Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ.0

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм. 5 (Зам.)
2	Котлован	Изм.3
3	Инженерно-геологические условия площадки строительства жилого дома	
4	Свайное поле	Изм.1 (Зам.) Изм.4 (Зам.)
5	Фундаментная плита Фм1. Опалубка	
6	Фундаментная плита Фм1. Нижняя арматура вдоль буквенных осей	
7	Фундаментная плита Фм1. Нижняя арматура вдоль цифровых осей	
8	Фундаментная плита Фм1. Верхняя арматура вдоль буквенных осей	
9	Фундаментная плита Фм1. Верхняя арматура вдоль цифровых осей	
10	Фундаментная плита Фм1. Спецификация. Ведомость расхода стали	
11	Фундаментная плита Фм1. Схема расположения выпусков	
12	Фундаментная плита Фм1. Схема расположения выпусков. Фрагмент 1...4	
13	Фундаментная плита Фм1. Схема расположения поддерживающих каркасов	
14	Фундаментная плита Фм2. Опалубка	Изм.2 (Зам.)
15	Фундаментная плита Фм2. Нижняя арматура вдоль буквенных осей	Изм.2 (Зам.)
16	Фундаментная плита Фм2. Нижняя арматура вдоль цифровых осей	Изм.2 (Зам.)
17	Фундаментная плита Фм2. Верхняя арматура вдоль буквенных осей	Изм.2 (Зам.)
18	Фундаментная плита Фм2. Верхняя арматура вдоль цифровых осей	Изм.2 (Зам.)
19	Фундаментная плита Фм2. Спецификация. Ведомость расхода стали	Изм.2 (Зам.)
20	Фундаментная плита Фм2. Схема расположения поддерживающих каркасов	Изм.2 (Зам.)
21	Фундаментная плита Фм2. Схема расположения поперечной арматуры	Изм.2 (Зам.)
22	Фундаментная плита Фм2. Схема расположения выпусков	Изм.2 (Зам.)
23	Фундаментная плита Фм3. Опалубка	Изм.2 (Зам.), Изм.5 (Зам.)
24	Фундаментная плита Фм3. Нижняя арматура вдоль буквенных осей	Изм.2 (Зам.), Изм.5 (Зам.)
25	Фундаментная плита Фм3. Нижняя арматура вдоль цифровых осей	Изм.2 (Зам.), Изм.5 (Зам.)
26	Фундаментная плита Фм3. Верхняя арматура вдоль буквенных осей	Изм.2 (Зам.), Изм.5 (Зам.)
27	Фундаментная плита Фм3. Верхняя арматура вдоль цифровых осей	Изм.2 (Зам.), Изм.5 (Зам.)
28	Фундаментная плита Фм3. Спецификация. Ведомость расхода стали	Изм.2 (Зам.), Изм.5 (Зам.)
29	Фундаментная плита Фм3. Схема расположения поддерживающих каркасов	Изм.2 (Зам.), Изм.5 (Зам.)
30	Фундаментная плита Фм3. Схема расположения поперечной арматуры	Изм.2 (Зам.), Изм.5 (Зам.)
31	Фундаментная плита Фм3. Схема расположения выпусков	Изм.2 (Зам.), Изм.5 (Зам.)

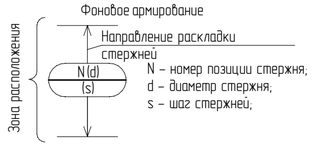
Ведомость рабочих чертежей комплекта КЖ0.И

Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
1	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крп1	Каркас поддерживающи Крп1	
2	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крп1.1	Каркас поддерживающий Крп1.1	
3	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крп2	Каркас поддерживающий Крп2	
4	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф1.1	Каркас Крф1.1	
5	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф2.1	Каркас Крф2.1	
6	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф3.1	Каркас Крф3.1	
7	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф4.1	Каркас Крф4.1	
8	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф5.1	Каркас Крф5.1	
9	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф6.1	Каркас Крф6.1	
10	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф7.1	Каркас Крф7.1	
11	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф8.1	Каркас Крф8.1	
12	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф9.1	Каркас Крф9.1	
13	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф1.2	Каркас Крф1.2	
14	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф2.2	Каркас Крф2.2	
15	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф3.2	Каркас Крф3.2	
16	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф4.2	Каркас Крф4.2	
17	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф1.3	Каркас Крф1.3	
18	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф2.3	Каркас Крф2.3	
19	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф3.3	Каркас Крф3.3	
20	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф4.3	Каркас Крф4.3	
21	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф5.3	Каркас Крф5.3	
22	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф6.3	Каркас Крф6.3	
23	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф6.3	Каркас Крф7.3	
24	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крпп1.2	Каркас Крпп1.2	
25	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крпп2.2	Каркас Крпп2.2	
26	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крпп1.3	Каркас Крпп1.3	
27	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крпп1.3	Каркас Крпп2.3	
28	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крпп3.3	Каркас Крпп3.3	

Общие указания

1. Рабочая документация выполнена на основании технического задания заказчика на проектирование, чертежей марки АР, заданий смежных отделов, в соответствии с расчетом и в соответствии с требованиями:
СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87 ",
СП 45.13330.2012 "Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87",
СП 22.13330.2011 "Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.02.01-83*", СП 63.13330.2012 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003*",
СП 24.13330.2021 "Свайные фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 2.02.02-85".
2. Проект разработан в соответствии с действующими нормами строительного проектирования для района со следующими природно-климатическими условиями:
- Климатический подрайон: 1В; СП 131.13330.2018
- Температура наиболее холодной пятидневки: -37°; СП 131.13330.2018
- Температура наиболее холодных суток: -41°; СП 131.13330.2018
- Расчетная снеговая нагрузка: 224 кгс/м² (III район); СП 20.13330.2016
- Нормативная ветровая нагрузка: 38 кгс/м² (III район); СП 20.13330.2016
- Сейсмичность района строительства: 6 баллов; СП 14.13330.2014
3. Производство работ вести в соответствии с требованиями СП 48.13330.2011, СП 70.13330.2012, СНиП 3.04.03-85, соблюдая меры по технике безопасности в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 ч.1 и СНиП 12-04-2002 ч.
4. Проект разработан для производства работ при плюсовой температуре. При производстве работ в зимнее время выполнять требования соответствующих разделов СП 70.13330.2012 и с учетом указаний:
- Строительно-монтажные работы в зимний период разрешается выполнять по специально разработанному проекту производства работ;
- Все монолитные конструкции здания рекомендуется выполнять методом электропрогрева.
5. Распалубку монолитных железобетонных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012. После снятия опалубки следует обеспечить условия выдерживания и ухода за бетоном в соответствии с требованиями п. 5.4 СП 70.13330.2012. Рекомендуемая прочность бетона фундамента к моменту снятия опалубки - не менее 80% от проектной прочности. При производстве работ в зимних условиях к моменту заморажива ния бетона прочность бетона фундамента должна составлять не менее 80% от проектной прочности. К моменту загружения монолитных железобетонных конструкций расчетными нагрузками прочность бетона должна составлять 100% проектной прочности.
6. Для армирования монолитных конструкций рекомендуется применять стержневую арматуру периодического профиля класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Допускается заменить арматуру периодического профиля класса А500С по ГОСТ 34028-2016 на арматуру класса А500СП по ТУ 14-1-5526-2017.
6. Способ упрочнения арматуры следует указывать в документе о качестве или на ярлыке по требованию потребителя.
8. Сварку арматуры выполнять по ГОСТ 14098-2014 и в соответствии с технологическими требованиями ГОСТ 34028-2016 и СП 70.13330.2012.
9. При ручной дуговой сварке для сварных соединений арматуры протяженными швами стыковых и нахлесточных соединений, швами в "раззенковку" тавровых соединений, дуговыми прихватками следует применять электроды типа Э46А по ГОСТ 9467-75*.
10. В ведомости расхода стали приведены расходы материалов в строгом соответствии со спецификациями монолитных конструкций на листах проекта. Представленные показатели не учитывают дополнительные расходы арматурной стали на устройство стыков арматуры внахлестку (при превышении отдельными позициями длины стержней, поставляемых с завода-изготовителя) и некондиционные (по длине) отходы стержневых элементов. Указанные выше дополнительные расходы арматурной стали следует учесть по результатам фактических расходов, выполненных при производстве арматурных работ в условиях строительной площадки и по согласованию с заказчиком.
11. Антикоррозионную защиту металлических элементов выполнять по указаниям на рабочих чертежах. Контроль качества антикоррозионных работ выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85 и ГОСТ 9.304-87.
12. Согласно архитектурно-строительных решений и схеме существующего генерального плана за относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа здания, что соответствует абсолютной отметке 140,00, без учета строительного подъема.
13. ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ по результатам инженерно-геологических изысканий на объекте: "Многоквартирный многоэтажный жилой дом с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторной подстанцией по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска". Выполненный ООО "Стадия Н", в январе 2024 г., шифр 95Н-23-ИГИ, инв. № 5-2024.
14. Под ростверк выполнить бетонную подготовку из бетона В10 толщиной не менее 100мм. Боковые поверхности и обрезы фундаментной плиты, соприкасающиеся с грунтом обмазать битумной мастикой за два раза по битумному праймеру.
15. Обратную засыпку выполнять песком средней крупности, сухой супесью, либо сухим местным грунтом с послойным уплотнением до плотности скелета грунта не менее 1,65т/м³. Обратную засыпку допускается выполнять после устройства плиты перекрытия над подвалом.
16. В процессе строительства здания вести непрерывный геодезический мониторинг осадок здания.
Исполнительную съемку высотного положения конструкций выполнять после каждого этапа работ. В период остановок строительства высотное положение конструкций контролировать не реже одного раза в месяц. В период начала эксплуатации здания (полное загружение конструкции с учетом временных нагрузок) высотное положение конструкций контролировать не реже одного раза в два месяца.

Условные обозначения:



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
5	-	Зам.	157-26		09.26
4	-	Зам.	137-26		08.26
3	-	Зам.	105-26		07.26
2	-	Зам.	60-26		04.26
1	-	Зам.	19-26		02.26
Разработал		Поддубский			09.25
Проверил		Блинский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25 - КЖ0

Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска

Многоквартирный дом №1, блок-секция №2 (поз.1) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-В/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Общие данные

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

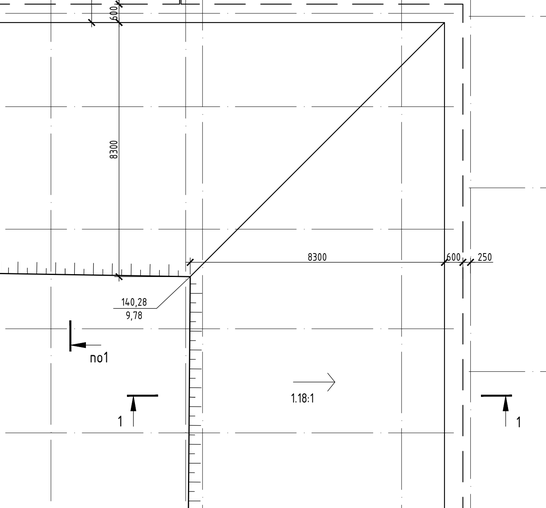
Инв. № подл.

Формат А2

План котлована

Многоквартирный дом № 1. Блок-секция № 1 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой и трансформаторной подстанцией - I Этап строительства
(см. шифр П54-04-01-1-23-КЖО)

1 - 1



Условные обозначения:

137,4 / 6,9 - натурная отметка земли; глубина котлована;

-9,500 / 130,50 - отметка дна котлована (отметка низа подготовки);

- шпунтовое ограждение (разрабатывается отдельным проектом);

1. Данный лист см. совместно с проектной документацией шифр 25-25-ИП-ОВС, выполненной ИП "Востриков Константин Владимирович" в 2025 г.
2. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке +140,00
3. Расстояние от края фундаментной плиты до края откоса принято 600мм, допускается изменять расстояние в соответствии с ППР.
4. Для предохранения грунтов от ухудшения их свойств в открытом котловане, следует избегать нарушения их структуры и промерзания. Строительство на мерзлом основании запрещается.
5. Трудность разработки грунта см. технический отчет об инженерно-геологических изысканиях ООО «Стадия-Н», шифр 95Н-23-ИГИ, Инв.№ 5-2024, г.Новосибирск 2024 год.
6. Место расположение въездной траншеи, уклон траншеи определить ППР.

						П54-08-02-2-25 -КЖО	
3	2	–	105-26		07.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска	
Изм.	Колуч.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата		
Выполнил		Поддубский			09.25	Многоквартирные дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией. - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирск	Стадия: Р; Лист: 2; Листов:
Проверил		Блинский			09.25	План котлована	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ
Н.контр.		Кнауб			09.25		

Формат А0

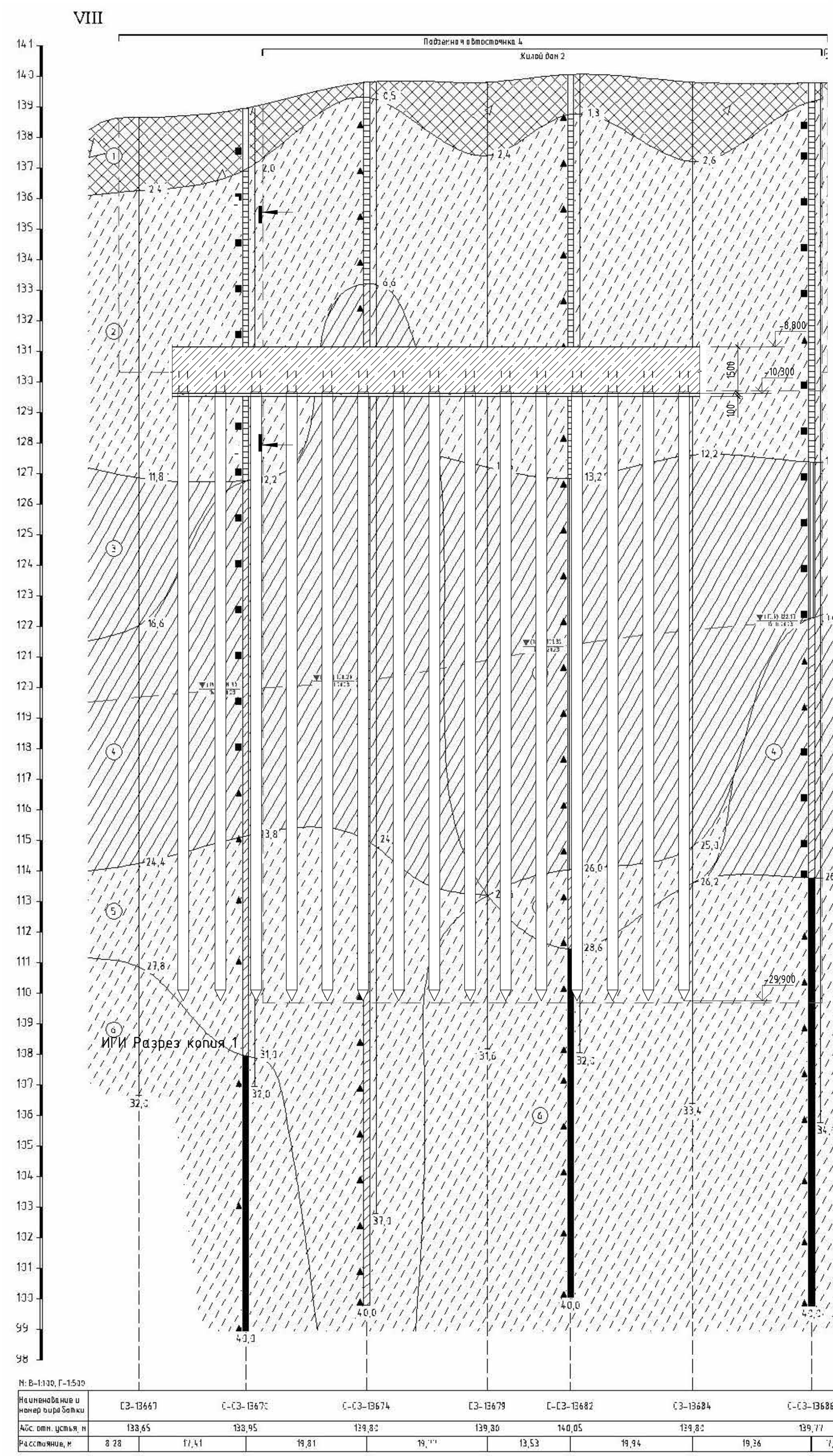
Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инженерно- геологический разрез VIII-VIII



N: В-1:100, Г-1:500

Наименование и номер выработки	С3-13667	С-С3-13675	С-С3-13674	С3-13679	С-С3-13682	С3-13684	С-С3-13686
Абс. отм. устья, м	138,65	138,95	139,83	139,30	140,05	139,83	139,77
Расстояние, м	8,28	17,41	19,81	19,[illegible]	13,53	19,94	19,36	7,72

Условные обозначения

- место отбора образца ненарушенной структуры
- место отбора образца нарушенной структуры
- место отбора пробы воды
- место исследования деформируемости грунта расклинивающим дилатометром РД-100
- место исследования деформируемости грунта радиальным прессиометром ПЗВ-80МК (19)
- (глубина) отметка установившегося уровня грунтовых вод, м / дата замера
- 7,0 Глубина скважины, м
- tQ_{II} Стратиграфический индекс
- (2) Номер инженерно-геологического элемента (ИГЭ)

Консистенции пылевато-глинистых грунтов

- твердая
- тугопластичная
- мягкопластичная
- текучепластичная
- пластичная
- текучая

Границы инженерно-геологических элементов (ИГЭ)

- Установленные
- Предполагаемые
- Контур проектируемой подземной части зданий

- ИГЭ-1. Насыпной грунт: смесь супеси и почвы с включением щебня и битого кирпича до 10%
- ИГЭ-2. Супесь песчанистая твердая слабонабухающая непросадочная незасоленная с прослоями пластичной и суглинка
- ИГЭ-3.Суглинок легкий пылеватый тугопластичный незасоленный с прослоями мягкопластичного и супеси
- ИГЭ-4. Суглинок легкий пылеватый мягкопластичный незасоленный с прослоями текучепластичнага
- ИГЭ-5. Супесь пылеватая пластичная незасоленная с прослоями текучей и суглинка
- ИГЭ-6. Супесь песчанистая текучая незасоленная с прослоями пластичной, суглинка и песка

1. Инженерно-геологические разрезы предоставлены в техническом отчете по результатам инженерно-геологических изысканий на объекте: "Многоквартирный многоэтажный жилой дом с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторной подстанцией по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска".
2. Отчет выполнен организацией: Общество с ограниченной ответственностью "Стадия-Н" Шифр 95Н-23-ИГИ, Инв.№ 5-2024, г. Новосибирск 2024 год.
3. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке +140,00.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разработал		Поддубский			09.25
Проверил		Блинский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25 - КЖО

Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска

Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Инженерно-геологические условия площадки строительства жилого дома

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат А2К

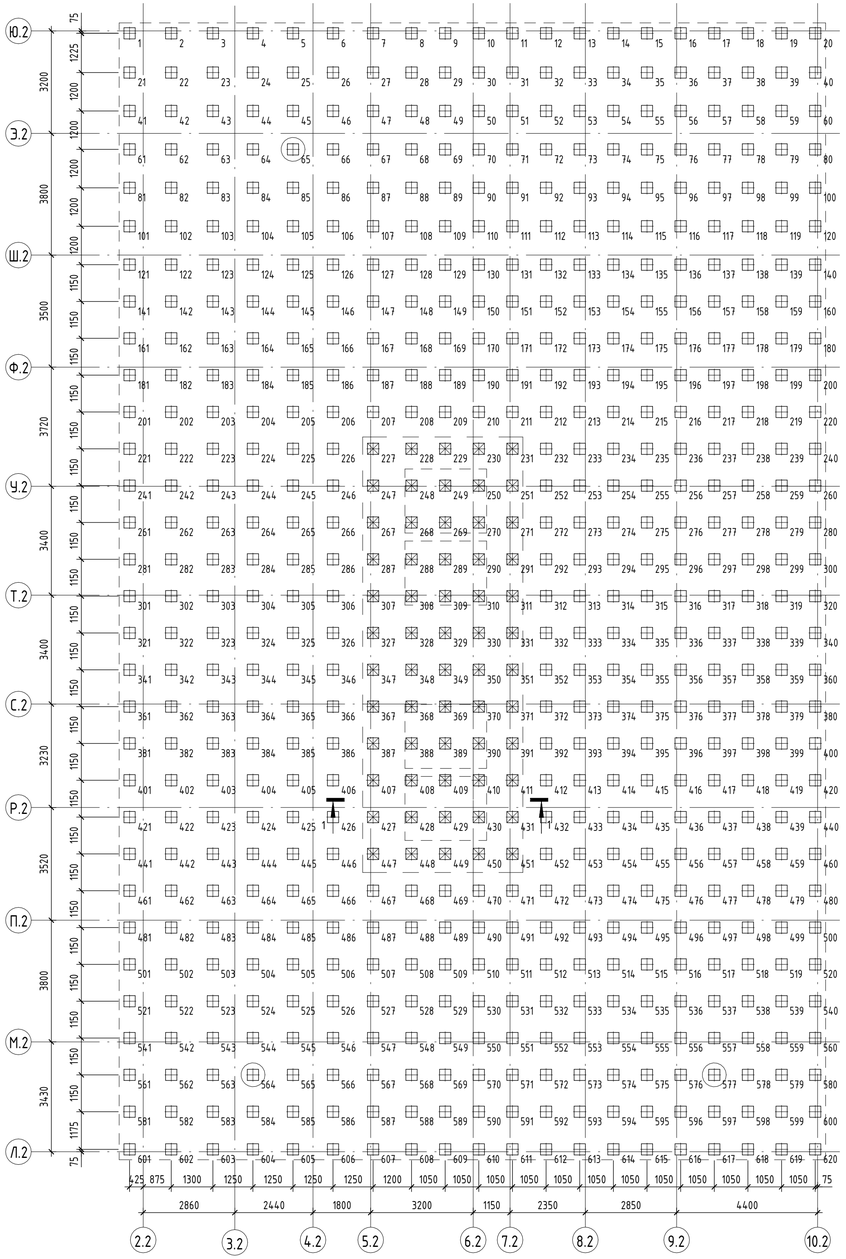
Согласовано

Взам. инв. №

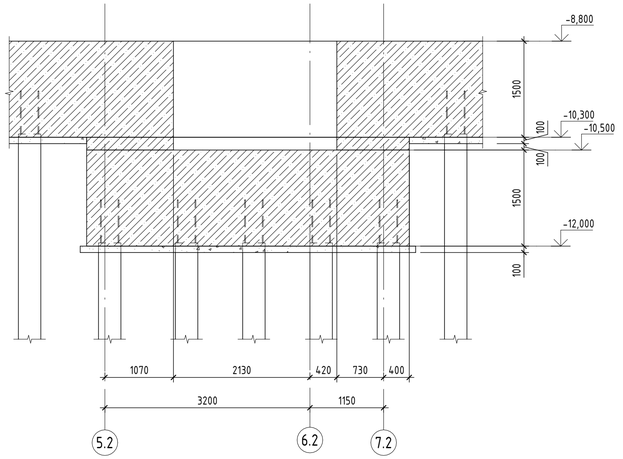
Подп. и дата

Инв. № подл.

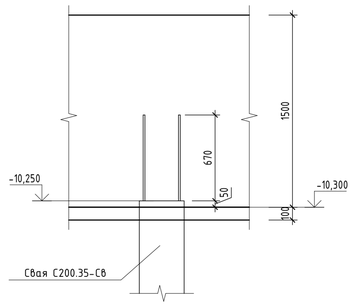
Схема расположения свай



1 - 1



Узел заделки сваи в ростверк



Спецификация свай

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1-620	Серия 1.011.1-10 Вып.1	Свая С200.35-С8(10/10)	620	6200	Бетон В25, F150, W6

Экспликация свай

Условное обозначение	Длина сваи, м	Сторона сваи, мм	Относительная отметка глубы сваи после забивки(изготавления), м	Относительная отметка головы сваи полсле срубки, м	Количество свай, шт	Примечание
⊠	20000	350	-9,500	-11,950	55	Бетон В25, F150, W6
⊞	20000	350	-9,500	-10,250	565	Бетон В25, F150, W6

1. ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ по результатам инженерно-геологических изысканий на объекте: "Многоквартирный многоэтажный жилой дом с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторной подстанцией по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска".
2. Технический отчет по результатам испытания грунтов натурными сваями выполнен организацией: Общество с ограниченной ответственностью "Стадия-Н" Шифр 95Н-23-ИГИ, Инв.№ 5-2024, г. Новосибирск 2024 год.
3. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке +140,00.
4. Под острием свай дома №2 залегает грунт: ИГЭ-6.
5. Несущая способность сваи принята согласно технического отчета по результатам испытания грунтов натурными сваями статическими вдавливающими нагрузками, выполненому ООО "Стадия-Н" шифр 64-Н-24-ИГИ, Инв.№84-2024. Несущая способность сваи (Fd) принята 150 т. Максимальная расчетная нагрузка, допускаемая на одну сваю с учётом собственного веса (N) составляет - 125 т.
Максимальная нагрузка на сваю составляет 112 т.
6. Погружение составных свай допускается после приемки стыка (в т.ч. антикоррозионной защиты стыка) и составления акта на скрытые работы.
7. В качестве свайного основания применены забивные железобетонные составные сваи с ненапрягаемой арматурой:
- сваи С100.35-ВС8-5 - верхние сечением 350х350мм, длиной 10м.
- сваи С100.35-НС8-5 - нижние сечением 350х350мм, длиной 10м.
Защиту стыков составных свай от коррозии выполнять эмалью ЭП-773 (допускается замена на аналог, с такими же характеристиками).
9. При монтаже свай руководствоваться СП 45.13330.2012 п. п. 12.7.5 и СП 45.13330.2017, СП 63.13330.2010, СП 24.13330.2011 и ППР.
10. Сваи должны быть погружены в грунт до заданной отметки острия. Допускается не погружать сваи до проектной отметки, при достижении необходимого отказа.
11. Отклонение от проектного положения одного знака двух соседних свай не допускается.
12. При срубке голов свай продольные арматурные стержни сохраняются.

⊞ - сваи подлежащие статическим испытаниям

						П54-08-02-2-25 - КЖ0
4	-	Зам.	137-26		08.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска
1	-	Зам.	19-26		02.26	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Разработал		Поддубский			09.25	Многоквартирный дом №1 блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-8/5-10 и трансформаторной подстанцией, и 3-этаж строительство многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирск
Проверил		Блинский			09.25	
Гл. констр.		Блинский			09.25	
Н. контр.		Кнауб			09.25	Свайное поле

Стадия	Лист	Листов
Р	4	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат А2

Согласовано

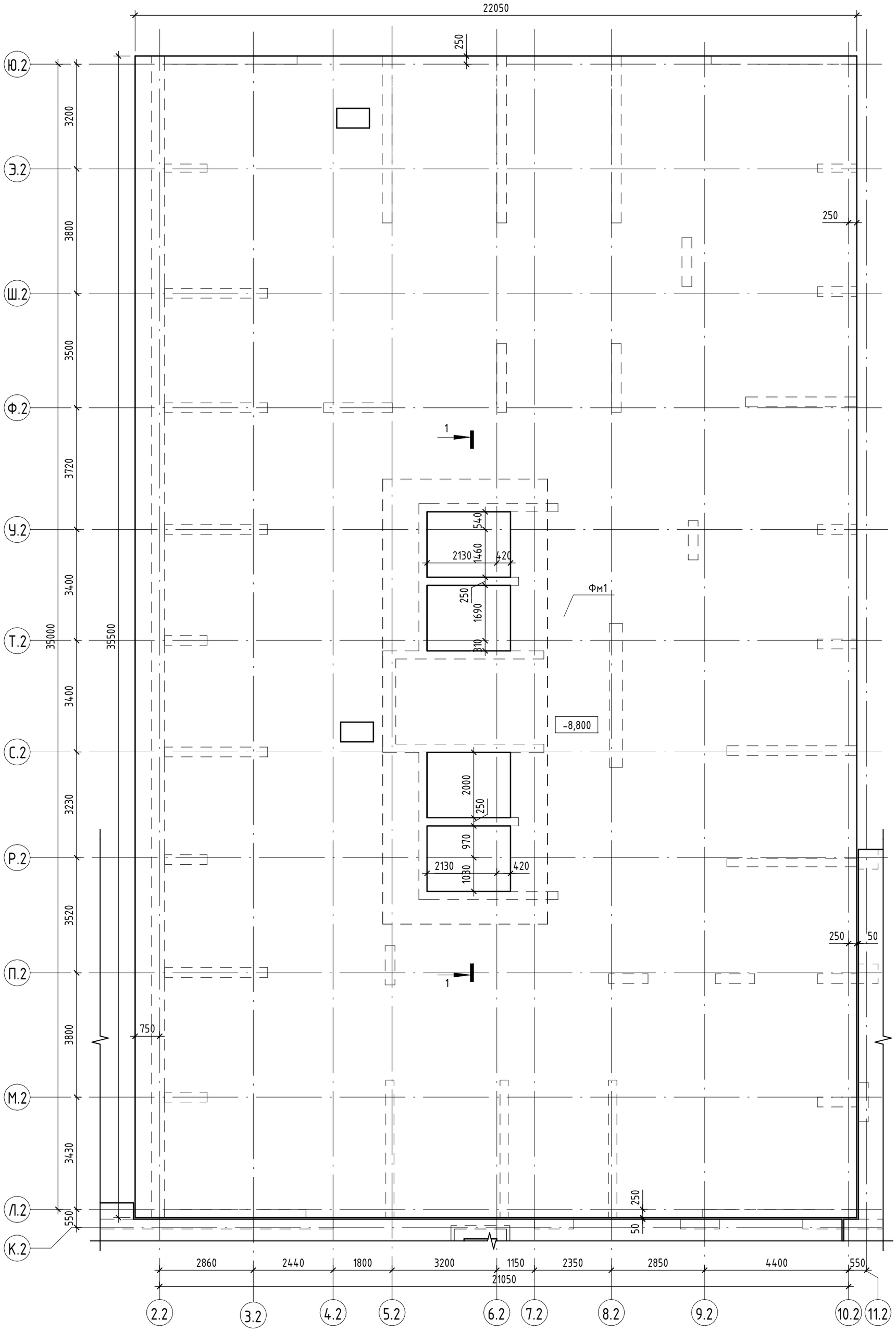
Согласовано

Взам. инв. №

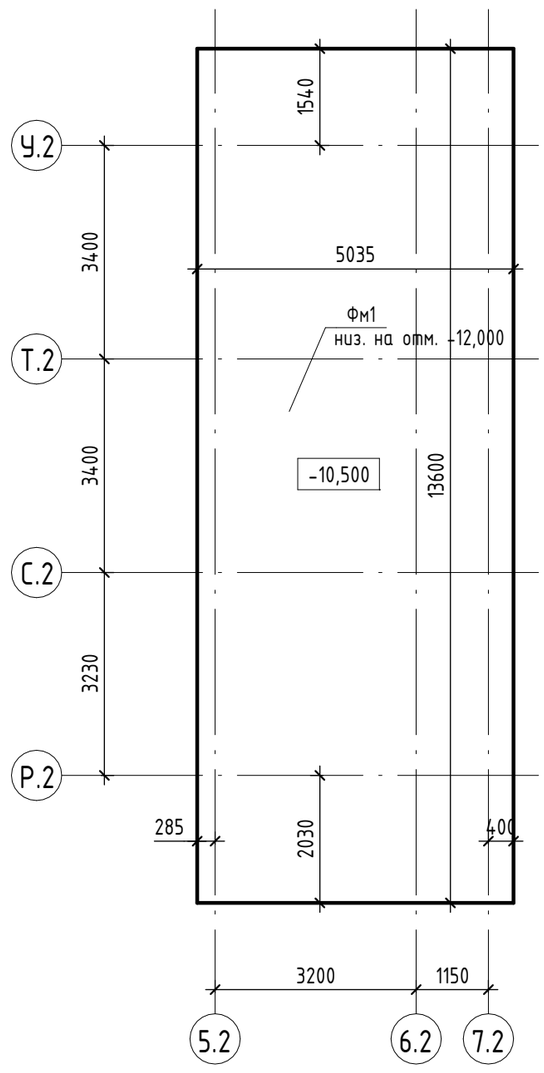
Подп. и дата

Инв. № подл.

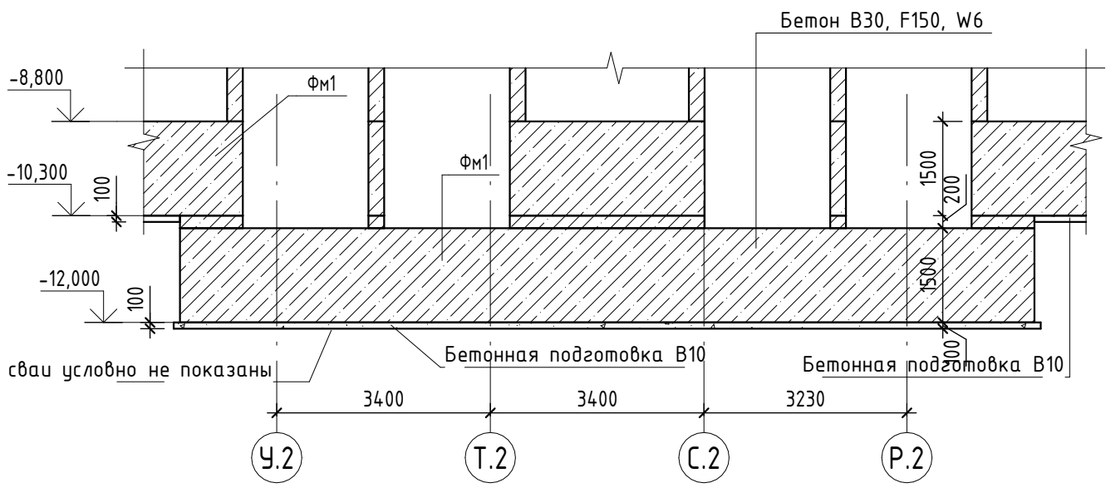
Фундаментная плита Фм1. Опалубка



Фундаментная плита Фм1 в осях 5.2-7.2/Р.2-У.2 на отм. -10,500. Опалубка



1 - 1



1. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке 140,00. ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ по результатам инженерно-геологических изысканий на объекте: "Многоквартирный многоэтажный жилой дом с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторной подстанцией по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска".
2. Фундаментная плита жилого дома высотой 1500 мм, бетон класса не менее В30 F150 W6.
3. Под монолитную фундаментную плиту выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В10.
4. Выполнить гидроизоляцию битумно-полимерной мастикой за 2 раза боковых поверхностей и обрезов фундаментной плиты, соприкасающихся с грунтом.
5. На время работ по устройству фундаментной плиты, грунты защищать от промерзания и замачивания. Строительство на мерзлом основании запрещено.
6. При производстве работ руководствоваться СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87 ", СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87".
7. В шов между фундаментной плитой (плитным ростверком) и наружными стенами устанавливать гидроизоляционный жгут "Пенебар". На стыке ростверк-фундаментная плита проложить слой 50мм "Пеноплекс 35". В местах устройство деформационных швов в фундаментах, стенах подвала, плитах покрытия установить гидрошпонки.
8. Обратную засыпку пазух фундамента выполнять местным грунтом с послойным уплотнением до плотности скелета грунта не менее 1,65 т/м^3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разработал		Блинский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25 - КЖО

Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска

Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

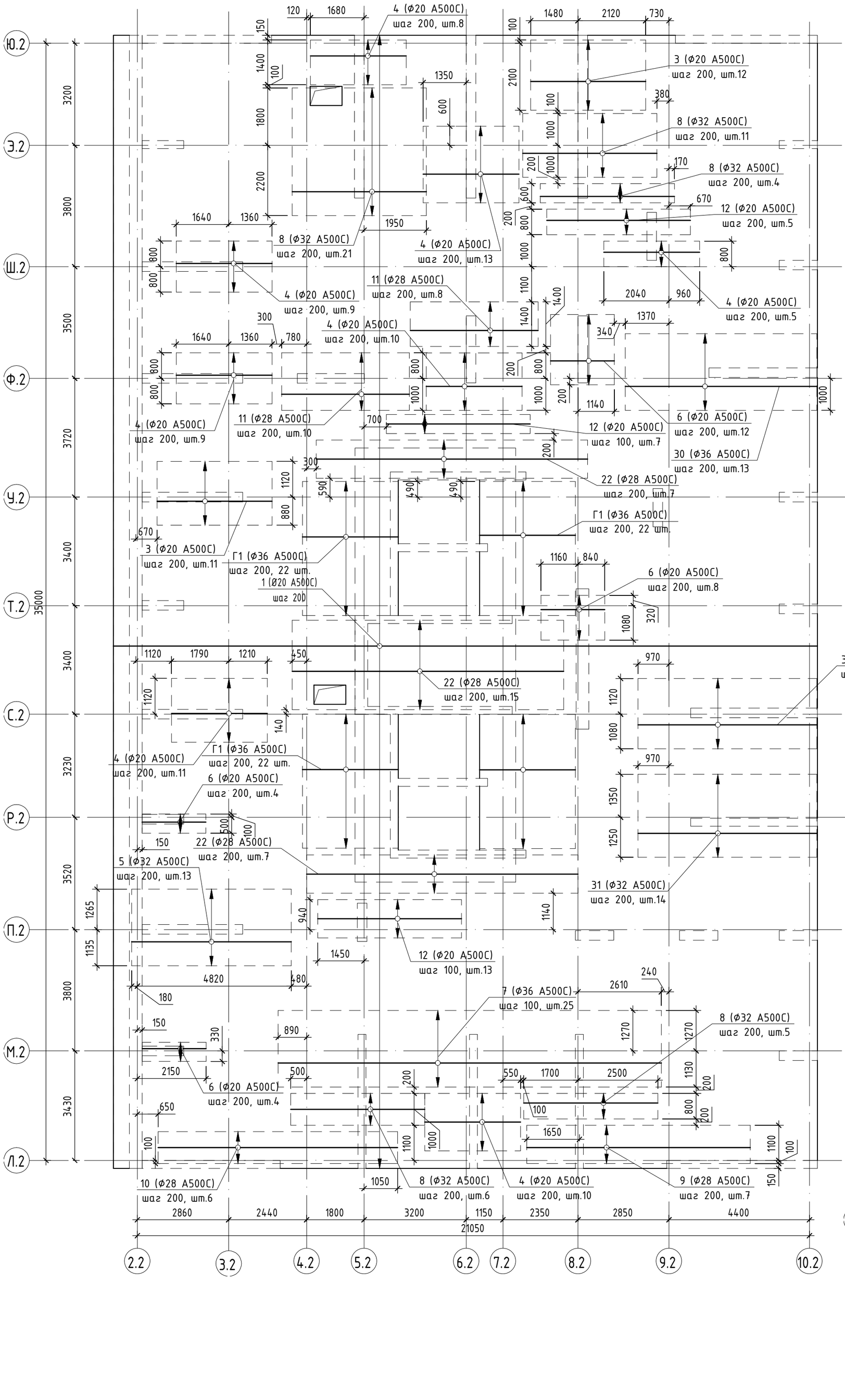
Фундаментная плита Фм1. Опалубка

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

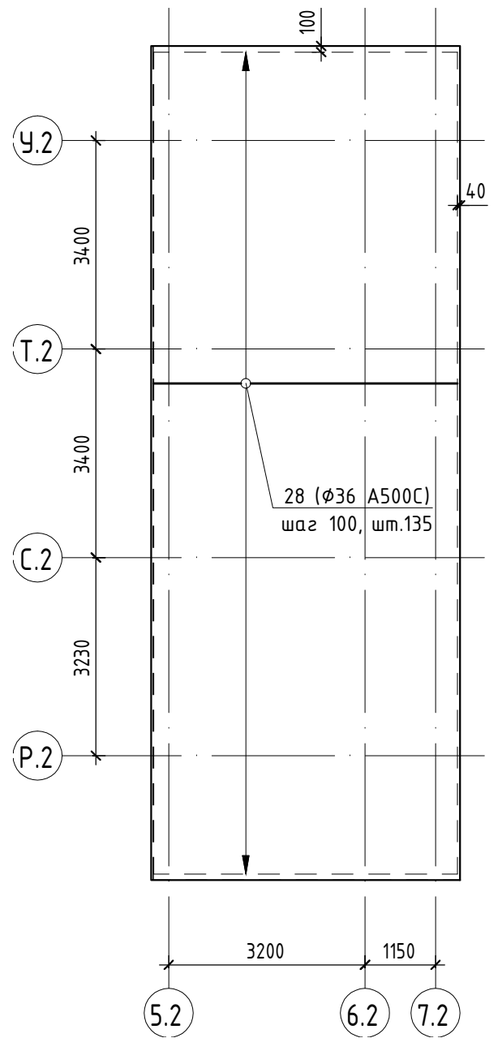
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Формат А2К

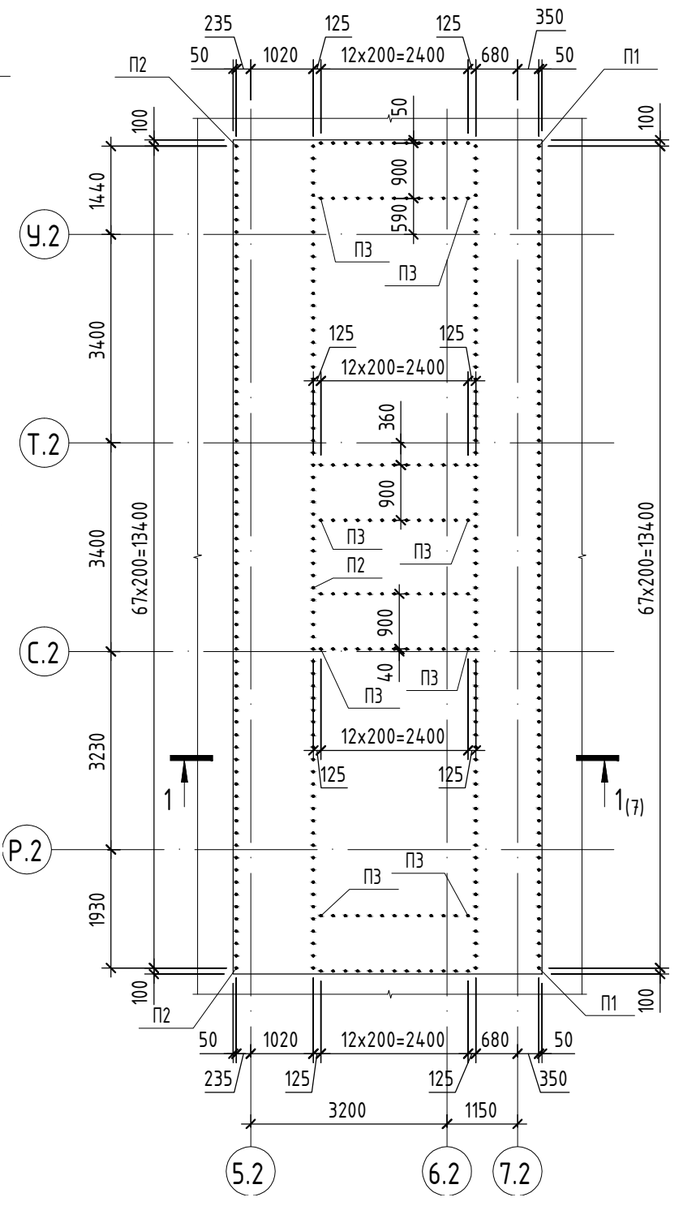
Фундаментная плита Фм1. Нижняя арматура вдоль буквенных осей



Фундаментная плита Фм1 в осях 5.2-7.2/Р.2-У.2 на отм. -10,500. Нижняя арматура вдоль буквенных осей



Фундаментная плита Фм1 в осях 5.2-7.2/Р.2-У.2 на отм. -10,500. Схема расположения выпусков П1...П3



1. Данный лист см. совместно с листами 5...10.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Армирование плиты перекрытия выполнять отдельными стержнями. Стыковку арматурных стержней (поз.1) выполнять внахлестку. Нахлест арматуры для стержней диаметром: 20 мм - 1000 мм, 25 мм - 1250 мм, 28 мм - 1400 мм, 32 мм - 1600 мм, 36 мм - 2000 мм. Расстояние между местами стыков для стержней диаметром: 20 мм не менее 1500 мм, 25 мм не менее 1875 мм, 28 мм не менее 2100 мм, 32 мм не менее 2400 мм, 36 мм не менее 3000 мм. Количество стыкуемой продольной арматуры в одном сечении должно быть не более 50%.
4. По периметру фундаментной плиты места пересечения арматурных стержней в двух крайних рядах варить ручной дуговой сваркой через одно пересечение в шахматном порядке тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014. Остальные соединения вязать через узел, в шахматном порядке, проволкой ф2мм.
5. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торцов плиты не менее чем на 20 мм.
6. Ведомость расхода стали см. лист 10.
7. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 50мм.
8. Спецификацию см. лист 10.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разработал		Блинский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25 - КЖО

Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска

Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.

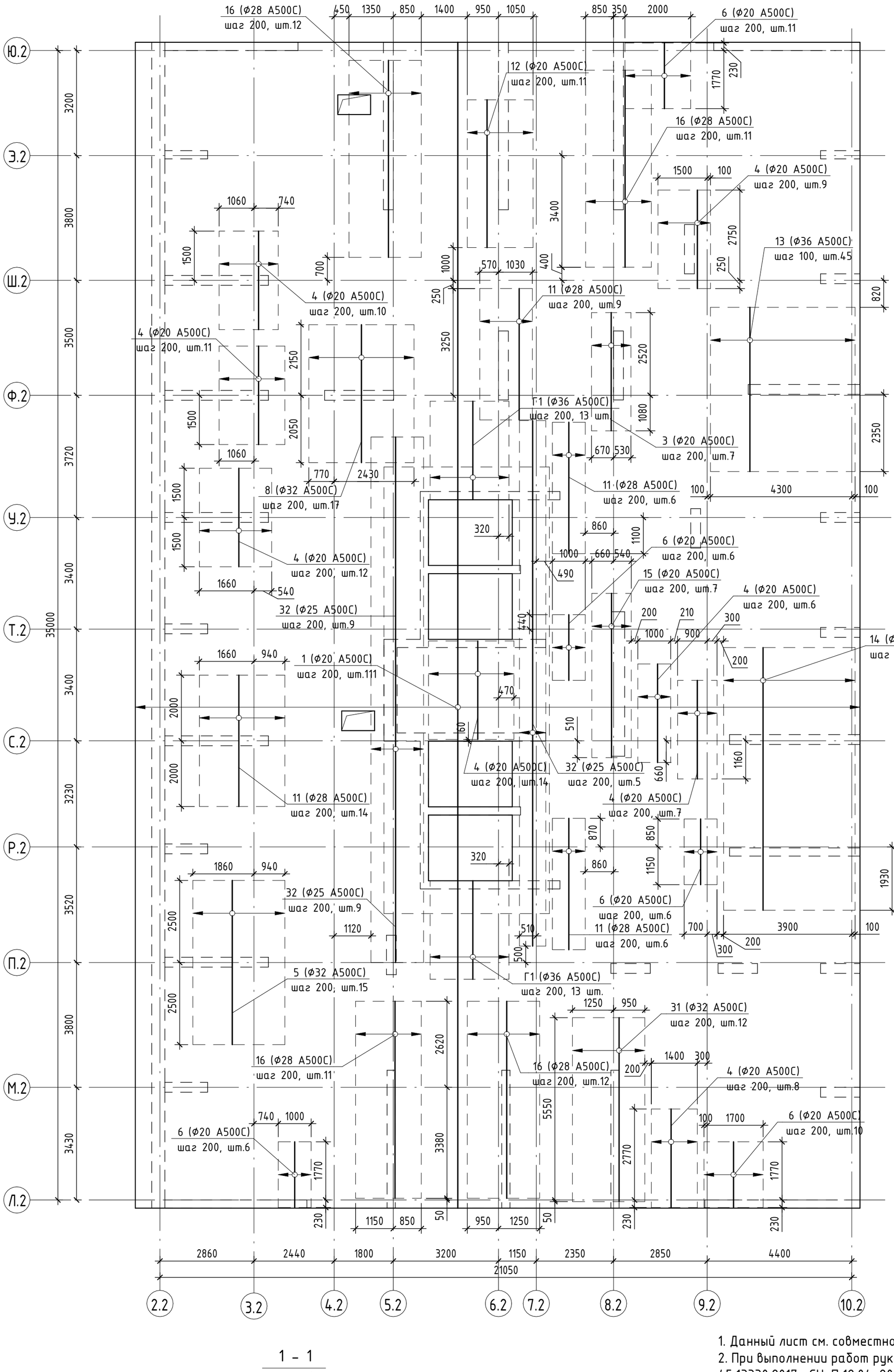
Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Фундаментная плита Фм1. Нижняя арматура вдоль буквенных осей

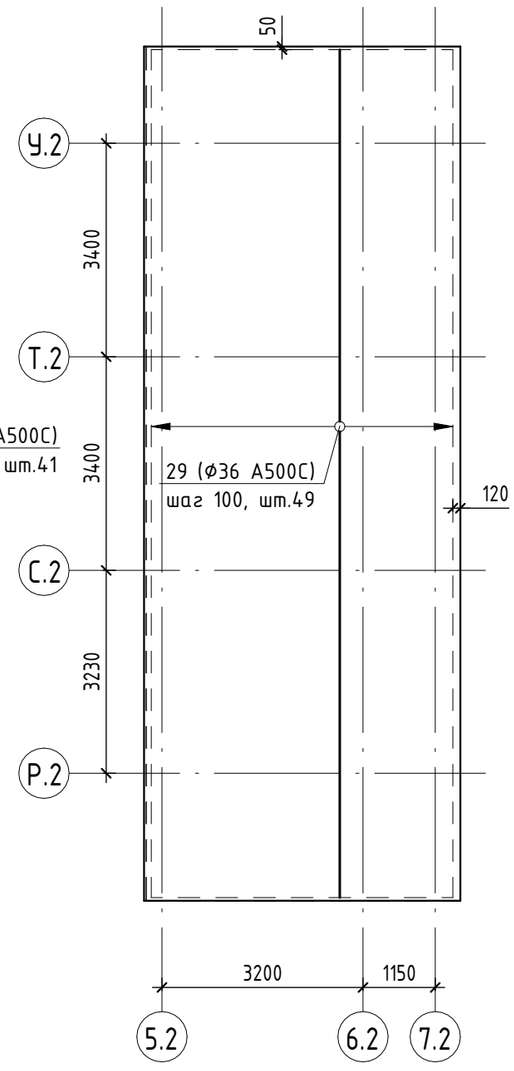
ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат А2К

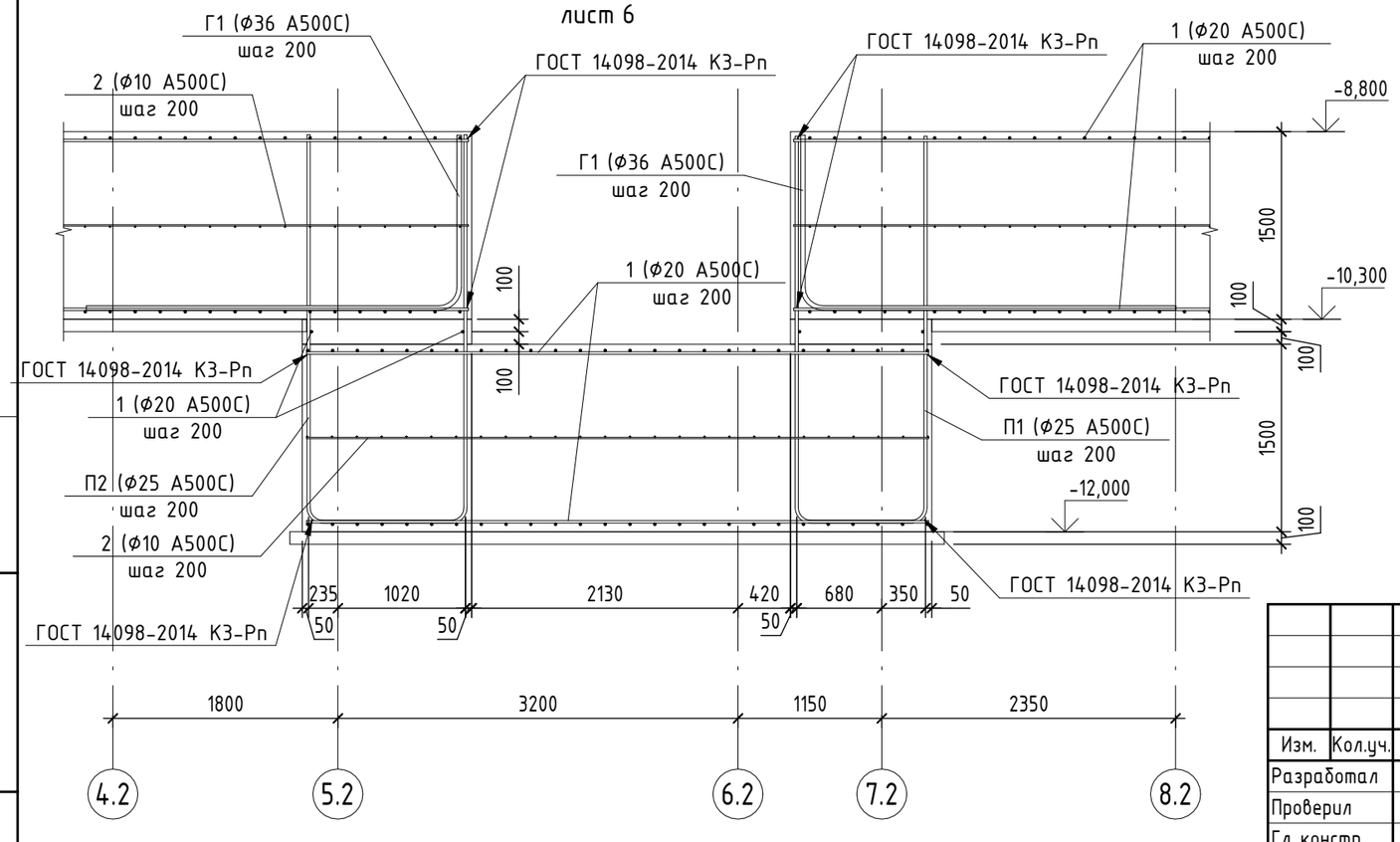
Фундаментная плита Фм1. Нижняя арматура вдоль цифровых осей



Фундаментная плита Фм1 в осях 5.2-7.2/Р.2-У.2 на отм. -10,500. Нижняя арматура вдоль цифровых осей



1 - 1
лист 6



1. Данный лист см. совместно с листами 5...10.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Армирование плиты перекрытия выполнять отдельными стержнями. Стыковку арматурных стержней (поз.1) выполнять внахлестку. Нахлест арматуры для стержней диаметром: 20 мм - 1000 мм, 25 мм - 1250 мм, 28 мм - 1400 мм, 32 мм - 1600 мм, 36 мм - 2000 мм. Расстояние между местами стыков для стержней диаметром: 20 мм не менее 1500 мм, 25 мм не менее 1875 мм, 28 мм не менее 2100 мм, 32 мм не менее 2400 мм, 36 мм не менее 3000 мм. Количество стыкуемой продольной арматуры в одном сечении должно быть не более 50%.
4. По периметру фундаментной плиты места пересечения арматурных стержней в двух крайних рядах варить ручной дуговой сваркой через одно пересечение в шахматном порядке тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014. Остальные соединения вязать через узел, в шахматном порядке, проволокой ϕ2мм.
5. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торцов плиты не менее чем на 20 мм.
6. Ведомость расхода стали см. лист 10.
7. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 50мм.
8. Спецификацию см. лист 10.
9. П-образные детали приварить к основной арматуре (поз.1) согласно сечению 1-1.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разработал		Блинский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25 - КЖ0

Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска

Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.

Стадия	Лист	Листов
Р	7	

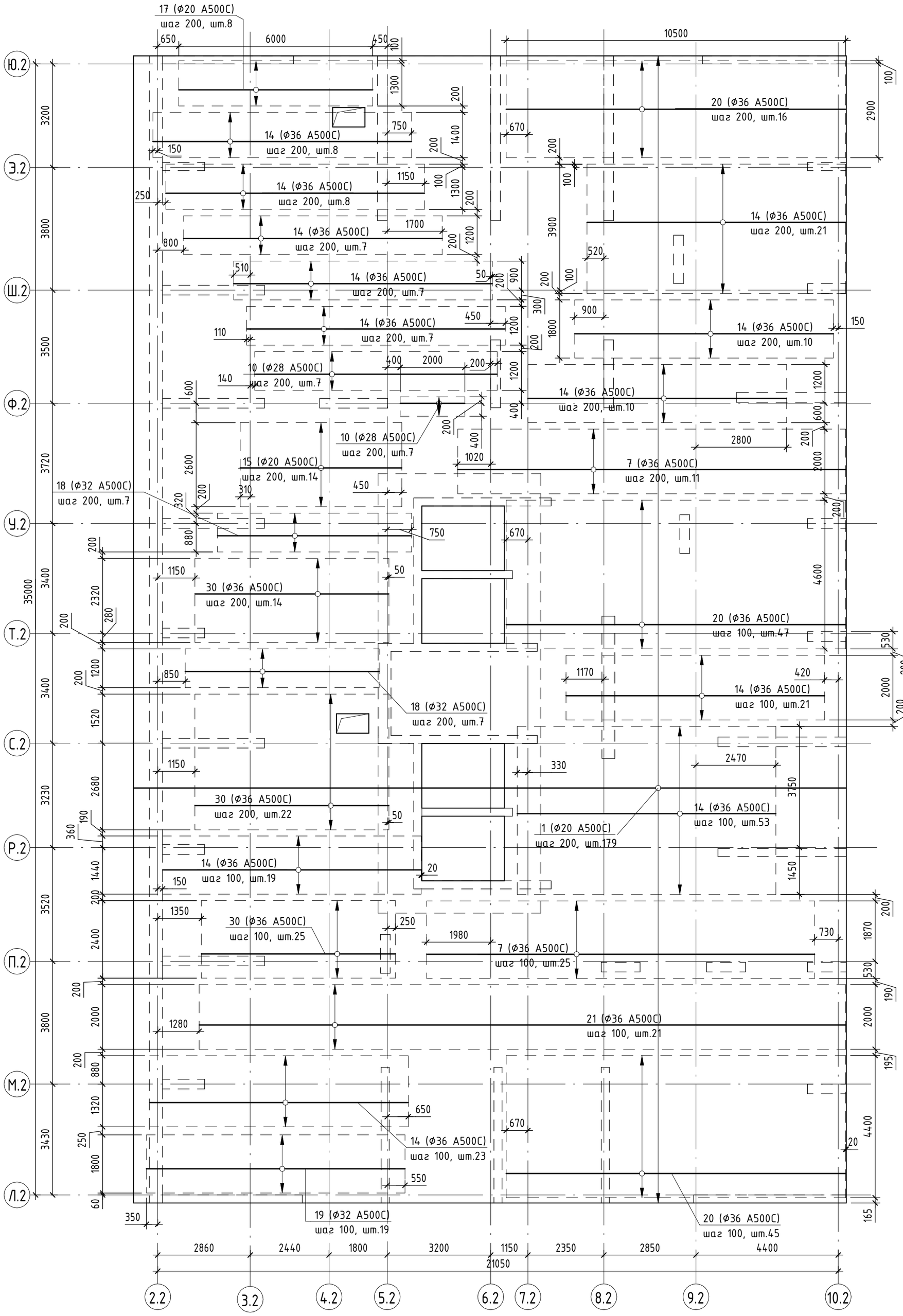
Фундаментная плита Фм1. Нижняя арматура вдоль цифровых осей

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

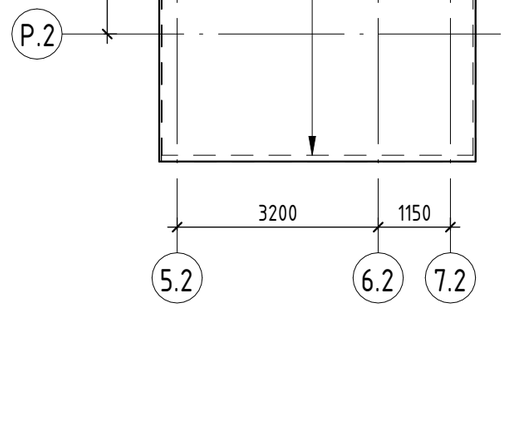
Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат А2К

Фундаментная плита Фм1. Верхняя арматура вдоль буквенных осей



Фундаментная плита Фм1 в осях 5.2-7.2/Р.2-У.2 на отм. -10,500. Верхняя арматура вдоль буквенных осей



1. Данный лист см. совместно с листами 5...10.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Армирование плиты перекрытия выполнять отдельными стержнями. Стыковку арматурных стержней (поз.1) выполнять внахлестку. Нахлест арматуры для стержней диаметром: 20 мм - 1000 мм, 25 мм - 1250 мм, 28 мм - 1400 мм, 32 мм - 1600 мм, 36 мм - 2000 мм. Расстояние между местами стыков для стержней диаметром: 20 мм не менее 1500 мм, 25 мм не менее 1875 мм, 28 мм не менее 2100 мм, 32 мм не менее 2400 мм, 36 мм не менее 3000 мм. Количество стыкуемой продольной арматуры в одном сечении должно быть не более 50%.
4. По периметру фундаментной плиты места пересечения арматурных стержней в двух крайних рядах варить ручной дуговой сваркой через одно пересечение в шахматном порядке тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014. Остальные соединения вязать через узел, в шахматном порядке, проволкой ф2мм.
5. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торцов плиты не менее чем на 20 мм.
6. Ведомость расхода стали см. лист 10.
7. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 50мм.
8. Спецификацию см. лист 10.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разработал		Блинский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25 - КЖО

Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска

Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.

Стадия	Лист	Листов
Р	8	

Фундаментная плита Фм1. Верхняя арматура вдоль буквенных осей

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

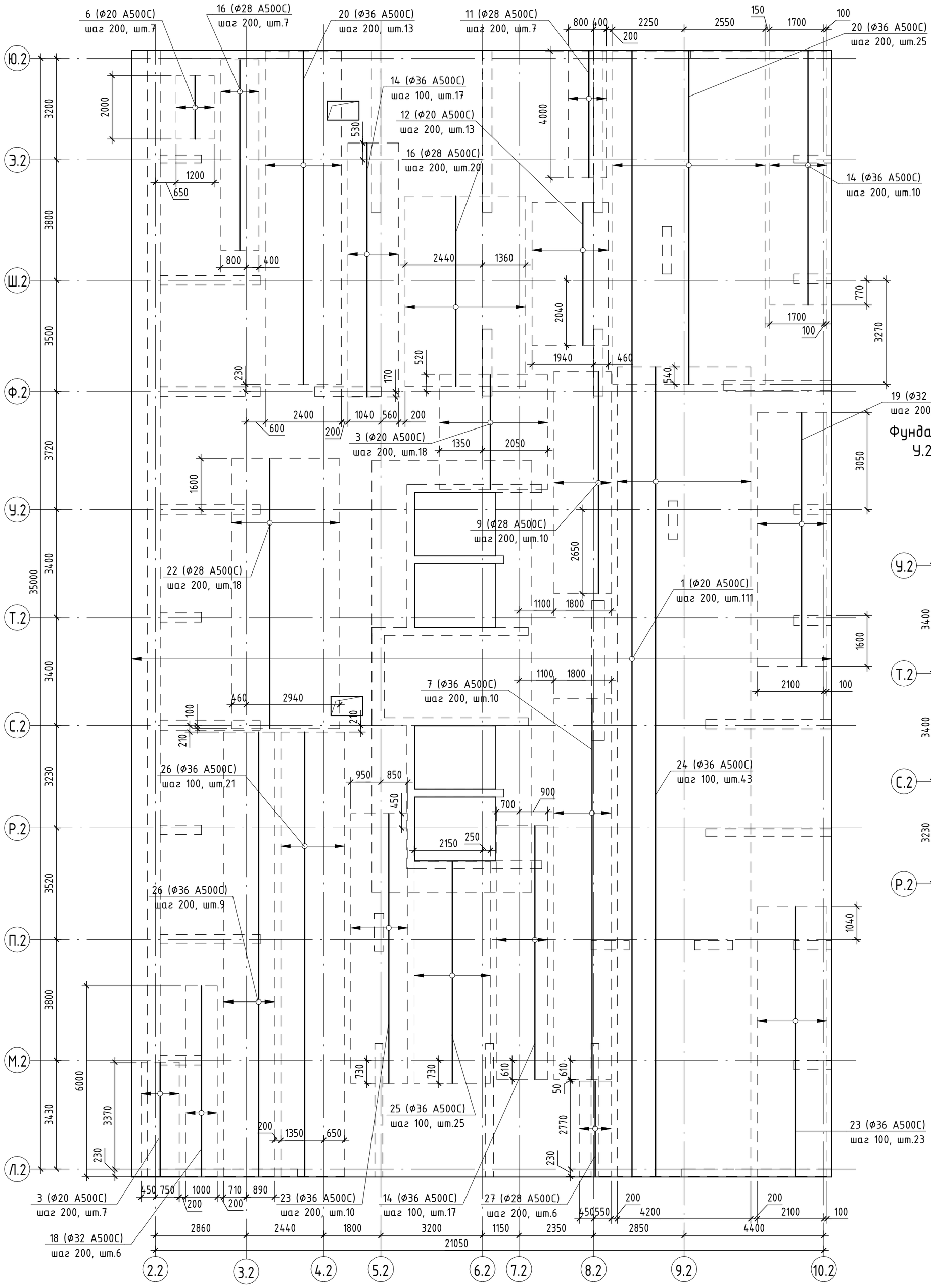
Взам. инв. №

Подп. и дата

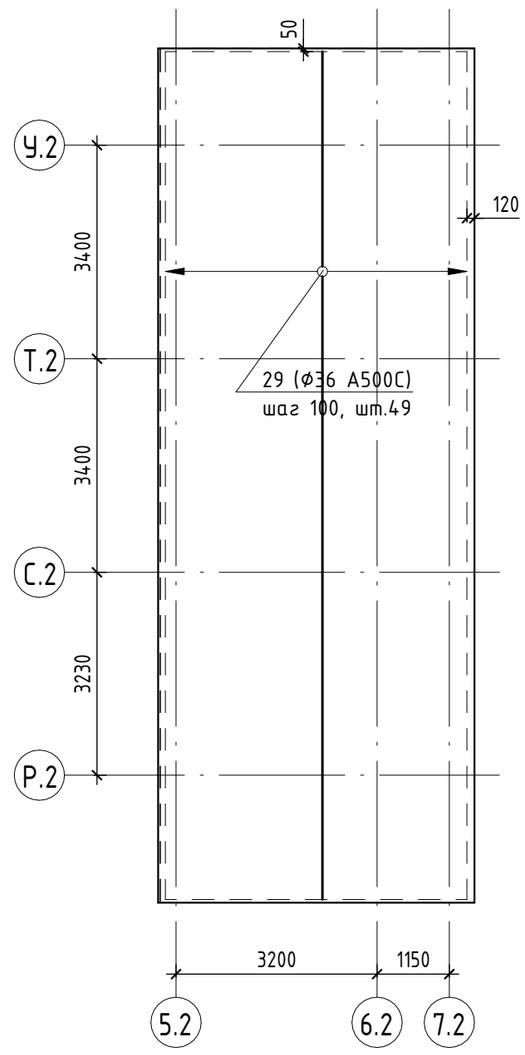
Инв. № подл.

Формат А2К

Фундаментная плита Фм1. Верхняя арматура вдоль цифровых осей



Фундаментная плита Фм1 в осях 5.2–7.2/Р.2–У.2 на отм. –10,500. Верхняя арматура вдоль цифровых осей



1. Данный лист см. совместно с листами 5...10.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04–2002 и проектом производства работ.
3. Армирование плиты перекрытия выполнять отдельными стержнями. Стыковку арматурных стержней (поз.1) выполнять внахлестку. Нахлест арматуры для стержней диаметром: 20 мм – 1000 мм, 25 мм – 1250 мм, 28 мм – 1400 мм, 32 мм – 1600 мм, 36 мм – 2000 мм. Расстояние между местами стыков для стержней диаметром: 20 мм не менее 1500 мм, 25 мм не менее 1875 мм, 28 мм не менее 2100 мм, 32 мм не менее 2400 мм, 36 мм не менее 3000 мм. Количество стыкуемой продольной арматуры в одном сечении должно быть не более 50%.
4. По периметру фундаментной плиты места пересечения арматурных стержней в двух крайних рядах варить ручной дуговой сваркой через одно пересечение в шахматном порядке тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098–2014. Остальные соединения вязать через узел, в шахматном порядке, проволкой ϕ2мм.
5. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торцов плиты не менее чем на 20 мм.
6. Ведомость расхода стали см. лист 10.
7. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней – 40мм; нижней – 50мм.
8. Спецификацию см. лист 10.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разработал		Блинский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25 – КЖО

Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска

Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией – II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.

Стадия	Лист	Листов
Р	9	

Фундаментная плита Фм1. Верхняя арматура вдоль цифровых осей

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат А2К

Спецификация к схемам армирования фундаментной плиты Фм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
		Детали			
1		Ø20 A500C, ГОСТ 34028-2016 м. пог.	16654,9		
2		Ø10 A500C, ГОСТ Р 52544-2006 м. пог.	7642,3	0,617	
3		Ø20 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=3600	55	8,88	
4		Ø20 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=3000	152	7,40	
5		Ø32 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=5000	28	31,57	
6		Ø20 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=2000	78	4,93	
7		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=12000	71	95,88	
8		Ø32 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=4200	64	26,52	
9		Ø28 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=7000	17	33,84	
10		Ø28 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=7500	13	36,25	
11		Ø28 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=4000	60	19,33	
12		Ø20 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=4500	49	11,10	
13		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=5000	45	39,95	
14		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=8000	279	63,92	
15		Ø20 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=5000	21	12,33	
16		Ø28 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=6000	73	29,00	
17		Ø20 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=6000	8	14,80	
18		Ø32 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=6000	20	37,88	
19		Ø32 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=8000	31	50,51	
20		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=10500	146	83,90	
21		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=20000	21	159,81	
22		Ø28 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=8500	47	41,09	
23		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=8500	33	67,92	
24		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=25500	43	203,75	
25		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=7000	25	55,93	
26		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=14000	30	111,86	
27		Ø28 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=3000	6	14,50	
28		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=4950	270	39,55	
29		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=13500	98	107,87	
30		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=6000	74	47,94	
31		Ø32 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=5600	38	35,35	
32		Ø25 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=16000	14	61,65	
Г1		Ø36 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=4295	114	34,31	
П1		Ø25 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=7100	68	27,33	
П2		Ø25 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=7350	68	28,29	
П3		Ø25 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=7000	52	26,94	
		Материалы			
		Бетон B30, F150, W6		1254,2 м³	
		Бетонная подготовка B10		79,1 м³	

Схема раскладки основной арматуры фундаментной плиты Фм1

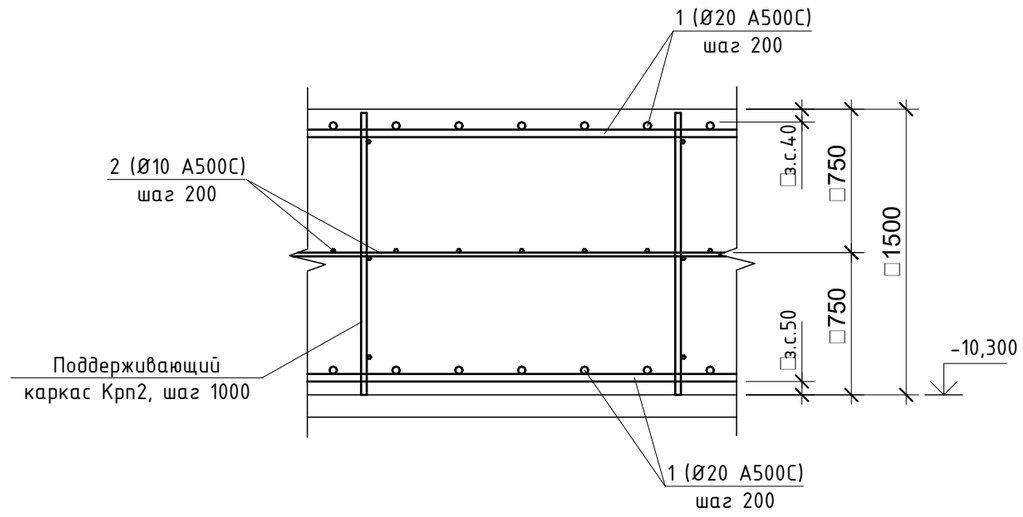


Схема раскладки дополнительной нижней арматуры фундаментной плиты Фм1

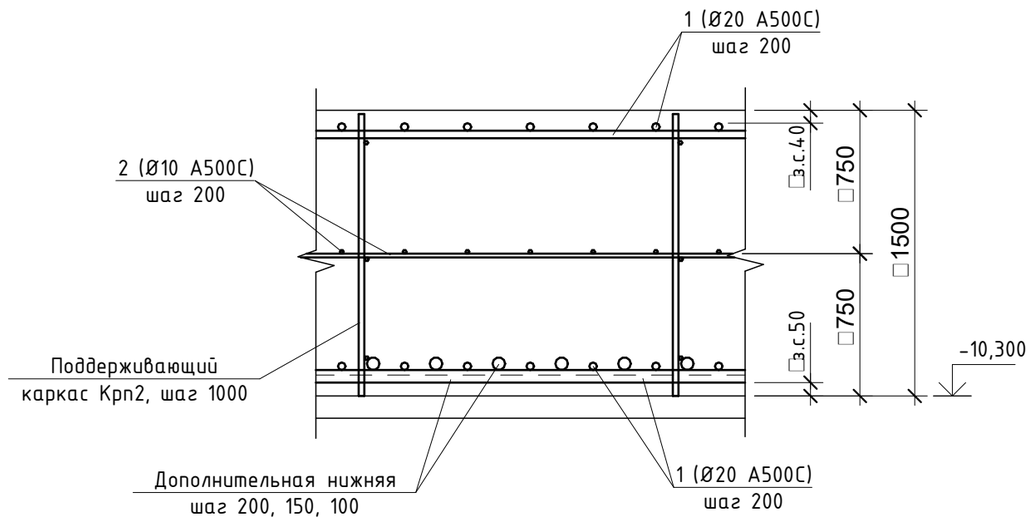
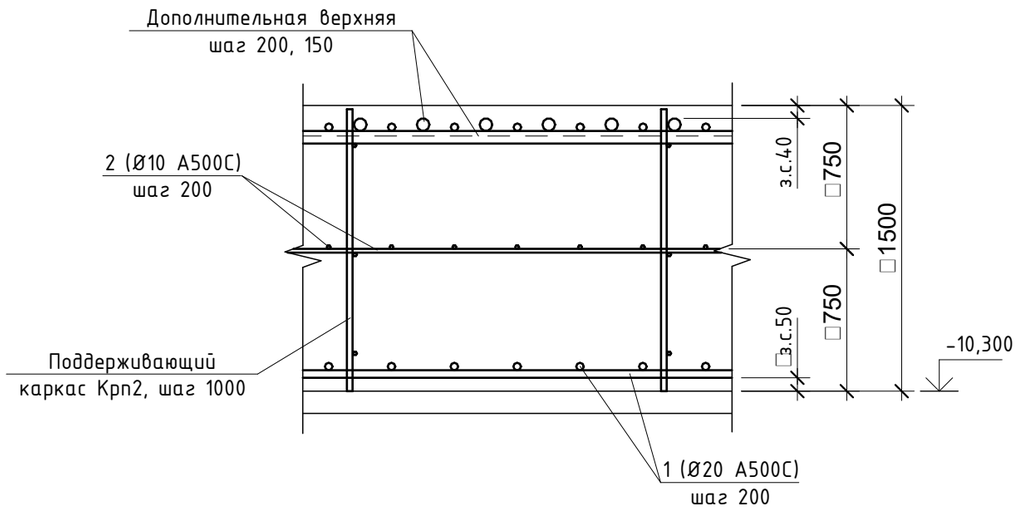
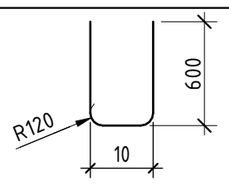
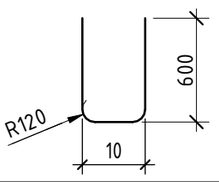
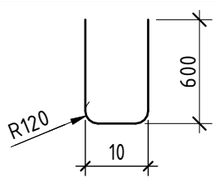
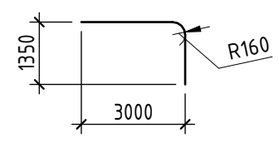


Схема раскладки дополнительной верхней арматуры фундаментной плиты Фм1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
П1	
П2	
П3	
Г1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные													
	A240			A500C										Всего
	ГОСТ 36098-2014			ГОСТ 36098-2014										
	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40	Итого	
Фм1	0	0	0	4765,8	0	209,4	44056,6	6047,5	6341,6	13331,5	86510,4	0	161262,8	161263

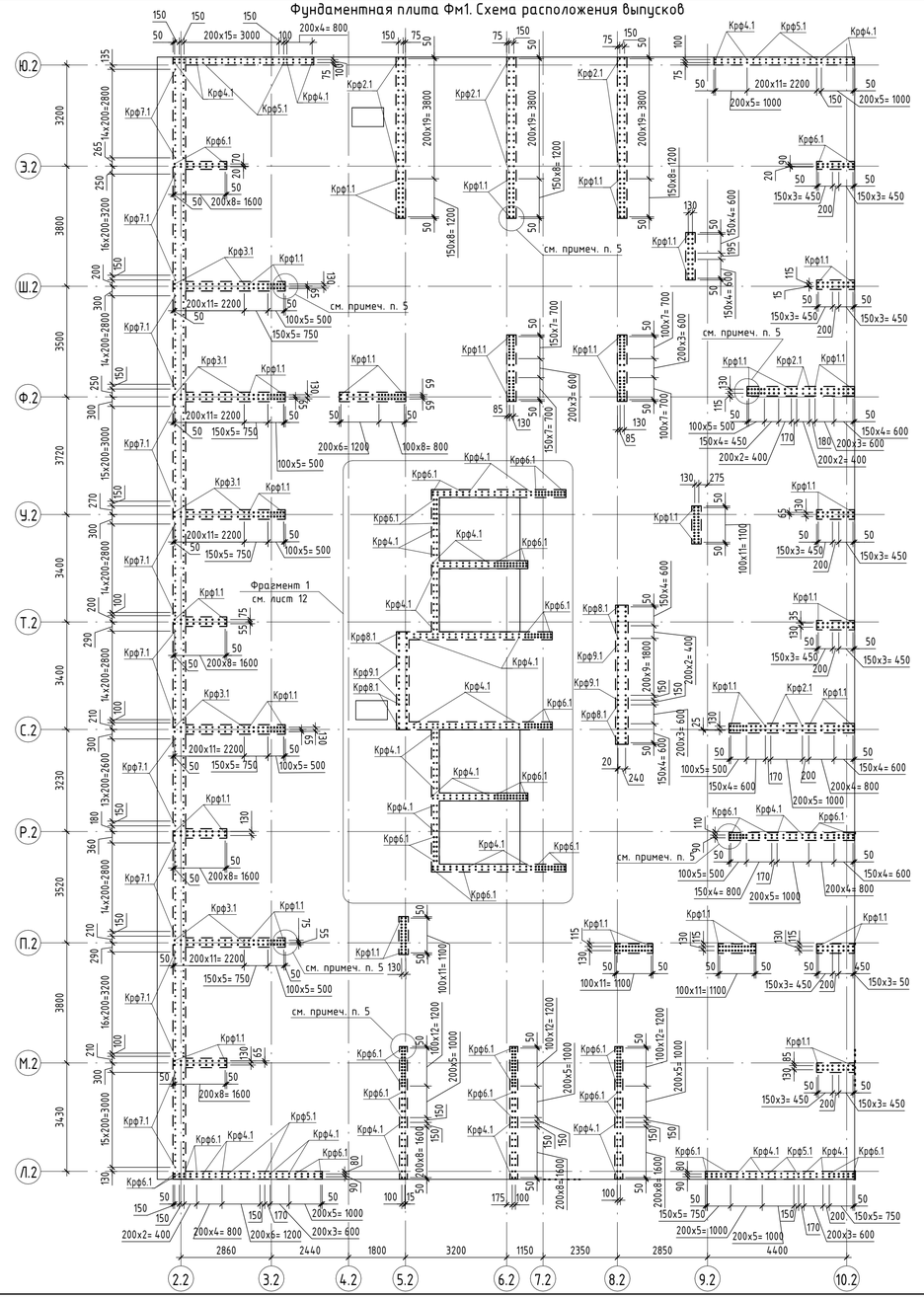
1. Данный лист см. совместно с листами 6...10.
2. В ведомости расхода стали и спецификации арматура дана без учета нахлеста.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	П54-08-02-2-25 - КЖ0			
						Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска			
Разработал		Поддубский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Блинский			09.25		Р	10	
Гл. констр.		Блинский			09.25				
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм1. Спецификация. Ведомость расхода стали	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ		

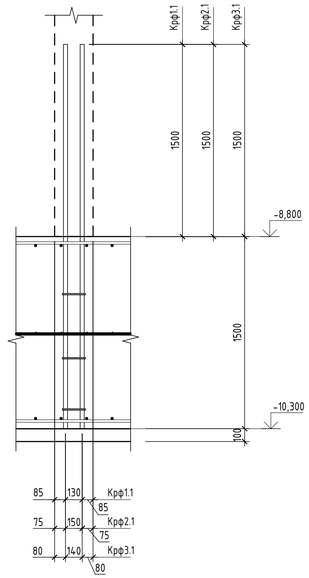
Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат А2К

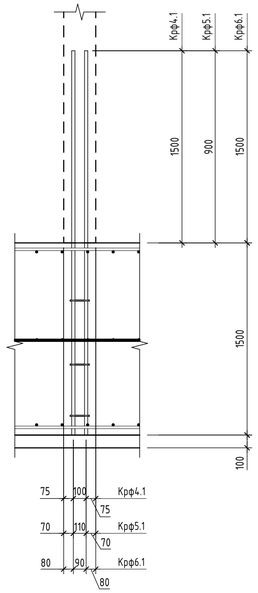
Фундаментная плита Фм1. Схема расположения выпусков



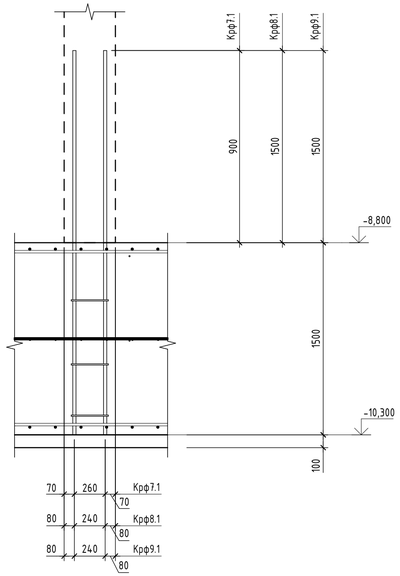
Узел установки выпусков для стен толщиной 300



Узел установки выпусков для стен толщиной 250



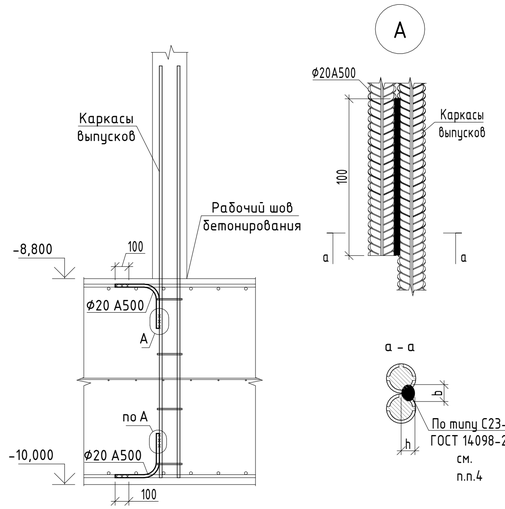
Узел установки выпусков для стен толщиной 400



Фундаментная плита Фм1. Спецификация к схеме расположения выпусков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Сборочные единицы		
Крф1.1	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф1.1	Каркас Крф1.1	291	38,21
Крф2.1	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф2.1	Каркас Крф2.1	66	23,49
Крф3.1	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф3.1	Каркас Крф3.1	60	29,35
Крф4.1	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф4.1	Каркас Крф4.1	182	23,40
Крф5.1	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф5.1	Каркас Крф5.1	38	12,13
Крф6.1	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф6.1	Каркас Крф6.1	9	29,26
Крф7.1	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф7.1	Каркас Крф7.1	163	8,15
Крф8.1	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф8.1	Каркас Крф8.1	25	38,42
Крф9.1	П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф9.1	Каркас Крф9.1	17	23,66

Деталь установки молниезащиты



1. Данный лист см. совместно с листом 5.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СНиП 12-03-2001, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Ведомость расхода стали см. лист 11.
4. Сварные соединения выполнять по типу С23-Рэ, ГОСТ 14098-2014. Параметры сварного шва b и h принимать по наименьшему диаметру свариваемых стержней.
5. См. деталь установки молниезащиты, Г-образный стержень приварить к крайнему каркасу в пилоне.
6. Ведомость расхода стали см. лист 10.

						П54-08-02-2-25 - КЖ0	
						Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Разработал		Поддубский			09.25	Многоквартирный дом №1 Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с отдельными 8 осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией, в 3хэт строительство многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирск	Стадия: Р; Лист: 11; Листов:
Проверил		Блинский			09.25		
Гл. констр.		Блинский			09.25		
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм1. Схема расположения выпусков	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

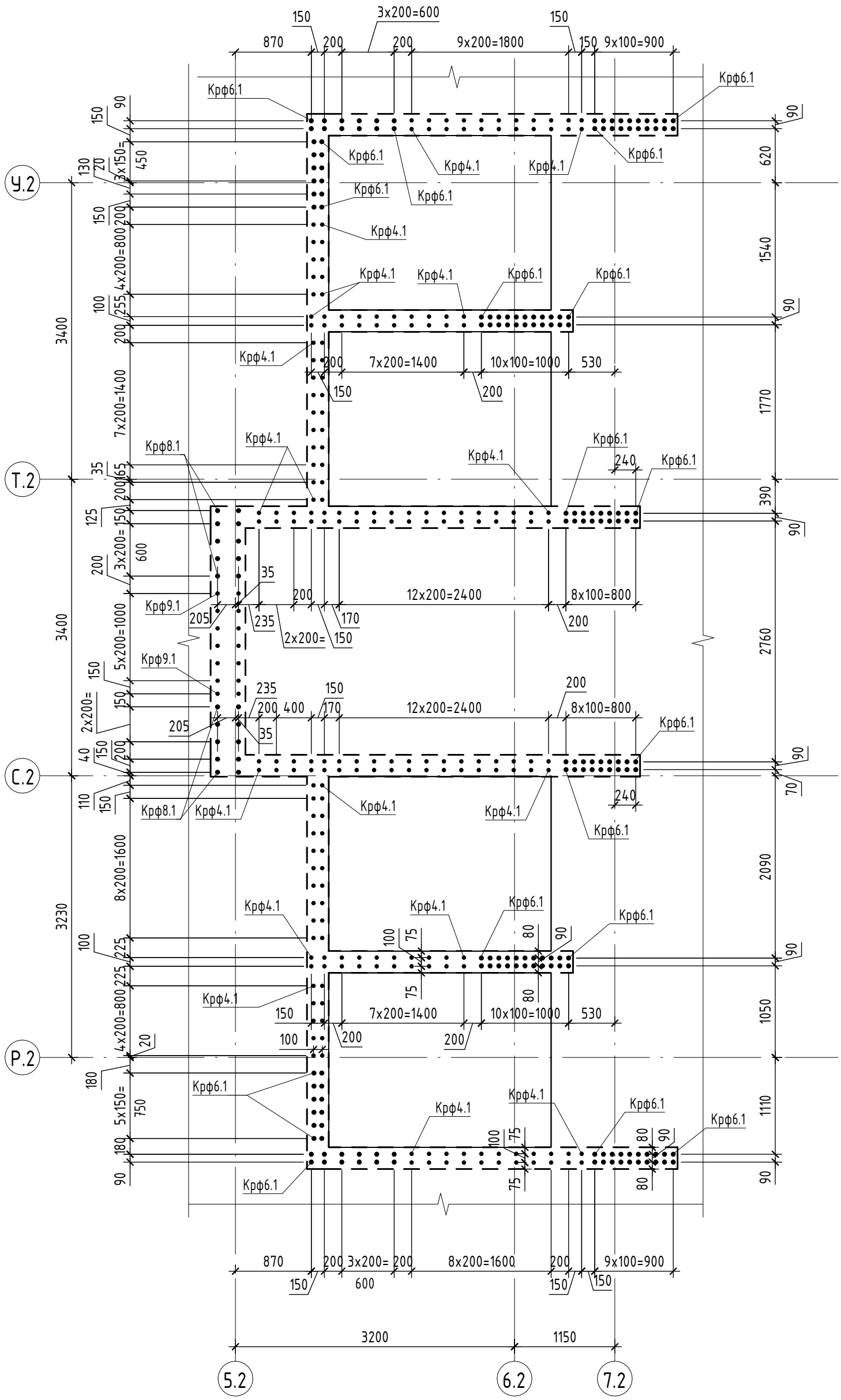
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2

Фундаментная плита Фм1. Схема расположения выпусков. Фрагмент 1



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разработал		Поддубский			09.25
Проверил		Блинский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25 - КЖО

Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска

Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.

Стадия	Лист	Листов
Р	12	

Фундаментная плита Фм1. Схема расположения выпусков. Фрагмент 1...4

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

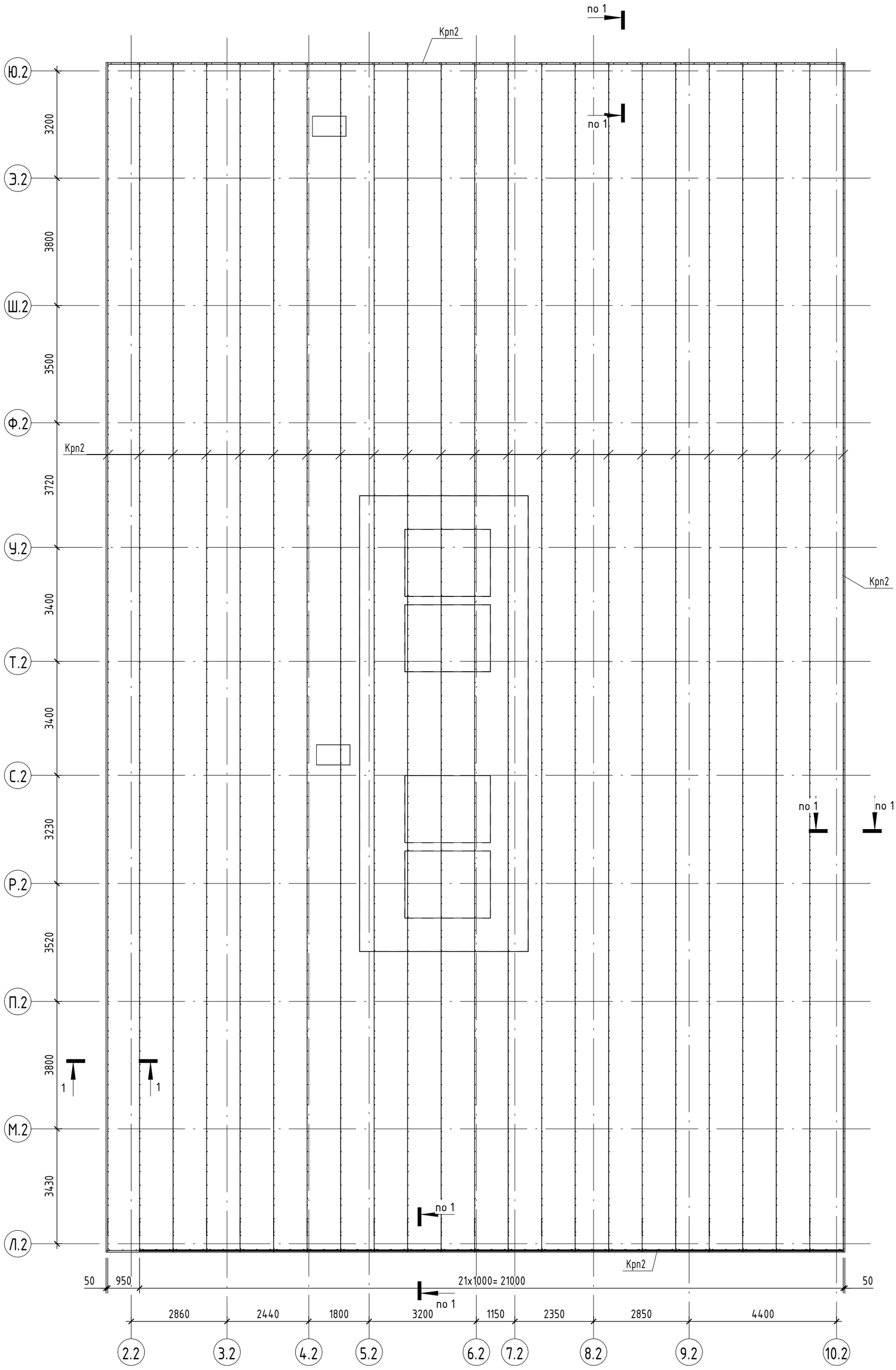
Взам. инв. №

Подп. и дата

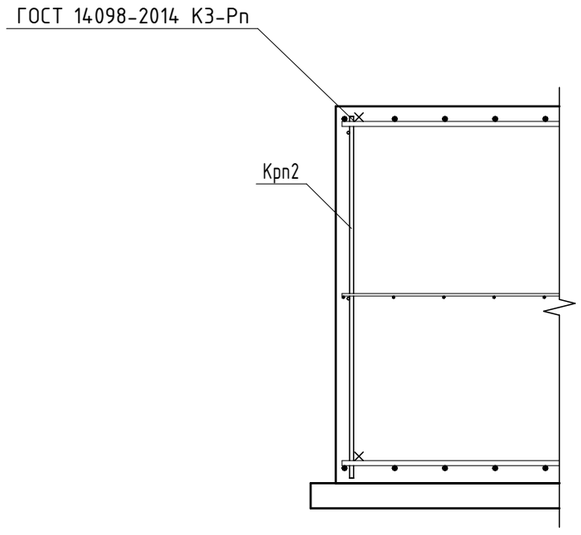
Инв. № подл.

Формат А3К

Фундаментная плита Фм1. Схема расположения поддерживающих каркасов



1 – 1



1. Данный лист см. совместно с листом 5.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. По периметру места пересечения арматурных стержней и каркасов Крп1.1 варить ручной дуговой сваркой тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014.
4. Ведомость расхода стали см. лист 10.
5. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 50мм.

Спецификация к схеме расположения поддерживающих каркасов фундаментной плиты Фм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Сборочные единицы		
Крп2		Каркас плоский Крп2 L=1000	873	8,67

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разработал		Поддубский			09.25
Проверил		Блинский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25 - КЖ0

Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска

Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.

Стадия	Лист	Листов
Р	13	

Фундаментная плита Фм1. Схема расположения поддерживающих каркасов

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

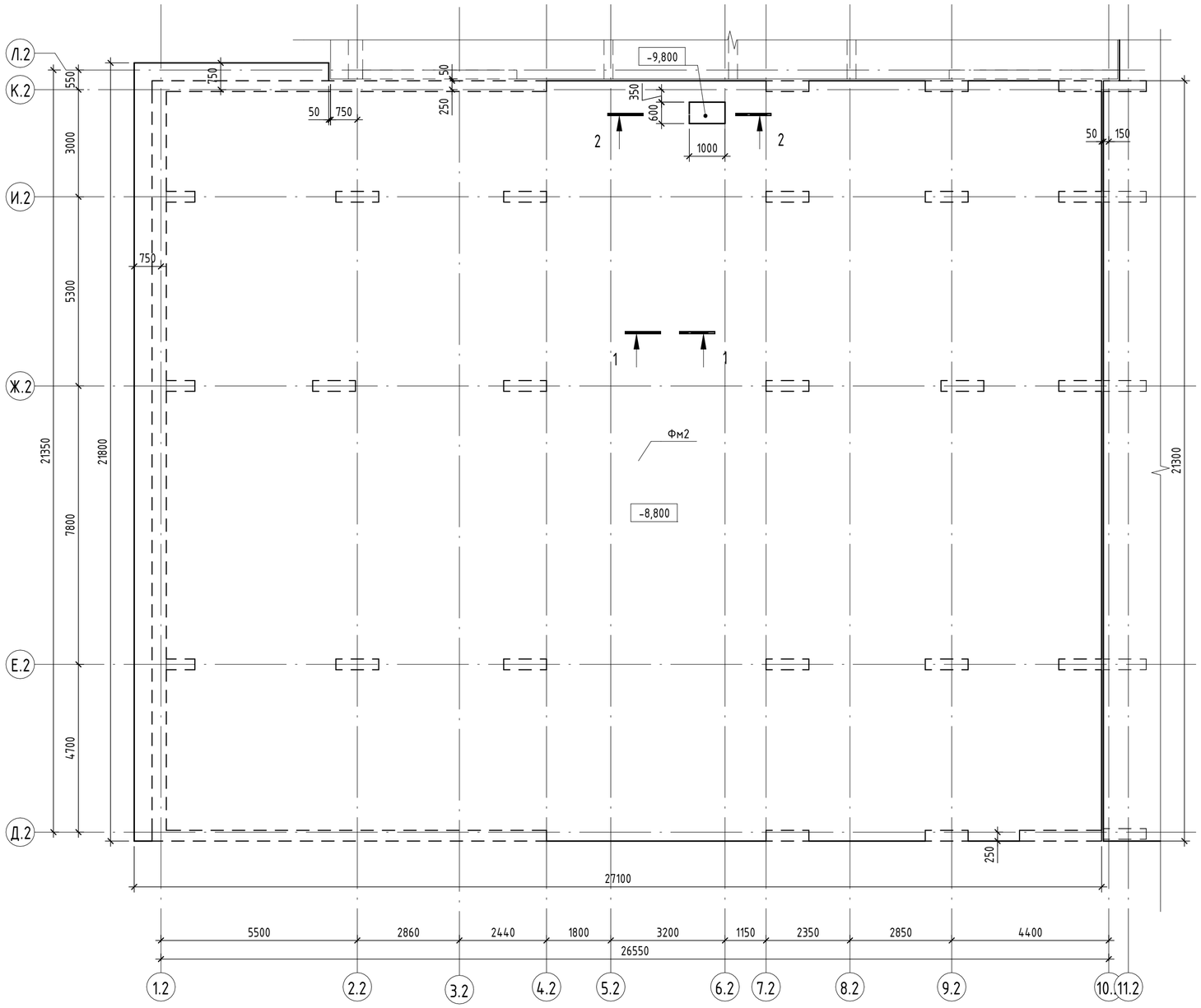
Взам. инв. №

Подп. и дата

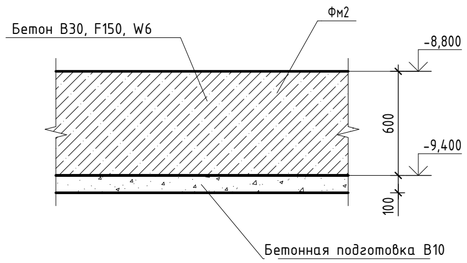
Инв. № подл.

Формат А2К

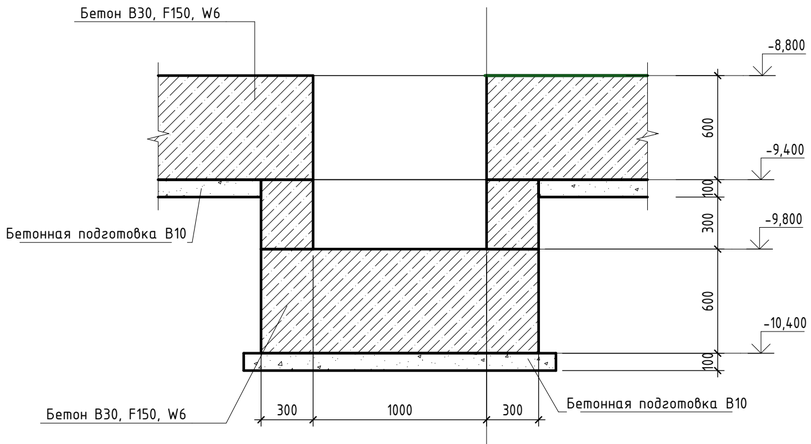
Фундаментная плита Фм2. Опалубочный чертеж



1 - 1



2 - 2



1. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке 140,00.
ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ по результатам инженерно-геологических изысканий на объекте: "Многоквартирный многоэтажный жилой дом с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторной подстанцией по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска".
2. Фундаментная высотой 600 мм, бетон класса не менее В30 F150 W6.
3. Под монолитную фундаментную плиту выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В10.
4. Выполнить гидроизоляцию битумно-полимерной мастикой за 2 раза боковых поверхностей и обрезов фундаментной плиты, соприкасающихся с грунтом.
5. На время работ по устройству фундаментной плиты, грунты защищать от промерзания и замачивания. Строительство на мерзлом основании запрещено.
6. При производстве работ руководствоваться СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87 ", СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87".
7. В шов между фундаментной плитой (плитным ростверком) и наружными стенами устанавливать гидроизоляционный жгут "Пенебар". На стыке ростверк-фундаментная плита проложить слой 50мм "Пеноплекс 35". В местах устройство деформационных швов в фундаментах, стенах подвала, плитах покрытия установить гидрошпонки.
8. Обратную засыпку пазух фундамента выполнять местным грунтом с послойным уплотнением до плотности скелета грунта не менее 1,65 т/м^3.

						П54-08-02-2-25 - КЖО	
2	-	Зам.	60-26		04.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Разработал		Поддубский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.	Стадия: Р; Лист: 14; Листов:
Проверил		Блинский			09.25		
Гл. констр.		Блинский			09.25		
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм2. Опалубка	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Формат А2

Фундаментная плита Фм2. Дополнительная нижняя арматура вдоль буквенных осей

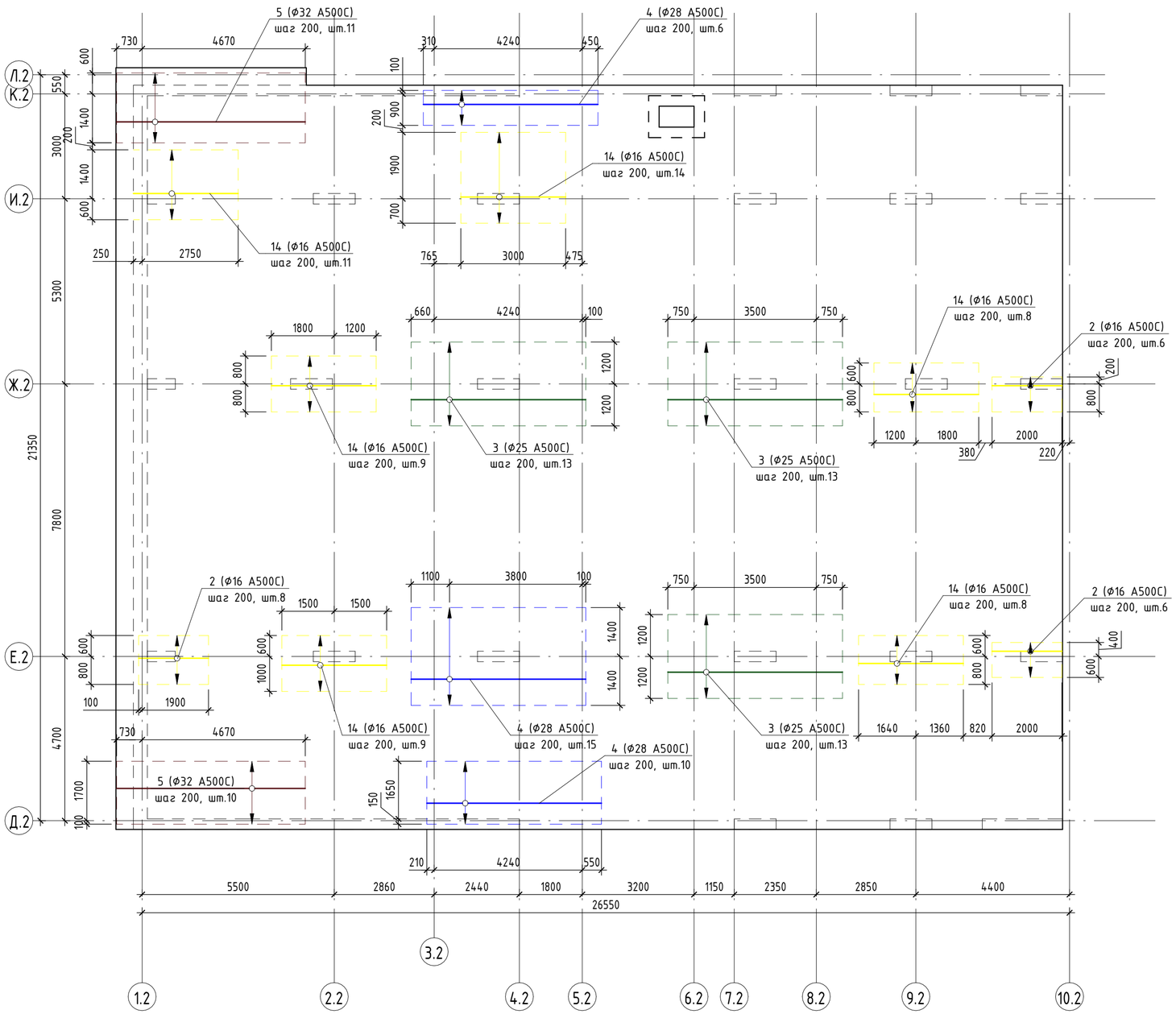
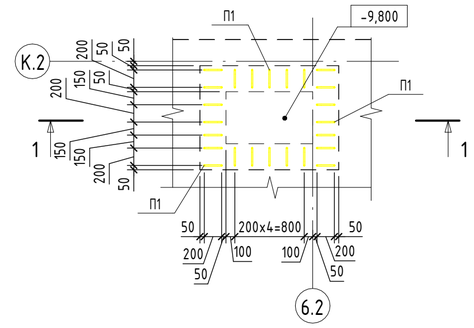
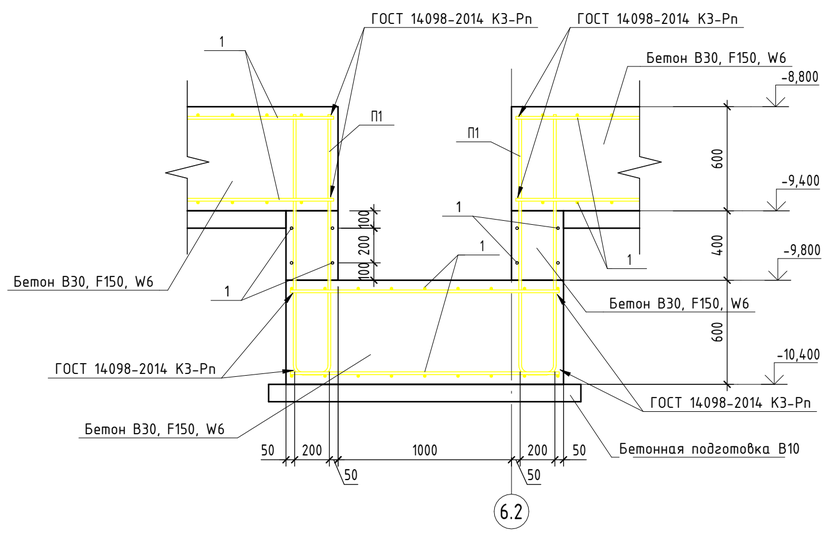


Схема армирования фундаментного приямка



1 - 1



1. Данный лист см. совместно с листами 14, 19.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Армирование плиты перекрытия выполнять отдельными стержнями. Стыковку арматурных стержней (поз.1) выполнять внахлестку. Нахлест арматуры для стержней диаметром: 20 мм - 1000 мм, 25 мм - 1250 мм, 28 мм - 1400 мм, 32 мм - 1600 мм, 36 мм - 2000 мм. Расстояние между местами стыков для стержней диаметром: 20 мм не менее 1500 мм, 25 мм не менее 1875 мм, 28 мм не менее 2100 мм, 32 мм не менее 2400 мм, 36 мм не менее 3000 мм. Количество стыкуемой продольной арматуры в одном сечении должно быть не более 50%.
4. По периметру фундаментной плиты места пересечения арматурных стержней в двух крайних рядах варить ручной дуговой сваркой через одно пересечение в шахматном порядке тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014. Остальные соединения вязать через узел, в шахматном порядке, проволкой ф2мм.
5. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торцов плиты не менее чем на 20 мм.
6. Ведомость расхода стали см. лист 19.
7. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 40мм.
8. Спецификацию см. лист 19.

						П54-08-02-2-25 - КЖО		
2	-	Зам.	60-26		04.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
Разработал		Блинский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Поддубский			09.25		Р	15	
Гл. констр.		Блинский			09.25				
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм2. Нижняя арматура вдоль буквенных осей	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ	

Согласовано

Согласовано

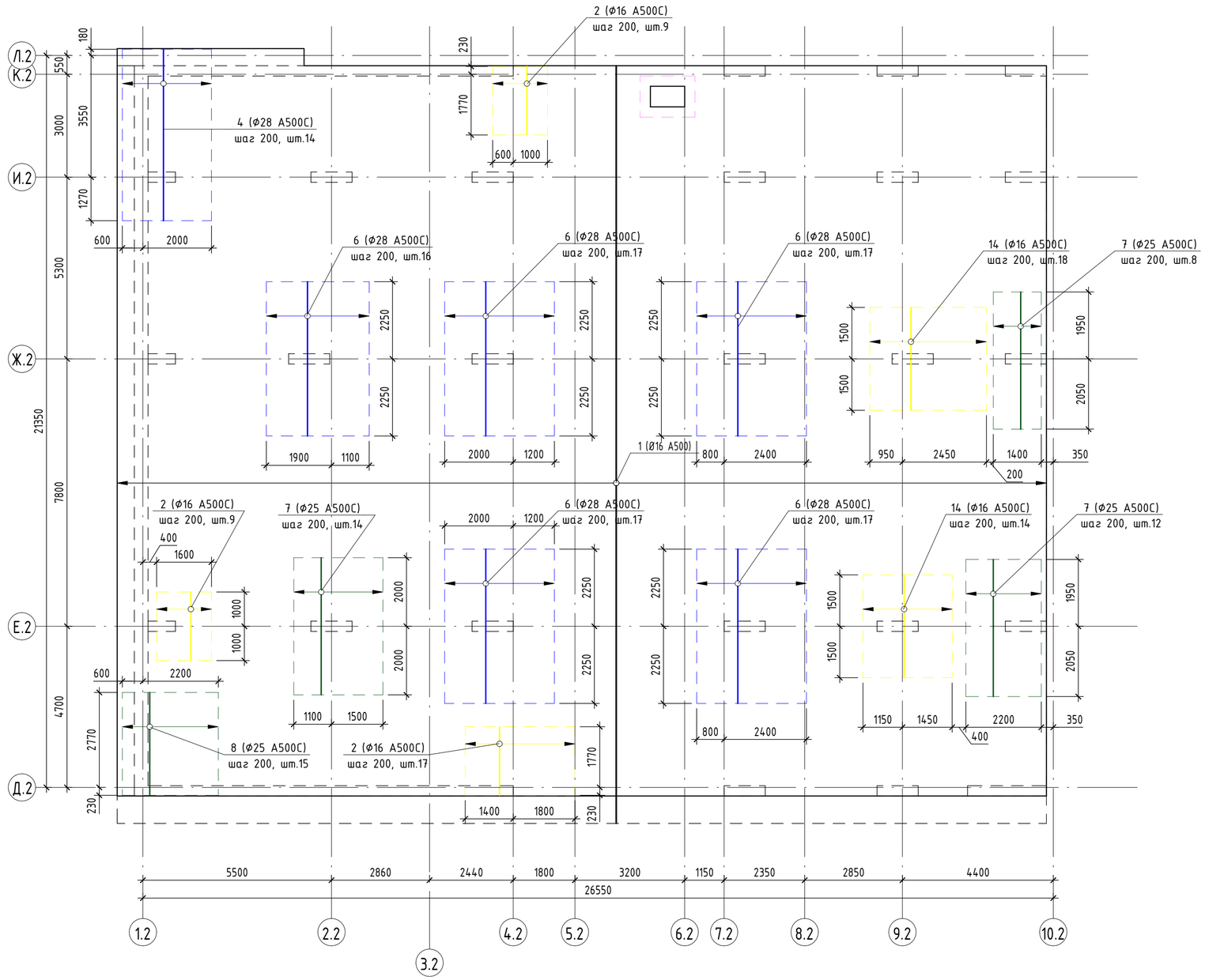
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2

Фундаментная плита Фм2. Дополнительная нижняя арматура вдоль цифровых осей



1. Данный лист см. совместно с листами 14, 19.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Армирование плиты перекрытия выполнять отдельными стержнями. Стыковку арматурных стержней (поз.1) выполнять внахлестку. Нахлест арматуры для стержней диаметром: 20 мм - 1000 мм, 25 мм - 1250 мм, 28 мм - 1400 мм, 32 мм - 1600 мм, 36 мм - 2000 мм. Расстояние между местами стыков для стержней диаметром: 20 мм не менее 1500 мм, 25 мм не менее 1875 мм, 28 мм не менее 2100 мм, 32 мм не менее 2400 мм, 36 мм не менее 3000 мм. Количество стыкуемой продольной арматуры в одном сечении должно быть не более 50%.
4. По периметру фундаментной плиты места пересечения арматурных стержней в двух крайних рядах варить ручной дуговой сваркой через одно пересечение в шахматном порядке тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014. Остальные соединения вязать через узел, в шахматном порядке, проволокой Ø2мм.
5. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торцов плиты не менее чем на 20 мм.
6. Ведомость расхода стали см. лист 19.
7. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 40мм.
8. Спецификацию см. лист 19.

						П54-08-02-2-25 - КЖО		
2	-	Зам.	60-26		04.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
Разработал		Блинский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Поддубский			09.25		Р	16	
Гл. констр.		Блинский			09.25				
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм2. Нижняя арматура вдоль цифровых осей	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ	

Согласовано

Согласовано

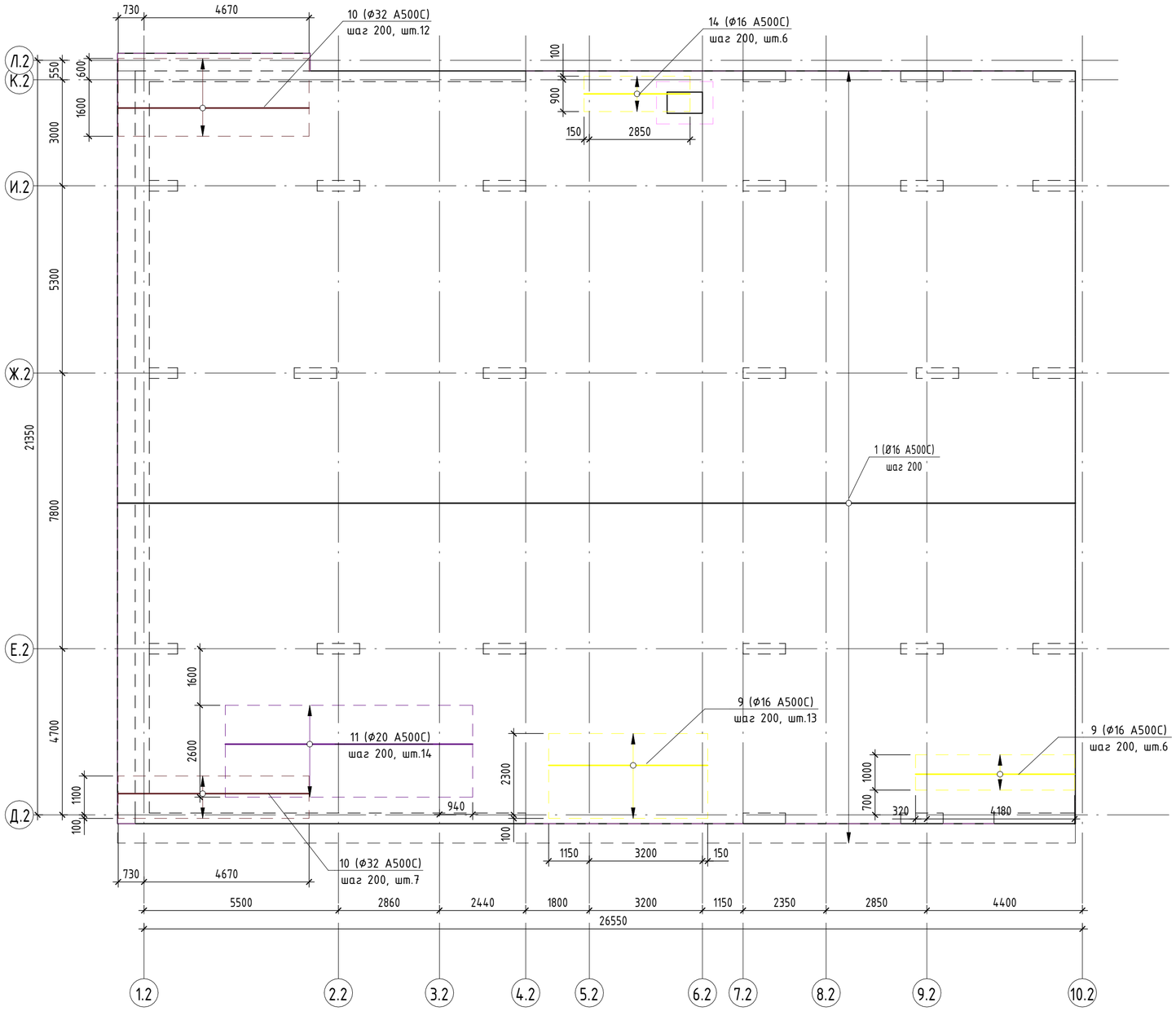
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2

Фундаментная плита Фм2. Дополнительная верхняя арматура вдоль буквенных осей



1. Данный лист см. совместно с листами 14,19.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Армирование плиты перекрытия выполнять отдельными стержнями. Стыковку арматурных стержней (поз.1) выполнять внахлестку. Нахлест арматуры для стержней диаметром: 20 мм - 1000 мм, 25 мм - 1250 мм, 28 мм - 1400 мм, 32 мм - 1600 мм, 36 мм - 2000 мм. Расстояние между местами стыков для стержней диаметром: 20 мм не менее 1500 мм, 25 мм не менее 1875 мм, 28 мм не менее 2100 мм, 32 мм не менее 2400 мм, 36 мм не менее 3000 мм. Количество стыкуемой продольной арматуры в одном сечении должно быть не более 50%.
4. По периметру фундаментной плиты места пересечения арматурных стержней в двух крайних рядах варить ручной дуговой сваркой через одно пересечение в шахматном порядке тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014. Остальные соединения вязать через узел, в шахматном порядке, проволкой Ø2мм.
5. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торцов плиты не менее чем на 20 мм.
6. Ведомость расхода стали см. лист 19.
7. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 40мм.
8. Спецификацию см. лист 19.

2	-	Зам.	60-26		04.26
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разработал		Блинский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25 - КЖО

Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска

Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.

Стадия	Лист	Листов
Р	17	

Фундаментная плита Фм2. Верхняя арматура вдоль буквенных осей

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

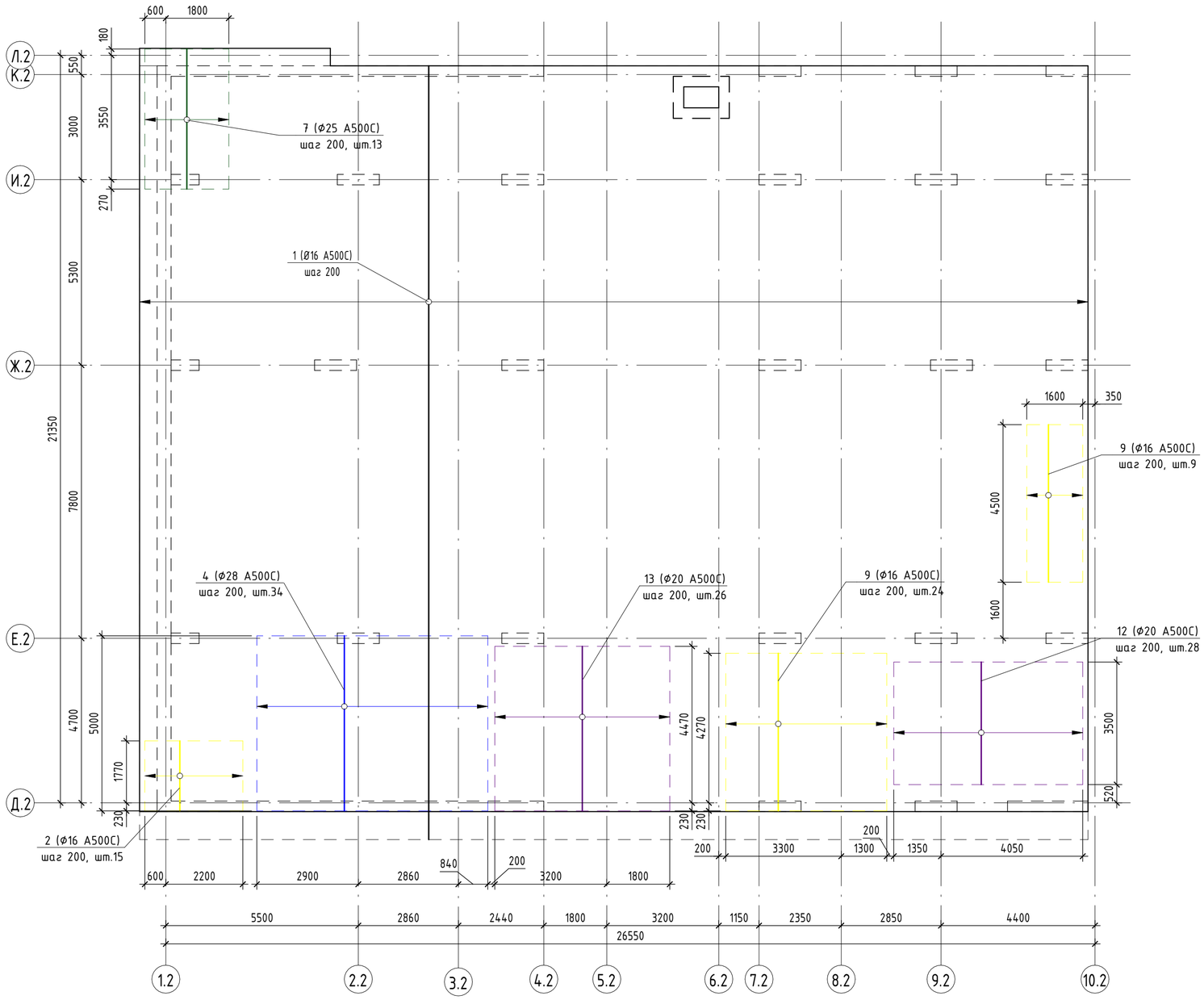
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2

Фундаментная плита Фм2. Дополнительная верхняя арматура вдоль цифровых осей



1. Данный лист см. совместно с листами 14, 19.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Армирование плиты перекрытия выполнять отдельными стержнями. Стыковку арматурных стержней (поз.1) выполнять внахлестку. Нахлест арматуры для стержней диаметром: 20 мм - 1000 мм, 25 мм - 1250 мм, 28 мм - 1400 мм, 32 мм - 1600 мм, 36 мм - 2000 мм. Расстояние между местами стыков для стержней диаметром: 20 мм не менее 1500 мм, 25 мм не менее 1875 мм, 28 мм не менее 2100 мм, 32 мм не менее 2400 мм, 36 мм не менее 3000 мм. Количество стыкуемой продольной арматуры в одном сечении должно быть не более 50%.
4. По периметру фундаментной плиты места пересечения арматурных стержней в двух крайних рядах варить ручной дуговой сваркой через одно пересечение в шахматном порядке тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014. Остальные соединения вязать через узел, в шахматном порядке, проволокой Ø2мм.
5. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торцов плиты не менее чем на 20 мм.
6. Ведомость расхода стали см. лист 19.
7. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 40мм.
8. Спецификацию см. лист 19.

						П54-08-02-2-25 - КЖО	
2	-	Зам.	60-26		04.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Разработал		Блинский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.	Стадия: Р; Лист: 18; Листов:
Проверил		Поддубский			09.25		
Гл. констр.		Блинский			09.25		
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм2. Верхняя арматура вдоль цифровых осей	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Формат А2

Схема раскладки основной арматуры фундаментной плиты Фм2

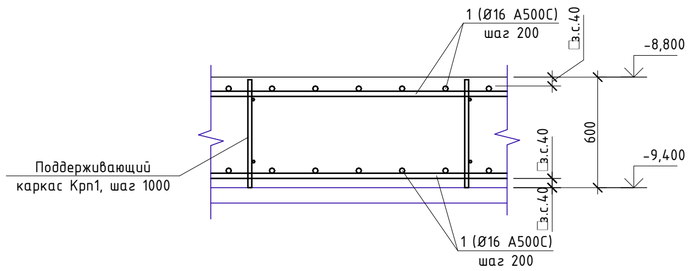


Схема раскладки дополнительной нижней арматуры фундаментной плиты Фм2

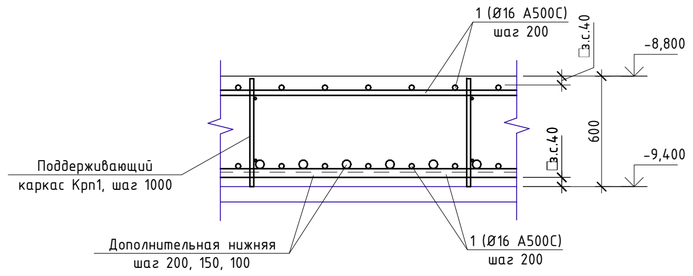
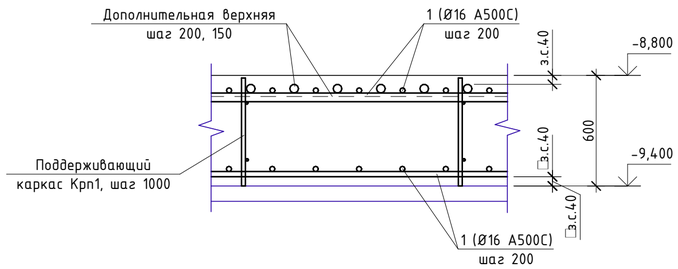


Схема раскладки дополнительной верхней арматуры фундаментной плиты Фм2



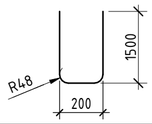
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные													
	А240			А500С										Всего
	ГОСТ 36098-2014			ГОСТ 36098-2014										
	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40	Итого	
Фм2	0	0	0	727,7	1865,5	21891,4	784,6	1649,2	3736,4	1363,6	0	0	32018,4	32018

Спецификация к схемам армирования фундаментной плиты Фм2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Детали		
1		Ø16 А500С, ГОСТ Р 52544-2006 м. пог.	11699,9	1,578
		А500С,	48	
2		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=2000	70	3,16
3		Ø25 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=5000	39	19,27
4		Ø28 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=5000	79	24,17
5		Ø32 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=5400	21	34,09
6		Ø28 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=4500	84	21,75
7		Ø25 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=4000	47	15,41
8		Ø25 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=3000	15	11,56
9		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=4500	52	7,10
10		Ø32 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=5400	19	34,09
11		Ø20 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=7000	14	17,26
12		Ø20 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=3500	28	8,63
13		Ø20 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=4700	26	11,59
14		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=3000	97	4,74
П1		Ø16 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, L=3145	24	4,97
		Материалы		
		Бетон В30, F150, W6		349,3 м³
		Бетонная подготовка В10		58,2 м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
П1	

1. Данный лист см. совместно с листами 15...18.
2. В ведомости расхода стали и спецификации арматура дана без учета нахлеста.

						П54-08-02-2-25 - КЖО		
2	-	Зам.	60-26		04.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
Разработал		Поддубский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Блинский			09.25		Р	19	
Гл. констр.		Блинский			09.25				
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм2. Спецификация. Ведомость расхода стали	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ	

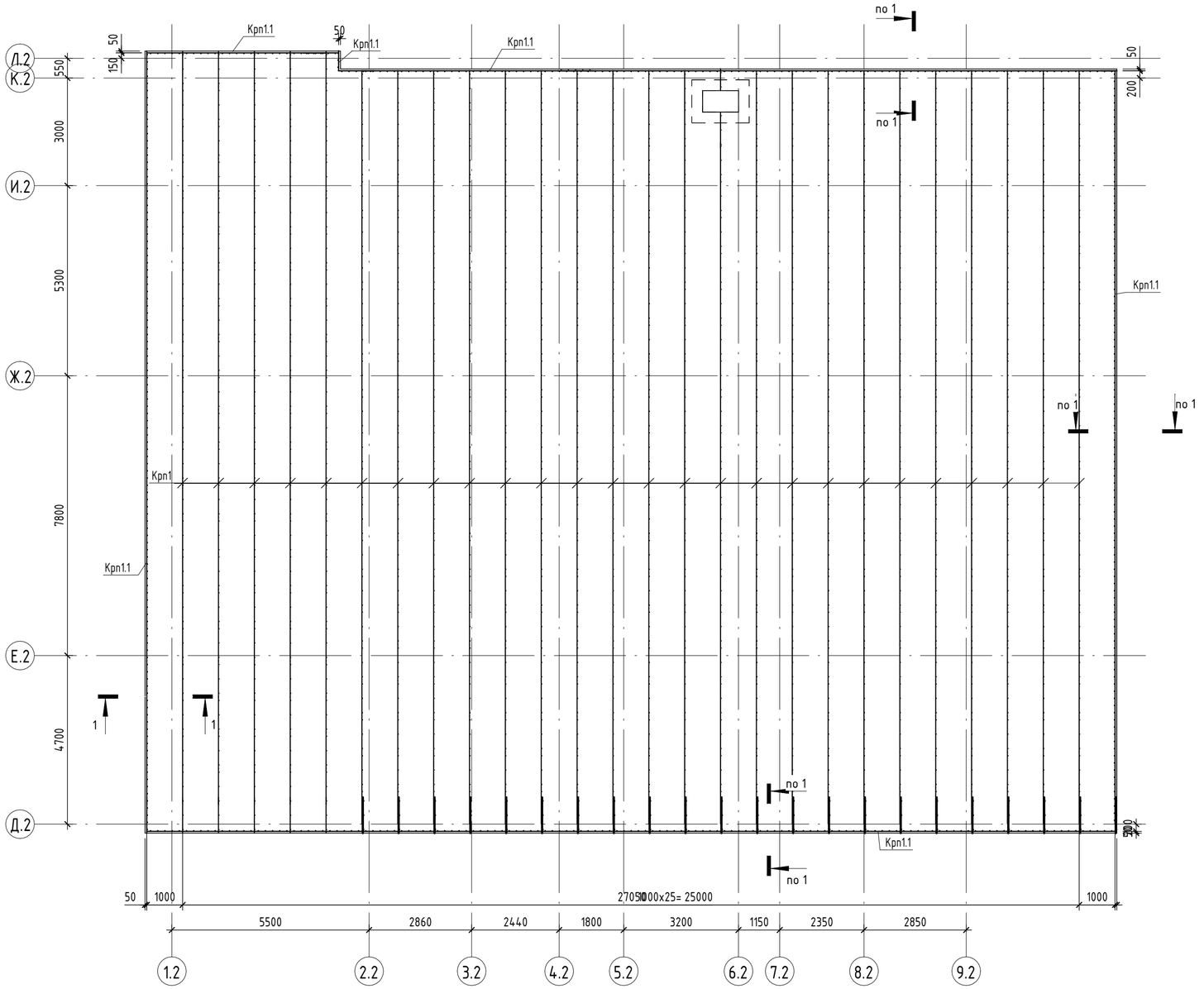
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2

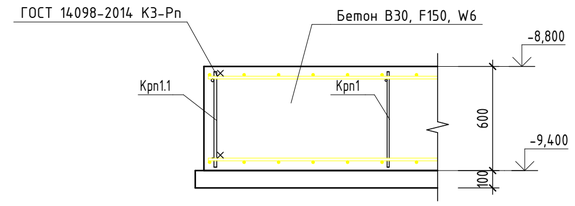
Фундаментная плита Фм2. Схема расположения поддерживающих каркасов



Спецификация к схеме расположения поддерживающих каркасов фундаментной плиты Фм2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Сборочные единицы		
Крп1		Каркас плоский Крп1 L=1000	574	3,24
Крп1.1		Каркас плоский Крп1.1 L=1000	100	5,76

1 - 1



1. Данный лист см. совместно с листами 14, 19.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. По периметру места пересечения арматурных стержней и каркасов Крп1.1 варить ручной дуговой сваркой тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014.
4. Ведомость расхода стали см. лист 19.
5. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 40мм.

						П54-08-02-2-25 - КЖО	
						Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска	
2	-	Зам.	60-26		04.26		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Разработал		Балыкин			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.	Стадия: Р; Лист: 20; Листов:
Проверил		Поддубский			09.25		
Гл. констр.		Блинский			09.25		
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм2. Схема расположения поддерживающих каркасов	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

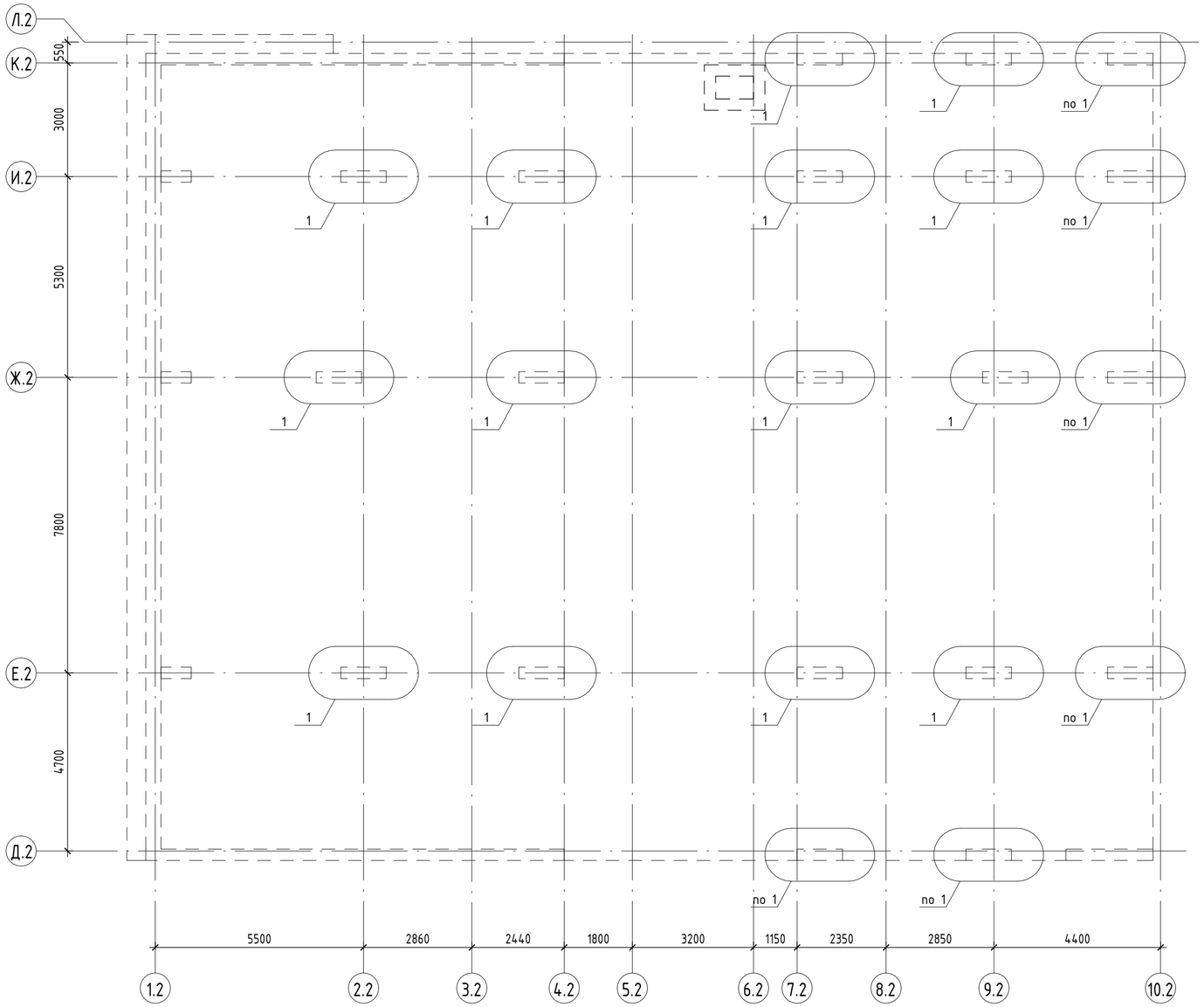
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2

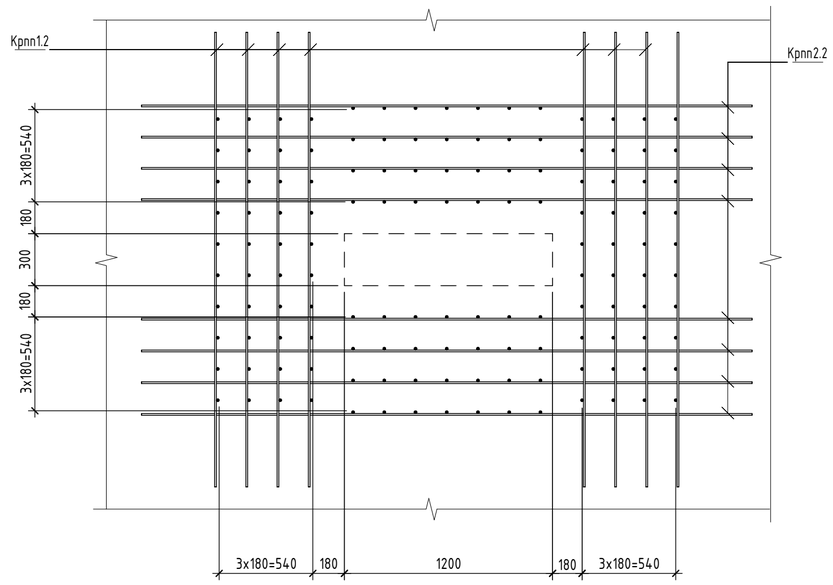
Фундаментная плита Фм2. Схема расположения поперечной арматуры



Спецификация к схемам расположения поперечной арматуры фундаментной плиты Фм2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
Крпп1.2	П54-04-01-1-23-КЖ0.И-Крпп1.2	Каркас Крпп1.2	96	11,82
Крпп2.2	П54-04-01-1-23-КЖ0.И-Крпп2.2	Каркас Крпп2.2	96	13,59

1



1. Данный лист см. совместно с листами 14, 19.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СНиП 12-03-2001, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Ведомость расхода стали см. лист 19.

						П54-08-02-2-25 - КЖ0	
						Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска	
2	-	Зам.	60-26		04.26		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Разработал		Поддубский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.	Стадия: Р; Лист: 21; Листов:
Проверил		Блинский			09.25		
Гл. констр.		Блинский			09.25		
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм2. Схема расположения поперечной арматуры	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

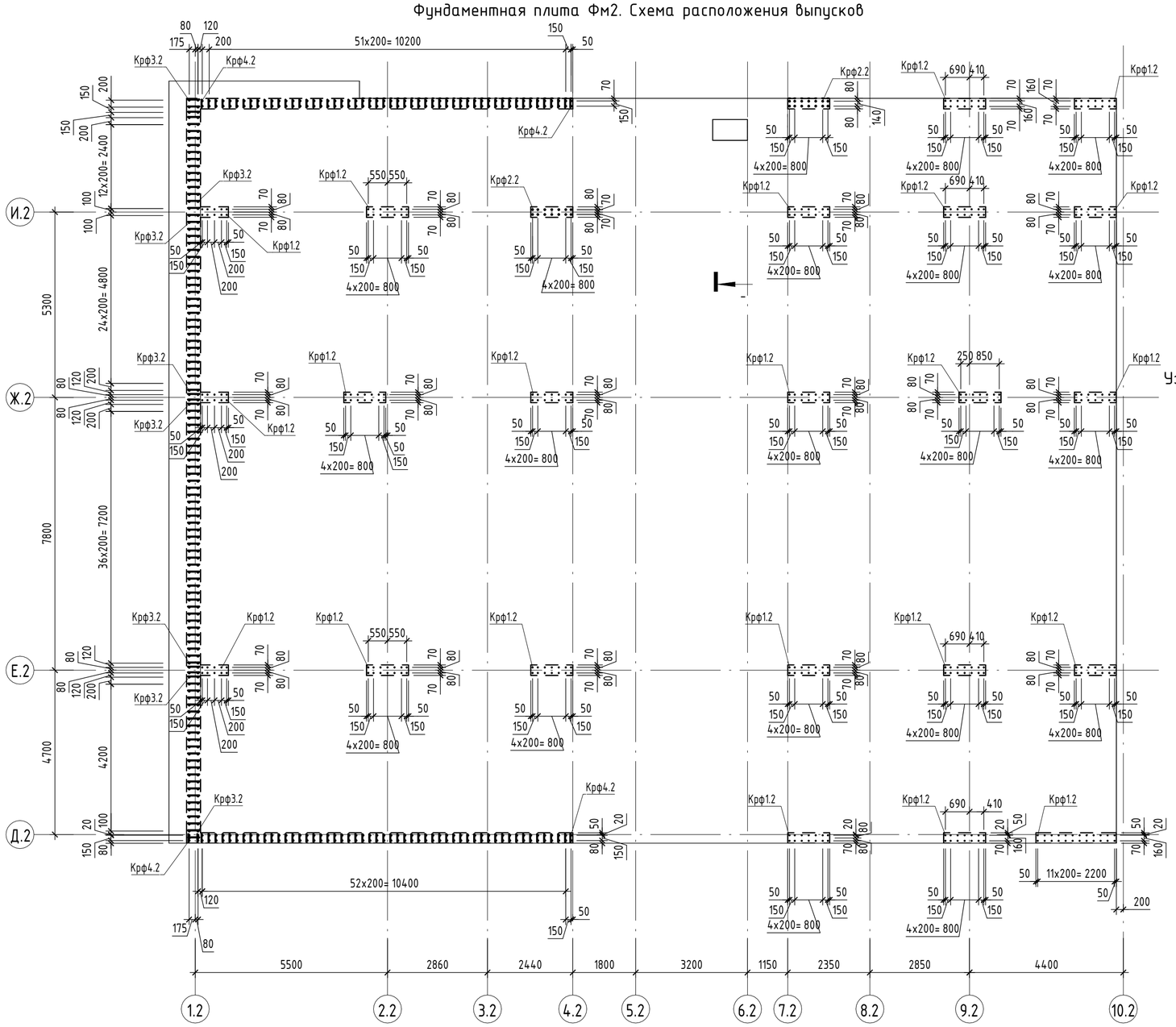
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2

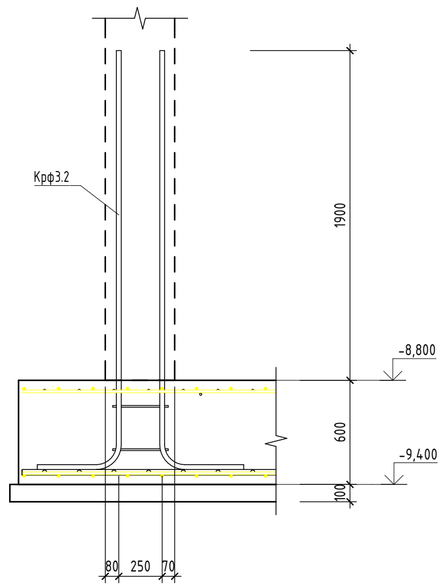
Фундаментная плита Фм2. Схема расположения выпусков



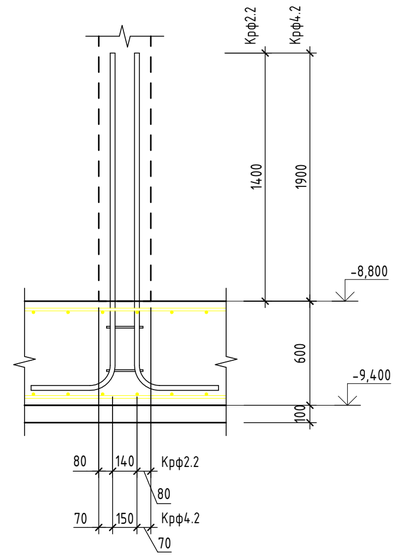
Спецификация к расположения выпусков из фундаментной плиты Фм2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Сборочные единицы		
Крф1.2		Каркас Крф1.2	153	7,66
Крф2.2		Каркас Крф2.2	14	23,46
Крф3.2		Каркас Крф3.2	110	28,53
Крф4.2		Каркас Крф4.2	110	28,29

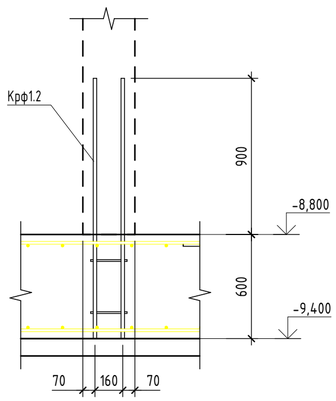
Узел установки выпусков для стен толщиной 400



Узел установки выпусков для стен толщиной 300



Узел установки выпусков для стен толщиной 300



1. Данный лист см. совместно с листами 14, 19.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СНиП 12-03-2001, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Ведомость расхода стали см. лист 19.

						П54-08-02-2-25 - КЖО
2	-	Зам.	60-26		04.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Разработал		Поддубский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-А/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.
Проверил		Блинский			09.25	
Гл. констр.		Блинский			09.25	
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм2. Схема расположения выпусков

Стадия	Лист	Листов
Р	22	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

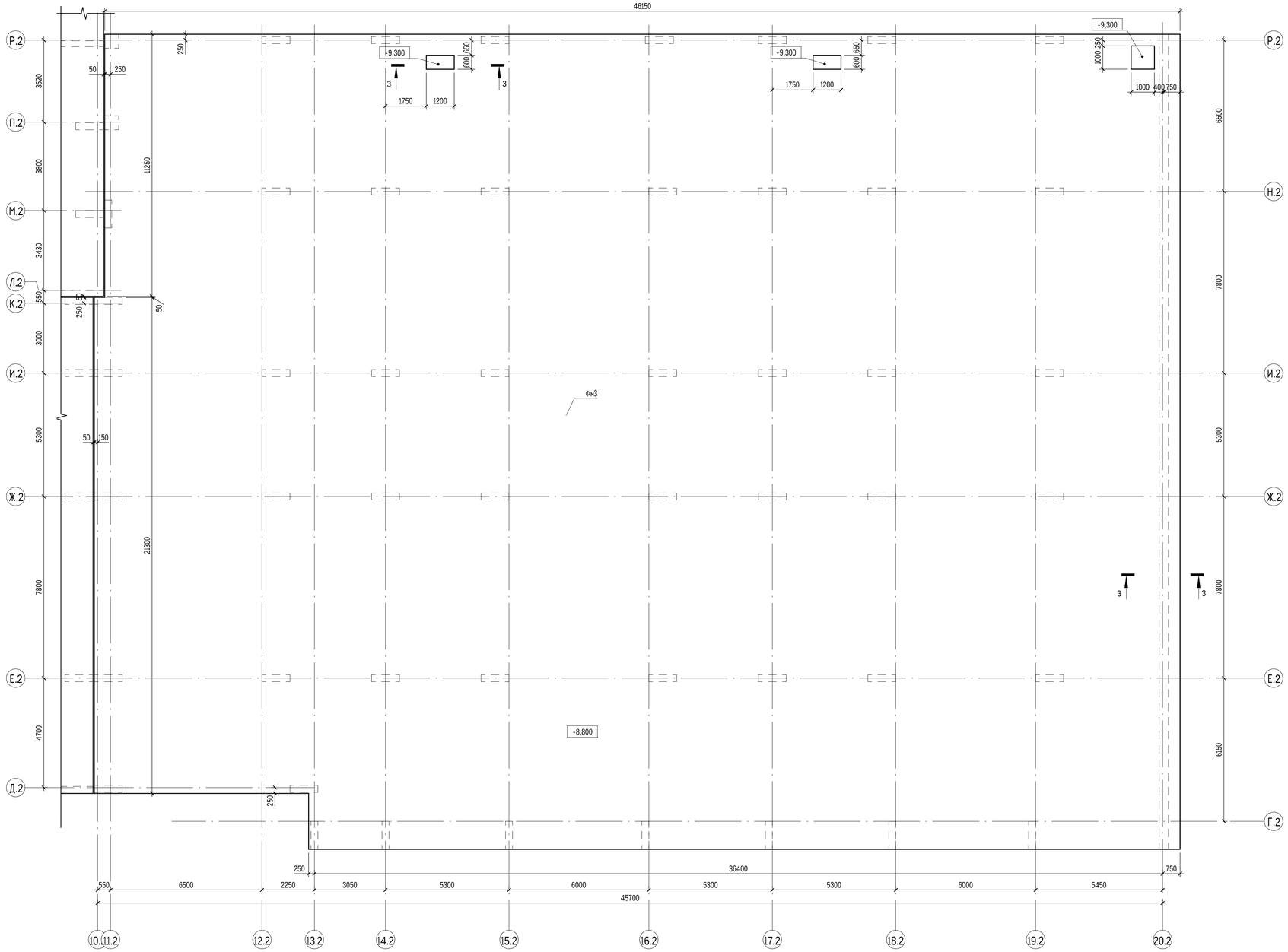
Взам. инв. №

Подп. и дата

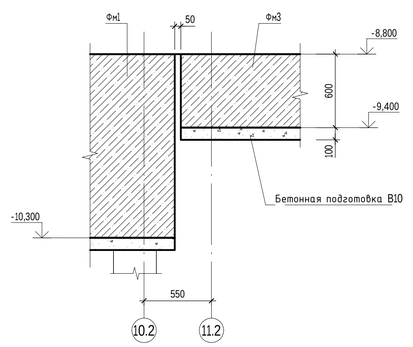
Инв. № подл.

Формат А2

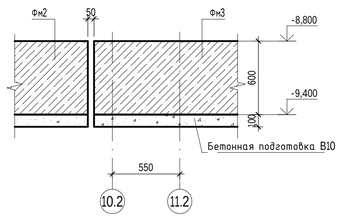
Фундаментная плита Фм3. Опалубка



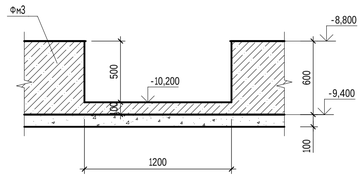
2 - 2



1 - 1



3 - 3



1. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке 140,00.
ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ по результатам инженерно-геологических изысканий на объекте: "Многоквартирный многоэтажный жилой дом с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторной подстанцией по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска".
2. Фундаментная плита высотой 600 мм, бетон класса не менее В30 F150 W6.
3. Под монолитную фундаментную плиту выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В10.
4. Выполнить гидроизоляцию битумно-полимерной мастикой за 2 раза боковых поверхностей и обрезов фундаментной плиты, соприкасающихся с грунтом.
5. На время работ по устройству фундаментной плиты, грунты защищать от промерзания и замачивания. Строительство на мерзлом основании запрещено.
6. При производстве работ руководствоваться СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87 ", СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87".
7. В шов между фундаментной плитой (плитным ростверком) и наружными стенами устанавливать гидроизоляционный жгут "Пенебар". На стыке ростверк-фундаментная плита проложить слой 50мм "Пеноплекс 35". В местах устройство деформационных швов в фундаментах, стенах подвала, плитах покрытия установить гидрошпонки.
8. Обратную засыпку пазух фундамента выполнять местным грунтом с послойным уплотнением до плотности скелета грунта не менее 1,65 т/м³.

						П54-08-02-2-25 - КЖО
5	-	Зам.	157-26		09.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки,
2	-	Зам.	60-26		04.26	автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	районе г. Новосибирска
Разработал		Поддубский			09.25	Многоквартирный дом №1, блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой 1 этаж КЖ.ВО.ОВ и трансформаторной подстанцией - 1 этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымской в Железнодорожном районе г. Новосибирск.
Проверил		Блинский			09.25	
Гл. констр.		Блинский			09.25	
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм3. Опалубка

Стадия	Лист	Листов
Р	23	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

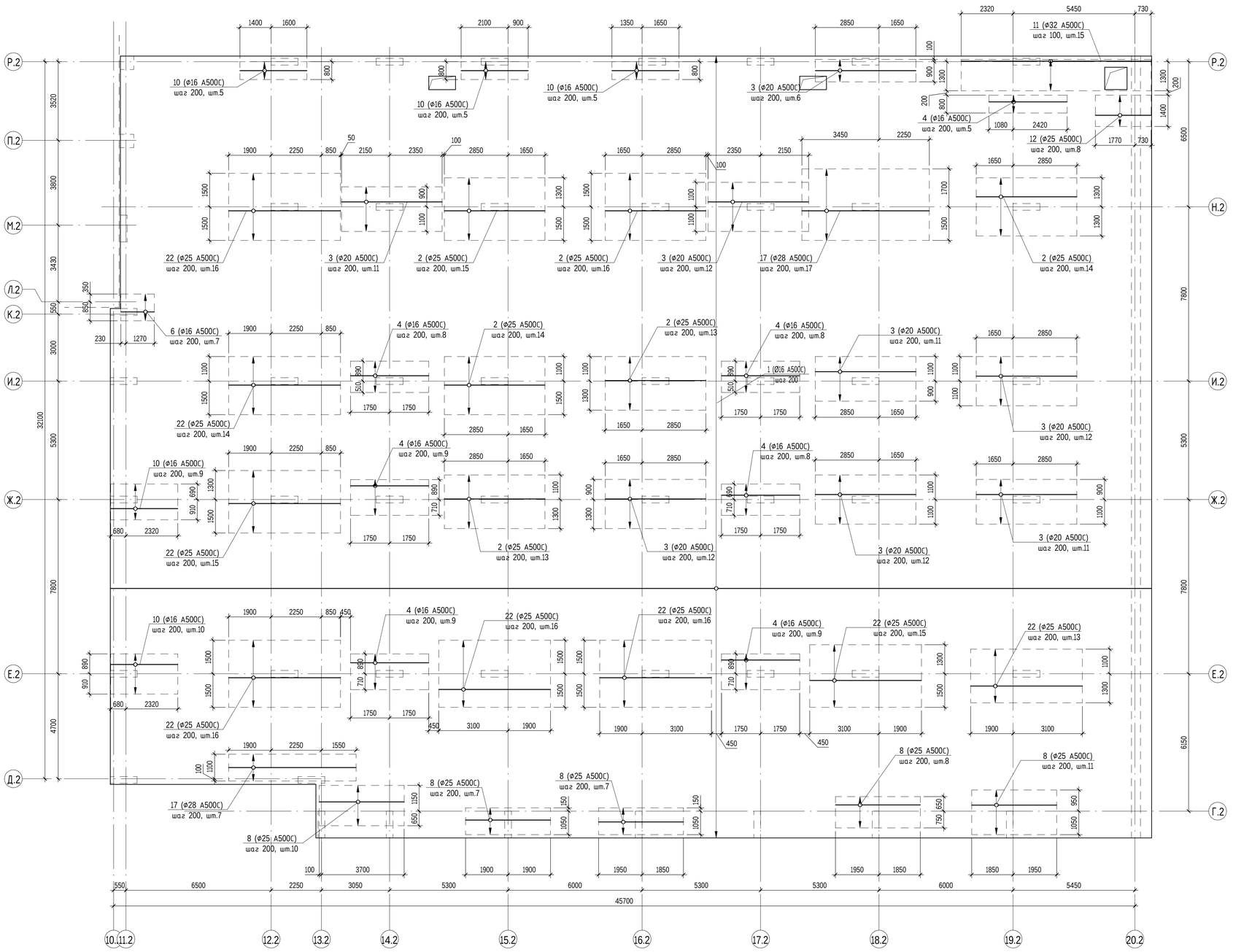
Формат А1А

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Фундаментная плита Фм3. Нижняя арматура вдоль буквенных осей



1. Данный лист см. совместно с листами 23, 28.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Армирование плиты перекрытия выполнять отдельными стержнями. Стыковку арматурных стержней (поз.1) выполнять внахлестку. Нахлест арматуры для стержней диаметром: 20 мм - 1000 мм, 25 мм - 1250 мм, 28 мм - 1400 мм, 32 мм - 1600 мм, 36 мм - 2000 мм. Расстояние между местами стыков для стержней диаметром: 20 мм не менее 1500 мм, 25 мм не менее 1875 мм, 28 мм не менее 2100 мм, 32 мм не менее 2400 мм, 36 мм не менее 3000 мм. Количество стыкуемой продольной арматуры в одном сечении должно быть не более 50%.
4. По периметру фундаментной плиты места пересечения арматурных стержней в двух крайних рядах варить ручной дуговой сваркой через одно пересечение в шахматном порядке тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014. Остальные соединения вязать через узел, в шахматном порядке, проволокой Ф2мм.
5. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торцов плиты не менее чем на 20 мм.
6. Ведомость расхода стали см. лист 28.
7. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 40мм.
8. Спецификацию см. лист 28.

						П54-08-02-2-25 - КЖО
5	-	Зам.	157-26		09.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска
2	-	Зам.	60-26		04.26	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Разработал		Блинский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с объектами в составе К1 К-В(1-2) и трансформаторной подстанцией. 2 Этап строительства многоквартирных многосекционных домов с объектами обслуживания жилой застройки, объектами в составе трансформаторных подстанций по ул. Нарымской в Железнодорожном районе г. Новосибирска.	Стадия: Р	Лист: 24	Листов:
Проверил		Поддубский			09.25	
Гл. констр.		Блинский			09.25	
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм3. Нижняя арматура вдоль буквенных осей

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

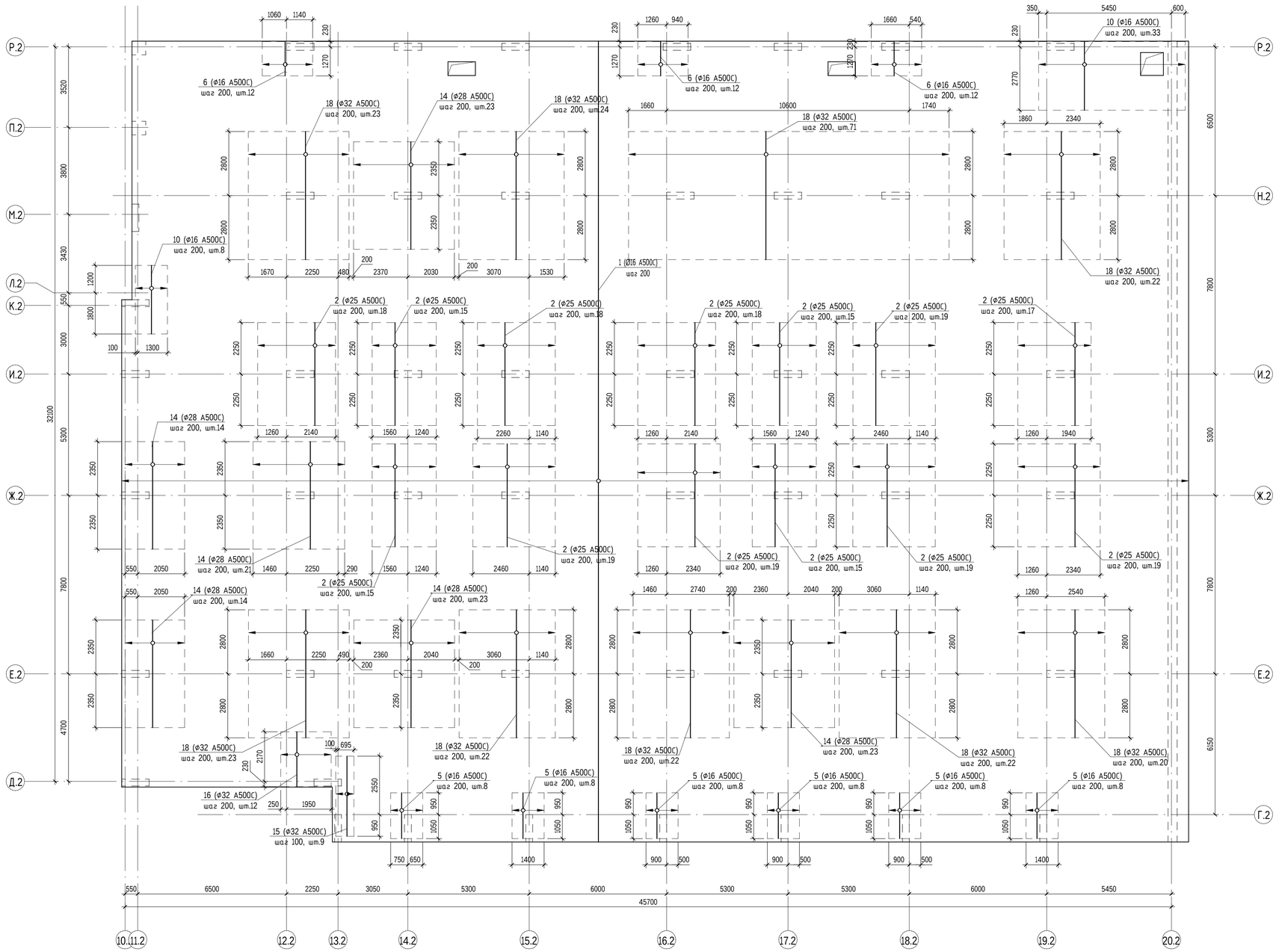
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А1А

Фундаментная плита Фм3. Нижняя арматура вдоль цифровых осей



1. Данный лист см. совместно с листами 23, 28.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Армирование плиты перекрытия выполнять отдельными стержнями. Стыковку арматурных стержней (поз.1) выполнять внахлестку. Нахлест арматуры для стержней диаметром: 20 мм - 1000 мм, 25 мм - 1250 мм, 28 мм - 1400 мм, 32 мм - 1600 мм, 36 мм - 2000 мм. Расстояние между местами стыков для стержней диаметром: 20 мм не менее 1500 мм, 25 мм не менее 1875 мм, 28 мм не менее 2100 мм, 32 мм не менее 2400 мм, 36 мм не менее 3000 мм. Количество стыкуемой продольной арматуры в одном сечении должно быть не более 50%.
4. По периметру фундаментной плиты места пересечения арматурных стержней в двух крайних рядах варить ручной дуговой сваркой через одно пересечение в шахматном порядке тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014. Остальные соединения вязать через узел, в шахматном порядке, проволкой Ф2мм.
5. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торцов плиты не менее чем на 20 мм.
6. Ведомость расхода стали см. лист 28.
7. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 40мм.
8. Спецификацию см. лист 28.

						П54-08-02-2-25 - КЖ0
5	-	Зам.	157-26		09.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки,
2	-	Зам.	60-26		04.26	автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Разработал		Блинский			09.25	Многоквартирный дом №5. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-10/11 и трансформаторной подстанцией, с 3-мя этажными многоквартирными многосекционными домами с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.
Проверил		Пайдубский			09.25	
Гл. констр.		Блинский			09.25	
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм3. Нижняя арматура вдоль цифровых осей

Стадия	Лист	Листов
Р	25	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

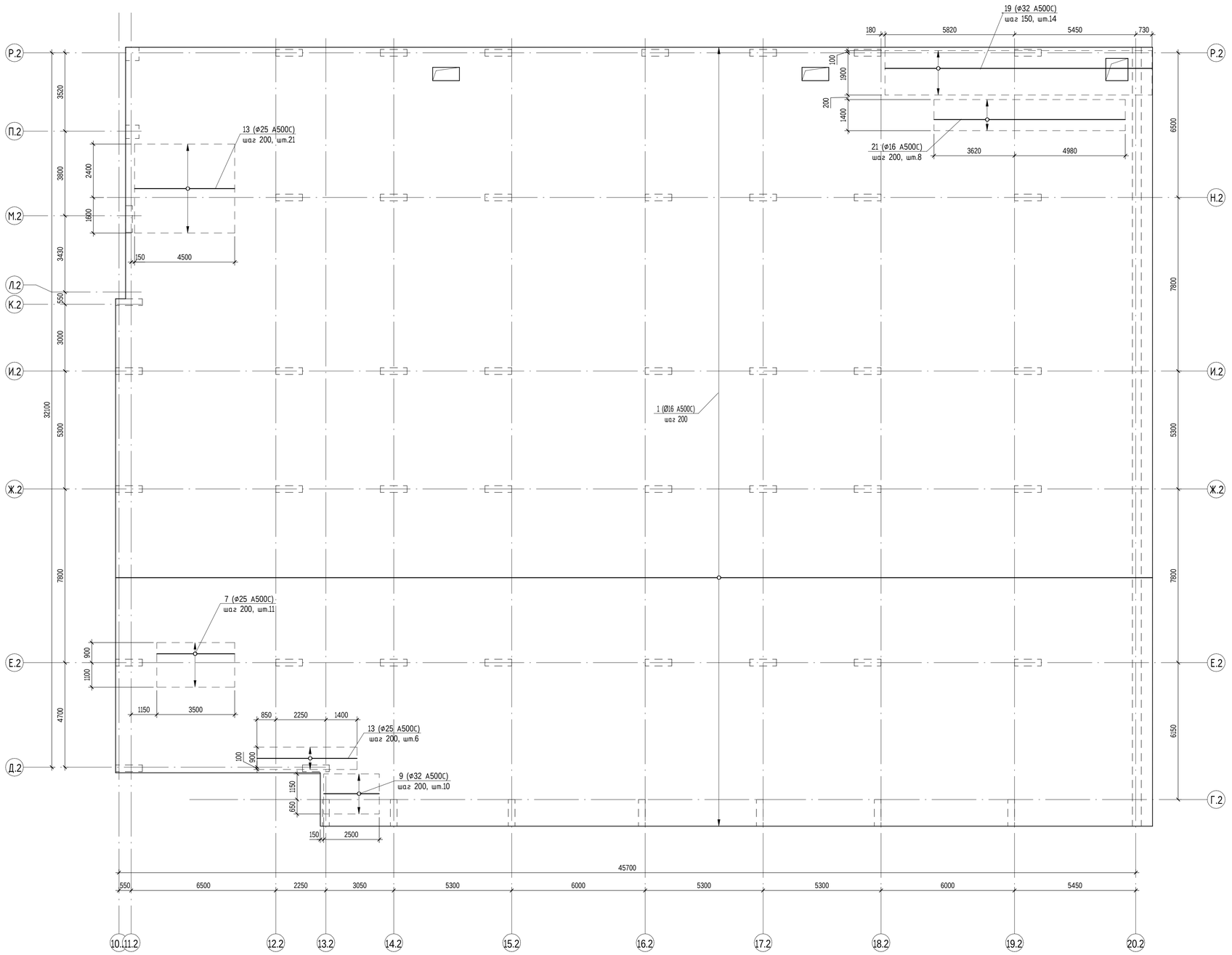
Формат А1А

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Фундаментная плита Фм3. Верхняя арматура вдоль буквенных осей



1. Данный лист см. совместно с листами 23, 28.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Армирование плиты перекрытия выполнять отдельными стержнями. Стыковку арматурных стержней (поз.1) выполнять внахлестку. Нахлест арматуры для стержней диаметром: 20 мм - 1000 мм, 25 мм - 1250 мм, 28 мм - 1400 мм, 32 мм - 1600 мм, 36 мм - 2000 мм. Расстояние между местами стыков для стержней диаметром: 20 мм не менее 1500 мм, 25 мм не менее 1875 мм, 28 мм не менее 2100 мм, 32 мм не менее 2400 мм, 36 мм не менее 3000 мм. Количество стыкуемой продольной арматуры в одном сечении должно быть не более 50%.
4. По периметру фундаментной плиты места пересечения арматурных стержней в двух крайних рядах варить ручной дуговой сваркой через одно пересечение в шахматном порядке тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014. Остальные соединения вязать через узел, в шахматном порядке, проволокой ф2мм.
5. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торцов плиты не менее чем на 20 мм.
6. Ведомость расхода стали см. лист 28.
7. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 40мм.
8. Спецификацию см. лист 28.

						П54-08-02-2-25 - КЖО
5	-	Зам.	157-26		09.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска
2	-	Зам.	60-26		04.26	
Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Разработал		Блинский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-В/Г-10 и трансформаторной подстанцией. + 2 этап строительства многоквартирных многосекционных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымской в Железнодорожном районе г. Новосибирска.
Проверил		Поддубский			09.25	
Гл. констр.		Блинский			09.25	
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм3. Верхняя арматура вдоль буквенных осей

Стадия	Лист	Листов
Р	26	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

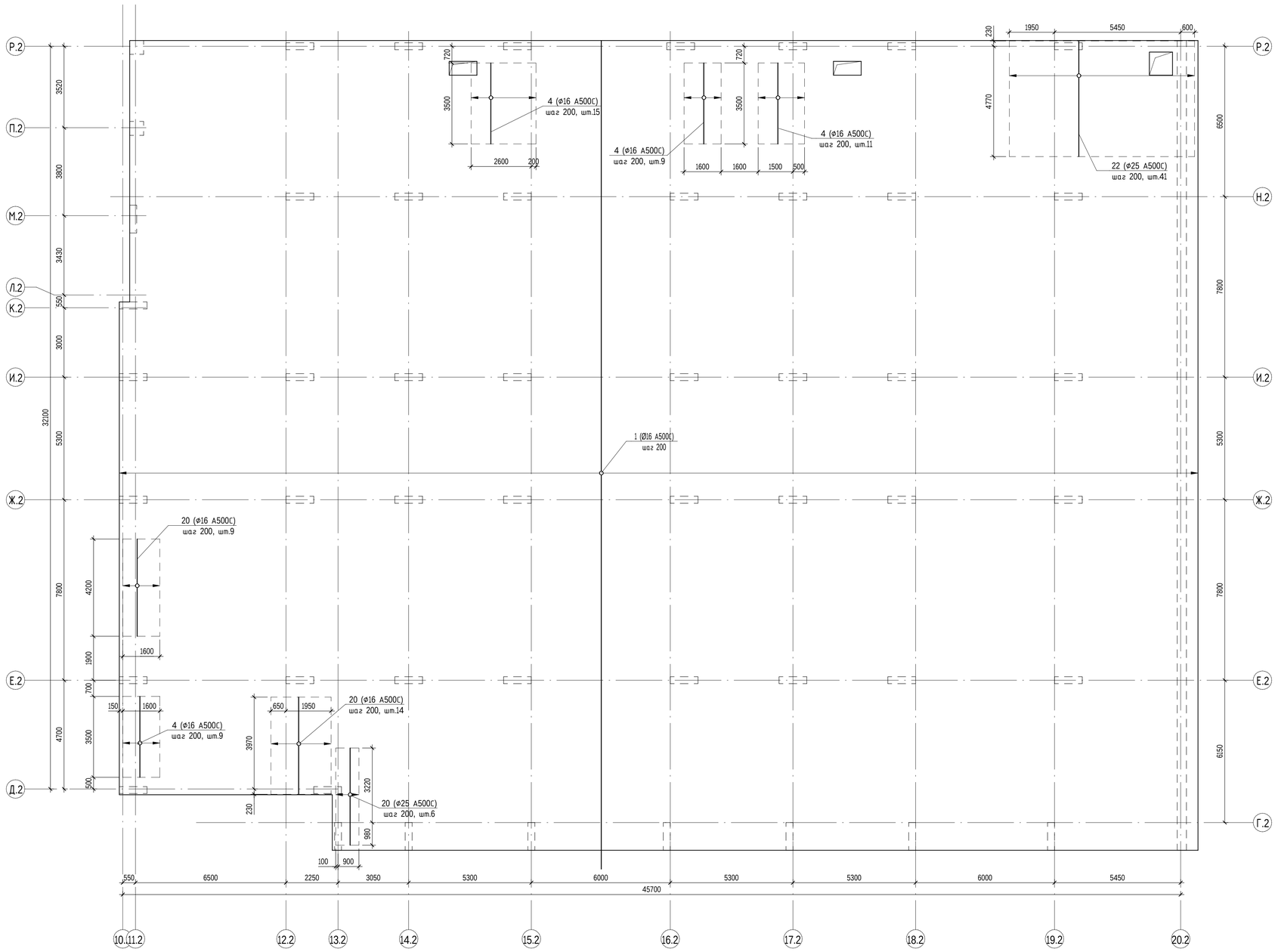
Формат А1А

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Фундаментная плита Фм3. Верхняя арматура вдоль цифровых осей



1. Данный лист см. совместно с листами 23, 28.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Армирование плиты перекрытия выполнять отдельными стержнями. Стыковку арматурных стержней (поз.1) выполнять внахлестку. Нахлест арматуры для стержней диаметром: 20 мм - 1000 мм, 25 мм - 1250 мм, 28 мм - 1400 мм, 32 мм - 1600 мм, 36 мм - 2000 мм. Расстояние между местами стыков для стержней диаметром: 20 мм не менее 1500 мм, 25 мм не менее 1875 мм, 28 мм не менее 2100 мм, 32 мм не менее 2400 мм, 36 мм не менее 3000 мм. Количество стыкуемой продольной арматуры в одном сечении должно быть не более 50%.
4. По периметру фундаментной плиты места пересечения арматурных стержней в двух крайних рядах варить ручной дуговой сваркой через одно пересечение в шахматном порядке тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014. Остальные соединения вязать через узел, в шахматном порядке, проволкой Ф2мм.
5. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торцов плиты не менее чем на 20 мм.
6. Ведомость расхода стали см. лист 28.
7. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 40мм.
8. Спецификацию см. лист 28.

						П54-08-02-2-25 - КЖО
5	-	Зам.	157-26		09.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки,
2	-	Зам.	60-26		04.26	автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	районе г. Новосибирска
Разработал		Блинский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К-Ж.В/1-3 и трансформаторной подстанцией. • Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымской в Железнодорожном районе г. Новосибирска.	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Поддубский			09.25		Р	27	
Гл. констр.		Блинский			09.25				
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм3. Верхняя арматура вдоль цифровых осей	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ		

Формат А1А

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема раскладки основной арматуры фундаментной плиты Фм3

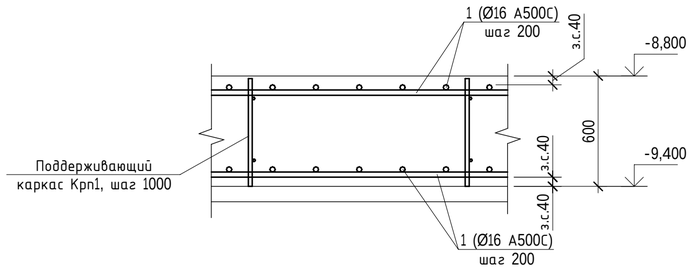


Схема раскладки дополнительной нижней арматуры фундаментной плиты Фм3

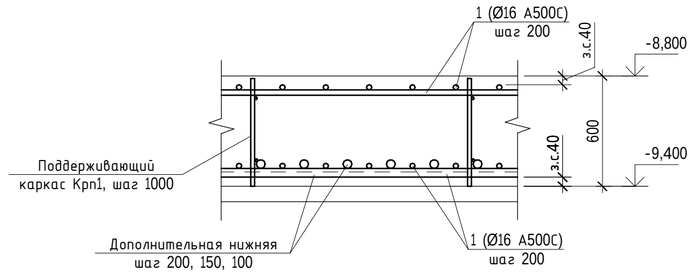
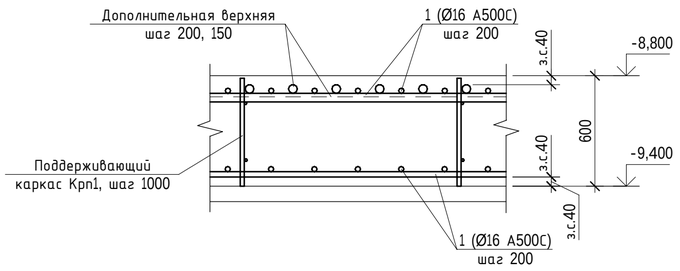


Схема раскладки дополнительной верхней арматуры фундаментной плиты Фм3



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные													Всего
	А240			А500С										
	ГОСТ 36098-2014			ГОСТ 36098-2014										
	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40	Итого	
Фм3	175,9	0	175,9	2436,4	5138,2	59188,6	965,7	11391,7	4347,4	20745	0	0	104213,1	104389

Спецификация к схемам армирования фундаментной плиты Фм3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Детали		
1		Ø16 А500С, ГОСТ Р 52544-2006 м. пог.	32127,5	1,578
2		Ø25 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=4500	311	17,34
3		Ø20 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=4500	87	11,10
4		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=3500	100	5,52
5		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=2000	48	3,16
6		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=1500	43	2,37
7		Ø25 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=3500	11	13,49
8		Ø25 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=3800	43	14,64
9		Ø32 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=2500	10	15,78
10		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=3000	75	4,74
11		Ø32 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=8500	15	53,66
12		Ø25 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=2500	8	9,63
13		Ø25 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=4500	27	17,34
14		Ø28 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=4700	118	22,72
15		Ø32 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=3500	9	22,10
16		Ø32 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=2400	12	15,15
17		Ø28 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=5700	24	27,55
18		Ø32 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=5600	249	35,35
19		Ø32 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=12000	14	75,76
20		Ø<варианты> А500С, ГОСТ 34028-2016, L=4200	29	<варианты>
21		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=8600	8	13,57
22		Ø25 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=5000	162	19,27
		Материалы		
		Бетон В30, F150, W6		961,1 м³
		Бетонная подготовка В10		160,7 м³

1. Данный лист см. совместно с листами 24...27.
2. В ведомости расхода стали и спецификации арматура дана без учета нахлеста.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	П54-08-02-2-25 - КЖ0			
5	-	Зам.	157-26		09.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска			
2	-	Зам.	60-26		04.26				
Разработал		Поддубский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-В/1-10 и трансформаторной подстанцией - II Этап строительства многоквартирных многоэтажных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянками и трансформаторными подстанциями по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Блинский			09.25		Р	28	
Г.л. констр.		Блинский			09.25				
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм3. Спецификация. Ведомость расхода стали	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ		

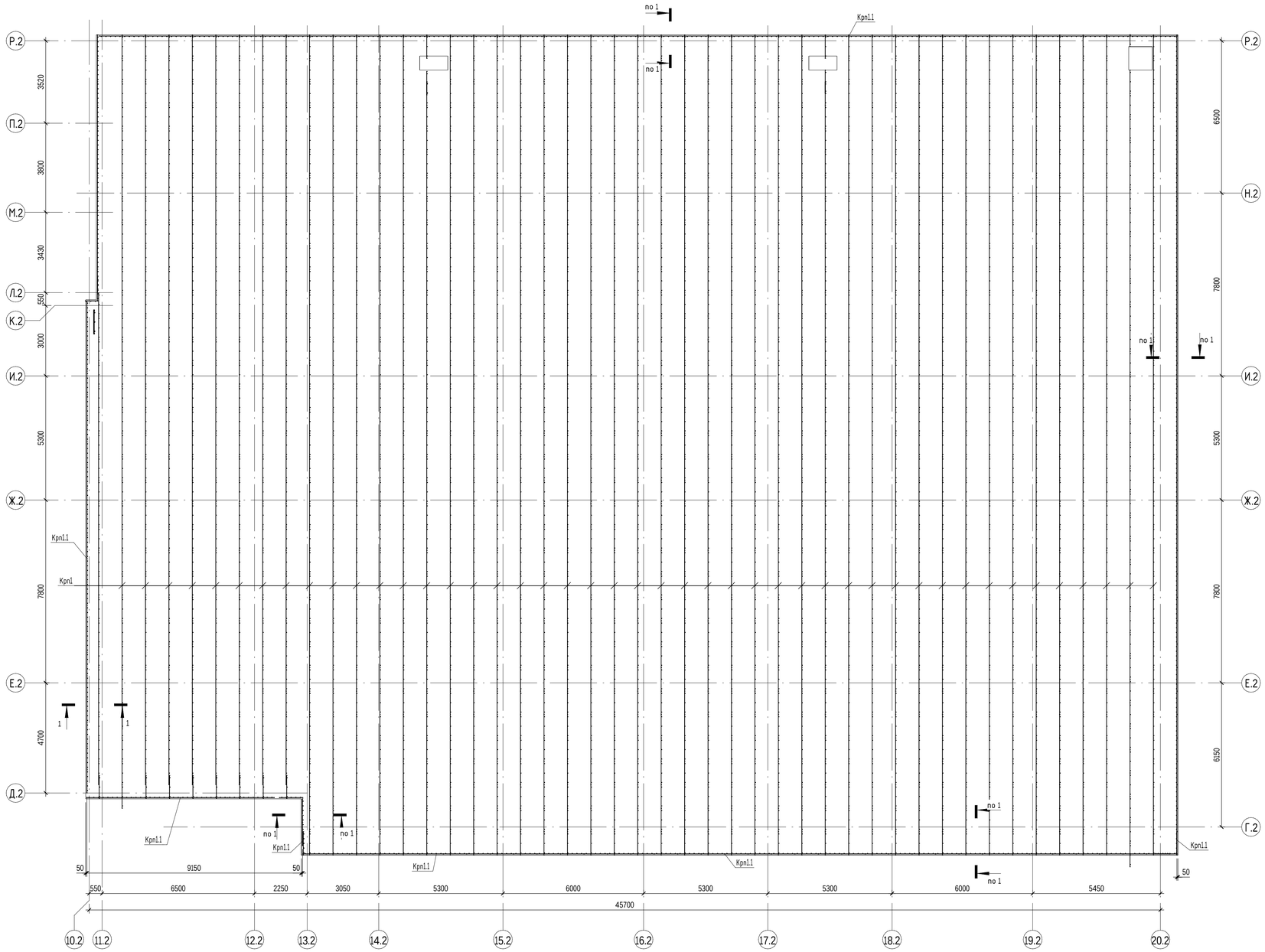
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2

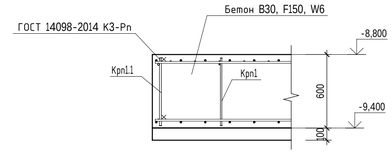
Фундаментная плита Фм3. Схема расположения поддерживающих каркасов



Спецификация к схеме расположения поддерживающих каркасов фундаментной плиты Фм3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Сборочные единицы		
Крп1		Каркас плоский Крп1 L=1000	1581	3,24
Крп1.1		Каркас плоский Крп1.1 L=1000	166	5,76

1 - 1



1. Данный лист см. совместно с листами 23, 28.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СП 45.13330.2017, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. По периметру места пересечения арматурных стержней и каркасов Крп1.1 варить ручной дуговой сваркой тип соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014.
4. Ведомость расхода стали см. лист 28.
5. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: верхней - 40мм; нижней - 40мм.

						П54-08-02-2-25 - КЖО
5	-	Зам.	157-26		09.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска
2	-	Зам.	60-26		04.26	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Разработал		Поддубский			09.25	Многоквартирный дом №1, 8 эт.-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой В осях К/Ж-В/1-3 и трансформаторной подстанцией - 1 (вст-пристройка многоквартирных многосекционных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой с трансформаторной подстанцией по ул. Нарымской в Железнодорожном районе г. Новосибирска.
Проверил		Блинский			09.25	
Гл. констр.		Блинский			09.25	
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм3. Схема расположения поддерживающих каркасов

Стадия	Лист	Листов
Р	29	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

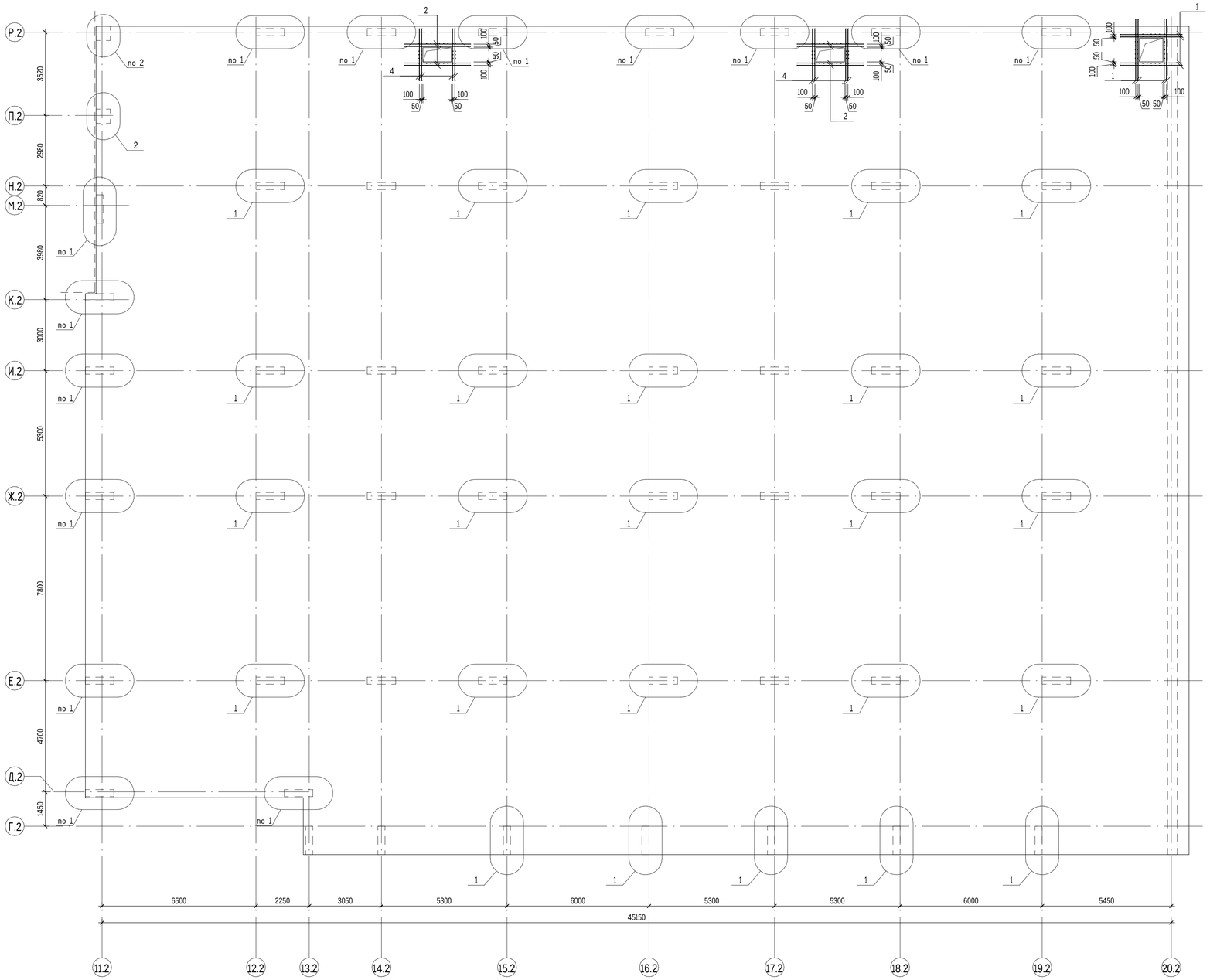
Формат А1А

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

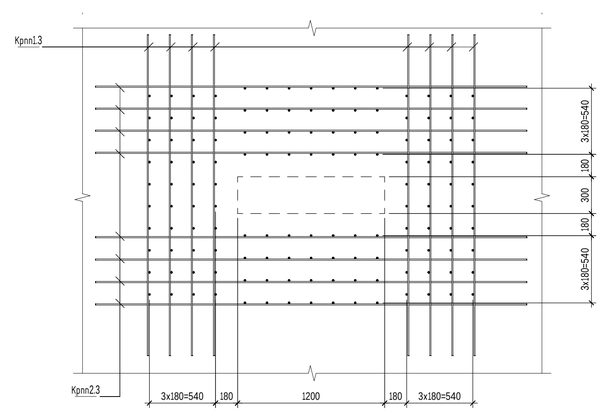
Схема расположения поперечной арматуры фундамнтной плиты Фм3



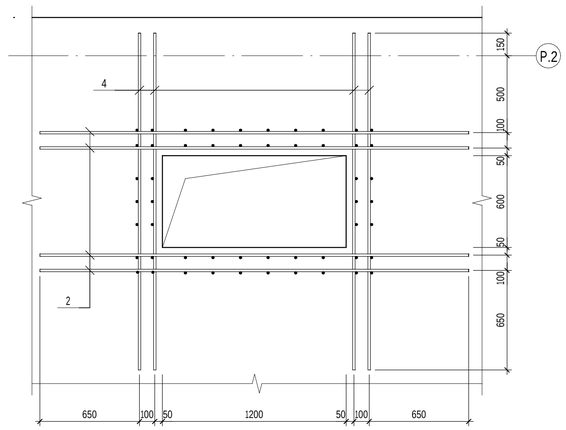
Спецификация к схемам расположения поперечной арматуры фундаментной плиты Фм3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Сборочные единицы		
Крпп1.3	П54-08-02-2-25-КЖО.И-Крпп1.3	Каркас Крпп1.3	324	11,82
Крпп2.3	П54-08-02-2-25-КЖО.И-Крпп2.3	Каркас Крпп2.3	300	13,59
Крпп3.3	П54-08-02-2-25-КЖО.И-Крпп3.3	Каркас Крпп3.3	8	10,82
		Детали		
1		Ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2600	16	4,10
2		Ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2800	16	4,42
3		Ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 580	160	0,92
4		Ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2200	16	3,47

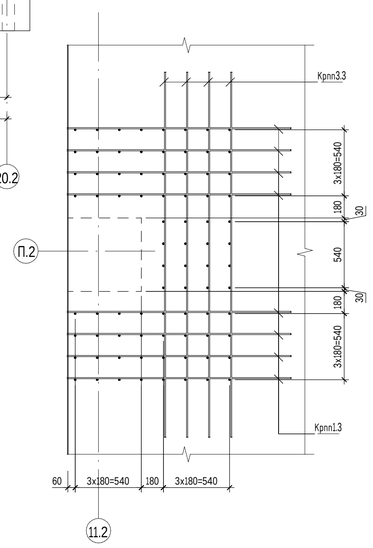
1



Узел армирования приямка



2



1. Данный лист см. совместно с листами 23, 28.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СНиП 12-03-2001, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Ведомость расхода стали см. лист 28.
4. Позиции 1...4 допускается объеденять в плоские сварные каркасы.
5. Арматурные стержни поз. 1...4 устанавливать в проектное положение путем приварки коротышей, арматуру коротышей принять Ф10А500 по ГОСТ 34028-2016.

						П54-08-02-2-25 - КЖО
5	-	Зам.	157-26		09.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска
2	-	Зам.	60-26		04.26	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Разработал		Поддубский			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-В/1-10 и трансформаторной подстанцией, и Зкон строительства многоквартирных многосекционных домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторной подстанцией по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска.
Проверил		Блинский			09.25	
Гл. констр.		Блинский			09.25	
Н. контр.		Кнауб			09.25	Фундаментная плита Фм3. Схема расположения поперечной арматуры

Стадия	Лист	Листов
Р	30	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

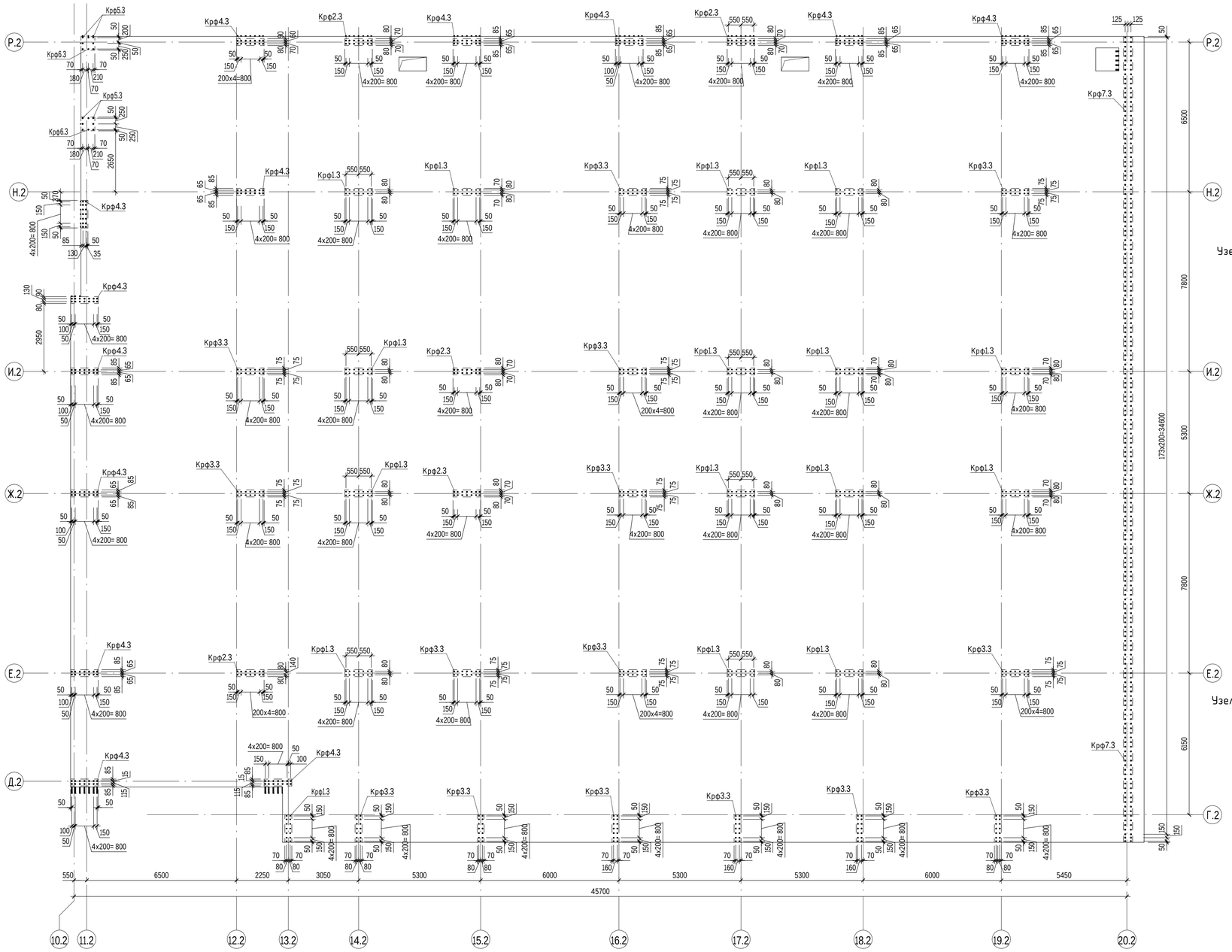
Формат А1А

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

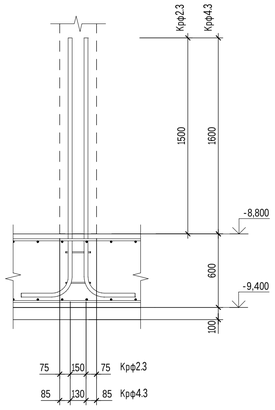
Фундаментная плита Фм3. Схема расположения выпусков



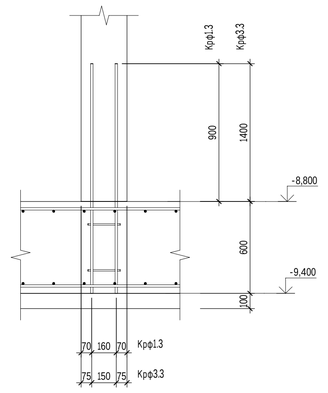
Спецификация к расположения выпусков из фундаментной плиты Фм3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Сборочные единицы		
Крф1.3	П54-08-02-2-25-КЖО.И-Крф1.3	Каркас Крф1.3	112	4,99
Крф2.3	П54-08-02-2-25-КЖО.И-Крф2.3	Каркас Крф2.3	35	23,46
Крф3.3	П54-08-02-2-25-КЖО.И-Крф1.3	Каркас Крф3.3	42	11,82
Крф3.3	П54-08-02-2-25-КЖО.И-Крф3.3	Каркас Крф3.3	63	15,66
Крф4.3	П54-08-02-2-25-КЖО.И-Крф4.3	Каркас Крф4.3	91	31,81
Крф5.3	П54-04-01-1-23-КЖО.И-Крф5.3	Каркас Крф5.3	4	36,96
Крф6.3	П54-08-02-2-25-КЖО.И-Крф6.3	Каркас Крф6.3	2	24,87
Крф7.3	П54-08-02-2-25-КЖО.И-Крф7.3	Каркас Крф7.3	176	38,67

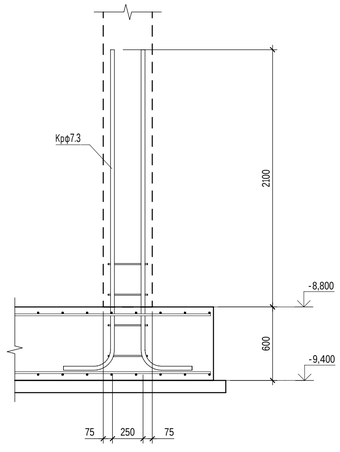
Узел установки выпусков для стен толщиной 300



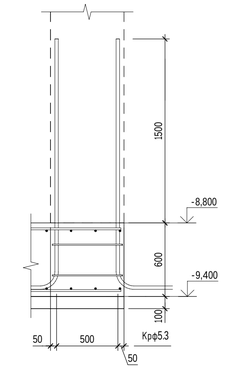
Узел установки выпусков для стен толщиной 300



Узел установки выпусков для стен толщиной 400



Узел установки выпусков для колонн толщиной 600



1. Данный лист см. совместно с листами 23, 28.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СНиП 70.13330.2012, СНиП 12-03-2001, СНиП 12.04-2002 и проектом производства работ.
3. Ведомость расхода стали см. лист 28.

						П54-08-02-2-25 - КЖО		
5	-	Зам.	157-26		09.26	Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянки и трансформаторные подстанции по ул. Нарымская в Железнодорожном районе г. Новосибирска		
2	-	Зам.	60-26		04.26			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
Разработал		Балыкин			09.25	Многоквартирный дом №1. Блок-секция №2 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой в осях К/Ж-В/Г-Д/2 и трансформаторной подстанцией. 2 Этап строительства многоквартирных жилых домов с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторной подстанцией по ул. Нарымской в Железнодорожном районе г. Новосибирска.	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Паддубский			09.25		Р	31	
Гл. констр.		Блинский			09.25				
						Фундаментная плита Фм3. Схема расположения выпусков	ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ	
Н. контр.		Кнауб			09.25			

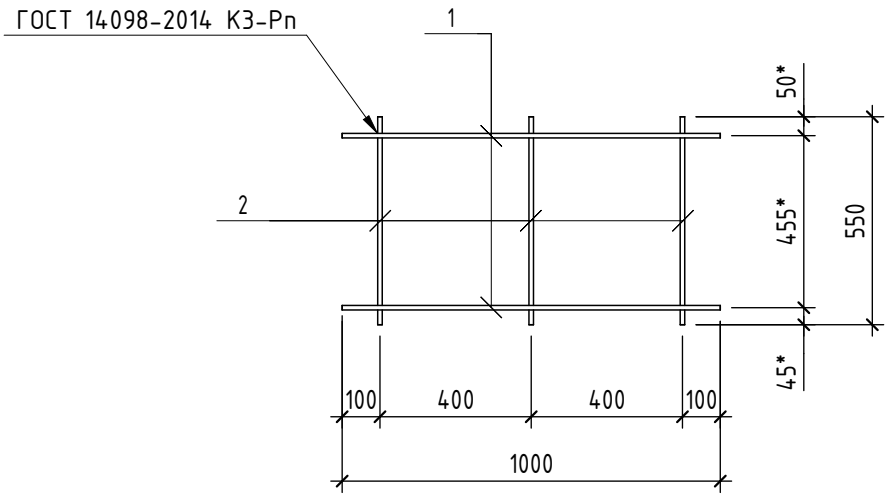
Формат А1А

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Каркас Крп1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=1000	2	0,89
2	Ø12 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=550	3	0,49

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-2012.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
3. Для каркасов допускается выполнять сварку К3-Рп с одной прихваткой в соответствии с ГОСТ 14098-2014.
4. Размеры со знаком "*" уточнить по месту с соблюдением защитных слоев.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крп1

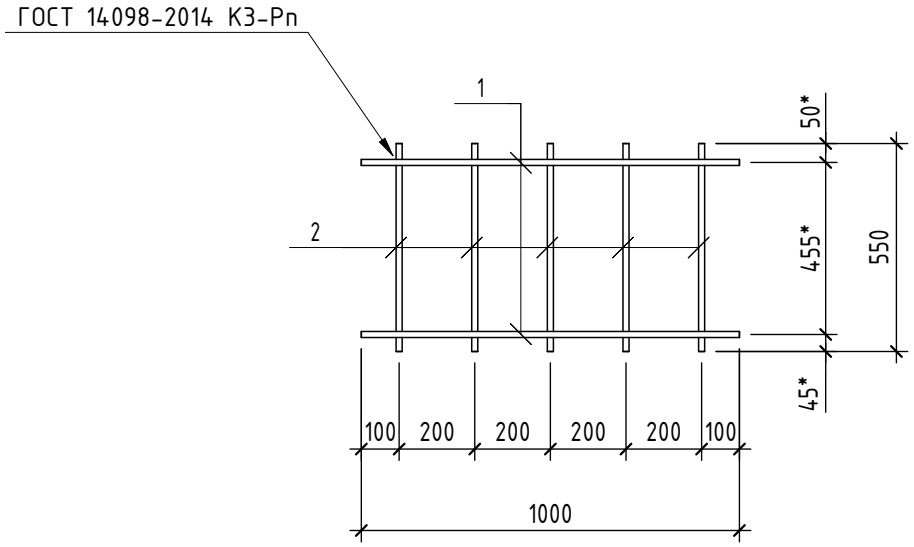
Каркас поддерживающи Крп1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крп1.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=1000	2	1,58
2	Ø16 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=550	5	0,87

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-2012.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
3. Для каркасов допускается выполнять сварку К3-Рп с одной прихваткой в соответствии с ГОСТ 14098-2014.
4. Размеры со знаком "*" уточнить по месту с соблюдением защитных слоев.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крп1.1

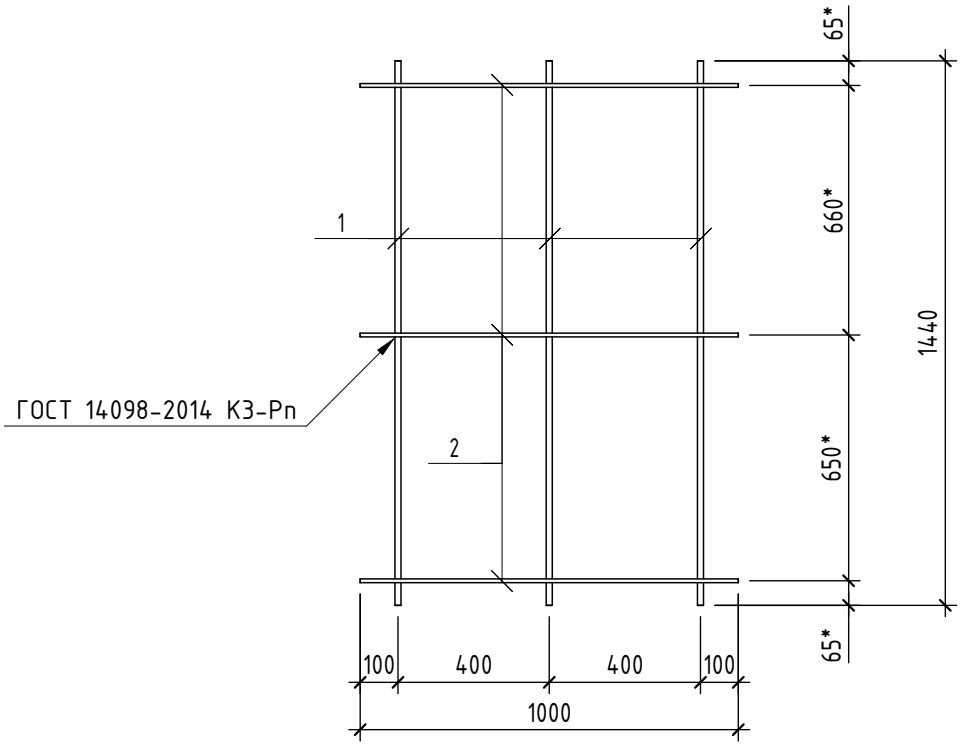
Каркас поддерживающий Крп1.1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 2	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крп2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=1440	3	2,27
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=1000	3	0,62

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-2012.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
3. Для каркасов допускается выполнять сварку К3-Рп с одной прихваткой в соответствии с ГОСТ 14098-2014.
4. Размеры со знаком "*" уточнить по месту с соблюдением защитных слоев.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крп2

Каркас поддерживающий Крп2

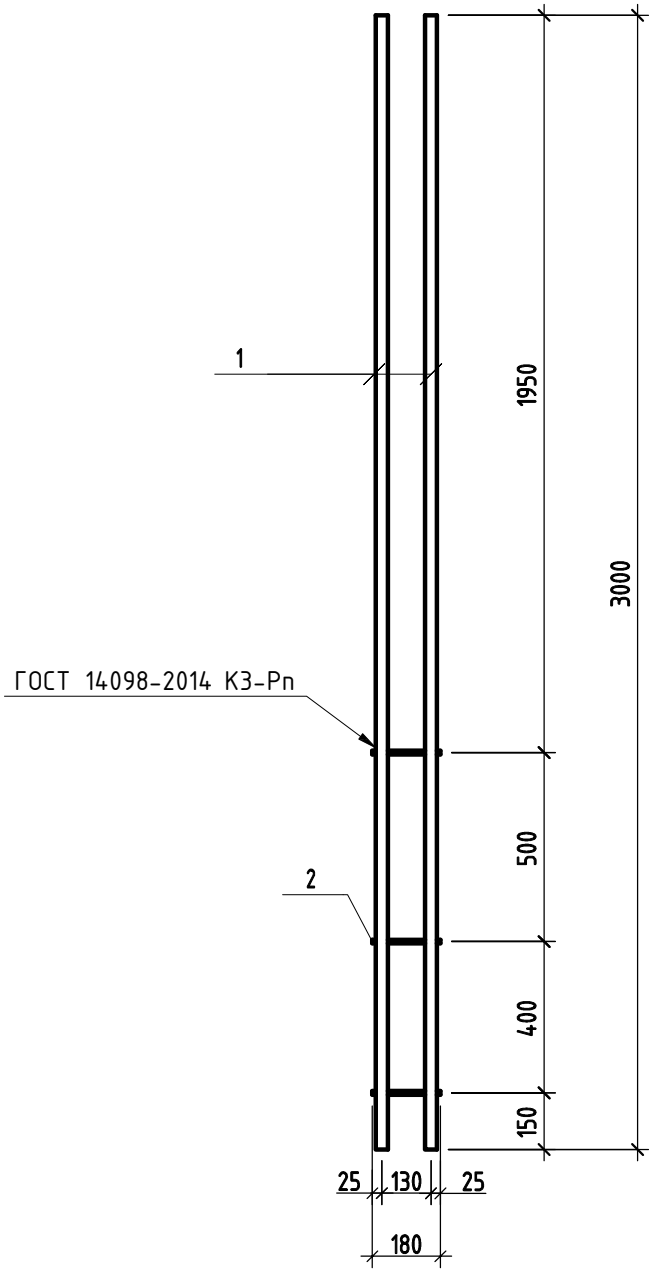
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 3 Листов

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф1.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø32 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=3000	2	18,94
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=180	3	0,11

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖО.И-Крф1.1

Каркас Крф1.1

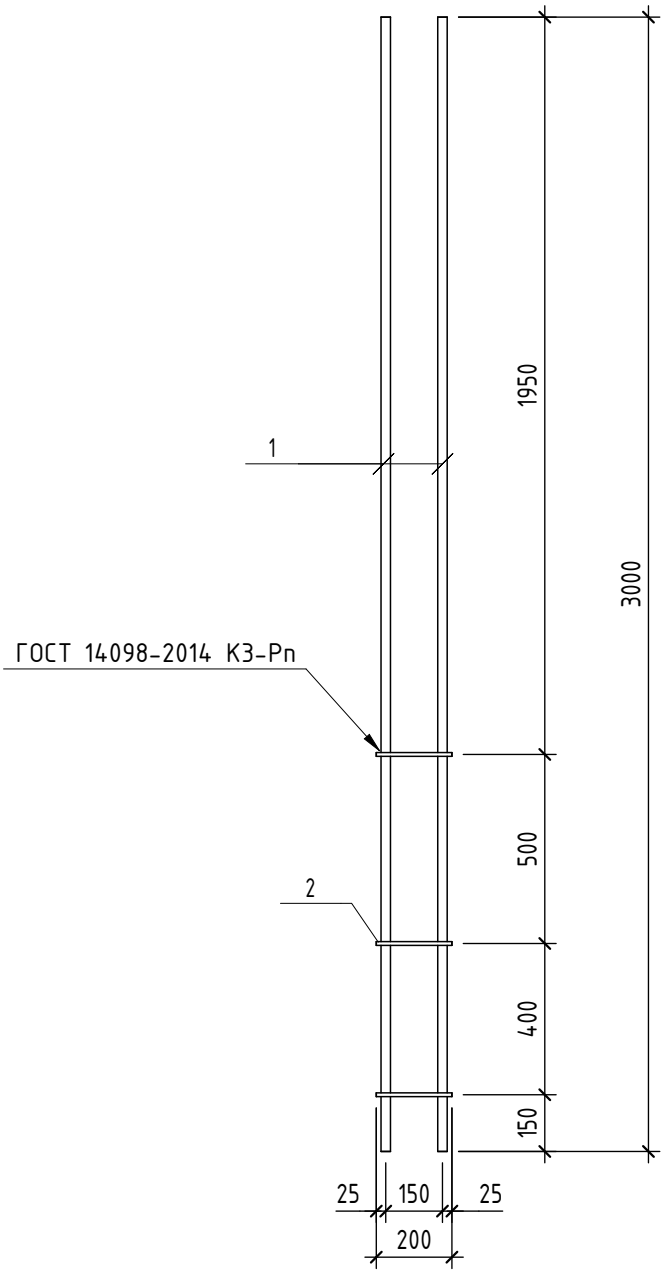
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 4 Листов

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф2.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø25 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=3000	2	11,56
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=200	3	0,12

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф2.1

Каркас Крф2.1

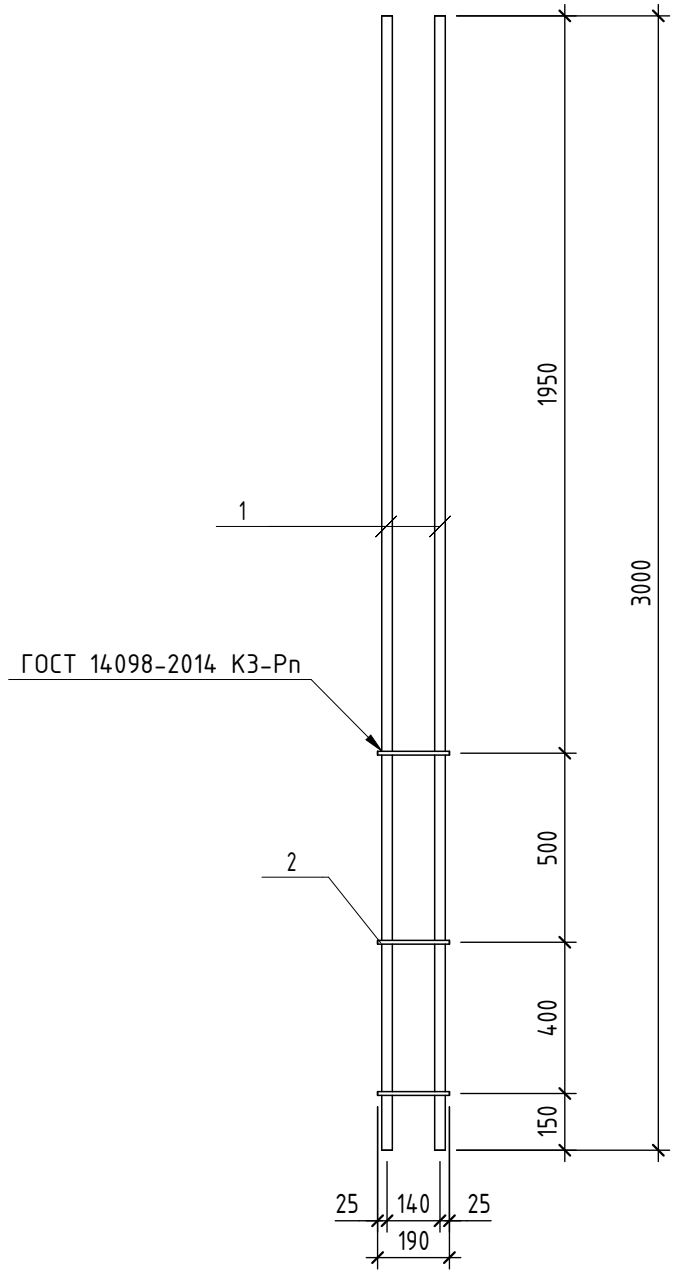
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 5 Листов

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф3.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=3000	2	14,5
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=190	3	0,12

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф3.1

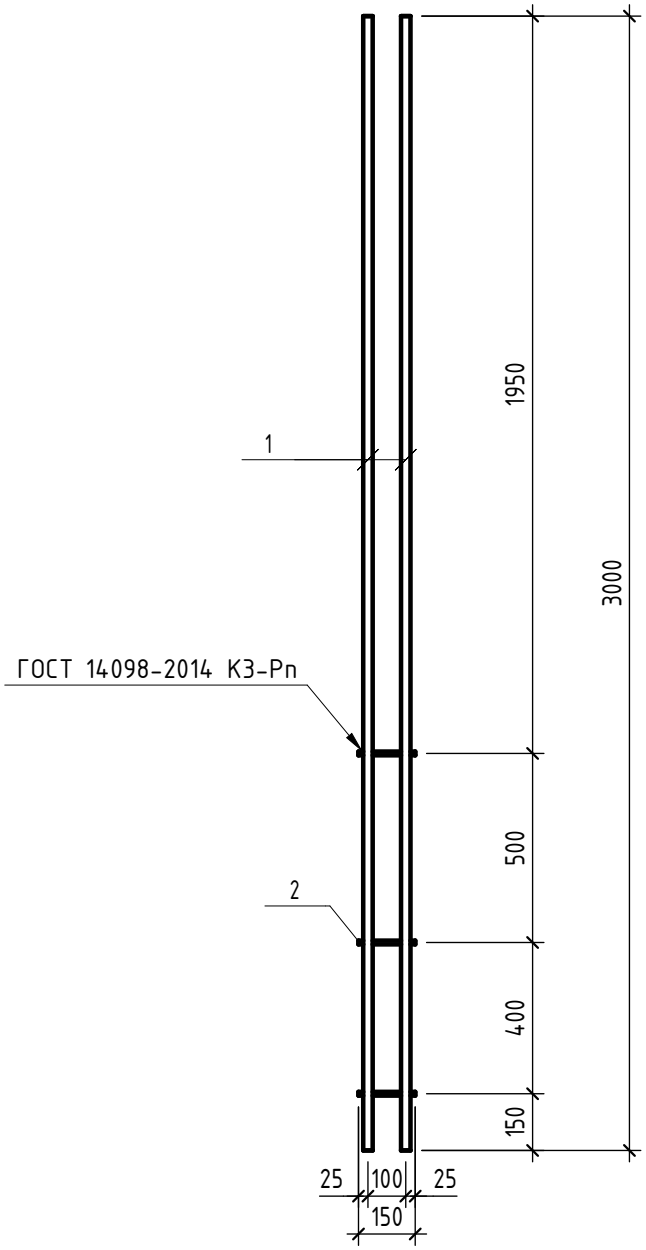
Каркас Крф3.1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 6	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф4.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø25 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=3000	2	11,56
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=150	3	0,09

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф4.1

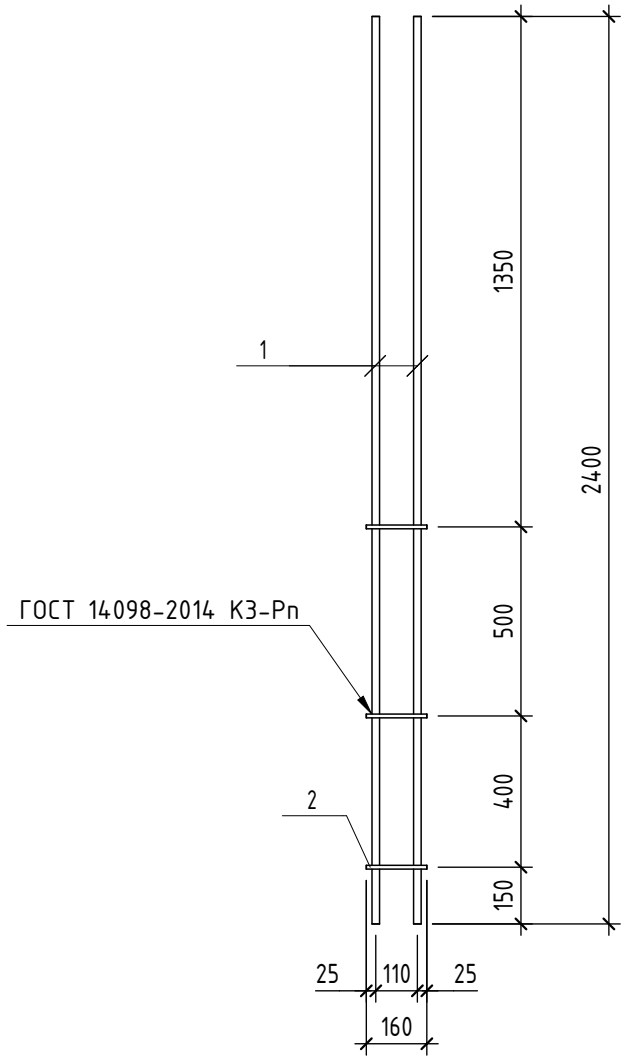
Каркас Крф4.1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 7	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф5.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=2400	2	5,92
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=160	3	0,1

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф5.1

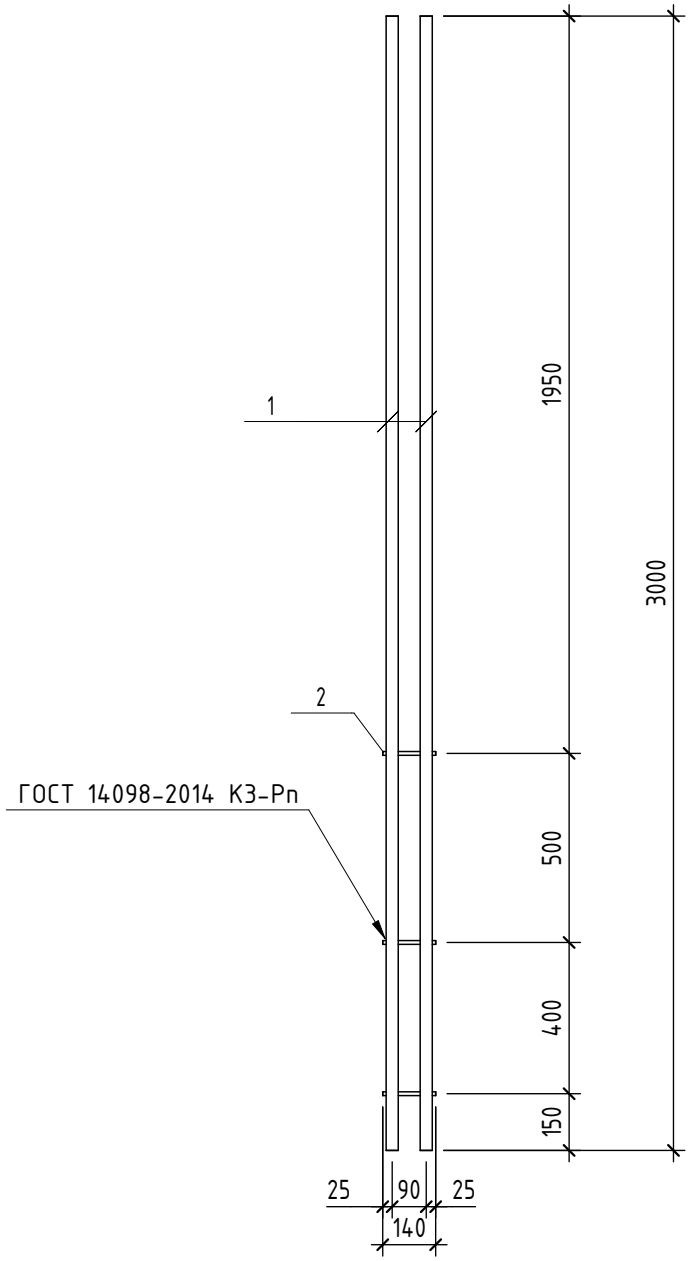
Каркас Крф5.1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 8	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф6.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø32 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=3000	2	18,94
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=140	3	0,09

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф6.1

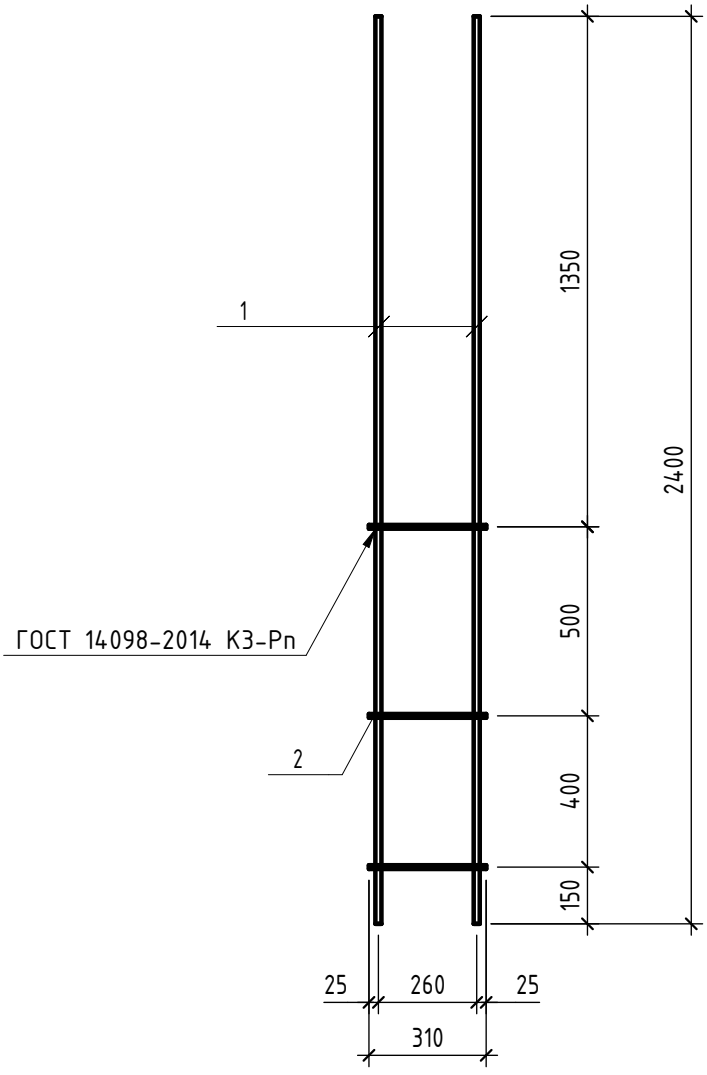
Каркас Крф6.1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 9	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф7.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=2400	2	3,79
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=310	3	0,19

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф7.1

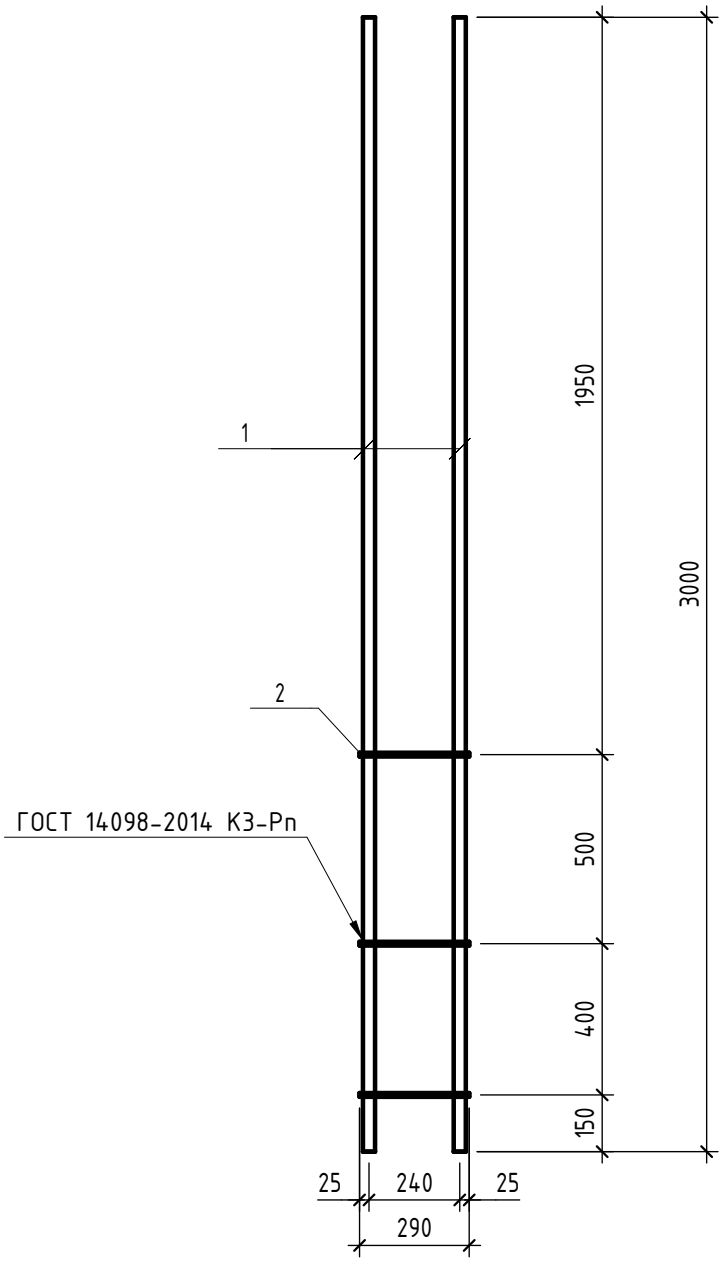
Каркас Крф7.1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 10	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф8.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø32 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=3000	2	18,94
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=290	3	0,18

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф8.1

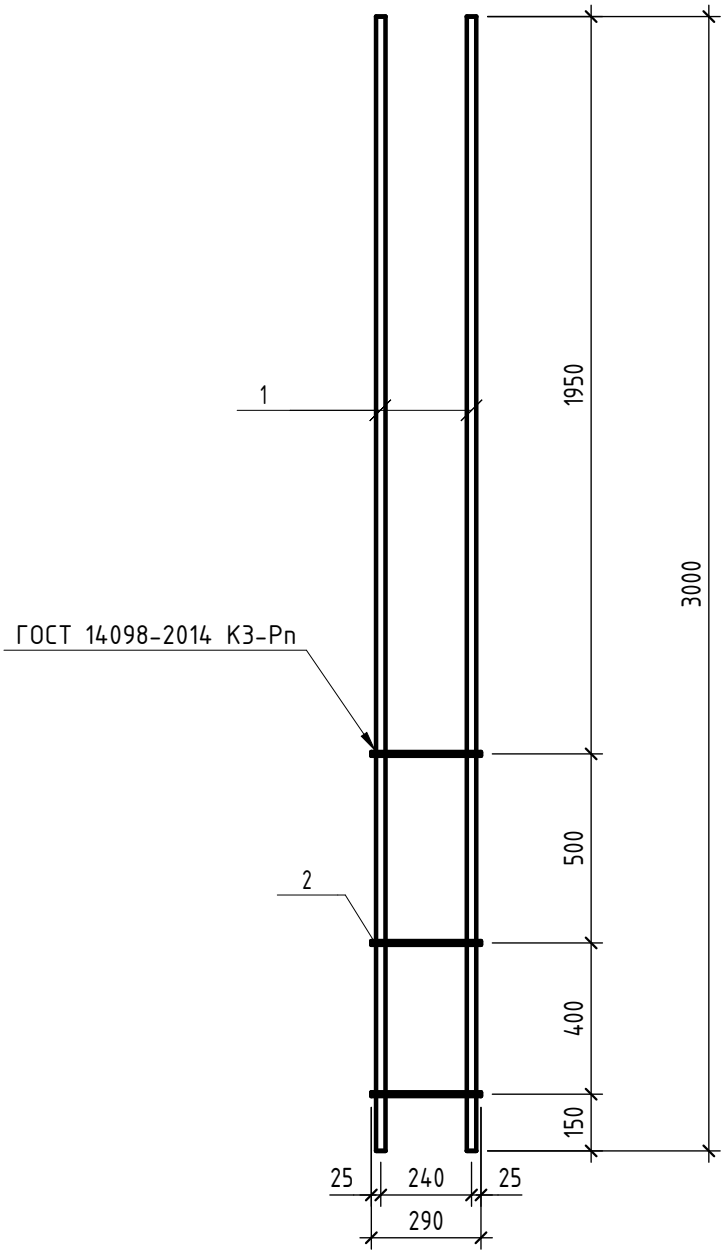
Каркас Крф8.1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 11	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф9.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø25 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=3000	2	11,56
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=290	3	0,18

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф9.1

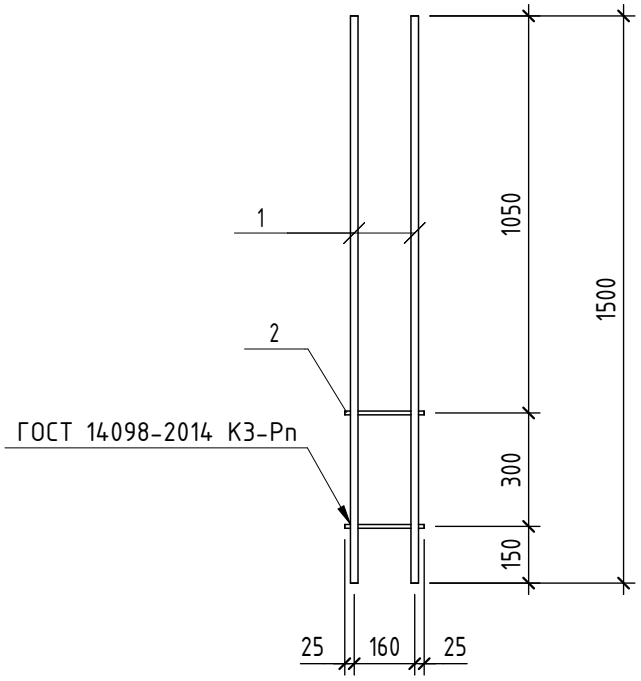
Каркас Крф9.1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 12	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф1.2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=1500	2	3,7
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=210	2	0,13

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф1.2

Каркас Крф1.2

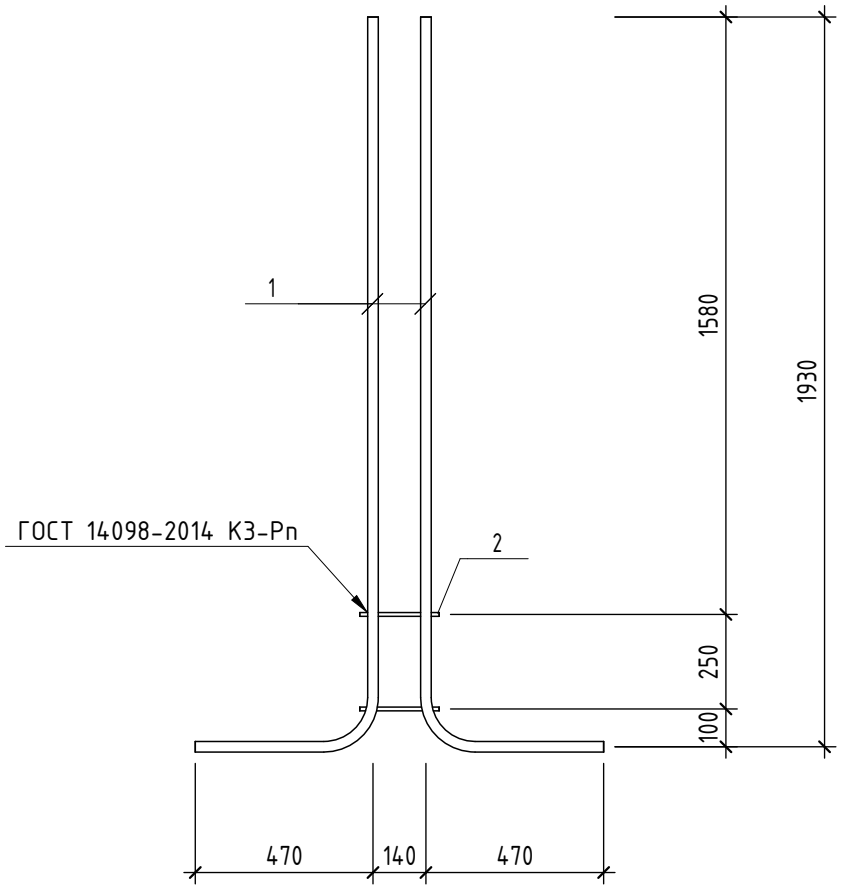
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 13 Листов

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф2.2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=2400	2	11,6
2	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=210	2	0,13

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф2.2

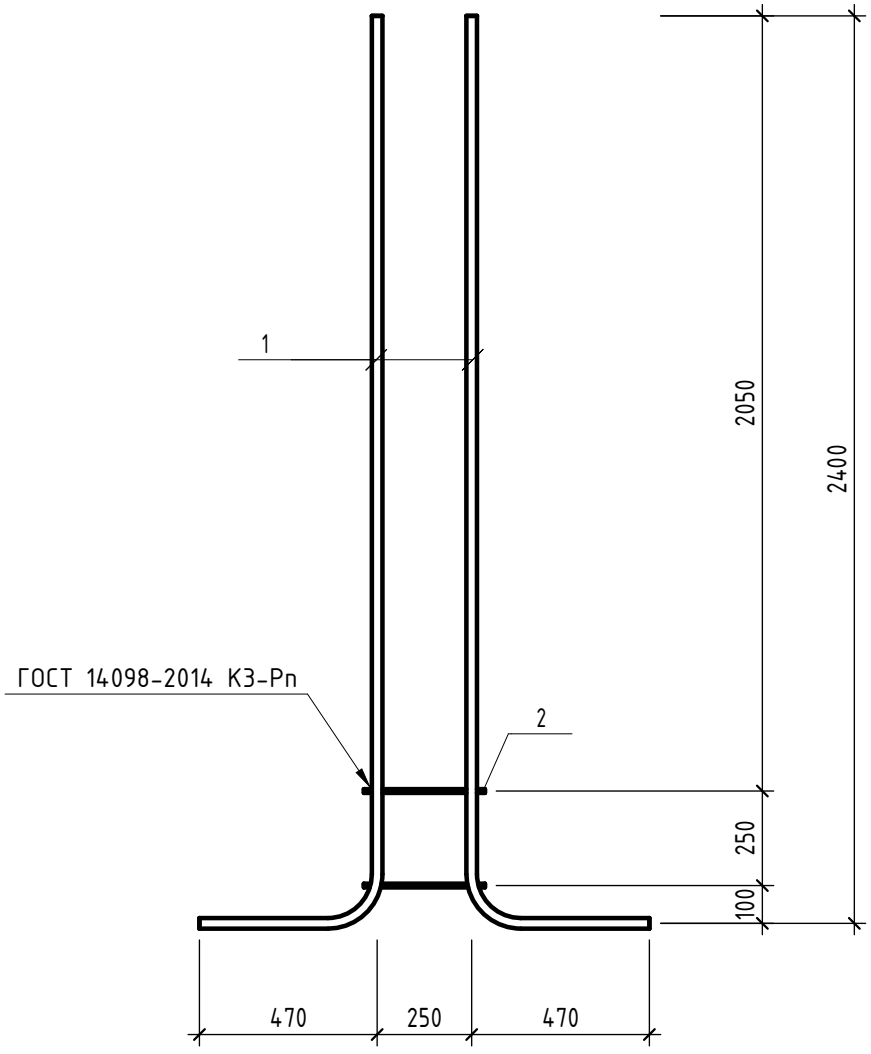
Каркас Крф2.2

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 14	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф3.2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=2870	2	13,87
2	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=320	2	0,2

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф3.2

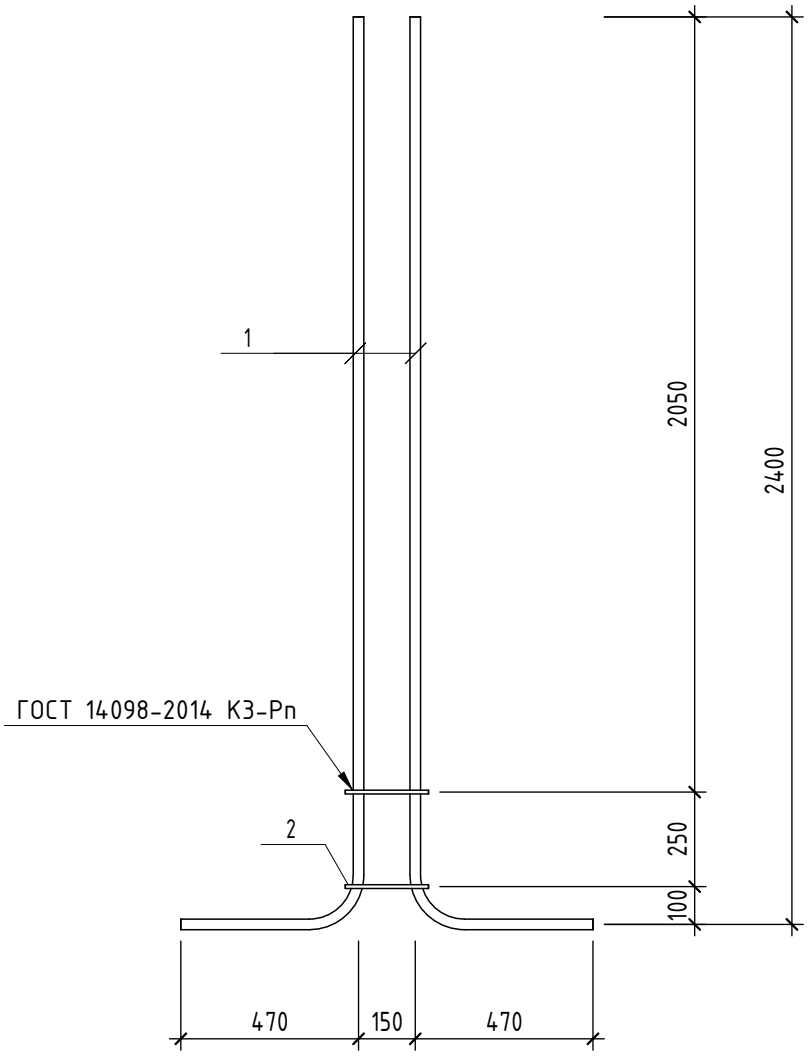
Каркас Крф3.2

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 15	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Какркас Крф4.2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=2870	2	13,87
2	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=220	2	0,14

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф4.2

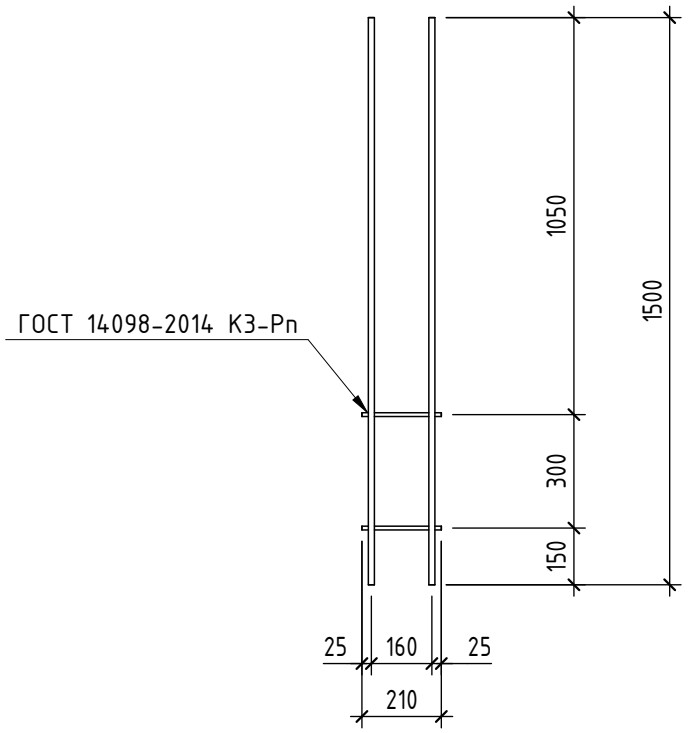
Каркас Крф4.2

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 16	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф1.3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=1500	2	2,37
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=210	2	0,13

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф1.3

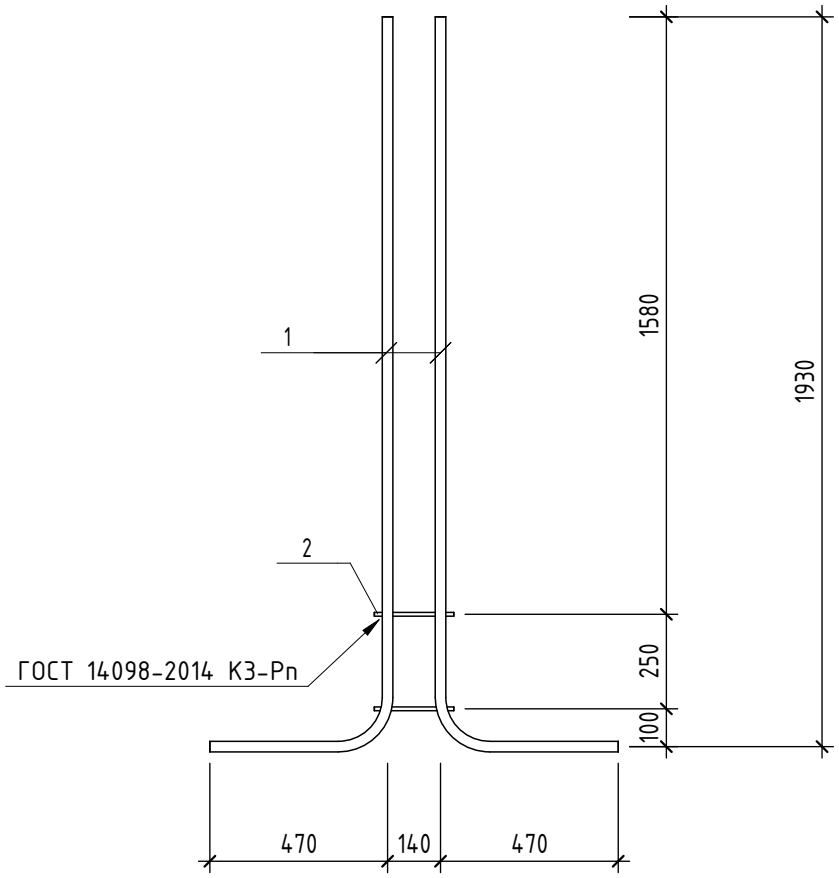
Каркас Крф1.3

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 17	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф2.3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=2400	2	11,6
2	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=210	2	0,13

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф2.3

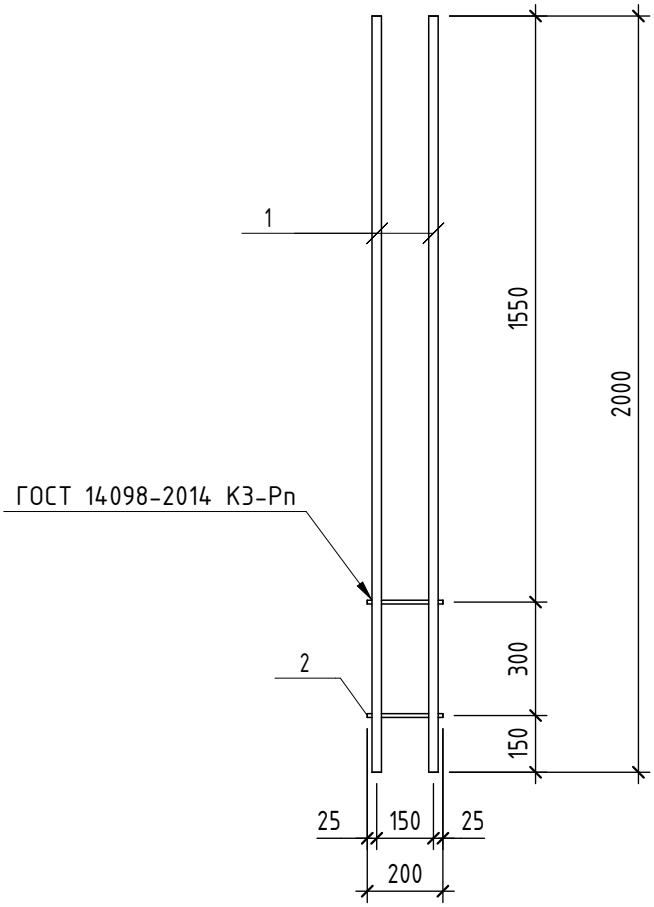
Каркас Крф2.3

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 18	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф3.3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø25 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=2000	2	7,71
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=200	2	0,12

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф3.3

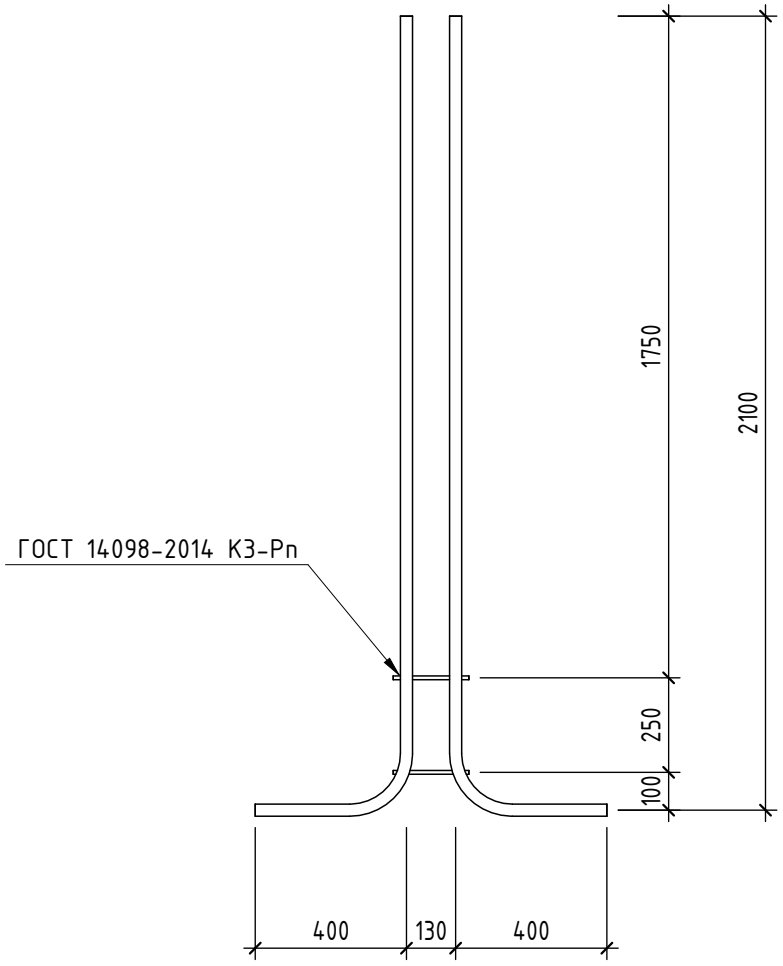
Каркас Крф3.3

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 19	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф4.3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø32 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=2500	2	15,78
2	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=200	2	0,12

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф4.3

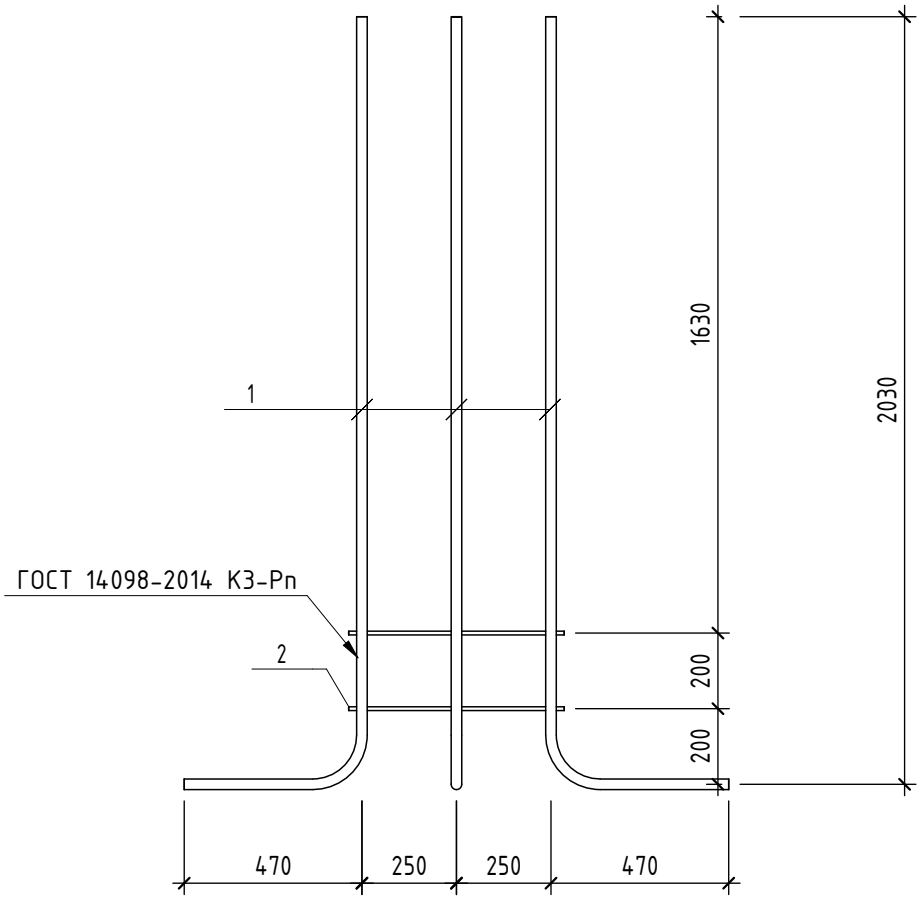
Каркас Крф4.3

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 20	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф5.3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=2500	3	12,08
2	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=570	2	0,35

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф5.3

Каркас Крф5.3

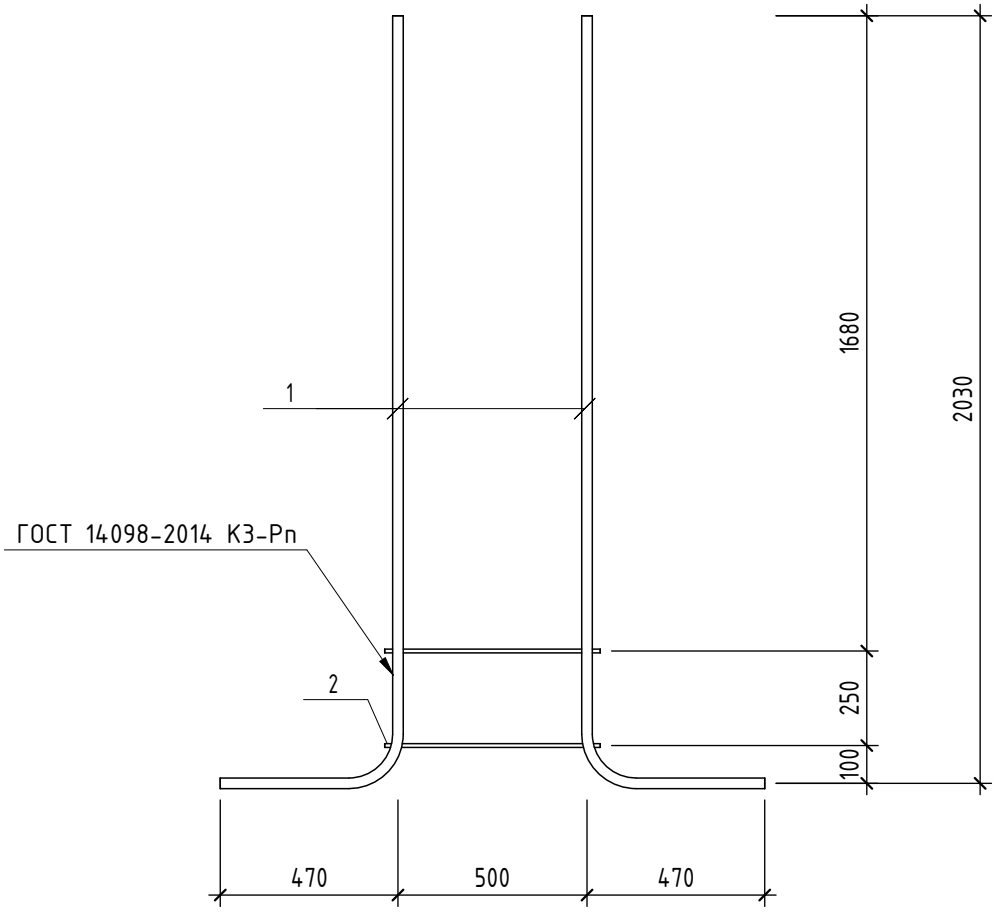
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 21 Листов

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф6.3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=2500	2	12,08
2	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=570	2	0,35

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф6.3

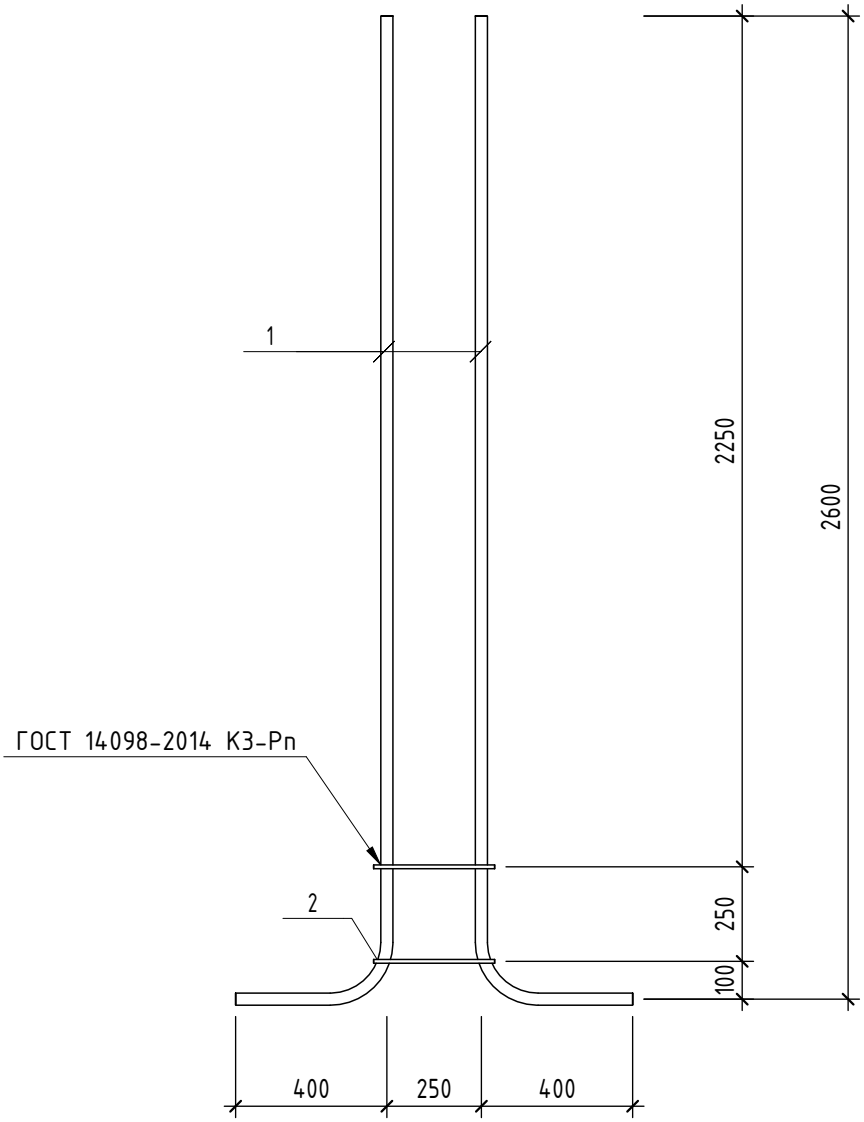
Каркас Крф6.3

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 22	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крф7.3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø32 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=3000	2	18,94
2	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=320	2	0,2

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.24
Проверил		Поддубский			09.24
Гл. констр.		Блинский			09.24
Н. контр.		Кнауб			09.24

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крф7.3

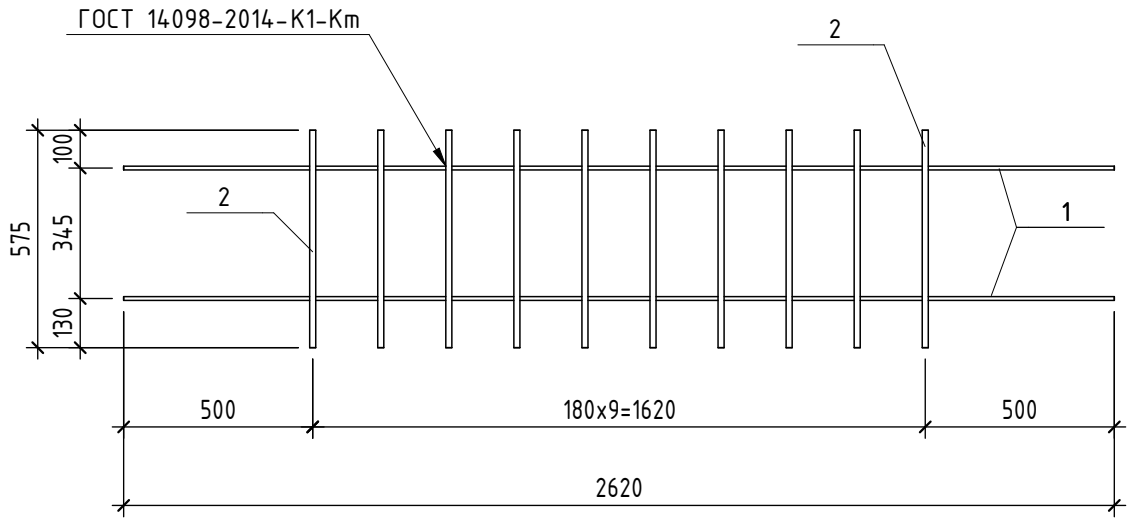
Каркас Крф7.3

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 23	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крпп1.2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø10 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=2620	2	1,62
2	Ø16 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=575	10	0,91

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
3. Допускается использовать тип сварного соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014, с обязательным контролем прочности сварного соединения.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крпп1.2

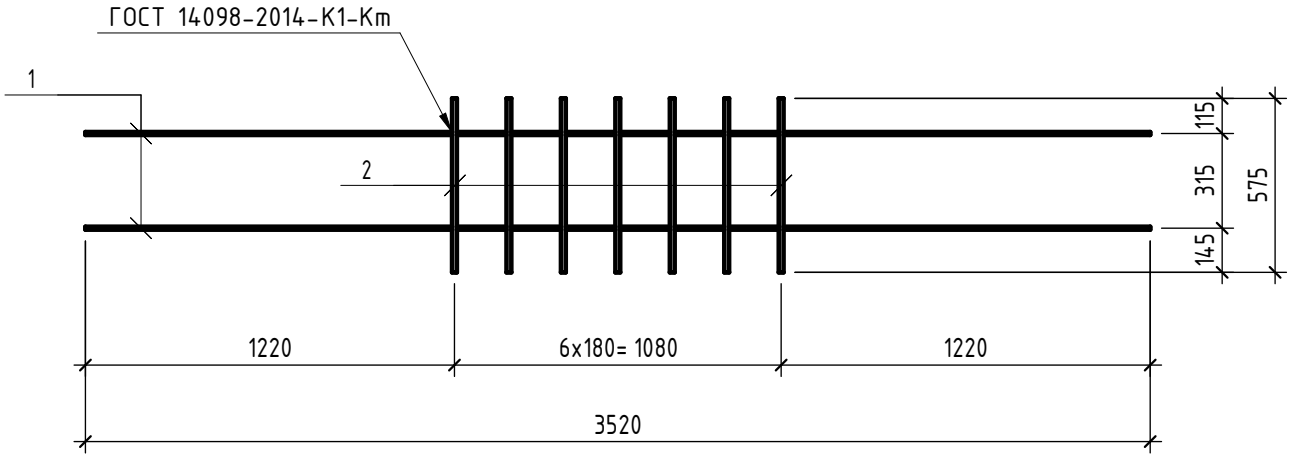
Каркас Крпп1.2

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 24	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крпп2.2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø10 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=3520	2	2,17
2	Ø16 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=575	7	0,91

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
3. Допускается использовать тип сварного соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014, с обязательным контролем прочности сварного соединения.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крпп2.2

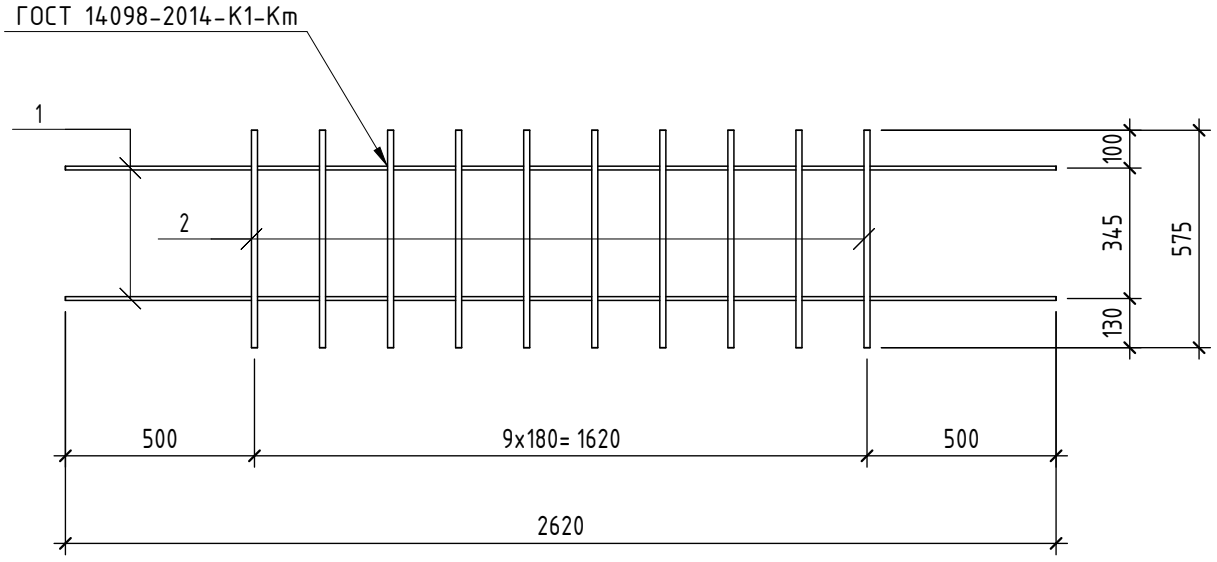
Каркас Крпп2.2

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 25	Листов	

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крпп1.3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø10 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=2620	2	1,62
2	Ø16 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=575	10	0,91

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
3. Допускается использовать тип сварного соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014, с обязательным контролем прочности сварного соединения.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крпп1.3

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

Каркас Крпп1.3

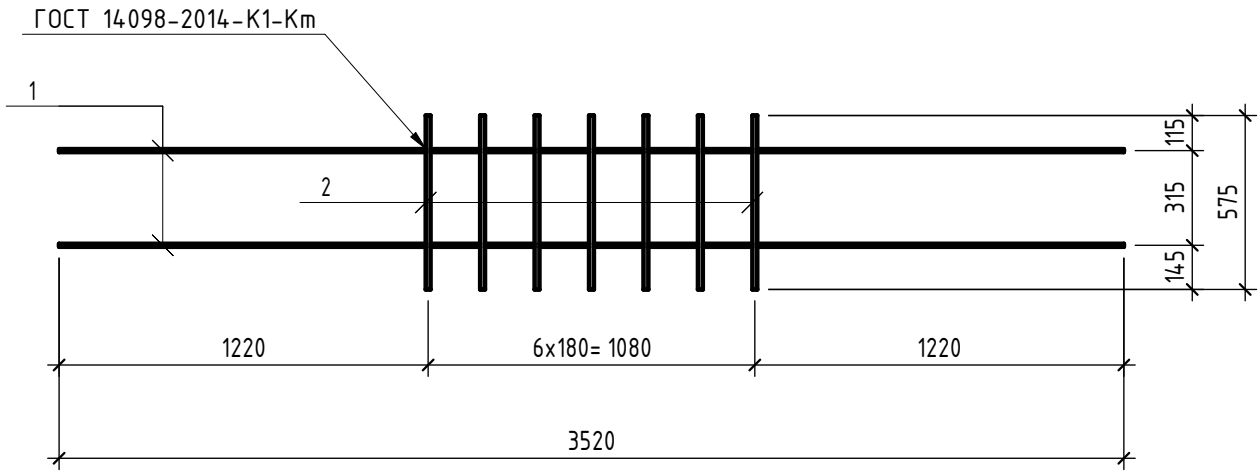
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 26 Листов

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крпп2.3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø10 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=3520	2	2,17
2	Ø16 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=575	7	0,91

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
3. Допускается использовать тип сварного соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014, с обязательным контролем прочности сварного соединения.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крпп1.3

Каркас Крпп2.3

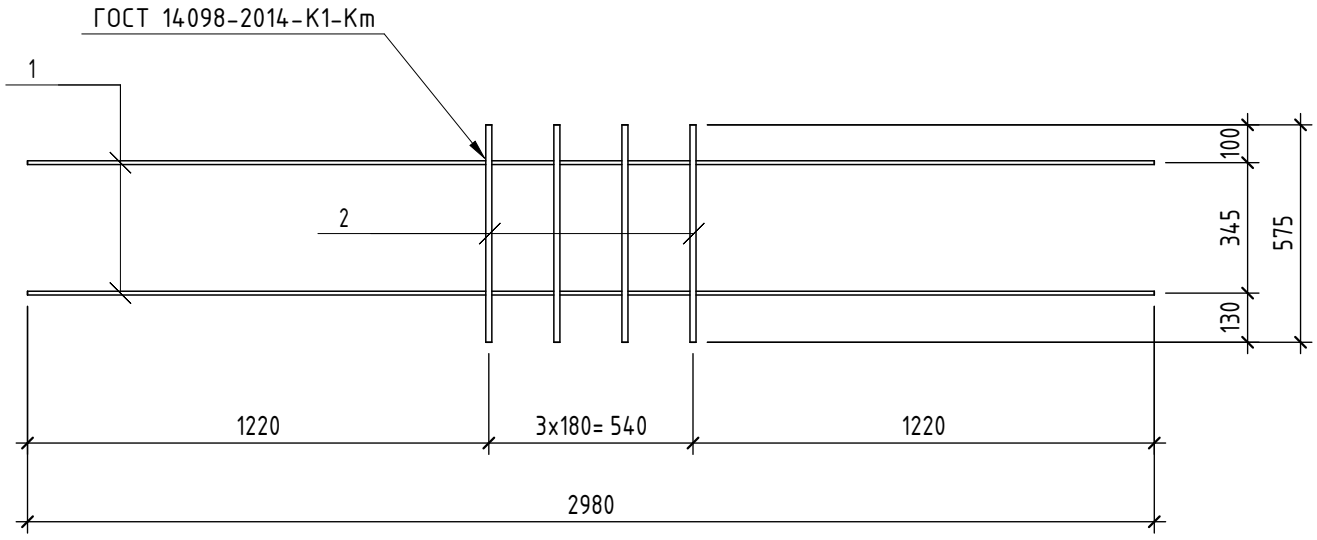
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 27 Листов

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К

Каркас Крпп3.3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø10 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=3520	2	2,17
2	Ø16 А500С, ГОСТ Р 52544-2006, l=575	7	0,91

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
3. Допускается использовать тип сварного соединения К3-Рп по ГОСТ 14098-2014, с обязательным контролем прочности сварного соединения.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Поддубский			09.25
Проверил		Поддубский			09.25
Гл. констр.		Блинский			09.25
Н. контр.		Кнауб			09.25

П54-08-02-2-25-КЖ0.И-Крпп3.3

Каркас Крпп3.3

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 28 Листов

ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ

Формат: А4К