

ООО "АПМ Фефелова ВВ"
П-210-005402170308-0123 от 29 апреля 2020 г.

Заказчик: ООО СЗ "Дом-Строй Центр"

Объект: "Многоквартирный многоэтажный жилой дом с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторными подстанциями по ул. Горская в Ленинском районе г. Новосибирска. I, II этапы строительства"

Рабочая документация

Конструкции железобетонные
Основной комплект рабочих чертежей
Блок-секция №3
Парапет
СП-04-21-3-КЖ0.5

Изм.	№ док.	Подпись	Дата

Технический директор



А.А. Федоров

2024

Общие указания

- Рабочая документация по объекту разработана на основании задания на проектирование, утвержденного заказчиком, в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.
- Монолитные конструкции разработаны на основании результатов расчета при условии совместной работы надфундаментной части сооружения и фундаментов, выполненных с помощью программы LIRA-SAPR 2021.
- За эксплуатационную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа, что соответствует абсолютной отметке +120,65.
- Все конструкции запроектированы в соответствии с требованиями норм проектирования:
 - СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия";
 - СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии";
 - СП 63.13330.2018 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения".
- Условия строительства:
 - Место строительства - г.Новосибирск;
 - Нормативное значение веса снегового покрова - 1,60 кПа (160 кг/м²), (табл. К.1 СП 20.13330.2016);
 - Нормативное значение ветрового давления - 0,38 кПа (38 кг/м²), III ветровой район (СП 20.13330.2016);
 - Расчетная температура наружного воздуха по наиболее холодной пятидневке - минус 37°C (СП 131.13330.2020);
 - Сейсмичность района строительства - 6 баллов (СП 14.13330.2018).
- Перечень видов работ, для которых необходимо составлять акты освидетельствования скрытых работ:
 - Арматурные работы:
 - Сертификат на арматуру А500С, А500СП и А240С;
 - Паспорт на электроды;
 - Бетонные работы:
 - Паспорт на бетон;
 - Исполнительная съемка строительных конструкций (СП 126.13330.2017 Приложение В);
 - Протокол испытаний неразрушающего контроля набора прочности бетона (ГОСТ 22690-2015 Приложение К).
- Производство работ вести в соответствии с требованиями:
 - СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";
 - СП 48.13330.2019 "Организация строительства";
- Класс бетона конструкций назначен в соответствии с ГОСТ 7473-2010. Контроль набора прочности бетона выполнять по схеме В, в особых случаях по схеме Г в соответствии с п. 8.1 ГОСТ 18105-2018.
- Армирование конструкций выполнять арматурой периодического профиля класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Допускается заменить арматуру периодического профиля класса А500С по ГОСТ 34028-2016 на арматуру класса А500СП по ТУ 14-1-5526-2017.
- Армирование монолитных конструкций выполнить отдельными стержнями. Соединение стержней выполнить вязкой вязальной проволокой в шахматном порядке. Стыковку отдельных стержней по длине следует выполнять в нахлест в разбежку (площадь стыкуемых элементов в одном месте не должна превышать 50%). Длину нахлесточного соединения принимать не менее 50d, если не оговорено иного. В случае необходимости 100% стыков в одном сечении длину нахлесточного соединения принимать не менее 80d. Стержни арматуры дополнительного армирования должны быть цельными по длине.
- Минимальные диаметры оправок для стержней периодического профиля принимать равными 5d (при d<20 мм) и 8d (при d≥20 мм), для гладких стержней 2,5d (при d<20 мм) и 4d (при d≥20), если не оговорено иного.
- Для повышения надежности сооружения следует выполнить геодезический мониторинг.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 27772-2021	Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные	
ГОСТ 7473-2010	Смеси бетонные. Технические условия	
СП 70.13330.2012	Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87	
ГОСТ 34028-2016	Прокат арматурный для железобетонных конструкций	
ГОСТ 14098-2014	Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
СП-04-21-3-КЖ0.5.И-Кр10-1	Каркас Кр10-1	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

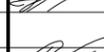
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения монолитного парашета на отм. -0,700	
3	Схема армирования парашета	
4	Спецификация к схеме армирования парашета. Ведомость деталей. Ведомость расхода стали	

Настоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами, в том числе и по взрыво- и пожаробезопасности.

ГИП

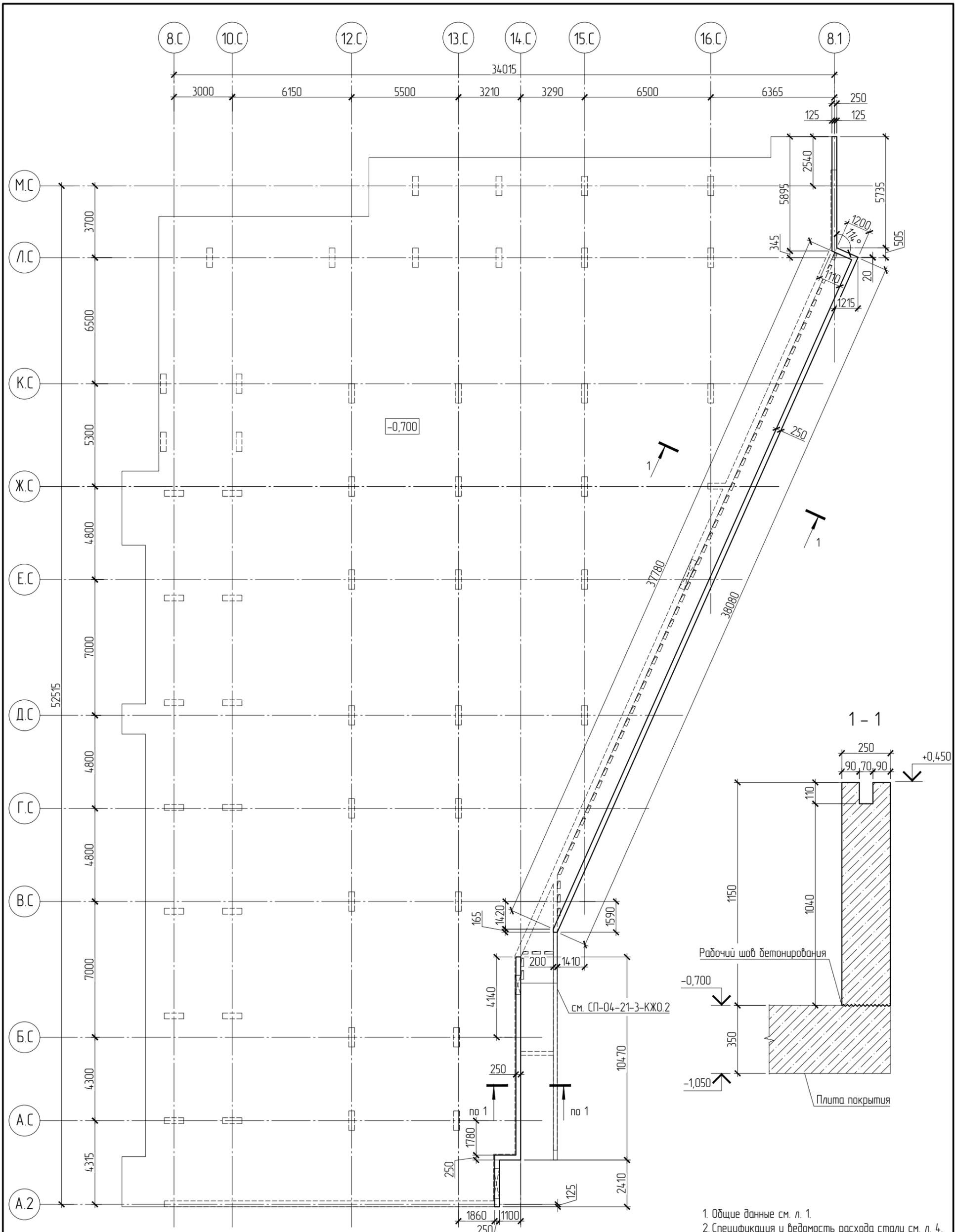


Сергеев А.А.

СП-04-21-3-КЖ0.5					
Многоквартирный многоэтажный жилой дом с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторными подстанциями по ул. Горская в Ленинском районе г. Новосибирска. I, II этапы строительства					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Выполнил		Шух			19.12.24
Проверил		Федоров			
Гл. констр.		Федоров			
Н. контроль		Федоров			
ГИП		Сергеев			

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4





1. Общие данные см. л. 1.
2. Спецификация и ведомость расхода стали см. л. 4.

Условные обозначения:

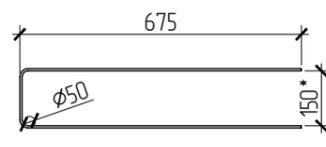
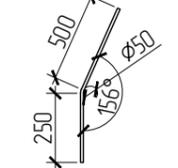
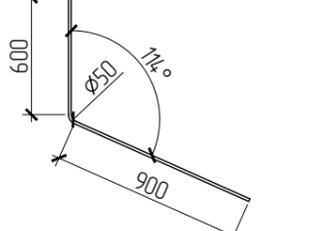
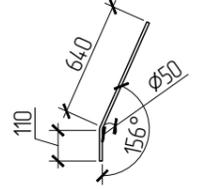
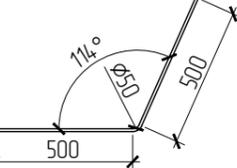
- 0,700 - отметка верха плиты покрытия;
- контур стен и колонн на отм. -5,050.

СП-04-21-3-КЖО.5					
Многоквартирный многоэтажный жилой дом с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторными подстанциями по ул. Горская в Ленинском районе г. Новосибирска. I, II этапы строительства					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Выполнил	Шух				19.12.24
Проверил	Федоров				
				Блок-секция №3	Стадия Р
				Н. контроль Федоров	Лист 2
				Схема расположения монолитного парапета на отм. -0,700	Листов

Спецификация к схеме армирования парапета

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
Кр10-1	СП-04-21-3-КЖ0.5.И-Кр10-1	Каркас Кр10-1	297	2,04	
<u>Детали</u>					
1		10-A500С ГОСТ 34028-2016, м.п.	872,00	0,62	4% на нахлест
2		10-A500С ГОСТ 34028-2016, L=600	594	0,37	L/20
П1	См. ведомость деталей	10-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1500	54	0,93	L/8
Д1	См. ведомость деталей	10-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1500	12	0,93	L/8
Д2	См. ведомость деталей	10-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1000	6	0,62	L/10
Д3	См. ведомость деталей	10-A500С ГОСТ 34028-2016, L=750	6	0,46	L/16
Д4	См. ведомость деталей	10-A500С ГОСТ 34028-2016, L=750	6	0,46	L/16
<u>Материалы</u>					
		БСТ В25 F150 W6 ГОСТ 7473-2010	16,50		м ³
	Химический анкер	BIT-NORD	4346		мл (или аналог)

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
П1		П1	
Д1		Д1	
Д2			

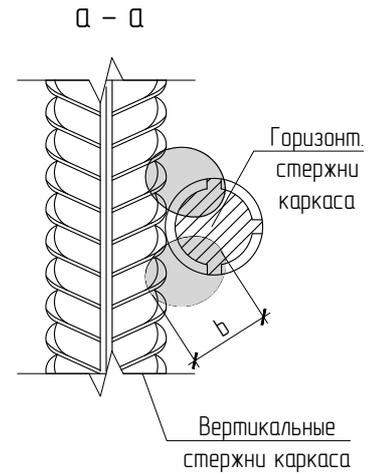
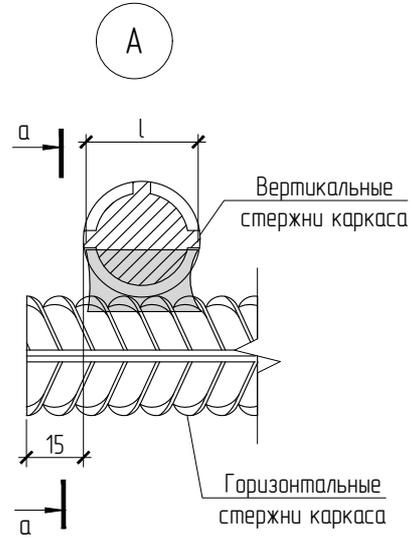
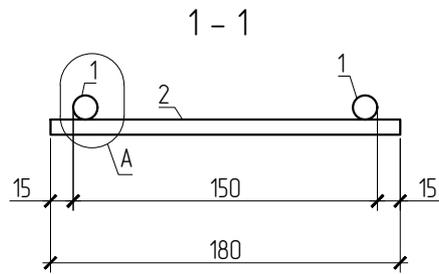
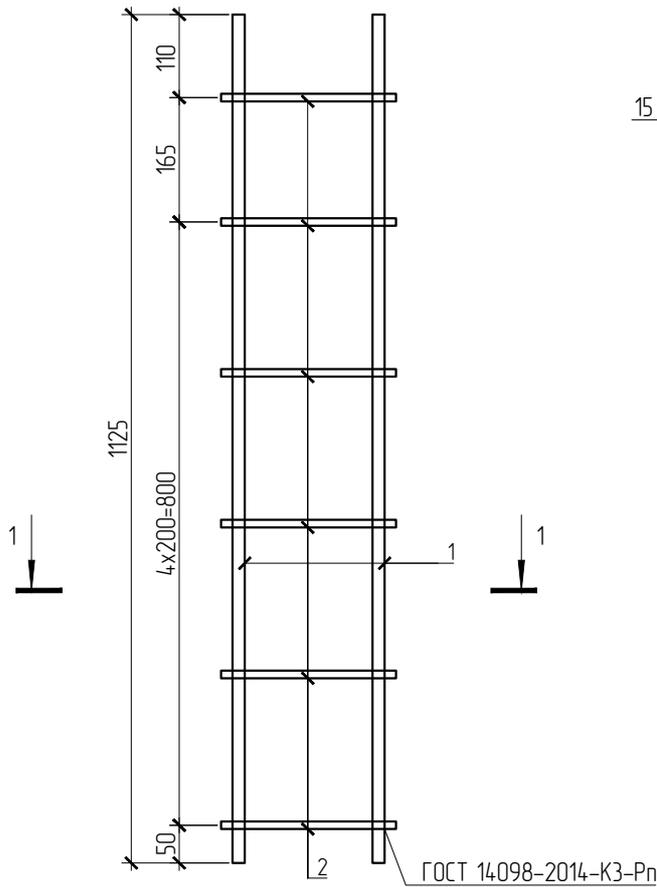
Ведомость расхода стали, кг

Марка элементов	Изделия арматурные			
	Арматура класса			Всего
	A500С			
	ГОСТ 34028-2016			
Ø10	Итого			
Парапет	1436,92	1436,92	1436,92	1436,92

1. Общие данные см. л. 1.
2. Приведенный расход на парапет - 87,09 кг/м³.
3. Размеры со знаком "*" уточнить по месту с соблюдением защитных слоев.
4. Размеры П-образных деталей даны по внутренним граням стержня.
5. Установку стержней с применением химических анкеров производить согласно технической документации от производителя.

СП-04-21-3-КЖ0.5					
Многоквартирный многоэтажный жилой дом с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой и трансформаторными подстанциями по ул. Горская в Ленинском районе г. Новосибирска. I, II этапы строительства					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Выполнил		Шух			19.12.24
Проверил		Федоров			
Блок-секция №3					
Спецификация к схеме армирования парапета. Ведомость деталей. Ведомость расхода стали					
					

Каркас Кр10-1



Спецификация элемента каркаса

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса изделия, кг.
Кр10-1	1	10-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1125	2	0,69	2,04
	2	10-A500С ГОСТ 34028-2016, L=180	6	0,11	

- Сварные соединения типа КЗ-Рп выполнять силовыми в соответствии с ГОСТ 14098-2014.
- Сварные соединения КЗ-Рп по ГОСТ 14098-2014 необходимо подвергать испытаниям на срез. Контролируемое усилие на срез - 1,0 т.
- Параметры l и b сварного шва определить лабораторными испытаниями в соответствии с ГОСТ Р 57997-2017 для $\phi 10$ $l = 6...8$ мм, $b = 8...9$ мм.
- При испытаниях начальные параметры l и b принять равными: $l = 8$ мм, $b = 9$ мм.
- По результатам испытаний опытных образцов необходимо составить протокол в соответствии с приложением В ГОСТ Р 57997-2017. Для каждого образца указать фактические параметры l и b (левой и правой прихваток).
- При сварке исключить подрезы, включение пор. Соединение очищать от шлака. Прихватки делать одинаковых размеров (правая и левая).
- Размеры со знаком "*" уточнить по месту в соответствии с фактическим положением слоев армирования в плите покрытия.

СП-04-21-3-КЖ0.5.И-Кр10-1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Каркас Кр10-1	Стадия	Масса	Масштаб
Выполнил		Шух			19.12.24		Р	См. табл.	
Проверил		Федоров				Лист			
Н.контр.		Федоров							