster vorhanden		Seite 12
	GFK-Tanksattelaufleger für Dolly oder Sattelzug Kombinierbar mit Schlepper oder LKW		Seite 14
NUTZFAHRZEUGE	GFK-Tanksattelaufleger Reine LKW-Lösung für den Nutzfahrzeugbereich bis 100 km/h		Seite 16
	LKW GFK-Tankaufbauten LKW-Aufbauten für den Nutzfahrzeugbereich bis 100 km/h		Seite 18





Kompressor



Pumpe

Schlagkräftig befüllen und transportieren – mit Kompressor oder Pumpe?

Transportfahrzeuge speziell für Gülle, Gärreste und anderen Wirtschaftsdünger sind stark im Kommen. Sie können die Effizienz in der Gülleketten erhöhen, weil sie im Straßenverkehr schneller fahren dürfen. Schnelligkeit ist beim Befüllen der

Ausbringfahrzeuge am Feldrand ein entscheidender Faktor. Bei ANNABURGER findet jeder Nutzer seine bedarfsgerechte Lösung – mit Kompressor oder Pumpe.

GFK-Tankzubringer mit Kompressor – zuverlässig und robust

- einfache, langlebige Lösung
- wartungsfreundlich und simpel zu bedienen
- günstiges Preis-/Leistungsverhältnis
- TÜV-zertifizierter Behälter

GFK-Tankzubringer mit Pumpe – schlagkräftig und leistungsstark

- ideal für den Dauerbetrieb
- kurze Befüllzeiten
- extrem belastbar für Profi-Einsatzbedingungen
- für Saugtiefen bis 6 m

	Kompressoranlage	Pumpanlage
Maximale Förderleistung	3,5 / 4 m ³ /min je nach Kompressor	3,8 / 4,4 / 5,5 m ³ /min je nach Pumpe und Antrieb
Kraftbedarf - Zapfwelle	35 kW	40/50 kW
Ölbedarf im Hydrauliksystem	120 l/min	120 l/min
Saugtiefen	4 m	6 m
Mischen der Gülle	Druckluftmischeinrichtung	Umpumpen
Einsatzrisiken	Übersaugen, Verschmutzung	Fremdkörper > 30 mm



Kleine bis mittlere Betriebe – Priorität: Funktionalität

- ✓ gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- ✓ geringe Wartungs-/Reparaturkosten
- ✓ einfache Bedienung/geringer Verschleiß

GFK-Tankzubringer mit Kompressor – Baureihe .27



TÜV-zertifizierter GFK-Behälter.

Unsere GFK-Behälter mit Kompressor sind für einen Überdruck bis 1 bar und einen Unterdruck bis 0,85 bar ausgelegt.

Berstsicherung: Die GFK-Behälter, die unter Druck stehen, sind entsprechend gesichert – besonders wichtig bei stark gasenden Medien wie Biogas-Gülle!



Kompressor

Der luftgekühlte Vakuum-Rotationskompressor zum Ausbringen oder Befüllen des Behälters hat eine spezielle Ausführung der Saug- und Drucköffnungen. Der Kompressor ist mit einem Schalldämpfer ausgestattet. Dies sorgt zusätzlich zu mehr Laufruhe.



Siphonabscheider

Der Siphonabscheider schützt den Kompressor vor Übersaugen und Schmutz. Schaum und Restflüssigkeiten aus der Luft werden abgefangen. Der Vorteil: Eine lange Lebensdauer des Kompressors.



Überlaufschutz

Damit läuft der Behälter nicht über. Ist der Behälter voll, wird er durch ein Kugelventil geschlossen.



Turbobefüller

Zeit ist Geld – interessant gerade bei großen Mengen und engen Zeitfenstern. Der Turbobefüller verkürzt die Befüllzeit enorm. Eine Nachrüstung ist möglich.



Druckluftmischeinrichtung

Homogenität der Gülle ist ein Qualitätsmerkmal und wichtig für die Umwelt. Der Wirtschaftsdünger bleibt damit in Bewegung – so verhindern wir, dass sich Feststoffe im Innern des Behälters absetzen.



Lohnunternehmer, Großbetriebe – Priorität: Leistung

- ✓ Ansaugtiefe bis 6 Meter
- ✓ einfache Bedienung
- ✓ große Schlagkraft

GFK-Tankzubringer mit Pumpe – Baureihe .28



Druckloser GFK-Behälter

Der Behälter ist aus leichtem und stabilem glasfaserverstärktem Kunststoff und nach einem speziellen Wickelverfahren gefertigt. Durch das Material ist er enorm elastisch und dauerhaft korrosionsbeständig. Dank seiner Geometrie ist er unempfindlich gegen Druckspitzen und Schwappbewegungen.



Pumpe

Drehkolbenpumpen zeichnen sich durch schnelle Befüllzeiten und das Fördern der Gülle aus Gruben bis 6 Meter aus. Weitere Vorteile sind: Einfache Wartung, selbstansaugend, lange Standzeiten. Optional ist eine automatische Pumpenabschaltung über die Füllstandsanzeige möglich.



Steinfangkasten

Der Steinfangkasten schützt die Drehkolbenpumpen vor Fremdkörpern wie Steinen. Der Steinfangkasten ist bequem über eine Tür räumbar.



Verrohrung

Der Güllefluss wird über Schieber geregelt, die hydraulisch oder pneumatisch gesteuert werden.



Umpumpfunktion

Um die Homogenität der Gülle zu gewährleisten, hält die Pumpe sie in Bewegung: Es ist wie ein Kreislauf – so verhindern wir, dass sich Feststoffe im Innern des Behälters absetzen. Das ist wichtig für die Qualität des Wirtschaftsdüngers.



Automatische Pumpenum-/abschaltung

Einfach und sicher: Wenn der Behälter voll ist, löst der Schwimmer einen Sensor aus. Es gibt ein elektrisches Signal: Der hintere Schieber öffnet sich – es wird auf Umpumpen umgestellt. Der Befüllvorgang wird beendet. Je nach Ausführung wird die Pumpe abgeschaltet.

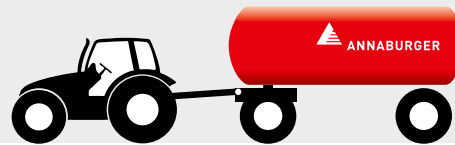
Wenn Wendigkeit zählt, ist der Drehschemel eine bewährte und wartungsarme Lösung.



Drehschemel stehen für traditionelle Technik

ANNABURGER ist dafür bekannt, individuelle Lösungen zu finden: Wer keinen Dolly benötigt, weil es eher um geringere Nutzlasten geht, erhält die bewährte und wartungsarme Drehschemel-Technik. Ein großer Einschlagwinkel ist möglich; das Fahrzeug wird gezogen.

Antrieb Pumpe und Kompressor mechanisch oder hydraulisch.



GFK-Tankzubringer mit Kompressor

Behältervolumen

12/15 m³

zul. Gesamtgewicht	18 t
Stützlast	–
Behältervolumen	12/15 m ³
max Förderleistung	3,5 m ³ /min
Schlepperleistung	132 kW/180 PS



HT 18.27

Behältervolumen

19/21 m³

zul. Gesamtgewicht	24 t
Stützlast	–
Behältervolumen	19/21 m ³
max Förderleistung	4 m ³ /min
Schlepperleistung	147 kW/200 PS



HT 24.27

GFK-Tankzubringer mit Pumpe

Behältervolumen

19/21 m³

zul. Gesamtgewicht	24 t
Stützlast	–
Behältervolumen	19/21 m ³
max Förderleistung	5,5 m ³ /min
Schlepperleistung	147 kW/200 PS



HT 24.28



GFK-Tankzubringer mit Kompressor

HTD 29.27



Behältervolumen

21 m³

zul. Gesamtgewicht	29 t
Stützlast	2 t
Behältervolumen	21 m ³
max Förderleistung	4 m ³ /min
Schlepperleistung	132 kW/180 PS

HTD 31.27



Behältervolumen

24 m³

zul. Gesamtgewicht	31 t
Stützlast	4 t
Behältervolumen	24 m ³
max Förderleistung	4 m ³ /min
Schlepperleistung	132 kW/180 PS

HTD 34.27



Behältervolumen

27 m³

zul. Gesamtgewicht	34 t
Stützlast	4 t
Behältervolumen	27 m ³
max Förderleistung	4 m ³ /min
Schlepperleistung	161 kW/220 PS

Festverbauter Dolly überträgt Stützlasten auf den Schlepper

Der Vorteil des festverbauten Dolly ist, dass die Stützlast auf den Schlepper übertragen wird. Das zulässige Gesamtgewicht (zGG) ist aufgrund dieser Gewichtsverteilung dann höher. **So profitieren Sie von mehr Nutzlast und können mehr Gülle transportieren.**

Antrieb Pumpe und Kompressor hydraulisch



GFK-Tankzubringer mit Pumpe

Behältervolumen

21 m³

zul. Gesamtgewicht	29 t
Stützlast	2 t
Behältervolumen	21 m ³
max Förderleistung	4.4 m ³ /min
Schlepperleistung	132 kW/180 PS



HTD 29.28

Behältervolumen

24 m³

zul. Gesamtgewicht	31 t
Stützlast	4 t
Behältervolumen	24 m ³
max Förderleistung	4.4 m ³ /min
Schlepperleistung	132 kW/180 PS



HTD 31.28

Behältervolumen

27 m³

zul. Gesamtgewicht	34 t
Stützlast	4 t
Behältervolumen	27 m ³
max Förderleistung	4.4 m ³ /min
Schlepperleistung	161 kW/220 PS



HTD 34.28

Dolly: flexibel einsetzbar für Agrar- oder Nutzfahrzeuge

Mit dem Dolly gewinnen Sie Stützlast und Flexibilität. Hinter den Schlepper gehängt, profitieren Sie von dem Plus an zulässigem Gesamtgewicht. Ohne den Dolly können Sie den GFK-Tankzubringer als Sattelaufleger an Ihrem LKW nutzen.

Antrieb Pumpe und Kompressor hydraulisch



40

60

65

GFK-Tanksattelaufleger mit Kompressor

TS/LS 28.27



Behältervolumen

24 m³

zul. Gesamtgewicht	28 t
Stützlast	10 t
Behältervolumen	24 m ³
max Förderleistung	4 m ³ /min
Schlepperleistung	147 kW/200 PS

TS/LS 31.27



Behältervolumen

27 m³

zul. Gesamtgewicht	31 t
Stützlast	11 t
Behältervolumen	27 m ³
max Förderleistung	4 m ³ /min
Schlepperleistung	147 kW/200 PS

zGG

13 / 14 t

zul. Gesamtgewicht
Stützlast
Sattellast
zul. Achslast

13/14 t
4 t
10/11 t
9/10 t



DTS 13/14.00

GFK-Tanksattelaufleger mit Pumpe

Behältervolumen

24 m³

zul. Gesamtgewicht
Stützlast
Behältervolumen
max Förderleistung
Schlepperleistung

28 t
10 t
24 m³
4,4 m³/min
147 kW/200 PS



TS/LS 28.28

Behältervolumen

27 m³

zul. Gesamtgewicht
Stützlast
Behältervolumen
max Förderleistung
Schlepperleistung

31 t
11 t
27 m³
4,4 m³/min
147 kW/200 PS



TS/LS 31.28

Ein echtes Leichtgewicht:
Mit 20% geringerem
Eigengewicht ist der
EcoTanker auf langen
Strecken mit großem
Volumen unterwegs.



Diese GFK-Tanksattelauflieger machen richtig Strecke

In den engen Zeitkorridoren, in denen Sie Gülle ausbringen dürfen, müssen Sie große Volumen schnell über weite Strecken transportieren können. ANNABURGER bietet Ihnen genau hierfür die individuellen Logistiklösungen.

Antrieb Pumpe und Kompressor hydraulisch



Universell im Einsatz, individuell auf jeden Bedarf ausgerichtet

ANNABURGER GFK-Tank Sattelaufliieger transportieren Gülle, Gärflüssigkeiten, Haushalts- und Industrieabwässer sowie Flüssigdünger. Sie sind universell einsetzbar: Das überzeugt die verschiedenen Nutzer aus Landwirtschaft, Kommunen oder Industrie.

Die neue Generation: EcoTanker



Betriebskosten sparen: Landwirte, Lohnunternehmer und andere Profi-Nutzer profitieren von der Leichtbauweise und dem großen Volumen. Bis zu 30 m³ Gülle können mit dem EcoTanker transportiert werden.

Die neue Generation überzeugt durch weniger Gewicht

Der ANNABURGER EcoTanker LS 38.28 ist eine neue Generation von Sattelaufliiegern mit einer gewichtsoptimierten Fahrgestellkonstruktion. Die ANNABURGER Konstrukteure entwickelten die neue Reihe in Kooperation mit der Firma Berger Fahrzeugtechnik. Der konstruktive Clou – ein besonderes Zusammenspiel von Stahlqualität und Geometrie: Das führt u. a. zu dem verringerten Eigengewicht.

GFK-Tanksattelauflieger mit Pumpe

Behältervolumen

28.5/30 m³



zul. Gesamtgewicht
Leergewicht
Behältervolumen
max Förderleistung
Sattelkupplungshöhe
LKW-Leistung

38 t
5.3 t
28.5 / 30 m³
4,4 m³/min
1250-1350 mm
200 kW/272 PS



LS 38.28



GFK-Tankaufbauten – für schnellen und durchdachten Transport

In der modernen Logistik geht es um Leistung und Zeit: Lohnunternehmer benötigen Tankaufbauten, die für hohe Geschwindigkeiten und lange Touren ausgelegt sind – denn wie weit der Wirtschaftsdünger transportiert werden muss, ist von Auftrag zu Auftrag unterschiedlich.

ANNABURGER GFK-Tankaufbauten sind maßgeschneidert für die ununterbrochene Versorgung und große Feldentfernungen: Leistungsstark und hochwertig in der Konstruktion. Leicht zu bedienen und zuverlässig. Damit wird der betriebliche Alltag leichter.

Kommunale Verwender nutzen die GFK Tankaufbauten zum Beispiel für Pump-Aufgaben in Stadt und Land. Logistiker setzen die Nutzfahrzeug-Technik für spezielle Aufgaben ein: Wenn es darum geht, bestimmte Medien sicher und effizient von A nach B zu bringen.

Typisch ANNABURGER ist das maßgeschneiderte Programm der GFK-Tankaufbauten mit spezifischen Anschluss- und Andocksystemen. Praxisgerecht und funktional.

Wählen Sie die Ausführung, die zu Ihrem betrieblichen Einsatz passt!



80

GFK-Tankaufbauten

Behältervolumen

10 m³

zul. Gesamtgewicht	18 t
Leergewicht	2,5 t
Behältervolumen	10 m ³
max Förderleistung	3,5 m ³ /min
Anzahl Achsen	2
mind. LKW-Leistung	90 kW/122 PS



A 10.27/.28

Behältervolumen

15 m³

zul. Gesamtgewicht	24 t
Leergewicht	2,8 t
Behältervolumen	15 m ³
max Förderleistung	3,5 m ³ /min
Anzahl Achsen	3
mind. LKW-Leistung	120 kW/163 PS



A 15.27/.28

Behältervolumen

18 m³

zul. Gesamtgewicht	32 t
Leergewicht	3,6 t
Behältervolumen	18 m ³
max Förderleistung	4 m ³ /min
Anzahl Achsen	4
mind. LKW-Leistung	160 kW/218 PS



A 18.27/.28

Behältervolumen

21 m³

zul. Gesamtgewicht	32 t
Leergewicht	4 t
Behältervolumen	21 m ³
max Förderleistung	4 m ³ /min
Anzahl Achsen	4
mind. LKW-Leistung	160 kW/218 PS



A 21.27/.28



Genau hinschauen lohnt sich: Ausgefeilte Technologie, durchdacht bis ins letzte Detail sichert Ihnen genau die Qualität und Effizienz auf die es am Ende des Tages ankommt.



Optimal ausgestattet für schnelles und zuverlässiges Zubringen

Konstruktive Merkmale und jahrzehntelange Erfahrung machen den Unterschied

Wenn es auf Effizienz in engen Zeitfenstern ankommt: Lohnunternehmer und Landwirte mit großen Betrieben brauchen Zubringfahrzeuge, mit denen sie schnell und zuverlässig große Volumina transportieren können.

Genau dafür gibt es bei ANNABURGER Tankzubringer mit einer Vielzahl an durchdachten konstruktiven Merkmalen. Sei es einfach die besondere Idee, sei es das stabile und trotzdem leichte GFK-Material oder die qualitativ hochwertige Verarbeitung bis ins kleinste Detail.

Leistungstark und langlebig

Bei ANNABURGER finden Sie Praxislösungen für die härtesten Belastungen. Denn Verschleiß, Ersatzteile und Reparaturen sind bei hoher Belastung, dem aggressiven Medium und bei schwieriger Witterung immer ein Thema.

Lernen Sie die große Bandbreite an Ausstattungsvarianten für das Zubringen von Gülle und anderen Wirtschaftsdüngern kennen.

Sie sehen: Bei ANNABURGER finden Sie Ihre individuelle Lösung, genau passend zu Ihrem Bedarf.

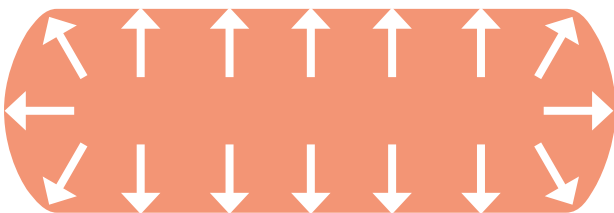
Welche Entscheidungskriterien sind Ihnen am wichtigsten? Technik, Bedienerfreundlichkeit, Schlagkraft, Leistung, Preis? Unsere Gülle-Experten beraten Sie kompetent bis ins kleinste Detail.



Das alles macht den GFK-Behälter aus:

Das gewickelte Verfahren ist einzigartig: leichter und formstabiler GFK-Behälter für hohe Nutzlast und keine Korrosion

Der ANNABURGER GFK-Behälter ist nicht aus Stahl, und nicht geschweißt, sondern gewickelt. Was haben Sie von diesem technischen Konzept?



Aufgrund der besonderen Geometrie unseres gewickelten GFK-Behälters ist dieser unempfindlich gegenüber Drucksspitzen.



- **Leichter ist besser:** Weil der Behälter leichter als Stahl ist, können Sie deutlich mehr flüssigen Wirtschaftsdünger laden und ausbringen. Bis zu 1.000 Kilogramm mehr sind drin – leichter ist, wegen der begrenzten Zulassungsmengen, einfach besser!
- **Korrosionsbeständigkeit:** Dank der GFK-Bauweise rostet der Behälter nicht: Gülle und Biogassubstrat machen ihm nichts aus. Zusätzliche Beschichtung der Tankinnenseite ist so nicht nötig.
- **Gewickelt ist langlebiger:** Der glasfaserverstärkte Kunststoff (GFK) wird in einem speziellen Wickelverfahren in Form gebracht. Die umlaufenden Glasfasern bieten eine besondere Stabilität. Übrigens: Auch die Zuganker für die Befestigung sind beim Wickeln bereits eingearbeitet.
- **Anders geformt:** Die Geometrie des Behälters ist aus physikalischen Gründen zylindrisch – Resultat: Bessere Druckverteilung.
- **TÜV zertifiziert:** Die GFK-Behälter für Druck/Vakuum sind vom TÜV zertifiziert (1 bar bis -0.85 bar).
- **Behälterfarbe:** Auf Kundenwunsch können die GFK-Behälter in verschiedenen RAL-Tönen bestellt werden.

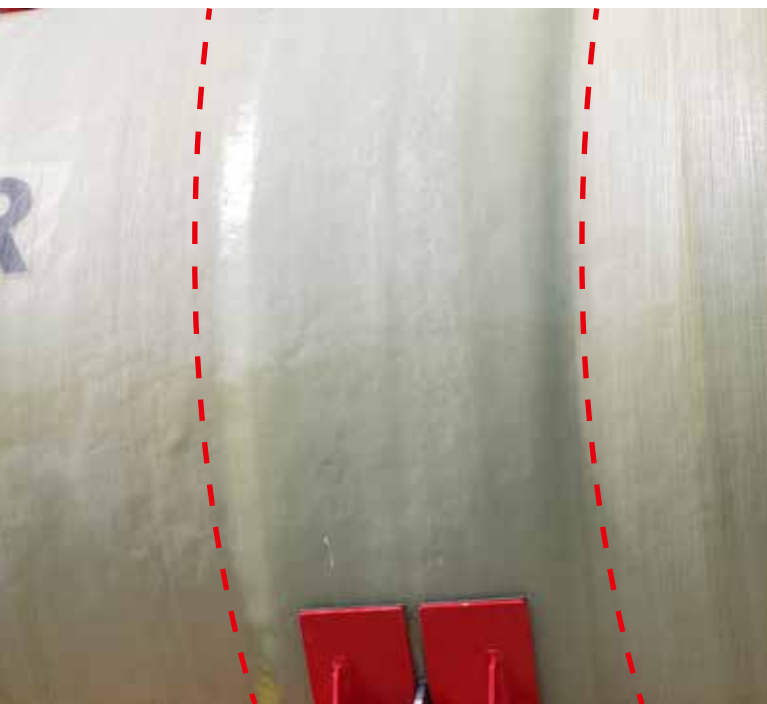


- **Spannbänder und Zuganker bilden einen elastischen Verbund zum Fahrwerk:**

Der GFK-Behälter ist am Rahmen mit Spannbändern und Zugankern befestigt – eine verwindungsarme Lagerung also: Das Fahrgestell kann sich zum Behälter bewegen. Das verhindert Spannungsspitzen und erhöht die Langlebigkeit.

- **Unsere EU-genormten Schwallwände sind beim Bremsen ganz besonders wichtig**

Je nach Fassungsvermögen des Zubringfahrzeuges haben die Behälter zwei oder drei Schwallwände nach EU-Norm. Sie sorgen dafür, dass die Schwappbewegungen bei halbvoller Beladung nicht beim plötzlichen Bremsen das Zugfahrzeug umwerfen können. Auch die gewölbten Schwallwände sind aus leichtem GFK-Material und verleihen dem Behälter zusätzliche Stabilität.



- **Bandagen**

An den Auflagepunkten sind die Behälter mit Bandagen versehen, weil hier die Lasten auf das Fahrwerk übertragen werden. Die Bandagen bieten bei Unterdruck zusätzliche Stabilität.



Schon gewusst? Weitere Highlights von ANNABURGER Zubringfahrzeugen:

- **Füllstandsanzeige einfach praktisch:** Klar und deutlich ist der Füllstand über einen Pfeil ablesbar.
- **Saug- und Befüllanschlüsse:** Sie lassen sich mit Schiebern manuell öffnen und schließen. Die Saug- und Befüllanschlüsse sind seitlich am Fahrzeug angebracht. Über sie lassen sich das eigene oder ein fremdes Fahrzeug befüllen. Verschiedene Ausstattungsvarianten sind erhältlich (6 oder 8 Zoll).

Mit einem Schnellkuppler können Sie Schläuche schnell und bequem anschließen.





- **Einarmiger Saugrüssel 8":** Er ist für mobile Andockstationen oder Zubringfahrzeuge mit untenliegenden Andocktrichtern geeignet. Der einarmige Saugrüssel ist hydraulisch klappbar und stellt eine einfache technische Lösung dar.

- **Einfüllstutzen:** Die Einfüllstutzen öffnen pneumatisch und schließen via Federkraft. Für Fahrzeuge mit Druck/Vakuum sind die Einfüllstutzen vakuumdicht und können manuell oder optional hydraulisch verriegelt werden.



- **Andocksysteme in 8 und 10 Zoll, innen und außen:** Die innenliegenden Systeme sind aus dem leichten GFK-Material. Außenliegende Andocksysteme sind hinten am Behälter angebracht und aus Stahl.

- **Übergaberüssel:** Manche Anwendungen verlangen eine spezielle Ausrüstung. Zur Übergabe der Gülle an den Feldrandcontainer brauchen Sie den schwenkbaren Übergaberüssel. Sie können ihn nutzen, ohne auszusteigen oder einen Schlauch zu ziehen.



Mit der Geschwindigkeit steigen die Anforderungen an Achse und Fahrwerk

Je nach Größe, Geschwindigkeit und Einsatzzweck eignen sich verschiedene Fahrwerke.
Typisch ANNABURGER: Flexibel im Kundensinne finden Sie bei uns die richtige Lösung!

Luft-Pendel-Fahrwerk

Vom Hof raus aufs Feld – dieses Fahrwerk ist fit für schwieriges Gelände. Das robuste Fahrwerk gleicht Unebenheiten aus: Alle Räder berühren immer den Boden. Das schafft Sicherheit, wenn das Terrain dem Fahrer viel abverlangt.



Luftgedertes Fahrwerk

Für die schnellere Straßenfahrt eignet sich das luftgederte Fahrwerk. Seine Vorteile sind die lange Lebensdauer und Belastbarkeit: Es ist eine wartungsarme Lösung!



Luftgedertes Fahrwerk für zwei Achsen mit Trommelbremse

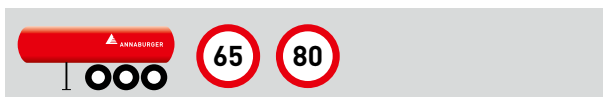
Vielseitigkeit ist Trumpf: Dieses Fahrwerk ist perfekt für den rauen Einsatz zum Acker hin, aber auch zum Transport auf der Straße – jeweils mit der entsprechenden Bereifung. Die Trommelbremse ist ein geschlossenes System – damit weniger korrosionsanfällig und vor Nässe geschützt. Das verringert den Verschleiß.



Luftgedertes Fahrwerk für drei Achsen mit Scheibenbremse

Dieser komfortable Straßenprofi hat ein sehr gutes Bremsverhalten – das bietet Ihnen ein großes Plus an Sicherheit. Weil das Fahrwerk außerdem gewichtsreduziert ist, können Sie mehr Nutzlast aufnehmen.

Wartung, Pflege und Service fallen leicht, weil es sich um eine offene Bauweise handelt.





Lenkachsen und Liftachsen:

Für einen sicheren und bequemen Transport sind Lenk- und Liftachsen wichtig. Die Liftachse kann sich im ungeladenen Zustand heben – das spart Kraftstoff und verringert den Verschleiß. Die Lenkachsen hinten helfen, stabil zu fahren und die Reifen zu schonen.

Einfaches Bedienpult für die Standardsteuerung

Für einfache Anwendungen wird kein ISO-BUS benötigt. Hierfür bieten wir Ihnen die ANNABURGER Standardsteuerung mit einem übersichtliches Bedienpult. Damit können Sie alle gewünschten Funktionen per Knopfdruck steuern.



LED-Beleuchtung

Mehr Licht bedeutet mehr Sicherheit: LED-Beleuchtung am Fahrzeug ist heller, langlebiger und wartungsärmer als der Standard.

Optional gibt es auch die Arbeitsscheinwerfer mit LED. Das erleichtert Ihre Arbeit in der Dunkelheit.

Immer mehr Wirtschaftsdünger muss in kürzerer Zeit ausgebracht werden. Darum ist das gebrochene Verfahren stark im Kommen. Dabei erfolgen Transport und Ausbringung mit getrennten Fahrzeugen.



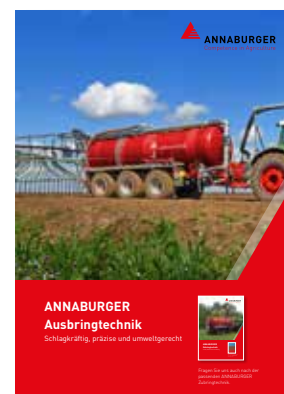


ANNABURGER Ausbringtechnik - schlagkräftig, präzise und umweltgerecht

Was zählt beim Ausbringen von Wirtschaftsdünger?

- Eine Vielzahl an Lösungen: Für jeden Landwirt. Und für den Lohnunternehmer, der Fahrzeuge braucht, die für alle Optionen bereit sind, die ihn beim Betrieb seines Auftraggebers erwarten.
- Bei ANNABURGER finden alle eine hohe Variabilität – bei den Befüll- und den Andocksystemen.
- Anbaugeräte? Wir empfehlen Zunhammer, Bomech, Vogelsang. Sie entscheiden.
- Dazu gibt's leistungsfähige Kompressoren, TÜV-zertifiziert und starke Pumpen, z.B. für Schleppschläuche bis 36 Meter – für kurze Befüllzeiten und große Ausbringmengen.

Als Güllespezialist finden Sie bei uns selbstverständlich auch eine große Vielfalt an Gülle-Ausbringfahrzeugen mit entsprechenden Anbau- und Einarbeitungsgeräten.



Informieren Sie sich über das komplette Angebot!



Ihr Spezialist für Transport und organische Düngung in der Landwirtschaft

Spezielle Aufgaben sollte man einem Spezialisten überlassen.

Die ANNABURGER Nutzfahrzeug GmbH ist genau das: Einer der führenden deutschen Produzenten von hochspezialisierten, landwirtschaftlichen Nutzfahrzeugen für Transport und organische Düngung.

Unsere Produkte bieten genau das, was Landwirte und Lohnunternehmer, kommunale Auftraggeber und Transportunternehmen heute suchen: Leistungsstärke, Zuverlässigkeit und Qualität – Effizienz eben.

Eigene Produktion – Basis für Qualität und Innovation – Made in Germany

Aus diesem Grund entwickeln und fertigen wir in eigenen Werken: So können wir genau das produzieren, was unsere Kunden haben möchten. Und weitere Innovationen entwickeln, die das Leben unserer Kunden einfacher und bequemer machen. Das treibt uns an.

Vorteil der hohen Fertigungstiefe ist Flexibilität

Wir verfügen bereits über eine große Produktpalette und richten uns konsequent am Markt aus. Als gesunder Mittelständler leben wir den harmonischen Dreiklang von Kundenorientierung, Praxisnähe und Innovationskraft.

Mitten in Europa gelegen, weltweit aktiv

Die Stadt Annaburg und Fahrzeugbau gehören schon viele Jahrzehnte zusammen. Seit über 25 Jahren gibt es die ANNABURGER Nutzfahrzeug GmbH in Sachsen-Anhalt: Mitten in Deutschland, mitten in Europa. Wir liefern in über 20 Länder weltweit.



Beratung und Service – aus einer Hand, mit Sinn und Verstand

Vom ersten Kontakt bis zur Auslieferung finden Sie bei uns Ansprechpartner, die an Ihrer Seite sind und bleiben. Das ist bei solch komplexen Produkten für uns selbstverständlich.

Auch nach dem Kauf sind wir für Sie da

Unsere Mitarbeiter im Kundenservicezentrum kümmern sich um Ihre Anliegen: Sie kommen zu Ihnen, wenn Sie uns brauchen. Genauso stehen Ihnen unsere Servicemitarbeiter auch bei regelmäßigen Wartungsmaßnahmen zur Seite.

Kontakt: service@annaburger.de

Das Richtige – sicher und schnell

Verschleiß- und Ersatzteile benötigt? Wir beraten Sie zielgerichtet, so dass Sie Ihre benötigten Teile sofort geliefert bekommen – per Nachtversand oder Spedition.

Kontakt: parts@annaburger.de

Darauf können Sie sich verlassen: Von A wie ANNABURGER bis Z wie Zufriedenheit.

Individuelle Lösungen auch für Nutzfahrzeuge

Landwirtschaft und Logistik rücken immer näher zusammen: ANNABURGER bringt die nötige Erfahrung und Kompetenz mit.

Für große Betriebe mit hohem Transportbedarf bieten wir Ihnen LKW-Technik im Agrar und Nutzfahrzeugbereich. Sie finden bei uns GFK-Tanksattelaufleger, Abschiebesattelaufleger sowie Streusattelaufleger und diverse Aufbauten.

Seit Jahren auf Erfolgskurs

Erfindergeist, Individualität und Kundennähe – ANNABURGER gestern, heute und morgen

2023

Einweihung des neuen ANNABURGER Maschinenparks mit Bohrzentrum, Laserschneidanlage und Drehmaschine.

2022

ANNABURGER öffnet seine Tore für einen Tag der offenen Tür.

Der 10.000. Anhänger geht bei ANNABURGER vom Hof.

Weiterentwicklung des GFK-Tanksattelaufleger EcoTanker LS 38F.28.

Die ANNABURGER APP geht online.

2021

30. jähriges Firmenjubiläum

Neuentwicklungen:

- LKW-Sattelaufleger mit Häckselaufbau TS 28.03
- LKW-Sattelaufleger mit Muldenkippaufbau TS 30.14 mit 9,5 m Mulde

2019

Einweihung des neuen Zentrallagers.

Präsentation der Neuheiten auf der Agritechnica 2019

- Tridem Gülletankausbringer HTS 34.28 Profi
- LKW-Sattelaufleger mit Muldenkippaufbau TS 30.14

2018

Erstmalige Präsentation der neuen Wiegeeinrichtung UniScale für Hydraulischfahrwerk

Neu im Programm: der neue Überladewagen HTS 34.16 mit 46 m³ Fassungsvermögen.

2017

Neu im Programm: der GFK-Tanksattelaufleger EcoTanker mit nur 5.3 t Leergewicht.

2015

Eine neue Generation von Hochleistungsstreuern geht an den Start.

2011

Der erste FieldLiner: enormes Ladevolumen – für exaktes Überladen von Hächselgut.

2010

Beginn der TeleLiner-Produktion: Transport und Streuen in einem Fahrzeug.

2007

Der erste SchubMax: Schieben statt Kippen

2005

Der erste Umladewagen steht bereit

2000

SchubFix, das erste Abschiebefahrzeug, wird gebaut.

1998

Produktionsbeginn der LKW-Sattelaufleger für Güllelogistik. Es folgen Abschiebewagen, Häckselwagen und Streuer.

1997

Multiland wird geboren: Ein Wechselsystem mit drei Komponenten.

1994

Erste LKW-Aufbauten für Gülle, Kipper und Container.

1991

Gründung der jetzigen Gesellschaft, ANNABURGER Nutzfahrzeug GmbH. Die Strategie ist klar: Alles aus einer Hand für Transport und Ausbringung in der Landwirtschaft.

1989

Der erste Häckseltransportwagen läuft vom Band

1970

Die eigene Entwicklungsabteilung wird gegründet: Garant für technische Innovationen am Schnürchen

1968

Das erste Güllefass HTS 100.27 rollt vom Hof: In Osteuropa wird es mit über 40.000 Verkäufen zur Ikone

1962

Der erste Stallungstreuer zeichnet den zukünftigen Weg auf

1961

Ab jetzt gibt es Gülletransporttechnik

1960

Der erste Kipper kommt zum Kunden!

1946

Aufbruchsstimmung: Bau des ersten Anhängers in Annaburg

Ihre regionalen Ansprechpartner

Innendienst: Lutz Matthias

Mobil: +49 (0) 173 588 63 36
E-Mail: lutz.matthias@annaburger.de

Region: Hausgebiet, Tschechische Republik

Export: Frank Kirchner

Mobil: +49 (0) 173 588 63 29
E-Mail: export@annaburger.de

Dirk Weber

Mobil: +49 (0) 173 588 63 23
E-Mail: dirk.weber@annaburger.de
Region: Sachsen, Süd-Brandenburg

Export: Sergii Giliev

Mobil: +49 (0) 151 179 95 44 4
E-Mail: sergii.giliev@annaburger.de

Christian Möller

Mobil: +49 (0) 173 588 63 21
E-Mail: christian.moeller@annaburger.de
Region: Mecklenburg-Vorpommern, Berlin
Nord-Sachsen-Anhalt, Nord-Brandenburg,
Niedersachsen, Schleswig-Holstein

Andreas Kilian

Mobil: +49 (0) 173 588 63 22
E-Mail: andreas.kilian@annaburger.de
Region: Thüringen, Süd-Niedersachsen,
Ost-Hessen, Süd-Sachsen-Anhalt

Torsten Fink

Mobil: +49 (0) 1511 933 13 61
E-Mail: torsten.fink@annaburger.de
Region: Bayern, Österreich

Jürgen Krams

Mobil: +49 (0) 151 269 42 24 3
E-Mail: juergen.krams@annaburger.de
Region: Rheinland-Pfalz, Süd-West-Hessen,
Saarland, Nordrhein-Westfalen

Philipp Rieger

Mobil: +49 (0) 151 551 06 41 9
E-Mail: rieger@zunhammer.de
Region: Nördliches Baden-Württemberg,
Südpfalz

Peter Riegger

Mobil: +49 (0) 151 504 63 65 6
E-Mail: riegger@zunhammer.de
Region: Baden-Württemberg



Kontakt

ANNABURGER Nutzfahrzeug GmbH
Torgauer Straße 59/61/63
06925 Annaburg

Telefon: +49 35385 709 0
Telefax: +49 35385 709 15

E-Mail: info@annaburger.de
www.annaburger.de

Händler:

Ihren Händler vor Ort finden Sie unter:
www.annaburger.de/de/haendlersuche