



Агрегат почвообрабатывающий АП-6





Предназначен для основной и предпосевной обработки почвы под зерновые, технические и кормовые культуры, а также лущения стерни, улучшения пастбищ и лугов. Оборудован двумя рядами конических дисков с фиксированным углом атаки, что обеспечивает правильную работу дисков при угловых нагрузках и идеальное подрезание. Машина оборудована прикатывающим катком, который гарантирует безупречное прикатывание после обработки дисками. Агрегат производит измельчение, заделку растительных остатков и сорной растительности, создает взрыхленный и выровненный слой почвы. Машина выпускается в двух комбинациях: с транспортным шасси и полунавесная.



Машина с транспортным шасси больше подходит для полей с удаленным расположением друг от друга, и как следствие большими перегами. Шасси агрегата в рабочем положении служит балансиром, обеспечивающим постоянную работу дисков на заданной глубине.

Основные преимущества:

- прочная рама;
- надежные и износостойкие подшипниковые узлы;
- гидравлически регулируемая настройка глубины работы;
- настройка перекрытия по мере износа дисков;
- идеальный режущий эффект дисками собственного производства;
- легкое заглубление дисков;
- термически обрабатываемые диски по спрейерной технологии;
- превосходное выравнивание;
- возможность выбора катка.



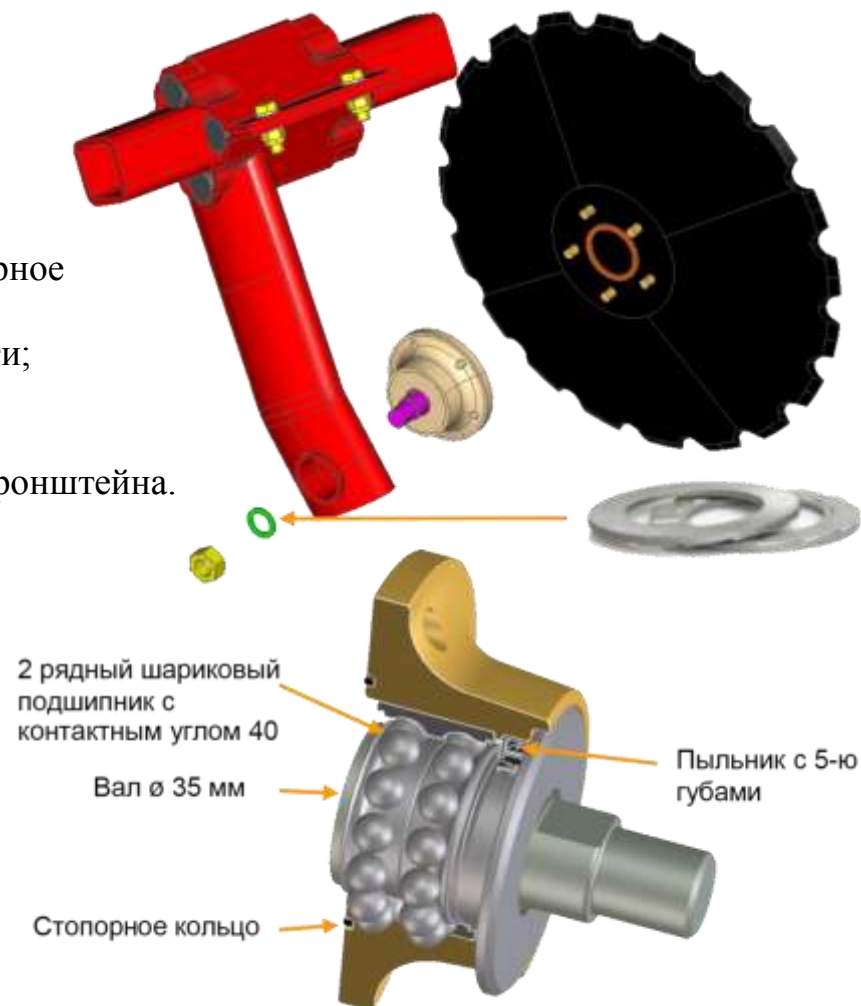
Конструкция:

- Прочная рама
- Центральная рама, мм: 200x200x10;
- Кронштейны крепления катка соединены с рамой на ее передней части для лучшего распределения нагрузки;
- Глубина обработки от 2 до 15 см. При работе дисков на глубине двух сантиметров обеспечивается полное перекрытие обрабатываемой поверхности;
- Простая настройка;
- Использование веса катка для улучшения прикатывания;
- Паток может быть поднят при использовании во влажных условиях.



Прочные и надежные подшипники:

- Полностью интегрированный подшипник;
- Двухрядный подшипник (40 угол контакта) для высокой радиальной и аксиальной нагрузки;
- Не требует смазки и обслуживания;
- Превосходная система пыльников (лабиринт) с 5-ю губами + 1 дополнительный пыльник подшипника + стопорное кольцо со стороны диска;
- Большой вал диаметром 35 мм для повышенной прочности;
- Гайка крепления диска защищена, потай в кронштейне;
- Простой и удобный доступ к подшипнику. Нужно открутить лишь одну гайку-не требуется демонтаж всего кронштейна.



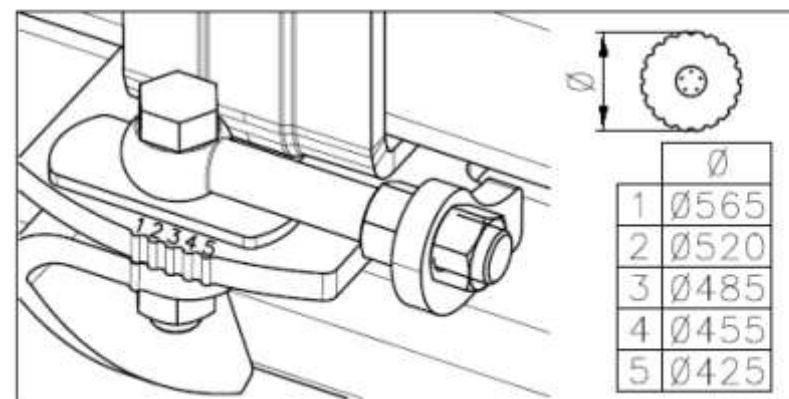
Термообработанные диски с применением спрейерной технологии:

- Конический диск с постоянным углом атаки при любой глубине обработки и степени износа диска;
- Полное перекрытие обрабатываемой поверхности, начиная от 2 см. Глубина обработки от 2 до 15 см.;
- Хорошее заглубление дисков благодаря агрессивному углу атаки (не нужен дополнительный вес);
- Возможность работы по высокой стерне и при заделке сидератов без забивания;
- Машина не выглубляется на больших скоростях и оптимально держит заданную глубину обработки;
- Мелкие зубья на диске служат для обеспечения хорошего заглубления, превосходной резки по всей рабочей ширине. Небольшие выемки необходимы для достижения сплошного и ровного горизонта обработки;
- С целью увеличения срока службы диск термообработан с очень высокой жесткостью (55-58 HRC), толщина диска 6 мм., диаметр 565 мм.



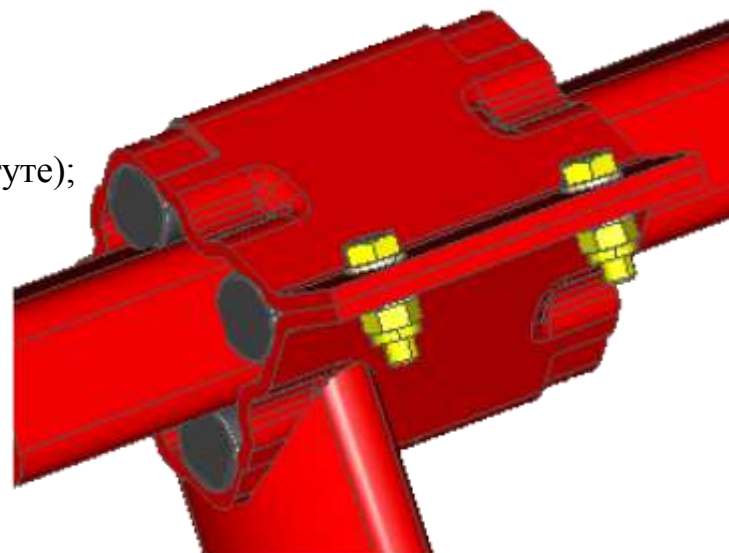
Настройка перекрытия по мере износа дисков:

- Перекрытие настраивается при помощи болтов смещения задней дисковой секции на раме;
- Диски способны делать сплошную обработку почвы по всей рабочей ширине;
- Перекрытие дисков настраивается в зависимости от диаметра диска.



Идеальный режущий эффект:

- Диск не может смещаться в сторону, в рабочем положении – диск имеет постоянный угол атаки;
- При попадании диска на препятствие, стойка способна отклониться (защита на полиуретановом жгуте);
- Оптимальное отклонение для защиты дисков большого диаметра.





Основные аргументы в сторону АП-6:

1. Мощная конструкция рамы;
2. Габариты обеспечивают безопасность при транспортировке. Ширина 2,55;
3. Работа на глубине от 2 до 15 см; Полное перекрытие обрабатываемой поверхности от 2 см.;
4. Большой диаметр дисков для работы по различным агрономическим фонам, идеальное перемешивание и лущение стерни при большом количестве пожнивных остатков (измельчение и заделка сидератов);
5. Термически обработанные диски для продолжительного срока службы и работы в самых тяжелых условиях;
6. Конический диск для постоянного качества измельчения в независимости от степени износа;
7. Возможность настройки перекрытия дисков для правильной работы в зависимости от диаметра диска;
8. Возможность выбора катка;
9. Умеренно тяжелые катки для идеального прикатывания;
10. Высокая производительность благодаря высокой скорости.



**ОАО «Брестский электромеханический завод»
224020, Республика Беларусь, г. Брест,
ул. Московская, 202
Тел. +375 (162) 34 00 02, 34 00 50, 34 00 60, 34 00 70
top@bemzbrest.by
omivs@bemzbrest.by
www.bemzbrest.by**