

P1-ББТ-700-16



Блок триерный P1-ББТ700-8 и триеры цилиндрические P1- ББК-700-16, P1ББО-700-16 (далее по тексту «триеры») предназначены для выделения примесей, отличающихся от зёрен основной культуры длиной. Примесь делится на короткую (куколь, гречишка, дроблёное зерно) и длинную (овсюг, солома). Блок триерный выделяет как короткую, так и длинную примесь. Триер цилиндрический P1-ББК-700-16 - куколеотборник, выделяет короткую, а триер цилиндрический P1ББО-700-16 - овсюгоотборник, - длинную примеси.

P1-ББТ-700-16

Технические характеристики

Таблица 1.

№ п/п	Наименование основных параметров и размеров	Норма
1.	Производительность техническая по пшенице со средней натурой 750-780 г/л, влажностью 12-15%, т/ч, не менее	16,0
3.	Эффективность очистки зерна пшеницы %, не менее: - от куколя: - от овсюга:	75 75
3.	Установленная мощность, кВт, не более, в т.ч.: 6) мотор-редуктора куколеотборника 7) мотор-редуктора овсюгоотборника	6,0 2x1,5 2x1,5
4.	Содержание основного зерна в отходах, % не более: 8) для куколеотборников 9) для овсюгоотборников	2,0 5,0
5.	Расход воздуха на аспирацию, м ³ /мин, не более	32,0
6.	Диаметр цилиндра, мм	700
7.	Длина цилиндра, мм	3040
8.	Частота вращения цилиндра, об/мин, ±10% - для куколеотборников - для овсюгоотборников	35,5 40,0
9.	Число цилиндров, шт.	4
10.	Габаритные размеры, мм, не более: длина ширина высота	4955 1945 2625
11.	Количество обслуживающего персонала, чел.	1
12.	Масса, кг., не более	2500
13.	Срок службы до капитального ремонта, лет, не менее	3
14.	Срок службы до списания, лет, не менее	10
15.	Средняя наработка на отказ (Т _о), ч, не менее	1000
16.	Коэффициент технического использования (К _{ти}), не менее	0,9
17.	Среднее время восстановления (Т _{вс}), ч, не более	3

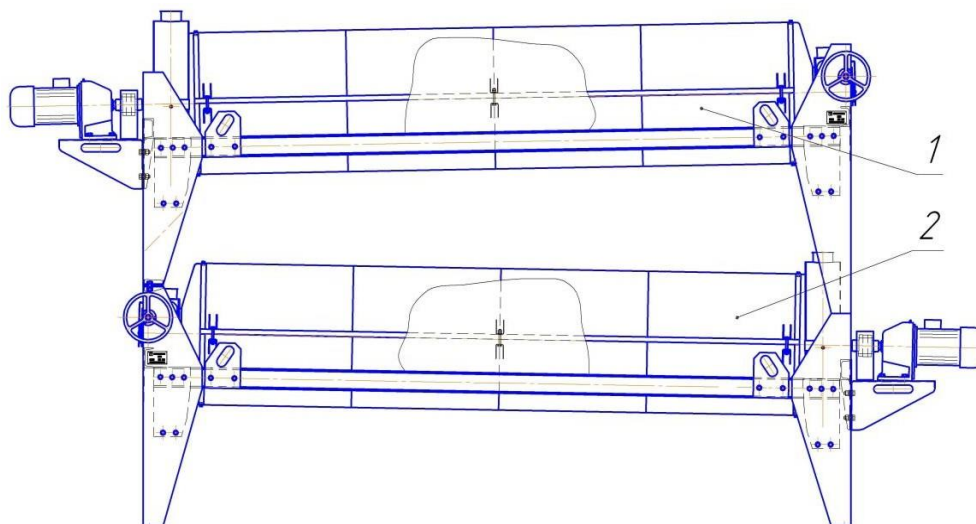
P1-ББТ-700-16

Конструкция триерного блока

Конструкция триерного блока приведена на рисунке 1.

Блок триерный состоит из двух расположенных друг над другом триеров цилиндрических: нижнего – P1-ББО-700-16, овсюгоотборника, 2 и верхнего P1-ББК-700-16, куколеотборника, 1, имеющих индивидуальный привод. Причём верхний триер развёрнут на 180° по отношению к нижнему таким образом, что его кожух вывода материала с двумя патрубками располагается над крышкой приёмника нижнего триера. Один из патрубков выводит короткую примесь в отходы, другой – выводит очищаемый материал в приёмник овсюгоотборника. Такая компоновка блока триерного даёт возможность работать по последовательной схеме очистки: сначала отбираются короткие примеси, затем длинные. Принцип действия основан на разделении сортируемого материала по длине. Для этой цели служат ячейки, имеющие круглую форму в плане и форму прямоугольной трапеции в сечении: с наклонной передней стенкой, вертикальной задней стенкой и дном. Ячейки имеют несколько типоразмеров с различными диаметрами и высотой. Триер цилиндрический P1-ББК-700-16 комплектуются четырьмя сегментами с рабочим диаметром ячейки 5,0 мм, триер цилиндрический P1ББО-700-16 комплектуются четырьмя сегментами с рабочим диаметром ячейки 9,5 мм. Комплектация сегментами для очистки других культур производится по отдельным заказам дополнительно.

Рисунок 1.



1 – триер цилиндрический ББК-700-16;
2 – триер цилиндрический ББО-700-16.

Рисунок 1 – Блок триерный P1-ББТ-700-16

P1-ББТ-700-16

Технологический процесс работы триерного блока.

Технологический процесс осуществляется следующим образом.

При вращении цилиндра направление вращения устанавливается таким образом, чтобы наклонная передняя стенка набегала на обрабатываемый материал

с целью облегчения западания и чтобы запавший в ячейки материал выбрасывался в корыто задней вертикальной стенки. При обратном вращении выброса материала в корыто не произойдёт, а значит, не будет осуществляться и технологический процесс.

Обработанный на зерноочистительных сепараторах материал подаётся на

ячеистую поверхность вращающегося кукольного цилиндра. Короткие примеси, уложившиеся в ячейки, поднимаются цилиндром и выбрасываются в корыто, откуда они выводятся шнеком в патрубок. Материал с длинными примесями, не уложившийся в ячейки, выводится в патрубок и далее на вращающийся цилиндр овсюгоотборника.

Зёрна основной культуры укладываются в ячейки, поднимаются цилиндром, выбрасываются в корыто и выводятся шнеком в патрубок. Длинные примеси, не попавшие в ячейки, сходом выводятся из цилиндра в патрубок. Длинные и короткие примеси, в последствии, направляются в бункер отходов, а очищенный материал – в бункер чистого зерна или на дальнейшую очистку.

На полноту разделения обрабатываемого материала влияет установка рабочей кромки корыта. Она должна устанавливаться в начале зоны выпадения материала из ячеек.

В зависимости от обрабатываемой культуры, а так же от наличия примесей в ней, выбирают рабочий диаметр ячеек триерных поверхностей по таблице 2,

Таблица 2.

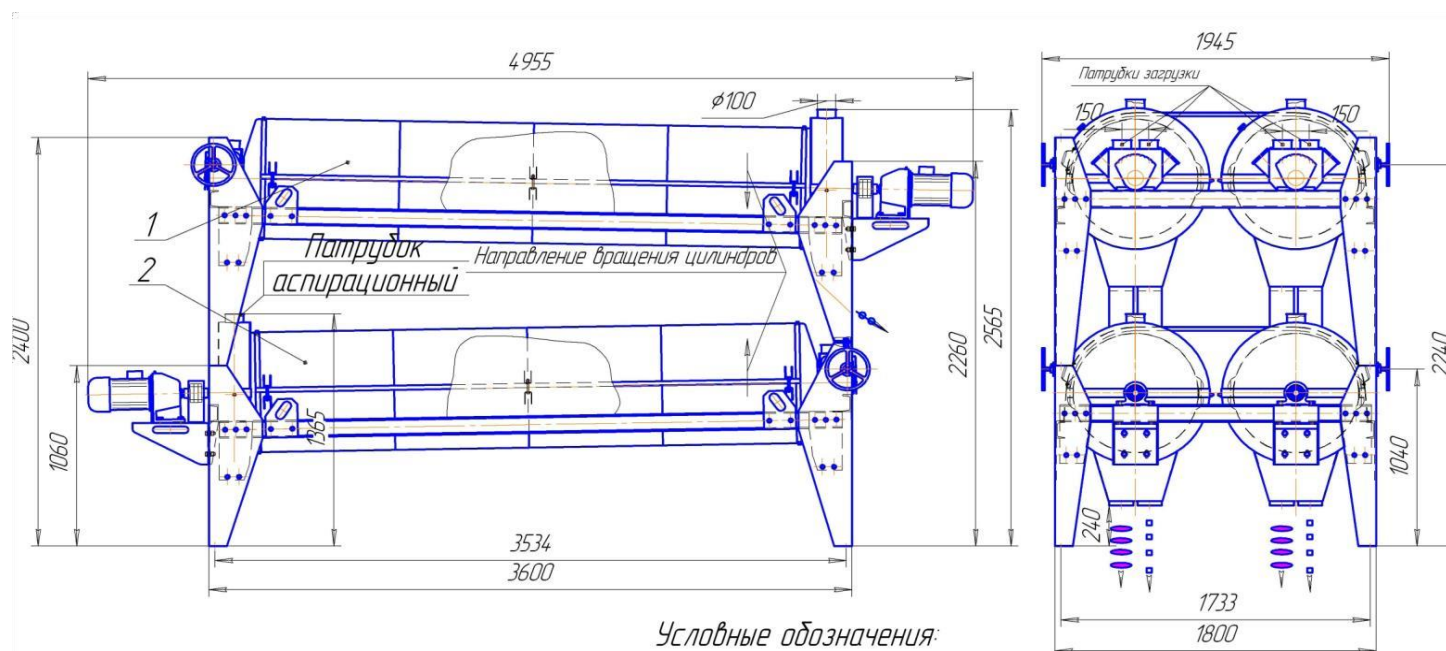
№	Обрабатываемая культура	Диаметр ячеек для выделения примесей, мм	
		коротких	длинных
1	<i>Пшеница</i>	5	8,5; 9,5
2	<i>Рожь</i>	5; 6,3	8,5; 9,5

P1-ББТ-700-16

3	<i>Ячмень</i>	5; 6,3	11,2
4	<i>Овёс</i>	8,5; 9,5	
5	<i>Рис</i>	6,3	11,2
6	<i>Кукуруза</i>	6,3	9,5
7	<i>Сахарная свёкла</i>		9,5; 11,2
8	<i>Лён</i>	3,6	5,0
9	<i>Горчица</i>	2,8	5,0
10	<i>Клевер красный</i>	1,8	2,5; 2,8
11	<i>Люцерна</i>	1,8	2,5; 2,8
12	<i>Рыжик</i>	1,8	2,8

Габаритные, установочные и присоединительные размеры блока
триерного показаны на рисунке 2

Р1-ББТ-700-16

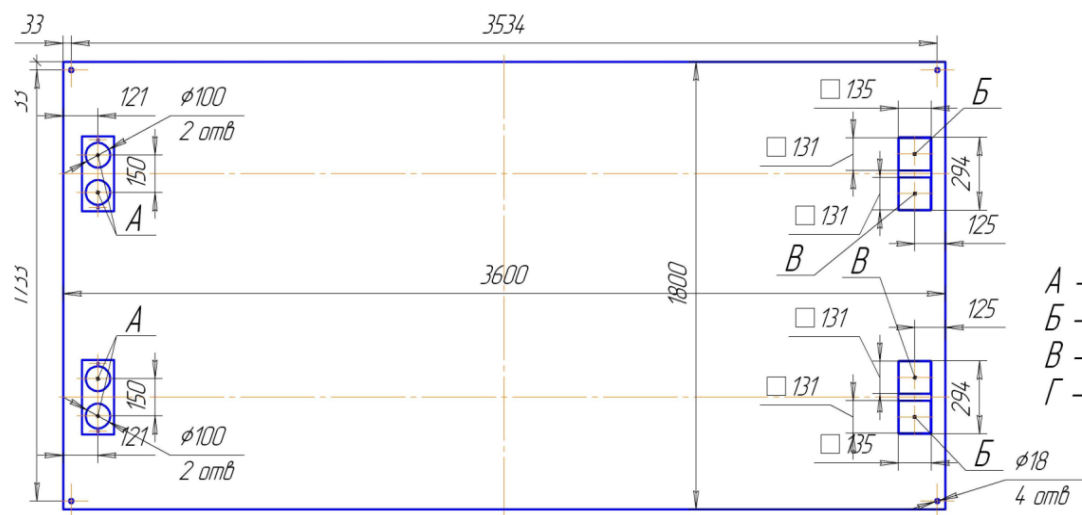


Условные обозначения:

- Выход коротких примесей
- Выход очищенного материала
- Выход длинных примесей

- 1 - триер цилиндрический ББК-700-16;
 2 - триер цилиндрический ББ0-700-16 (на
 виде сборки привод условно не показан).

Рисунок 2-Габаритные, установочные и присоединительные размеры блока
 триерного Р1-ББТ-700-16



- А - патрубок загрузки;
 Б - выход материала из цилиндра,
 В - выход материала из корыта;
 Г - патрубок подключения аспирации